УДК 621.744.077:006.354 Группа Г29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Формы металлические (кокили)

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Chill moulds. Hydraulic core removers. Construction and dimensions

ГОСТ 16258—70*

Взамен МН 4796—63 0404-0300

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гидравлические приспособления для удаления стержней диаметром до 100 мм и длиной рабочей части стержня до 195 мм.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ

1.1. Конструкция и размеры гидравлических приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых гидравлическими приспособлениями, даны в приложении 1.

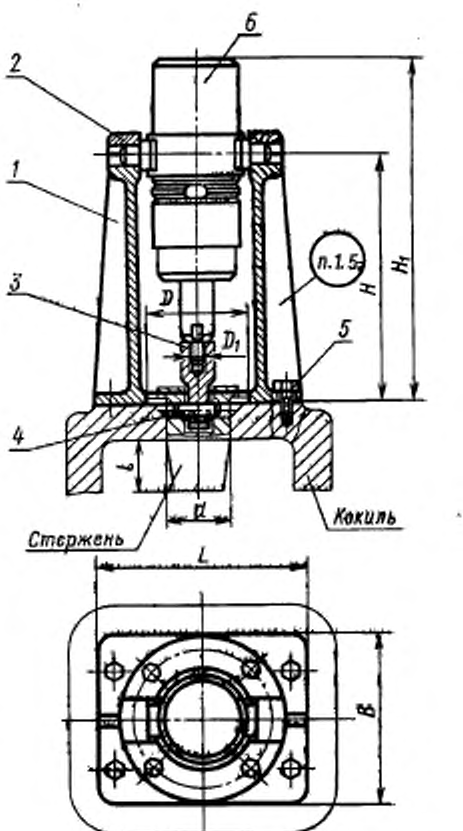
1.3. Конструкция и размеры платиков для установки гидравлических приспособлений даны в приложении 2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение приспособлений	Применяемость	d (диаметр стержня)	l (длина стержня)	H	H_1	L	B	D	D_1	Масса, кг
0404-0301		До 40	Св. 50 до 75	260	380	155	112	75	М20×1,5	5,60
0404-0302			Св. 75 до 95	280	400					5,88
0404-0303			Св. 95 до 120	305	450					6,18
0404-0304			Св. 120 до 155	340	520					6,63
0404-0305		Св. 40 до 60	Св. 50 до 75	280	425	200	125	85	М24×1,5	7,57
0404-0306			Св. 75 до 95	295	440					9,85
0404-0307			Св. 95 до 120	320	465					10,13
0404-0308			Св. 120 до 155	355	535					11,15
0404-0309		Св. 60 до 100	Св. 75 до 95	300	480	248	160	108	М30×1,5	14,77
0404-0310			Св. 95 до 120	325	505					15,43
0404-0311			Св. 120 до 155	380	540					16,49
0404-0312			Св. 155 до 195	390	630					17,12

Продолжение табл. 1

Обозначение приспособлений	Дет. 1. Стойка	Дет. 2. Крышка	Дет. 3. Тяга	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70	Дет. 5. Болт ГОСТ 7798—70	Дет. 6. Гидроцилиндр	Усилие вытягивания в кН (кгс)
	Количество						
	1	1	1	1	10	1	
	Обозначение деталей						
0404-0301	0404-0301/001	0404-0301/002	0404-0301/003	12h8×30	M8×25.58.05	По чертежам, утвержденным в установленном порядке	14,7(1470)
0404-0302	0404-0302/001						
0404-0303	0404-0303/001						
0404-0304	0404-0304/001						
0404-0305	0404-0305/001	0404-0305/002	0404-0305/003	16h8×50	M10×30.58.05		21,2(2120)
0404-0306	0404-0306/001						
0404-0307	0404-0307/001						
0404-0308	0404-0308/001						
0404-0309	0404-0309/001	0404-0309/002	0404-0309/003	20h8×70	M12×35.58.05		28,8(2880)
0404-0310	0404-0310/001						
0404-0311	0404-0311/001						
0404-0312	0404-0312/001						

Пример условного обозначения гидравлического приспособления $H=260$ мм; $D=75$ мм:

