ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть пятая)

ГОСТ 4084-68—ГОСТ 4086-68, ГОСТ 4739-68—ГОСТ 4743-68, ГОСТ 8925—68, ГОСТ 8926—68, ГОСТ 9051—68, ГОСТ 9053—68, ГОСТ 9061—68, ГОСТ 13426-68—ГОСТ 13447-68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть пятая)

ГОСТ 4084-68—ГОСТ 4086-68,
ГОСТ 4739-68—ГОСТ 4743-68,
ГОСТ 8925—68, ГОСТ 8926—68,
ГОСТ 9051—68, ГОСТ 9053—68,
ГОСТ 9061—68, ГОСТ 13426-68—
ГОСТ 13447-68

Издание официальное

МОСКВА—1983

© Издательство стандартов, 1983

УДК 621.9-229 : 006.354

Группа Г27
7003—0220

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЙКИ С РУКОЯТКОЙ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Nuts with handle for machine retaining devices. Design and sizes

ГОСТ 13426—68*

Взамен
ГОСТ 3388—57
в части п. 1,
ГОСТ 3389—57
в части п. 1

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

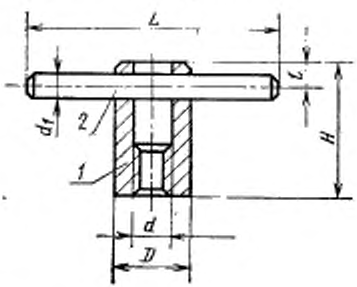
с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

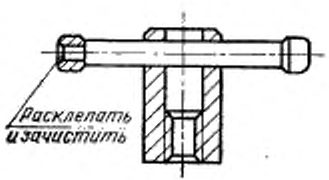
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек с рукояткой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1
(с неподвижной рукояткой)



Исполнение 2
(с подвижной рукояткой)



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)*

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	Исполнение	d	H	D	d_1	L	l	Масса, кг	Дет. 1. Гайка по ГОСТ 13427—68	Дет. 2. Рукоятка: Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Дет. 2. Рукоятка: Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										Количество		
										1	1	
										Обозначение деталей		
7003-0221		1	M6	28	16	5	50	5	0,042	7003-0241Н7	5m6×50	—
0222		2							0,044	0241	—	7061-0311
0223		1	M8	32	18	6	60	6	0,062	0242Н7	6m6×60	—
0224		2							0,064	0242	—	0314
0225		1	M10	40	20	8	80	8	0,100	0243Н7	8m6×80	—
0226		2							0,104	0243	—	0319
0227		1	M12	50	24	10	100	10	0,185	0244Н7	10m6×100	—
0228		2							0,192	0244	—	0325
0229		1	M16	60	30	12	120	12	0,331	0245Н7	12m6×120	—
7003-0230		2					125		0,346	7003-0245	—	7061-0331

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	Исполнение	d	H	D	d_1	L	l	Масса, кг	Дет. 1. Гайка по ГОСТ 13427—68	Дет. 2. Рукоятка: Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Дет. 2. Рукоятка: Рукоятки по ГОСТ 13447—68
										Количество		
										1	1	
										Обозначение деталей		
7003-0231		1	M20	70	31	16	160	14	0,559	7003-0246H7	16m6×160	—
0232		2							0,587	0246	—	7061-0345
0233		1	M24	80	40				0,789	0247H7	16m6×160	—
0234		2							0,767	0247	—	0345
0235		1	M30	100	50	20	200	16	1,424	0248H7	20m6×200	—
7003-0236		2							1,322	7003-0248	—	7061-0359

Пример условного обозначения гайки с рукояткой исполнения 1, размером d=М6:

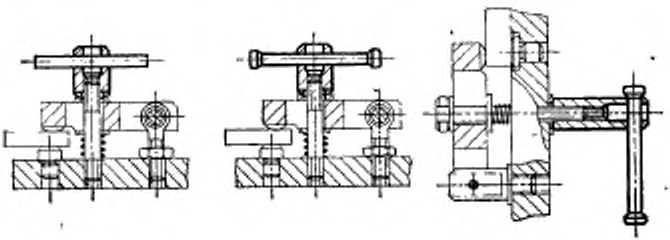
Гайка 7003-0221 ГОСТ 13426—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию гаек одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения гаек с рукояткой



Изменение № 2 ГОСТ 13426—68 Гайки с рукояткой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1231

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**, «and sizes».

Таблица. Графа «Дет. 1. Гайка по ГОСТ 13427—68». Заменить поле допуска: H7 на K7;

(Продолжение см. с. 90)

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».

Стандарт дополнить пунктом — 3: «3. Пример применения гаек с рукояткой указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru