МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИСАДКИ И МАСЛА С ПРИСАДКАМИ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ БАРИЯ, КАЛЬЦИЯ И ЦИНКА КОМПЛЕКСОНОМЕТРИЧЕСКИМ ТИТРОВАНИЕМ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.895.002.4.001.4:006.354 Группа Б99

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИСАДКИ И МАСЛА С ПРИСАДКАМИ

Метод определения содержания бария, кальция и цинка комплексонометрическим титрованием

ГОСТ 13538—68

Additives and lubricating oils with additives.
Method for determination of barium, calcium and zinc contens by complexonometric titration

ОКСТУ 0209

Дата введения 01.01.69

Настоящий стандарт распространяется на присадки и масла с присадками и устанавливает метод определения массовых долей бария, кальция и цинка.

Метод заключается в разложении солей металлов, содержащихся в присадках и маслах с присадками, или в их золе, соляной кислотой и комплексонометрическом оттитровывании бария, кальция и цинка.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И МАТЕРИАЛЫ

1.1. Для определения массовых долей бария, кальция и цинка в присадках и маслах с присадками должны применяться:

аппарат для разложения (черт. 1), изготовленный из термостойкого стекла и состоящий из колбы *1* вместимостью 500 см^3, дефлегматора *2*, пары из которого отводятся в вытяжной шкаф резиновой трубкой; загрузочной воронки *3* вместимостью около 70 см^3 и нагревательной части *4* с внутренней трубкой, служащей для увеличения конвекции; на нагревательной части делают обмотку из нихромовой проволоки диаметром 0,1 мм и длиной 280 см, которую покрывают тонким слоем огнеупорной глины, затем слоем асбестовой крошки 10—15 мм, высушивают.

При отсутствии аппарата для разложения применяют колбу типа Кн-1—250—19/26ТС или Кн-1—500—29/32 ТС по ГОСТ 25336 с пришлифованным к ней холодильником типа ХШ-1—200—19/26ХС или ХШ-1—300—29/32ХС по ГОСТ 25336. Колба обогревается электроплиткой;

лабораторный автотрансформатор типа ЛАТР-2 для регулировки нагрева прибора для разложения;

посуда мерная лабораторная стеклянная по ГОСТ 1770;

цилиндры исполнения 1 вместимостью 50, 100 и 1000 см^3;

колбы исполнения 2 вместимостью 50, 100, 200, 250 и 1000 см^3;

пипетки исполнения 2 вместимостью 10 и 25 см^3 по ГОСТ 29227;

бюретки исполнения 1 вместимостью 10 см^3 по ГОСТ 29251;

посуда и оборудование лабораторные стеклянные по ГОСТ 25336;

колбы конические типа Кн, КШ исполнения 1, вместимостью 250 см^3;

стаканы вместимостью 400—600 см^3;

воронки стеклянные типа В-56—80ХС; В-75—110ХС и типа ВЛ-1—250ХС;

пробирки стеклянные;

палочки стеклянные длиной 150—200 мм с оплавленными концами и резиновыми наконечниками;

капельница лабораторная стеклянная 2—25;

часовые стекла по диаметру стеклянных стаканов и тиглей;

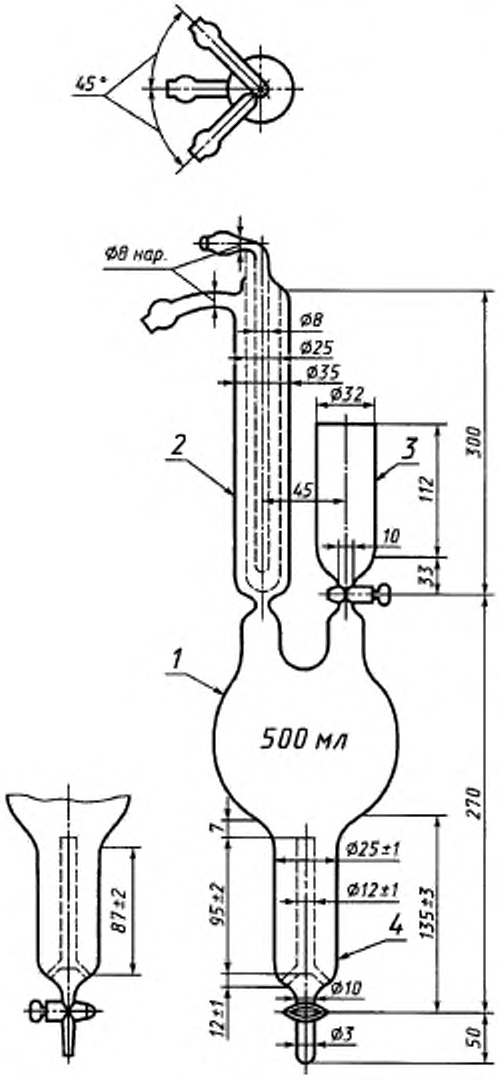
промывалки вместимостью 500—1000 см^3 с резиновой грушей;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Прибор для разложения