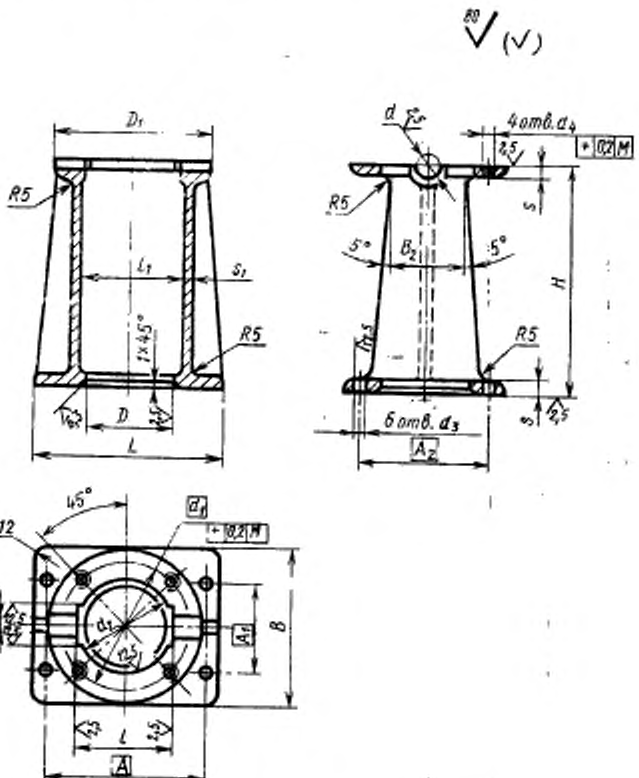
Приспособление 0404-0301 ГОСТ 16258—70

1.4. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.5. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОЙКИ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение стоек	H (пред. откл. ±0,5)	D	d	l	A	A_1	A_2	d_1	B	B_1	B_2	L	D_1	d_2	d_3	d_4	l_1	s	s_1	Масса, кг
		Пред. откл. по $H11$																		
0404-0301/001	260	75	20	81	135	70	96	96	112	40	50	155	112	81	9	M8	87	12	10	4,57
0404-0302/001	280																			4,85
0404-0303/001	305																			5,15
0404-0304/001	340																			5,60
0404-0305/001	280	85	25	87	176	75	106	106	125	50	60	200	125	87	11	M10	95	14	12	5,76
0404-0306/001	295																			8,04
0404-0307/001	320																			8,38
0404-0308/001	355																			9,34
0404-0309/001	300	108	28	100	218	100	130	130	160	60	70	248	160	100	13	M12	110	16	12	12,05
0404-0310/001	325																			12,71
0404-0311/001	360																			13,57
0404-0312/001	390																			14,40

Пример условного обозначения стойки $H=260$ мм; $D=75$ мм:

Стойка 0404-0501/001 ГОСТ 16258—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал: СЧ 18 по ГОСТ 1412—79.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm\frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

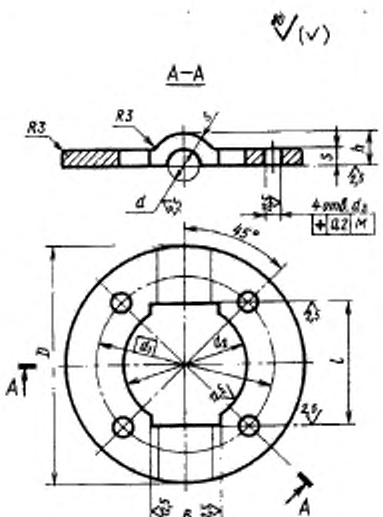
2.4. Неуказанные радиусы 2мм.

2.5. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска 7 *H* — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШКИ (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение крышек	D	d	l	d_1	d_2	d_3	B	s	h	Масса, кг
		Пред. откл. *H*11								
0404-0301/002	112	20	81	96	81	9	40	12	22	0,40
0404-0305/002	125	25	87	106	87	11	50	14	26,5	0,64
0404-0309/002	160	28	100	130	100	13	60	16	30	1,40

Пример условного обозначения крышки D=112 мм:

Крышка 0404-0301/002 ГОСТ 16258—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал: СЧ 18 по ГОСТ 1412—79.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H 14, валов — h 14, остальных — $\pm\frac{IT15}{2}$.

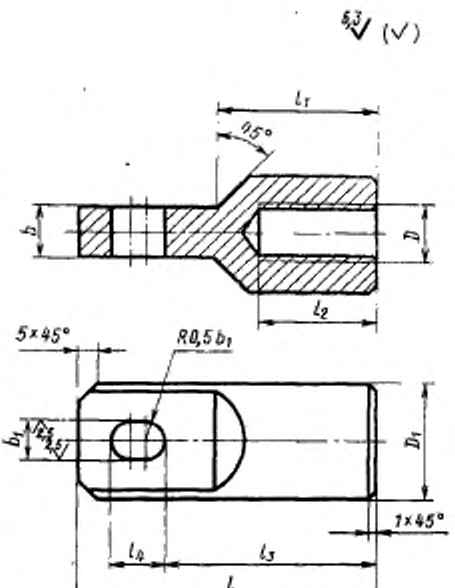
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска 7H — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГИ (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры тяги должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение тяг	D	D_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	b	b_1	Масса, кг
0404-0351/003	М16×1,5	28	70	43	34	53	12	16	11	0,28
0404-0301/003	М20×1,5	36	92	54	42	68	14	20	13	0,59
0404-0305/003	М24×1,5	40	120	65	52	82	22	25	18	1,06
0404-0309/003	М30×1,5	56	145	78	62	100	27	36	22	2,52

Пример условного обозначения тяги D=М20×1,5:

Тяга 0404-0301/003 ГОСТ 16258—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—70.

4.3. Предельные отклонения размеров: отверстий — H 14, валов — h 14, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

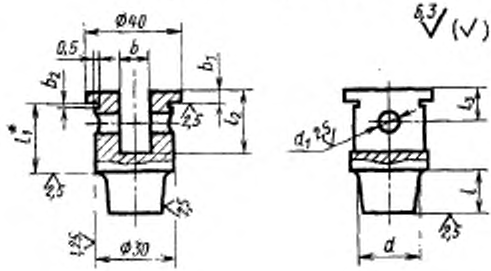
4.4. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска 7H — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

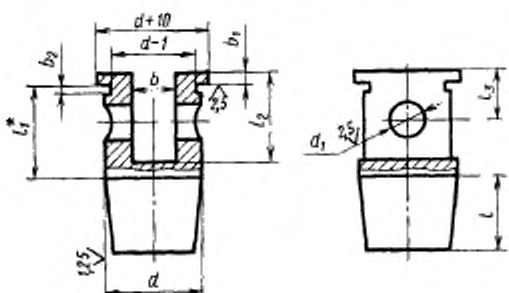
ПРИЛОЖЕНИЕ 1

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ

Стержни диаметром до 30мм



Стержни диаметром свыше 30мм



* Размер l_1 определяется конструктивно.

мм

d (размер стержня)	l (длина стержня)	d_1 (пред. откл. по $H8$)	b	b_1	b_2	l_1	l_2
До 30	До 95	10	18	3	3	30	15
Св. 30 до 40	До 155	12	22			42	20
Св. 40 до 60	До 155	16	27	5	4	60	25
Св. 60 до 100	До 195	20	38	8	5	72	32

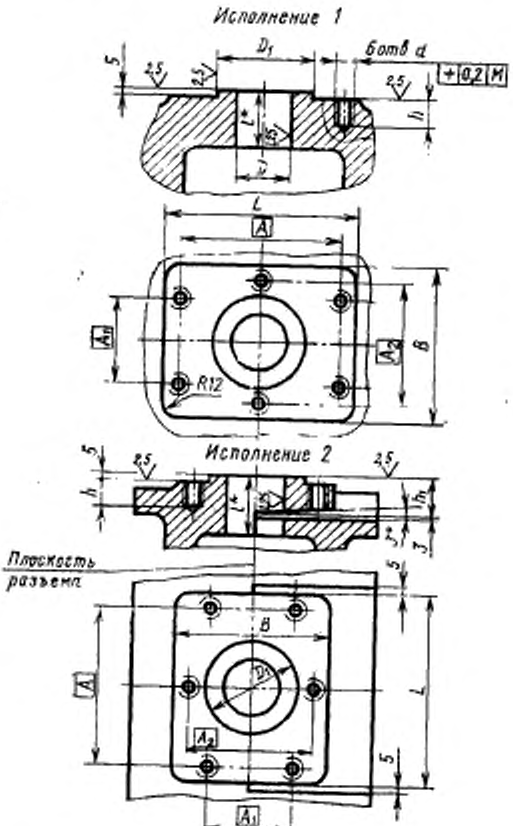
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm\frac{IT15}{2}$.

В случаях квадратных, прямоугольных и других геометрических форм стержней за d принимать диаметр описанной окружности.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛАТИКОВ ДЛЯ УСТАНОВКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



* Размер *l* определяется конструктивно.

мм

D (пред. откл. по $H8$)	D_1 (пред. откл. по $d11$)	A	A_1	A_2	L	B	d	h	h_1
		Пред. откл. ±0,2							
До 40	75	135	70	96	155	112	М8	18	25
Св. 40 до 60	85	176	75	106	200	125	М10	20	32
Св. 60 до 100	108	218	100	130	248	160	М12	22	40

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm\frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru