ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# БЛОКИ И ЗАГОТОВКИ ДЕТАЛЕЙ ПАКЕТОВ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

## ГОСТ 16376-70—ГОСТ 16380-70

Издание официальное



Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.983.073.86 : 006.354

Группа Г22
1003-0400

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# БЛОКИ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ

## Конструкция и размеры

Die blocks of sizing dies.
Construction and dimensions

**ГОСТ 16376—70**

ОКП 39 6323

Дата введения 01.01.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

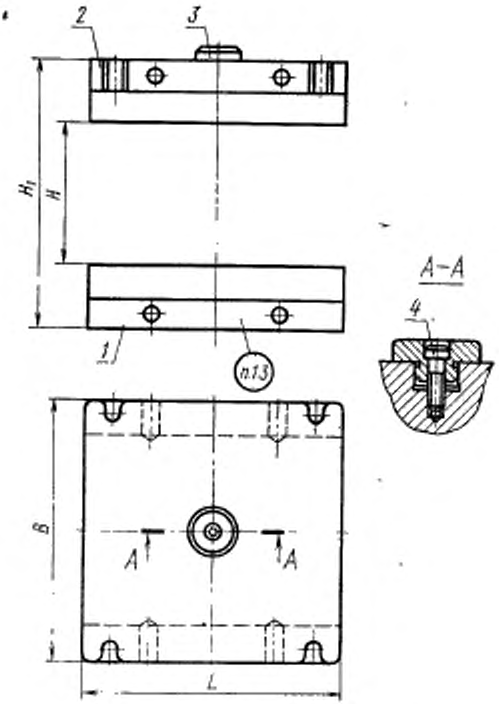
1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов, предназначенных для плоскостной калибровки на чеканочных прессах по ГОСТ 5384—84.

2. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988




Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначения блоков | Применяемость | Усилие пресса, кН (тс) | L=B | H | | $H_1$ | | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | наим. | наиб. | наим. | наиб. | |
| | | | | при нижнем положении ползуна пресса | | | | |
| 1003-0401 | | 2500(250) | 250 | 145 | 160 | 285 | 300 | 59,0 |
| 1003-0402 | | 4000(400) | 320 | 200 | 215 | 360 | 375 | 112,0 |
| 1003-0403 | | 6300(630) | 400 | 205 | 220 | 405 | 420 | 243,0 |
| 1003-0404 | | 10000(1000) | 500 | | | 455 | 470 | 425,5 |
| 1003-0405 | | 16000(1600) | 630 | 210 | 230 | 490 | 510 | 767,5 |

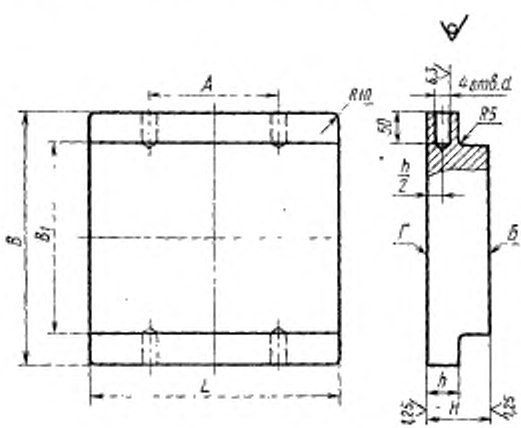
Таблица 2

| Обозначения блоков | Дет. 1. Плита нижняя | Дет. 2. Плита верхняя | Дет. 3. Знак | Дет. 4. Винт ГОСТ 11738—84 |
|---|---|---|---|---|
| | Количество | | | |
| | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Обозначения деталей | | | |
| 1003-0401 | 1003-0401/001 | 1003-0401/002 | 1003-0401/003 | М12-6×35.66 |
| 1003-0402 | 1003-0402/001 | 1003-0402/002 | 1003-0402/003 | |
| 1003-0403 | 1003-0403/001 | 1003-0403/002 | 1003-0403/003 | М12-6×40.66 |
| 1003-0404 | 1003-0404/001 | 1003-0404/002 | 1003-0404/003 | |
| 1003-0405 | 1003-0405/001 | 1003-0405/002 | 1003-0405/003 | |

Пример условного обозначения блока $L=320$ мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

*Блок 1003-0402—45Л ГОСТ 16376—70*

3. Конструкция и размеры нижних плит должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.