Черт. 1

эксикатор исполнения 2;

ступка фарфоровая № 1, 2 или 3 и тигли фарфоровые по ГОСТ 9147;

баня водяная;

электроплитка с закрытой спиралью;

кислота соляная по ГОСТ 3118, х.ч. или ч.д.а., концентрированная, 6 моль/дм³ раствор;

аммиак водный по ГОСТ 3760, раствор, разбавленный 1:1;

калий хлористый по ГОСТ 4234, х.ч.;

натрий хлористый по ГОСТ 4233, х.ч.;

натрий уксуснокислый по ГОСТ 199, х.ч.;

калия гидроокись, х.ч., 4 моль/дм³, раствор;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328, х.ч., раствор 0,5 моль/дм³;

трилон Б (комплексон III, двунатриевая соль этилендиаминтетрауксусной кислоты) по ГОСТ 10652, 0,025 моль/дм³ титрованный раствор;

индикатор ксиленоловый оранжевый, 0,5 %-ный раствор (хранят в темной склянке не более 15 сут);

индикатор мурексид: смесь готовят следующим образом: мурексид смешивают с хлористым калием или хлористым натрием, тщательно растирают в ступке в соотношении 1:100;

индикатор эриохром черный Т (хромоген черный ЕТ-00);

смесь готовят следующим образом: индикатор в смеси с хлористым калием (или хлористым натрием) тщательно растирают в ступке в соотношении 1:100;

индикатор флуорексон;

смесь индикаторов мурексида и флуорексона; готовят следующим образом: индикаторы в соотношении 1:1 тщательно растирают в ступке с хлористым калием (1:100);

смесь индикаторов тимолфталексона и флуорексона; готовят следующим образом: 0,1 г тимолфталексона тщательно растирают в ступке с 0,1 г флуорексона и 20 г хлористого калия;

магний хлористый по ГОСТ 4209, х.ч. или ч.д.а., 0,025 моль/дм³ раствор;

аммоний сернокислый по ГОСТ 3769, х.ч., 20 %-ный раствор;

барий хлористый поГОСТ 4108, х.ч., 10 %-ный раствор;

цинк по ГОСТ 3640 марки ЦВ или ЦО; или цинк гранулированный;

кислота уксусная по ГОСТ 61, концентрированная;

спирт бутиловый нормальный по ГОСТ 6006;

толуол нефтяной по ГОСТ 14710 или

толуол по ГОСТ 5789;

триэтаноламин для лабораторных работ, разбавленный водой в соотношении 1:4;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709;

бумага индикаторная универсальная pH 0—10;

фильтры обеззоленные плотные для тонких осадков типа «синяя лента»;

весы лабораторные общего назначения и пределом взвешивания 200 г, 2-го класса точности;

печь муфельная;

щипцы.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Приготовление раствора хлористого цинка

Массу цинка (2±0,0002) г, предварительно очищенного от окиси (при помощи стального ножа), растворяют в 25 см³ 6 моль/дм³ раствора соляной кислоты в мерной колбе вместимостью 1000 см³ и приливают дистиллированную воду до метки. Раствор хлористого цинка содержит 0,002 г цинка в 1 см³.

Раствор хлористого цинка стабилен в течение длительного времени. При появлении в растворе мути, хлопьев или осадка раствор заменяют свежеприготовленным.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Приготовление 0,025 моль/дм³ титрованного раствора трилона Б

10 г трилона Б, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г, переносят через воронку в мерную колбу вместимостью 1000 см³, растворяют в дистиллированной воде и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки.

2.3. Установление титра (Т) 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б по металлическому цинку

В три конические колбы вносят пипеткой по 10 см³ раствора хлористого цинка, приливают по 70—80 см³ дистиллированной воды, нейтрализуют раствор аммиаком из капельницы по универсальной индикаторной бумаге до pH 4—5 (наносят стеклянной палочкой каплю раствора на индикаторную бумагу и проверяют pH среды по шкале), добавляют 15 см³ буферного ацетатного раствора и 3—4 капли индикатора ксиленолового оранжевого до появления красно-фиолетовой окраски раствора. Полученный раствор титруют 0,025 моль/дм³ раствором трилона Б из микробюретки до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в желтую.

Титр 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, выраженный в граммах цинка на 1 см³ ($T_{\text{цинк}}$), вычисляют по формуле

$$T_{\text{цинк}} = \frac{V_1 C}{V_2},$$

где V_1 — объем раствора хлористого цинка, взятый для установления титра раствора трилона Б, см³.

V_2 — объем раствора трилона Б, пошедший на титрование цинка, см³.

C — масса цинка в 1 см³ раствора хлористого цинка, г.

2.2, 2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.4. Приготовление 0,025 моль/дм³ раствора хлористого магния

Массу около 6,0 г хлористого магния растворяют в 400—500 см³ дистиллированной воды в мерной колбе вместимостью 1000 см³ и объем раствора доводят дистиллированной водой до метки.

2.5. Установление поправочного коэффициента раствора хлористого магния по 0,025 моль/дм³ раствору трилона Б

В три конические колбы вносят пипеткой по 10 см³ 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, добавляют по 50 см³ дистиллированной воды, по 5 см³ аммиачного буферного раствора и 0,02—0,05 г смеси индикатора хромогена черного ЕТ-00 с хлористым калием или хлористым натрием (приготовленной по п. 1.1) до чистой сине-голубой окраски.

Титрование проводят 0,025 моль/дм³ раствором хлористого магния из микробюретки до перехода сине-голубой окраски раствора в вишневую.

Поправочный коэффициент (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{V_3}{V_4},$$

где V_3 — объем 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, взятый для установления поправочного коэффициента, см³;

V_4 — объем раствора хлористого магния, пошедший на титрование, см³.

2.4, 2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.6. Приготовление аммиачного буферного раствора

В мерную колбу вместимостью 1000 см³ вносят 67,5 г хлористого аммония, 150—200 см³ дистиллированной воды и 570 см³ аммиака и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки.

2.7. Приготовление буферного ацетатного раствора

В мерную колбу вместимостью 1000 см² вносят 250 г уксуснокислого натрия, 150—200 см³ дистиллированной воды, 20 см³ уксусной кислоты и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки.

Примечание. Приготовление растворов, нейтрализация аммиаком, добавление буферных растворов, индикаторов и титрование должны проводиться при тщательном перемешивании вручную.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Перед отбором пробы на испытание продукт перемешивают в течение 5 мин.

3.2. 1 г присадки или 10—20 г масла с присадкой, взвешенных в стакане с погрешностью не более 0,0002 г, растворяют в 30 см³ толуола и раствор сливают через загрузочную воронку в чистый сухой аппарат стакан ополаскивают 2—3 раза 20 см³ толуола и сливают в этот же аппарат. Затем в аппарат вносят 50 см³ 6 моль/дм³ раствора соляной кислоты.

После заполнения аппарата закрывают кран загрузочной воронки и включают обогрев на полную мощность до начала кипения, затем с помощью автотрансформатора регулируют нагрев так, чтобы конденсат из дефлегматора стекал отдельными каплями. Содержимое аппарата кипятят в течение 45 мин, затем обогрев выключают, охлаждают в течение 10 мин и в аппарат приливают 20 см³ *н*-бутилового спирта, после этого смесь кипятят 15—20 мин. Содержимое аппарата охлаждают в течение 10 мин и сливают нижний слой (солянокислый раствор хлоридов металлов) в стакан.

