УДК 621.744:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФОРМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КОКИЛИ) С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ

Основные размеры

Chill moulds with parallel joint.
Basic dimensions

ГОСТ 16236—70*

Взамен
МН 747—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

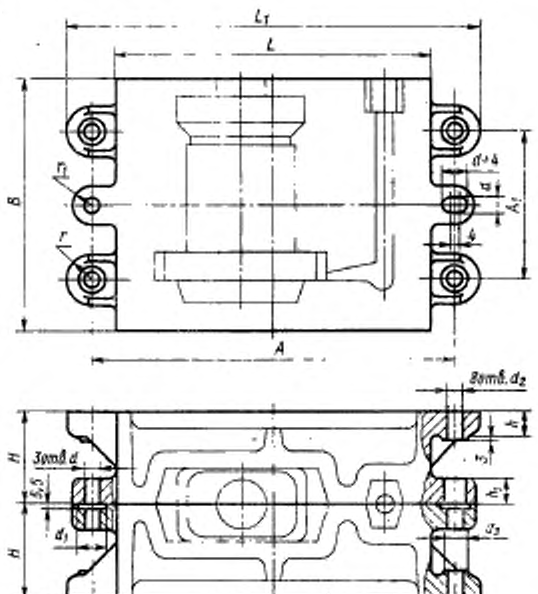
1. Основные размеры металлических форм с параллельным разъемом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)*

gost.e-ecolog.ru



Примечание. Чертеж не определяет конструкции металлических форм с параллельным разъемом.

мм

L	L_1	B	H	h	h_1	A	A_1	δ (пред. откл. по $H8$)	d_1	d_2	d_3	r	r_1
250	320	200	60	20	25	280	140	12	22	12	28	20	16
			80										
			100										
			125	25									
			160										
			200										
		250	60	20									
			80										
			100	25									
			125										
			160										
			200										
320	400		80			350	180					25	
			100	25									
			125										
			160	32									
			200										
			250										
		320	80	25									
			100										
			125										
			160	32									
			200										
			250										
400	500		100	32	32	440	240	16	25	15	30	30	20
			125										
			160										
			200	36									
			250										

Продолжение

мм

L	L_1	B	H	h	h_1	A	A_1	b (пред. откл. по $H8$)	d_1	d_2	d_3	r	r_1
400	500	320	320	36	32	440	240	16	25	15	30	30	20
			100	32									
			125										
			160										
			200	36									
			250										
			320										
500	630	400	100	36	40	550	300	20	34	19	38	40	25
			125										
			160										
			200										
			250	40									
			320										
			400										
		500	100	36									
			125										
			160										
			200										
			250	40									
			320										
			400										
630	800		125	45	50	700	360	25	38	24	45	50	32
			160										
			200										
			250	50									
			320										
			400										

Продолжение

мм

L	L_2	B	H	h	h_2	A	A_2	d (пред. откл. по $H8$)	d_1	d_2	d_3	r	r_1
630	800	630	125	45	50	700	360	25	38	24	45	50	32
			160										
			200										
			250	50									
			320										
			400										
800	1000		125	55	60	880	480	32	42	28	52	60	40
			160										
			200										
			250	60									
			320										
			400										
			500										
		800	125	55									
			160										
			200										
			250	60									
			320										
			400										
			500										
1000	1250		160	65	80	1100	600	40	52	35	65	75	50
			200										
			250										
			320	70									
			400										
			500										

Продолжение

мм

L	L_1	B	H	h	h_1	A	A_1	d (пред. откл. по $H8$)	d_1	d_2	d_3	r	r_1
1000	1250	1000	160 200 250 320 400 500	65 70	80	1100	600	40	52	35	65	75	50

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Толщина стенок металлических форм — по ГОСТ 16237—70.

3. Размеры и расположение ребер жесткости — по ГОСТ 16238—70.

4. Шероховатость поверхности — по ГОСТ 16241—70.

5. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

gost.e-ecolog.ru