УДК 622.23/.24.001.4:006.354 Группа Л79

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Взрывчатые вещества промышленные

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОЛНОТЫ ДЕТОНАЦИИ

Industrial explosives.
Method of full detonation determination

ГОСТ 14839.19—69*

Взамен ГОСТ 9073—64 в части п. 50

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 14 июля 1969 г. № 800 срок введения установлен с 01.01.70

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленные взрывчатые вещества (ВВ) и устанавливает методы определения полноты детонации в бумажной и стальной оболочке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

А. Определение полноты детонации в бумажной оболочке

1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Капсюль-детонатор по ГОСТ 6254—85 или электродетонатор по ГОСТ 9089—75.

Промежуточный детонатор (кроме горячельющихся ВВ и ВВ в водонаполненном состоянии):

аммонит № 6ЖВ массой $m=200$ г по ГОСТ 21984—76 или аммонит других марок, массу которых (M) в граммах в пересчете на массу аммонита 6ЖВ с учетом тротилового эквивалента (α) вычисляют по формулам:

$$M=m+m(1-\alpha), \text{ если } \alpha<1;$$

$$M=m-m(\alpha-1), \text{ если } \alpha>1.$$

Промежуточный детонатор для горячельющихся ВВ и ВВ в водонаполненном состоянии:

тротиловая шашка типа Т-400Г или тротилогексогеновая типа ТГ-500 с детонирующим шнуром по ГОСТ 6196—78.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (январь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1980 г. (ИУС 3—80).*

gost.e-ecolog.ru

Бумага для патронирования по ГОСТ 6662—73 или бумага мешочная по ГОСТ 2228—81.

Клей из поливинилацетатной дисперсии по ГОСТ 18992—80 или любой другой клей, обеспечивающий прочность склеенного шва.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ОТБОР ПРОБ

2.1. Пробы для испытания отбирают по ГОСТ 14839.0—79.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. ВВ помещают в бумажную гильзу длиной, равной не менее пяти диаметров, при постоянном встряхивании.

Плотность заряда и диаметр гильзы установлены нормативно-технической документацией на соответствующее ВВ.

Примечание. Если плотность заряда не оговорена, испытания проводят при насыпной плотности.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Гильзы изготавливают из бумаги для патронирования или мешочной бумаги в два оборота с подкладкой дна из той же бумаги. На боковой поверхности гильзы должен быть косой срез. Допускается вместо подклейки дна к гильзе вставлять картонную прокладку толщиной не менее 1 мм и конец гильзы высотой 40—60 мм загибать на нее вкруговую.

Для горячельющихся ВВ и ВВ в водонаполненном состоянии допускается применять полиэтиленовые, фанерные или трубы из тонколистовой стали, толщина стенки которых должна оговариваться в нормативно-технической документации на соответствующее ВВ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. В гильзу сверху испытуемого ВВ (кроме горячельющихся ВВ и ВВ в водонаполненном состоянии) засыпают аммонит; если техническими условиями на соответствующее ВВ не оговорены другие условия.

Допускается в гильзу поверх аммонита вставлять деревянный кружок толщиной 10—15 мм, имеющий в центре отверстие диаметром 8 мм под капсюль-детонатор. Конец гильзы высотой 40 мм загибают вкруговую на деревянный кружок.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. В аммонит помещают электродетонатор или капсюль-детонатор. Допускается вместо засыпки аммонита применять патрон диаметром 50 мм с «утопленным» в него электродетонатором или капсюлем-детонатором. Патрон аммонита должен быть полностью

«утоплен» в заряд взрывчатого вещества. Верхние концы бумаги гильзы заворачивают конвертом.

Для горячельющихся ВВ и ВВ в водонаполненном состоянии сверху испытуемого вещества помещают промежуточный детонатор, к которому подсоединяют электродетонатор или капсюль-детонатор.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Заряды устанавливают на подрывной площадке с грунтом средней крепости поочередно в вертикальном положении и производят взрывание.

Производят три повторных испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. О полноте детонации судят по наличию углубления в грунте и отсутствию остатков заряда при этих испытаниях.

Наличие на месте взрыва отдельных частиц селитры и мелких кусочков гильзы не является признаком неполноты детонации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Метод А. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

Б. Определение полноты детонации в стальной оболочке

4. ОТБОР ПРОБ

4.1. Отбор проб — по п. 2.1.

5. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Промежуточный детонатор — патрон аммонита № 6ЖВ диаметром 38—40 мм и массой не менее 100 г.

Электродетонатор по ГОСТ 9089—75 или капсюль-детонатор по ГОСТ 6254—85.

Бумага мешочная по ГОСТ 2228—81 или пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354—82.

Клей из поливинилацетатной дисперсии по ГОСТ 18992—80 или любой другой, обеспечивающий прочность склеенного шва.

Лента поливинилхлоридная электроизоляционная по ГОСТ 16214—86.

Нитки швейные хлопчатобумажные по ГОСТ 6309—80 № 10 или № 20.

Труба стальная бесшовная 45×2,5 по ГОСТ 8732—78 длиной не менее 400 мм.

6. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

6.1.1. Заряды готовят заполнением труб небольшими порциями ВВ при постоянном встряхивании. Плотность заряда устанавли-

вается нормативно-технической документацией на соответствующее ВВ.

Примечание. Если плотность заряда не оговорена, испытания проводят при насыпной плотности.

6.1.2. Торцы труб с одной стороны заклеивают мешочной бумагой перед заполнением их ВВ, с другой стороны после заполнения закрывают мешочной бумагой и скрепляют нитками и (или) изоляционной лентой.

6.1.3. В трубу над испытуемым веществом вставляют промежуточный детонатор-патрон аммонита № 6ЖВ с погруженным в него электродетонатором или капсюлем-детонатором.

Промежуточный детонатор должен быть погружен во взрывчатое вещество не менее, чем на 50 мм его длины.

6.1.4. Заряды укладывают на подрывной площадке горизонтально (поочередно) и производят взрывание.

Проводят три параллельных определения.

О полноте детонации судят по разрыву трубы на крупные осколки и отсутствию остатков вещества при испытаниях. Наличие на месте взрыва отдельных гранул продукта не является признаком неполноты детонации.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14839.0—79 Взрывчатые вещества промышленные. Правила приемки и отбора проб 3

ГОСТ 14839.1—69 Взрывчатые вещества промышленные. Методы определения содержания нитросоединений и минерального масла 15

ГОСТ 14839.2—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания нитроэфиров 24

ГОСТ 14839.3—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания аммиачной селитры 28

ГОСТ 14839.4—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания хлористых солей 34

ГОСТ 14839.5—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания парафина в динафталите . . . 38

ГОСТ 14839.6—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания натриевой соли карбоксиметилцеллюлозы 41

ГОСТ 14839.7—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания азотнокислого натрия (калия) . . 44

ГОСТ 14839.8—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания азотнокислого кальция . . . 46

ГОСТ 14839.9—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения содержания нитроаминов (гексогена) . . . 49

ГОСТ 14839.10—69 Взрывчатые вещества промышленные. Методы определения содержания алюминия 51

ГОСТ 14839.11—69 Взрывчатые вещества промышленные. Методы определения содержания нерастворимых веществ и коллодионного хлопка 55

ГОСТ 14839.12—69 Взрывчатые вещества промышленные. Методы определения содержания влаги 57

ГОСТ 14839.13—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения водоустойчивости 62

ГОСТ 14839.14—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения массы взрывчатого вещества, массы бумаги и влагоизолирующей смеси, приходящихся на 100 г взрывчатого вещества 66

ГОСТ 14839.15—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения способности к передаче детонации на расстояние 69

ГОСТ 14839.16—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод контроля диаметра патрона 72

ГОСТ 14839.17—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения гранулометрического состава 74

ГОСТ 14839.18—69 Взрывчатые вещества промышленные. Методы определения плотности 76

ГОСТ 14839.19—69 Взрывчатые вещества промышленные. Метод определения полноты детонации 82

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Т. И. Кононенко*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в набор 03.04.86. Подп. в печать 20.08.86. 5,5 усл. п. л. 5,625 усл. кр.-отт. 4,61 уч.-изд. л. Тираж 4 000 экз. Зак. 1018. Цена 25 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
ПО «Чертановская типография» Управления издательств, полиграфии и книжной торговли Мосгорисполкома. 113545, Москва, Варшавское шоссе, 129а