Для отмывки соляной кислоты, а вместе с ней следов хлоридов металлов, в аппарат через загрузочную воронку добавляют 50 см³ дистиллированной воды и включают обогрев аппарата на полную мощность. Содержимое аппарата кипятят в течение 30 мин, как указано выше. Затем обогрев выключают и к содержимому в аппарате приливают 20 см³ *н*-бутилового спирта и смесь снова кипятят 10—15 мин.

После охлаждения смеси нижний слой сливают в стакан с солянокислым раствором хлоридов металлов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3. При отсутствии аппарата, указанного в п. 1.1, разложение присадки ведут в колбе с пришлифованным к ней холодильником по п. 3.2.

После 45 мин кипячения и 10 мин охлаждения в колбу через холодильник осторожно приливают 20 см³ *н*-бутилового спирта и смесь кипятят 10—15 мин. Колбу охлаждают, холодильник отсоединяют от колбы и содержимое колбы переносят в делительную воронку. Нижний слой после отстаивания сливают в стакан, а верхний слой переносят обратно в колбу для разложения, добавляют 50 см³ дистиллированной воды и вновь включают обогрев. После 30 мин кипячения и 10 мин охлаждения в колбу через холодильник осторожно приливают 20 см³ *н*-бутилового спирта и смесь кипятят 10 мин. После полного охлаждения раствор из колбы переносят в делительную воронку, и нижний слой, после расслоения, сливают в стакан с раствором хлоридов металлов.

Солянокислый раствор упаривают при температуре (100±5) °С для удаления *н*-бутилового спирта и части воды до 70—80 см³ и охлаждают до температуры окружающей среды.

Удаление *н*-бутилового спирта контролируют по отсутствию запаха спирта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.4. При определении массовой доли бария, кальция и цинка в золе (не сульфатной) в тигель с золой, полученной при озолении 1 г присадки или 10—20 г масла с присадкой, вносят 30—40 см³ разбавленной соляной кислоты, закрывают тигель часовым стеклом и кипятят 15—20 мин. Затем с помощью промывалки содержимое из тигля количественно переносят в стакан струей дистиллированной воды. Содержание металлов в растворах, полученных по пп. 3.2; 3.3 и 3.4 определяют следующим образом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Определение массовых долей металлов в присадках и маслах с присадками, содержащих один металл

3.5.1. Определение массовой доли бария

Солянокислый раствор, содержащий барий, нагревают в стакане до кипения, добавляют 15 см³ 20 %-ного раствора сернокислого аммония и кипятят 10—15 мин. Осадок после охлаждения раствора отфильтровывают через двойной фильтр и промывают дистиллированной водой с температурой 60—80 °С до отсутствия ионов SO_4^{2-} (реакция с хлористым барием — отсутствие мути).

Фильтрат и промывные воды используют для определения кальция и цинка. В случае определения только бария фильтрат вместе с промывными водами выбрасывают.

Осадок с фильтра смывают струей дистиллированной воды из промывалки в стакан, туда же помещают и фильтр.

При испытании присадки в стакан с осадком и фильтром вносят 100 см³ 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б (с помощью мерной колбы или пипеткой), 15 см³ 0,5 моль/дм³ раствора гидроокиси натрия и 50 см³ дистиллированной воды.

При испытании масла с присадкой объем добавляемого трилона Б и раствора гидроокиси натрия устанавливают в зависимости от предполагаемой массовой доли бария (см. табл. 1).

Таблица 1

Массовая доля бария, %	Объем добавляемого 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, см³	Объем добавляемого 0,5 моль/дм³ раствора гидроокиси натрия, см³
До 0,3	25	5
Св. 0,3—0,4	50	10
Св. 0,4—0,6	75	15
Св. 0,6	100	15

Стакан закрывают часовым стеклом и ставят на плитку. Содержимое кипятят до полного растворения осадка, после чего раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 250 см³. Следы трилона Б смывают с фильтра струей воды из промывалки в эту же мерную колбу. Затем раствор в мерной колбе доводят дистиллированной водой до метки и содержимое тщательно перемешивают.