Черт. 2

Таблица 3

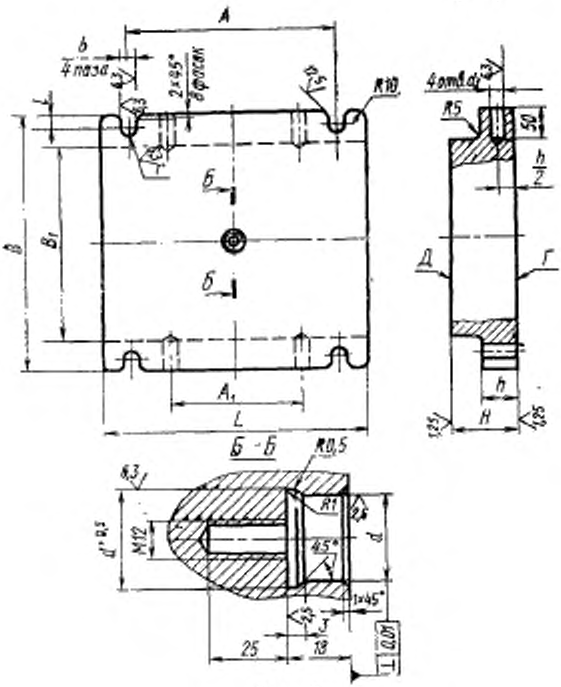
Размеры в мм

| Обозначения нижних плит | $L=B$ | $B_1$ | $H$ | Непараллельность поверхности $Б$ относительно поверхности $Г$ | | $A$ | $k$ | $d$ | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | на длине $L$ | на ширине $B_1$ | | | | |
| 1003-0401/001 | 250 | 160 | 70 | 0,025 | 0,025 | 100 | 40 | 18 | 29,0 |
| 1003-0402/001 | 320 | 220 | 80 | | | 150 | 50 | 22 | 56,0 |
| 1003-0403/001 | 400 | 300 | 100 | 0,040 | | 200 | | | 121,5 |
| 1003-0404/001 | 500 | 380 | 125 | | | 250 | 60 | 25 | 212,5 |
| 1003-0405/001 | 630 | 500 | 140 | | 0,040 | 500 | | | 383,5 |

Пример условного обозначения нижней плиты $L$=320 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

*Плита 1003-0402/001—45Л ГОСТ 16376—70*

4. Конструкция и размеры верхних плит должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.




Черт. 3

Таблица 4

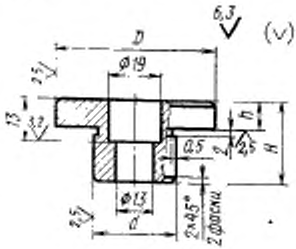
Размеры в мм

| Обозначение верхних плит | $L=B$ | $B_1$ | $H$ | Непараллельность поверхности Г относительно поверхности Д: на длине $L$ | на ширине $B_1$ | $A$ | $A_1$ | $l$ | $b$ | $h$ | $d$ H8 | $d_1$ | $r$ | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1003-0401/002 | 250 | 160 | 70 | 0,025 | 0,025 | 200 | 100 | 20 | 22 | 40 | 25 | 18 | 11 | 28,5 |
| 1003-0402/002 | 320 | 220 | 80 | | | 250 | 150 | 22 | 26 | 50 | 28 | 22 | 13 | 55,5 |
| 1003-0403/002 | 400 | 300 | 100 | 0,040 | | 320 | 200 | | | | 30 | | | 121,0 |
| 1003-0404/002 | 500 | 380 | 125 | | | 400 | 250 | 25 | 32 | 60 | 32 | 25 | 16 | 212,0 |
| 1003-0405/002 | 630 | 500 | 140 | | 0,040 | 320 | 500 | | | | 36 | | | 383,0 |

Пример условного обозначения верхней плиты $L=320$ мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

*Плита 1003-0402/002—45Л ГОСТ 16376—70*

5. Конструкция и размеры знака должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.




Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

| Обозначение знаков | D | H | d / d9 | h | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|
| 1003-0401/003 | 49,8 | 25 | 25 | 9 | 0,16 |
| 1003-0402/003 | 59,8 | | 28 | | 0,23 |
| 1003-0403/003 | 69,8 | 30 | 30 | 14 | 0,46 |
| 1003-0404/003 | 79,8 | | 32 | | 0,60 |
| 1003-0405/003 | 89,8 | | 36 | | 0,78 |

Пример условного обозначения знака $D$=59,8 мм:

*Знак 1003-0402/003 ГОСТ 16376—70*

2—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. Материал плит — сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75. Допускается замена сталями других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45Л.

7. Твердость плит — НВ 300 . . . 360.

8. По требованию заказчика допускается изготовление кованых плит.

9. Материал знака — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

10. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — 6Н по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

11. Нормы точности блоков — по ГОСТ 13139—74.

12. Остальные технические требования — по ГОСТ 16380—70.

13. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

Г. А. Яновский (руководитель темы); Н. Н. Герасимов; М. А. Нестеров; В. П. Курганов; К. Н. Воронцова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 08.10.70 № 1463

3. Срок проверки — 1991 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. **ВЗАМЕН** МН 4557—63

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 977—75 | 2, 3, 4, 6 |
| ГОСТ 1050—74 | 9 |
| ГОСТ 5384—84 | 1 |
| ГОСТ 11738—84 | 2 |
| ГОСТ 13139—74 | 11 |
| ГОСТ 16093—81 | 10 |
| ГОСТ 16380—70 | 12 |
| ГОСТ 24705—81 | 10 |

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (февраль 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1987 г. (ИУС 10—80, 12—87).

gost.e-ecolog.ru