После этого из колбы берут по 50 см³ раствора, вносят в стакан и в каждый стакан добавляют 50 см³ дистиллированной воды, 5 см³ аммиачного буферного раствора, 0,02—0,05 г смеси индикатора хромогена черного ЕТ-00 с хлористым калием или хлористым натрием (приготовленной по п. 1.1) до появления сине-голубой окраски раствора и титруют 0,025 моль/дм³ раствором хлористого магния до перехода сине-голубой окраски раствора в вишневую.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

3.5.2. Определение массовой доли цинка

Раствор солянокислый, содержащий цинк, переносят из стакана в мерную колбу вместимостью 250 см³, объем раствора доводят дистиллированной водой до метки и тщательно перемешивают. Затем берут из колбы пипеткой по 50 см³ раствора, вносят в стаканы и в каждый стакан добавляют 50 см³ дистиллированной воды, нейтрализуют аммиаком из капельницы по универсальной индикаторной бумаге до pH 4—5 по п. 2.3, добавляют 15 см³ ацетатного буферного раствора и 3—4 капли индикатора ксиленолового оранжевого. Раствор титруют 0,025 моль/дм³ раствором трилона Б из микробюретки до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в желтую.

3.5.3. Определение массовой доли кальция

Раствор солянокислый, содержащий кальций, переносят из стакана в мерную колбу вместимостью 250 см³, объем раствора доводят дистиллированной водой до метки и тщательно перемешивают.

Затем из колбы берут 50 см³ раствора, вносят в стаканы и в каждый стакан добавляют 50 см³ дистиллированной воды, нейтрализуют гидроокисью калия по универсальной бумаге до pH 10, приливают 20 см³ гидроокиси калия (избыток) и проводят титрование 0,025 моль/дм³ раствором трилона Б в присутствии 0,02—0,05 г смеси индикаторов мурексида и флуорексона до перехода розовой с зеленым свечением окраски раствора до малиновой зеленое свечение пропадает). Допускается проводить титрование в присутствии 0,02—0,05 г смеси индикаторов тимолфталексона с флуорексоном, приготовленному по п. 1.1, до перехода светло-зеленой окраски к розовой (зеленое свечение пропадает).

Титрование следует проводить на черном фоне.

Примечания:

1. Наличие нерастворимого осадка солей бария в соляной кислоте не влияет на определение содержания бария, так как впоследствие происходит его полное растворение в растворе трилона Б.

2. Если неизвестно, какой металл содержится в присадке, раствор, содержащий металлы, делят на несколько частей и испытание каждой из них проводят с учетом того, что:

при добавлении сульфата аммония осаждается барий;

при pH 5 с добавлением 15 см³ ацетатного буферного раствора и индикатора ксиленолового оранжевого титруется цинк;

при pH более 10 с добавлением избытка щелочи 20 см³ в присутствии индикатора мурексида титруется кальций.

3. При наличии в анализируемой пробе железа перед установлением pH раствора добавляют 10 см³ водного раствора триэтаноламина.

4. При содержании в анализируемой пробе металла более 1 % допускается для титрования отбирать до 10 см³ раствора.

3.5.2, 3.5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3.6, 3.6.1. **(Исключены, Изм. № 3).**

3.6.2. *Определение кальция и цинка при их присутствии*

Солянокислый раствор, содержащий хлориды кальция и цинка (п. 3.5.1), обрабатывают как указано в п. 3.5.2.

Цинк определяют по п. 3.5.2.

Для определения кальция и цинка из мерной колбы отбирают аликвоту 50 см³ солянокислого раствора, добавляют 50 см³ дистиллированной воды. Полученный раствор нейтрализуют аммиаком (по каплям) до pH=8, вносят 15 см³ аммиачно-буферного раствора и титруют раствором трилона Б 0,025 моль/дм³ в присутствии 0,02—0,05 г индикатора хромогена черного ЕТ-00 до перехода вишневой окраски раствора в сине-голубую.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.7. **(Исключен, Изм. № 3).**

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю металла (X) в испытуемом продукте в процентах вычисляют по формулам:

$$X_{\text{бария}} = \frac{(V_5 - KK_1V_6) \cdot T_{\text{бария}} \cdot 100}{m},$$

$$X_{\text{цинка}} = \frac{V_7K_1T_{\text{цинка}} \cdot 100}{m},$$

$$X'_{\text{кальция}} = \frac{V_8K_1T_{\text{кальция}} \cdot 100}{m},$$

$$X''_{\text{кальция}} = \frac{(V_{11} - V_7) \cdot K_1T_{\text{кальция}} \cdot 100}{m},$$

где V_5 — объем 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, пошедший на растворение осадка сернокислого бария, в см³;

V_6 — объем 0,025 моль/дм³ раствора хлористого магния, пошедший на титрование избытка 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, в см³;

V_7 — объем 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, пошедший на титрование цинка, в см³;

V_8 — объем 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, пошедший на титрование кальция, в см³;

V_{11} — объем 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, пошедший на титрование кальция и цинка, в см³;

m — навеска продукта в г;

$T_{\text{цинка}}$ — титр 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, выраженный в г цинка на 1 см³;

$T_{\text{бария}}$ — титр 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, выраженный в г бария на 1 см³;

$$T_{\text{бария}} = 2{,}1010 \cdot T_{\text{цинка}};$$

$T_{\text{кальция}}$ — титр 0,025 моль/дм³ раствора трилона Б, выраженный в г кальция на 1 см³;

$$T_{\text{кальция}} = 0{,}6131 \cdot T_{\text{цинка}};$$

K — поправочный коэффициент раствора хлористого магния;

K_1 — коэффициент разбавления;

$$K_1 = \frac{V_9}{V_{10}},$$

где V_9 — объем раствора, полученный после разложения присадки соляной кислотой и доведенный дистиллированной водой в мерной колбе до 250 см³, в см³;

V_{10} — объем раствора хлоридов металлов, взятый для титрования, в см³;
2,1010 — соотношение грамм-эквивалентов бария и цинка;
0,6131 — соотношение грамм-эквивалентов кальция и цинка.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.2. Содержание бария, кальция и цинка в испытуемом продукте вычисляют как среднее арифметическое двух параллельных определений, если расхождение между ними не превышает установленную величину сходимости.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5. ТОЧНОСТЬ МЕТОДА

5.1. Сходимость метода

Два результата определений, полученные одним исполнителем в одной лаборатории, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значений:

для массовой доли металлов менее 0,1 % — вычисленных по формулам 1—3;

для массовой доли металлов от 0,1 до 1,0 % — указанных в табл. 2;

Таблица 2

Массовая доля металлов, %	Сходимость, %
Барий:	
до 0,50	0,04
св. 0,50 до 1,00	0,06
Кальций:	
до 0,50	0,02
св. 0,50 до 1,00	0,04
Цинк:	
до 0,20	0,02
св. 0,20 до 0,50	0,04
св. 0,50 до 1,00	0,05

для массовой доли металлов свыше 1,0 % — приведенных на графиках (черт. 2—4).

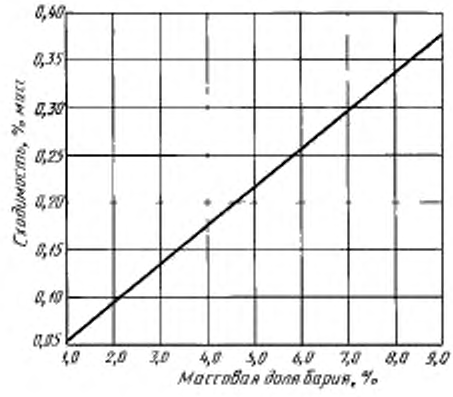
Сходимость — r:

для бария $r_1 = 3{,}13 \cdot 0{,}01\ (x+0{,}40)$; (1)

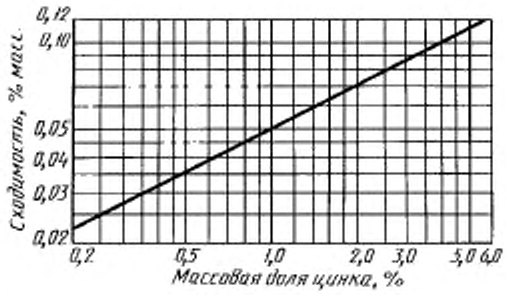
для кальция $r_2 = 2{,}87 \cdot 0{,}01\ (x+0{,}15)$; (2)

для цинка $r_3 = 2{,}94\ (0{,}02 \cdot x^{0{,}49})$, (3)

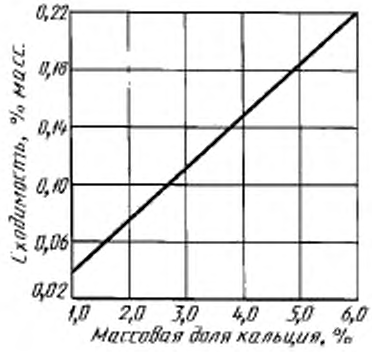
где x — массовая доля металла, %.



Черт. 2



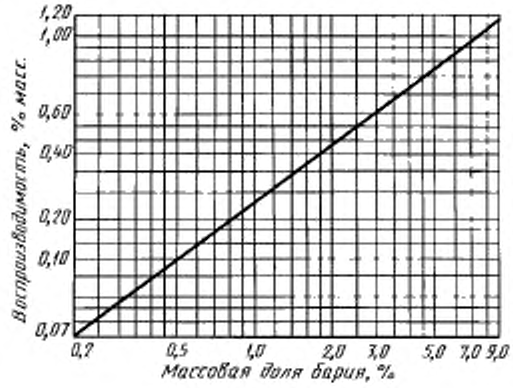
Черт. 3



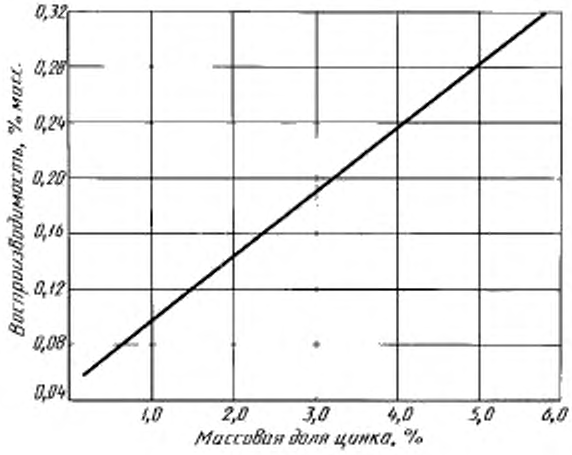
Черт. 4

5.2. Воспроизводимость метода

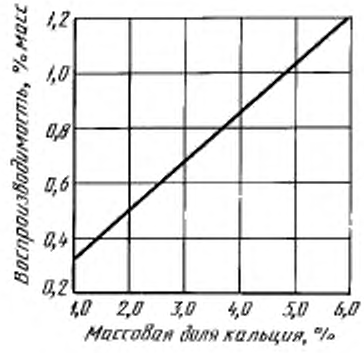
Два результата испытаний, полученные в двух разных лабораториях, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значения, приведенного на графиках (черт. 5—7) для большего результата.



Черт. 5



Черт. 6



Черт. 7

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Е.М. Никоноров, д-р техн. наук; **В.В. Булатников**, канд. техн. наук; **И.Е. Жалнин; В.Д. Милованов,** канд. техн. наук; (руководители темы) **Т.Г. Скрябина,** канд. техн. наук; **Л.А. Садовникова,** канд. техн. наук; **В.А. Воротникова,** канд. техн. наук; **Т.В. Еремина**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 23.02.68 № 297

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7187—58, ГОСТ 9807—61, ГОСТ 12060—66

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 61—75	1.1	ГОСТ 4328—77	1.1
ГОСТ 199—78	1.1	ГОСТ 5789—78	1.1
ГОСТ 1770—74	1.1	ГОСТ 6006—78	1.1
ГОСТ 3118—77	1.1	ГОСТ 6709—72	1.1
ГОСТ 3640—94	1.1	ГОСТ 9147—80	1.1
ГОСТ 3760—79	1.1	ГОСТ 10652—73	1.1
ГОСТ 3769—78	1.1	ГОСТ 14710—78	1.1
ГОСТ 4108—72	1.1	ГОСТ 25336—82	1.1
ГОСТ 4209—77	1.1	ГОСТ 29227—91	1.1
ГОСТ 4233—77	1.1	ГОСТ 29251—91	1.1
ГОСТ 4234—77	1.1		

5.Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1978 г., ноябре 1981 г., июне 1986 г. и июне 1990 г. (ИУС 3—78, 2—82, 9—86, 10—90)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 24.03.99. Подписано в печать 16.04.99. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,07. Тираж 204 экз. С2636. Зак. 358.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru