ГОСТ 8645—68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

МКС 23.040.10

Поправка к ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Таблица, примечание «2.»	*R* = 1,5.	*R* = 1,5 *S*.

(ИУС № 9 2023 г.)

УДК 669.14/15-462:006.354 Группа В62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Сортамент

Rectangular steel tubes. Range

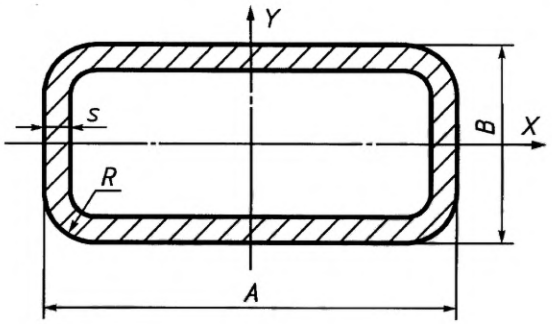
ГОСТ 8645—68

МКС 23.040.10
ОКП 13 1900, 13 4400, 13 5100, 13 7300

Дата введения 01.01.69

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные горячекатанные, холоднотянутые и электросварные прямоугольные трубы.

2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



A	*B*	*s*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
15	10	1	0,443	0,348	0,065	0,126	0,131	0,167
		1,5	0,621	0,488	0,082	0,160	0,164	0,214
		2	0,771	0,605	0,089	0,179	0,179	0,239
20	10	1	0,543	0,426	0,086	0,261	0,172	0,261
		1,5	0,771	0,605	0,109	0,344	0,218	0,344
		2	0,971	0,762	0,122	0,398	0,245	0,398
	15	1	0,643	0,505	0,224	0,352	0,298	0,352
		1,5	0,921	0,723	0,297	0,472	0,397	0,472
		2	1,17	0,919	0,350	0,561	0,466	0,561
		2,5	1,39	1,09	0,383	0,620	0,510	0,620
25	10	1	0,643	0,505	0,106	0,465	0,212	0,372
		1,5	0,921	0,723	0,137	0,623	0,237	0,499
		2	0,17	0,919	0,155	0,738	0,310	0,590
		2,5	1,39	1,09	0,163	0,813	0,326	0,650

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© ИПК Издательство стандартов, 2004

Продолжение

A	*B*	*s*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
25	15	1	0,743	0,583	0,273	0,609	0,364	0,487
		1,5	1,07	0,841	0,366	0,831	0,488	0,665
		2	1,37	1,08	0,435	1,003	0,580	0,803
		2,5	1,64	1,29	0,482	1,130	0,642	0,904
30	10	1	0,743	0,583	0,126	0,749	0,253	0,499
		1,5	1,07	0,841	0,164	1,02	0,328	0,679
		2	1,37	1,08	0,188	1,22	0,375	0,816
		2,5	1,64	1,29	0,199	1,37	0,399	0,915
		3	1,88	1,48	0,201	1,46	0,402	0,977
	15	1	0,843	0,661	0,322	0,959	0,429	0,639
		1,5	1,22	0,959	0,435	1,32	0,580	0,882
		2	1,57	1,23	0,520	1,62	0,693	1,08
		2,5	1,89	1,48	0,580	1,85	0,774	1,23
		3	2,18	1,71	0,619	2,01	0,825	1,34
	20	1	0,943	0,740	0,623	1,17	0,623	0,780
		1,5	1,37	1,08	0,858	1,63	0,858	1,08
		2	1,77	1,39	1,05	2,01	1,05	1,34
		2,5	2,14	1,68	1,20	2,32	1,20	1,55
		3	2,48	1,95	1,31	2,56	1,31	1,71
35	15	1,5	1,37	1,08	0,503	1,97	0,671	1,12
		2	1,77	1,39	0,605	2,43	0,807	1,39
		2,5	2,14	1,68	0,680	2,80	0,906	1,60
		3	2,48	1,95	0,730	3,09	0,972	1,76
		3,5	2,80	2,20	0,757	3,30	1,01	1,88
	20	1,5	1,52	1,19	0,987	2,39	0,987	1,36
		2	1,97	1,55	1,21	2,97	1,21	1,70
		2,5	2,39	1,88	1,39	3,46	1,39	1,98
		3	2,78	2,19	1,53	3,86	1,53	2,20
		3,5	3,15	2,47	1,63	4,17	1,63	2,38
	25	1,5	1,67	1,31	1,66	2,18	1,33	1,61
		2	2,17	1,70	2,06	3,52	1,65	2,01
		2,5	2,64	2,07	2,40	4,12	1,92	2,35
		3	3,08	2,42	2,68	4,63	2,14	2,64
		3,5	3,50	2,75	2,90	5,04	2,32	2,88
40	15	2	1,97	1,55	0,690	3,46	0,920	1,73
		2,5	2,39	1,88	0,778	4,02	1,04	2,01
		3	2,78	2,19	0,840	4,47	1,12	2,23
		3,5	3,15	2,47	0,876	4,82	1,17	2,41
		4	3,48	2,73	0,892	5,07	1,19	2,53
	20	2	2,17	1,70	1,37	4,18	1,37	2,09
		2,5	2,64	2,07	1,58	4,90	1,58	2,45
		3	3,08	2,42	1,75	5,50	1,75	2,75
		3,5	3,50	2,75	1,87	5,99	1,87	2,99
		4	3,88	3,05	1,96	6,37	1,96	3,18
	25	2	2,37	1,86	2,33	4,90	1,86	2,45
		2,5	2,89	2,27	2,72	5,78	1,17	2,89
		3	3,38	2,66	3,04	6,53	2,43	3,26
		3,5	3,85	3,02	3,30	7,15	2,64	3,59
		4	4,28	3,36	3,51	7,67	2,81	3,83

Продолжение

A	*B*	*s*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
40	30	2	2,57	2,02	3,58	5,63	2,39	2,81
		2,5	3,14	2,47	4,22	6,66	2,81	3,33
		3	3,68	2,89	4,76	7,56	3,17	3,79
		3,5	4,20	3,30	5,22	8,32	3,48	4,16
		4	4,68	3,68	5,59	8,97	3,79	4,43
(42)	20	2	2,25	1,77	1,44	4,74	1,44	2,26
		2,5	2,74	2,15	1,66	5,56	1,66	2,65
		3	3,20	2,52	1,84	6,26	1,84	2,98
		3,5	3,64	2,86	1,97	6,83	1,97	3,25
		4	4,04	3,17	2,06	7,29	2,06	3,47
	30	2	2,65	2,08	3,74	6,34	2,49	3,02
		2,5	3,24	2,54	4,41	7,52	2,94	3,58
		3	3,80	2,99	4,98	8,55	3,32	4,07
		3,5	4,34	3,41	5,46	9,43	3,64	4,49
		4	4,84	3,80	5,87	10,19	3,91	4,85
45	20	2	2,37	1,86	1,54	5,66	1,54	2,52
		2,5	2,89	2,27	1,78	6,67	1,78	2,96
		3	3,38	2,66	1,97	7,52	1,97	3,34
		3,5	3,85	3,02	2,11	8,24	2,11	3,66
		4	4,28	3,36	2,18	8,82	2,22	3,92
	30	2	2,77	2,17	3,97	7,51	2,65	3,34
		2,5	3,39	2,66	4,69	8,93	3,13	3,97
		3	3,98	3,13	5,31	10,17	3,54	4,52
		3,5	4,55	3,57	5,83	11,26	3,89	5,00
		4	5,08	3,99	6,63	12,19	4,18	5,42
50	25	2	2,77	2,17	2,86	8,59	2,29	3,44
		2,5	3,39	2,66	3,35	10,21	2,68	4,08
		3	3,98	3,13	3,77	11,63	3,02	4,65
		3,5	4,55	3,57	4,12	12,87	3,30	5,15
		4	5,08	3,99	4,40	13,93	3,52	5,57
	30	2	2,97	2,32	4,36	9,74	2,91	3,90
		2,5	3,64	2,86	5,16	11,62	3,44	4,65
		3	4,28	3,36	5,86	13,29	3,90	5,32
		3,5	4,90	3,85	6,45	14,77	4,30	5,91
		4	5,48	4,30	6,96	16,05	4,64	6,42
	35	2	3,17	2,49	6,24	10,90	3,57	4,36
		2,5	3,89	3,09	7,43	13,03	4,24	5,21
		3	4,58	3,60	8,47	14,95	4,84	5,98
		3,5	5,25	4,12	9,40	16,66	5,37	6,66
		4	5,88	4,62	10,20	18,17	5,83	7,27
	40	2	3,37	2,65	8,52	12,05	4,28	4,82
		2,5	4,14	3,25	10,18	14,44	5,09	5,78
		3	4,88	3,83	11,67	16,61	5,84	6,64
		3,5	5,60	4,39	13,00	18,56	6,50	7,42
		4	6,28	4,93	14,18	20,29	7,09	8,12

Продолжение

A	*B*	*s*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
60	25	2,5	3,89	3,05	3,99	16,34	3,19	5,45
		3	4,58	3,60	4,50	18,73	3,60	6,24
		3,5	5,25	4,12	4,93	20,86	3,95	6,95
		4	5,88	4,62	5,29	22,74	4,23	7,59
		5	7,07	5,55	5,80	25,75	4,64	8,58
	30	2,5	4,14	3,25	6,11	18,41	4,07	6,13
		3	4,88	3,83	6,96	21,17	4,64	7,06
		3,5	5,60	4,39	7,69	23,66	5,13	7,89
		4	6,28	4,93	8,32	25,88	5,55	8,63
		5	7,57	5,94	9,30	29,54	6,19	9,85
	40	3	5,48	4,30	13,73	26,05	6,86	8,68
		3,5	6,30	4,94	15,34	29,25	7,67	9,75
		4	7,08	5,56	16,78	32,16	8,39	10,72
		5	8,57	6,73	12,17	37,12	9,59	12,37
70	30	3	5,48	4,30	8,05	31,49	5,37	9,00
		3,5	6,30	4,94	8,92	35,35	5,95	10,10
		4	7,08	5,56	9,68	38,84	6,45	11,10
		5	8,57	6,73	10,87	44,78	7,25	12,79
		6	9,94	7,80	11,67	49,39	7,78	14,11
	40	3	6,08	4,78	15,79	38,23	7,89	10,92
		3,5	7,00	5,49	17,68	43,10	8,84	12,31
		4	7,88	6,19	19,38	47,56	9,69	13,59
		5	9,57	7,51	22,25	55,36	11,13	15,82
		6	11,14	8,75	24,47	61,71	12,23	17,63
	50	3	6,68	5,25	26,56	44,97	10,63	12,85
		3,5	7,70	6,04	29,93	50,84	11,97	14,53
		4	8,68	6,82	33,02	56,29	13,21	16,08
		5	10,57	8,30	38,42	65,94	15,37	18,84
		6	12,34	9,69	42,83	74,03	17,13	21,15
80	40	3	6,68	5,25	17,84	53,46	8,92	13,36
		3,5	7,70	6,04	20,02	60,44	10,01	15,11
		4	8,68	6,82	21,98	66,91	10,99	16,73
		5	10,57	8,30	25,34	78,38	12,67	19,60
		6	12,34	9,69	27,97	87,97	13,99	21,99
		7	14,00	10,99	29,94	95,77	14,97	23,94
	50	3	7,28	5,72	29,88	62,35	11,95	15,59
		3,5	8,40	6,59	33,72	70,69	13,49	17,67
		4	9,48	7,44	37,26	78,48	14,91	19,62
	60	3,5	9,10	7,14	51,63	80,94	17,21	20,23
		4	10,28	8,07	57,29	90,04	19,10	22,51
		5	12,57	9,87	67,46	106,55	22,49	26,64
		6	14,74	11,57	76,16	120,90	25,39	30,22
		7	16,80	13,19	83,48	133,19	27,83	33,30

Продолжение

A	*B*	*s*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
90	40	3,5	8,40	6,59	22,36	81,64	11,18	18,14
		4	9,48	7,44	24,59	90,61	12,29	20,13
		5	11,57	9,08	28,42	106,7	14,21	23,71
		6	13,54	10,63	31,48	120,4	15,74	26,75
		7	15,40	12,09	33,81	13,85	16,91	29,30
	60	4	11,08	8,70	63,57	120,2	21,19	26,71
		5	13,57	10,65	75,04	142,8	25,01	31,75
		6	15,94	12,51	84,94	162,8	28,31	36,18
		7	18,20	14,29	93,37	180,2	31,12	40,04
100	40	4	10,28	8,07	27,20	119,0	13,59	23,81
		5	12,57	9,87	31,50	140,7	15,75	28,16
		6	14,74	11,57	34,98	159,6	17,49	31,92
		7	16,80	13,19	37,68	175,6	18,84	35,12
	50	4	11,08	8,70	45,75	137,5	18,30	27,50
		5	13,57	10,65	53,67	163,4	21,47	32,67
		6	15,94	12,51	60,37	186,1	24,15	37,23
		7	18,20	14,29	65,92	205,9	26,37	41,19
	70	4	12,68	9,96	99,90	174,4	28,54	34,87
		5	15,57	12,22	118,8	208,5	33,96	41,71
		6	18,34	14,40	135,6	239,2	38,76	47,85
		7	21,00	16,48	150,5	266,6	42,97	53,32
110	40	4	11,08	8,70	29,79	152,6	14,89	27,75
		5	13,57	10,65	34,59	181,2	17,29	32,94
		6	15,94	12,51	38,48	206,4	19,24	37,49
		7	18,20	14,29	41,55	227,8	20,77	41,42
	50	4	11,88	9,33	49,99	175,1	20,00	31,84
		5	14,57	11,44	58,75	208,7	23,50	37,95
		6	17,14	13,46	66,21	238,6	26,48	43,39
		7	19,60	15,38	72,45	265,0	28,98	48,18
	60	4	12,68	9,96	76,14	197,6	25,38	35,92
		5	15,57	12,22	90,21	236,3	30,07	42,97
		6	18,34	14,40	102,5	271,1	34,17	49,30
		7	21,00	16,48	113,14	302,1	37,71	54,94
120	40	5	14,57	11,44	37,67	228,3	18,84	38,05
		6	17,14	13,46	42,00	260,7	20,99	43,45
		7	19,60	15,38	45,42	289,0	22,71	48,18
		8	21,94	17,22	48,03	313,5	24,02	52,25
	60	5	16,57	13,00	97,79	294,5	32,60	49,08
		6	19,54	15,34	111,2	338,7	37,10	56,46
		7	22,40	17,58	123,0	378,5	41,01	63,09
		8	25,14	19,73	133,1	414,0	44,37	69,00
	80	5	18,57	14,58	191,0	360,6	47,76	60,11
		6	21,94	17,22	219,7	416,8	54,92	69,47
		7	25,20	19,78	245,4	468,0	61,36	78,01
		8	28,34	22,25	268,4	514,5	67,11	85,76

Продолжение

A	*B*	*s*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
140	60	5	18,57	14,58	112,9	436,2	37,65	62,31
		6	21,94	17,22	128,8	503,9	42,95	71,99
		7	25,20	19,78	142,8	565,6	47,60	80,80
		8	28,34	22,25	154,9	621,5	51,64	88,78
	80	5	20,57	16,15	219,2	527,3	54,80	75,33
		6	24,34	19,11	252,6	611,7	63,15	87,39
		7	28,00	21,98	282,8	689,6	70,71	98,51
		8	31,54	24,76	310,1	761,1	77,53	108,7
	120	6	29,14	22,88	650,9	827,3	108,5	118,2
		7	33,60	26,37	736,5	937,4	122,7	133,9
		8	37,94	29,78	816,1	1040	136,0	148,6
		9	42,17	33,10	889,9	1135	148,3	162,3
150	80	6	25,54	20,05	269,1	727,1	67,27	96,95
		7	29,40	23,08	301,6	821,0	75,39	109,5
		8	33,14	26,01	303,9	907,6	82,73	121,0
		9	36,77	28,86	357,2	987,1	89,32	131,6
		10	40,28	31,62	380,7	1060	95,18	141,3
	100	6	27,94	21,93	451,6	851,6	90,32	131,5
		7	32,20	25,28	509,2	964,2	101,8	128,6
		8	36,34	28,53	562,3	1069	112,5	142,5
		9	40,37	31,69	611,0	1166	122,2	155,5
		10	44,28	34,76	655,4	1256	131,1	167,5
180	80	7	33,60	26,37	357,7	1306	89,42	145,1
		8	37,94	29,78	393,4	1449	98,35	161,1
		9	42,17	33,10	425,7	1583	106,4	175,9
		10	46,28	36,33	454,7	1707	113,7	189,7
		12	54,17	42,52	503,6	1926	125,9	214,0
	100	8	41,14	32,29	664,1	1686	132,8	187,4
		9	45,77	35,93	723,1	1846	144,6	205,2
		10	50,28	39,47	777,4	1996	155,5	221,8
		12	58,97	46,29	872,3	2265	174,5	251,7
	150	8	49,14	38,57	1714	2279	228,7	253,2
		9	54,77	42,99	1883	2505	251,1	278,3
		10	60,28	47,32	2041	2720	272,2	302,2
		12	70,97	55,71	2331	3114	310,8	346,0
Трубы специальных размеров								
28	25	1,5	1,46	1,15	1,37	1,64	1,10	1,2
28	25	2	1,89	1,49	1,69	2,03	1,35	1,45
28	25	2,5	2,29	1,80	1,96	2,35	1,56	1,68
40	25	1,5	1,82	1,43	1,87	3,90	1,49	1,95
40	28	1,5	1,91	1,50	2,43	4,23	1,73	2,11
40	28	2,0	2,49	1,95	3,04	5,34	2,17	2,67
40	28	2,5	3,04	2,39	3,57	6,31	2,55	3,15
70	50	7	14,0	10,99	46,33	80,65	18,53	23,04
90	50	3	7,88	6,19	33,20	83,38	13,28	18,53

Продолжение

A	*B*	*s*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
140	60	3	11,48	9,02	74,83	281,8	24,94	40,26
150	60	7	26,60	20,88	152,7	677,7	50,90	90,36
160	130	8	42,74	33,55	1107	1533	170,3	191,6
180	145	20	107,13	84,10	2891	4131	398,9	459,0
190	120	12	66,17	51,94	1429	2987	238,2	314,5
196	170	18	113,24	88,99	4443	5594	522,8	570,8
200	120	8	47,54	37,32	1117	2495	186,3	249,5
230	100	8	49,14	38,57	833,8	3138	166,8	272,8

Примечания:

1. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.
2. Статические характеристики труб рассчитаны для $R = 1{,}5$.
3. Размеры труб, взятые в скобки, — нерекомендуемые.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Примеры условных обозначений

Трубы наружными размерами А = 40 мм, В = 25 мм, толщиной стенки 3 мм, длиной, кратной 1250 мм, из стали марки 10, группы В ГОСТ 13663—86:

$$\text{Труба } \frac{40 \times 25 \times 3 \times 1250 \text{ кр ГОСТ } 8645\text{–}68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663\text{–}86}$$

То же, мерной длиной 6000 мм:

$$\text{Труба } \frac{40 \times 25 \times 3 \times 6000 \text{ ГОСТ } 8645\text{–}68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663\text{–}86}$$

То же, немерной длины:

$$\text{Труба } \frac{40 \times 25 \times 3 \text{ ГОСТ } 8645\text{–}68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663\text{–}86}$$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Длина труб и предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639.

4. Допускается до 01.01.90 Днепропетровскому трубному заводу им. Ленина вырабатывать по согласованию с потребителем электросварные трубы размерами 80×60×4 мм и 60×40×4 мм с радиусом закругления до 3 *s*.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. И. Гуляев, канд. техн. наук, **М. М. Бернштейн** канд. техн. наук, **Н. Ф. Кузенко**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25.04.68

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8645—57

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8639—82	3
ГОСТ 13663—86	2; 5

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.06.91 № 878

6. ИЗДАНИЕ (август 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1984 г., августе 1986 г., июне 1991 г. (ИУС 8—84, 11—86, 9—91)

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *Е. Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 24.08.2004. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 110 экз.
С 3473. Зак. 748.

ИПК Издательство стандартов,107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

Изменение № 4 ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 35 от 11.06.2009)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5883

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1 Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные, трубы электросварные, электросварные холоднодеформированные, электросварные горячекалиброванные, а также трубы, изготовленные методом печной сварки».

Пункт 2. Таблицу для размеров A = 20 мм, B = 10 мм, B = 15 мм; A = 25 мм, A = 30 мм, B = 15 мм, B = 20 мм; A = 35 мм, B = 15 мм, B = 20 мм, B = 30 мм; A = 40 мм, B = 20 мм, B = 25 мм, B = 30 мм; A = 50 мм, B = 25 мм, B = 30 мм, B = 35 мм; A = 60 мм, B = 20 мм, B = 30 мм, B = 40 мм; A = 80 мм, B = 40 мм; A = 100 мм, B = 60 мм; для труб специальных размеров A = 28 мм, B = 25 мм дополнить новыми значениями размеров:

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2010—06—01.

(Продолжение см. с. 54)

A	B	S	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
20	10	1,2	0,638	0,501	0,097	0,298	0,193	0,298
20	15	1,2	0,758	0,595	0,256	0,404	0,341	0,404
25	15	0,8	0,603	0,474	0,228	0,506	0,304	0,405
		0,9	0,674	0,529	0,251	0,558	0,335	0,447
		1,2	0,878	0,689	0,313	0,704	0,418	0,563
30	15	0,8	0,683	0,536	0,268	0,793	0,358	0,529
		0,9	0,764	0,600	0,296	0,878	0,394	0,585
		1,2	0,998	0,783	0,371	1,11	0,494	0,742
30	20	0,8	0,763	0,599	0,515	0,964	0,515	0,642
		0,9	0,854	0,670	0,570	1,07	0,570	0,712
		1,2	1,12	0,877	0,723	1,36	0,723	0,908
35	15	0,8	0,763	0,599	0,309	1,17	0,412	0,666
		0,9	0,854	0,670	0,341	1,29	0,454	0,739
		1,0	0,943	0,740	0,371	1,41	0,495	0,809
		1,2	1,12	0,877	0,428	1,65	0,571	0,942
35	20	0,8	0,843	0,662	0,589	1,40	0,589	0,800
		0,9	0,944	0,741	0,652	1,55	0,652	0,888
		1,0	1,04	0,819	0,713	1,70	0,713	0,974
		1,2	1,24	0,972	0,829	1,99	0,829	1,14
35	30	0,8	1,00	0,788	1,48	1,87	0,984	1,07
		0,9	1,12	0,882	1,64	2,08	1,09	1,19
		1,0	1,24	0,976	1,80	2,28	1,20	1,30
		1,2	1,48	1,16	2,11	2,68	1,41	1,53
		1,5	1,82	1,43	2,54	3,23	1,70	1,85
		2,0	2,37	1,86	3,19	4,06	2,12	2,32

(Продолжение см. с. 55)

Окончание таблицы

A	*B*	*S*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ ≈		Момент сопротивления, см³ ≈	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
40	20	0,8	0,923	0,725	0,663	1,94	0,662	0,971
		0,9	1,03	0,811	0,734	2,16	0,734	1,08
		1,0	1,14	0,897	0,803	2,37	0,803	1,18
		1,2	1,36	1,07	0,935	2,77	0,934	1,39
		1,5	1,67	1,31	1,12	3,34	1,12	1,67
40	25	1,5	1,82	1,43	1,87	3,90	1,49	1,95
40	30	1,5	1,97	1,55	2,85	4,45	1,90	2,23
50	25	1,5	2,12	1,67	2,28	6,77	1,83	2,71
50	30	1,5	2,27	1,78	3,46	7,65	2,31	3,06
50	35	1,5	2,42	1,90	4,92	8,54	2,81	3,41
		2,2	3,46	2,72	6,73	11,78	3,85	4,71
60	20	2,0	2,97	2,33	2,02	11,98	2,02	3,99
60	30	1,5	2,57	2,02	4,07	11,99	2,71	4,00
		2,0	3,37	2,65	5,15	15,35	3,43	5,12
60	40	1,5	2,87	2,25	7,79	14,56	3,90	4,85
		2,0	3,77	2,96	9,96	18,71	4,98	6,24
		2,5	4,64	3,64	11,94	22,54	5,97	7,51
80	40	2,0	4,57	3,59	12,85	37,90	6,43	9,47
100	60	3,0	9,09	7,13	55,32	122,48	18,44	24,50
		3,5	10,50	8,24	62,82	139,64	20,94	27,93
		4,0	11,88	9,33	69,86	155,94	23,29	31,19
Трубы специальных размеров								
28	25	0,8	0,811	0,637	0,810	0,964	0,648	0,689
		0,9	0,908	0,713	0,898	1,07	0,719	0,764
		1,0	1,00	0,787	0,984	1,17	0,787	0,837
		1,2	1,19	0,934	1,15	1,37	0,917	0,976

(Продолжение см. с. 56)

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4 Радиус закругления должен быть не более 2 *S*.

По согласованию изготовителя с потребителем радиус закругления должен быть не более 1,5 *S*; для труб, изготовленных методом печной сварки, — не более 2,5 *S*».

(ИУС № 6 2010 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 35 от 11.06.2009)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5883

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1 Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные, трубы электросварные, электросварные холоднодеформированные, электросварные горячекалиброванные, а также трубы, изготовленные методом печной сварки».

Пункт 2. Таблицу для размеров A = 20 мм, B = 10 мм, B = 15 мм; A = 25 мм, A = 30 мм, B = 15 мм, B = 20 мм; A = 35 мм, B = 15 мм, B = 20 мм, B = 30 мм; A = 40 мм, B = 20 мм, B = 25 мм, B = 30 мм; A = 50 мм, B = 25 мм, B = 30 мм, B = 35 мм; A = 60 мм, B = 20 мм, B = 30 мм, B = 40 мм; A = 80 мм, B = 40 мм; A = 100 мм, B = 60 мм; для труб специальных размеров A = 28 мм, B = 25 мм дополнить новыми значениями размеров:

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2010—06—01.

(Продолжение см. с. 54)

A	*B*	*S*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴		Момент сопротивления, см³	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
20	10	1,2	0,638	0,501	0,097	0,298	0,193	0,298
20	15	1,2	0,758	0,595	0,256	0,404	0,341	0,404
25	15	0,8	0,603	0,474	0,228	0,506	0,304	0,405
		0,9	0,674	0,529	0,251	0,558	0,335	0,447
		1,2	0,878	0,689	0,313	0,704	0,418	0,563
30	15	0,8	0,683	0,536	0,268	0,793	0,358	0,529
		0,9	0,764	0,600	0,296	0,878	0,394	0,585
		1,2	0,998	0,783	0,371	1,11	0,494	0,742
30	20	0,8	0,763	0,599	0,515	0,964	0,515	0,642
		0,9	0,854	0,670	0,570	1,07	0,570	0,712
		1,2	1,12	0,877	0,723	1,36	0,723	0,908
35	15	0,8	0,763	0,599	0,309	1,17	0,412	0,666
		0,9	0,854	0,670	0,341	1,29	0,454	0,739
		1,0	0,943	0,740	0,371	1,41	0,495	0,809
		1,2	1,12	0,877	0,428	1,65	0,571	0,942
35	20	0,8	0,843	0,662	0,589	1,40	0,589	0,800
		0,9	0,944	0,741	0,652	1,55	0,652	0,888
		1,0	1,04	0,819	0,713	1,70	0,713	0,974
		1,2	1,24	0,972	0,829	1,99	0,829	1,14
35	30	0,8	1,00	0,788	1,48	1,87	0,984	1,07
		0,9	1,12	0,882	1,64	2,08	1,09	1,19
		1,0	1,24	0,976	1,80	2,28	1,20	1,30
		1,2	1,48	1,16	2,11	2,68	1,41	1,53
		1,5	1,82	1,43	2,54	3,23	1,70	1,85
		2,0	2,37	1,86	3,19	4,06	2,12	2,32

(Продолжение см. с. 55)

Окончание таблицы

A	*B*	*S*	Площадь сечения, см²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см⁴ –		Момент сопротивления, см³ –	
мм					I_x	I_y	W_x	W_y
40	20	0,8	0,923	0,725	0,663	1,94	0,662	0,971
		0,9	1,03	0,811	0,734	2,16	0,734	1,08
		1,0	1,14	0,897	0,803	2,37	0,803	1,18
		1,2	1,36	1,07	0,935	2,77	0,934	1,39
		1,5	1,67	1,31	1,12	3,34	1,12	1,67
40	25	1,5	1,82	1,43	1,87	3,90	1,49	1,95
40	30	1,5	1,97	1,55	2,85	4,45	1,90	2,23
50	25	1,5	2,12	1,67	2,28	6,77	1,83	2,71
50	30	1,5	2,27	1,78	3,46	7,65	2,31	3,06
50	35	1,5	2,42	1,90	4,92	8,54	2,81	3,41
		2,2	3,46	2,72	6,73	11,78	3,85	4,71
60	20	2,0	2,97	2,33	2,02	11,98	2,02	3,99
60	30	1,5	2,57	2,02	4,07	11,99	2,71	4,00
		2,0	3,37	2,65	5,15	15,35	3,43	5,12
60	40	1,5	2,87	2,25	7,79	14,56	3,90	4,85
		2,0	3,77	2,96	9,96	18,71	4,98	6,24
		2,5	4,64	3,64	11,94	22,54	5,97	7,51
80	40	2,0	4,57	3,59	12,85	37,90	6,43	9,47
100	60	3,0	9,09	7,13	55,32	122,48	18,44	24,50
		3,5	10,50	8,24	62,82	139,64	20,94	27,93
		4,0	11,88	9,33	69,86	155,94	23,29	31,19
Трубы специальных размеров								
28	25	0,8	0,811	0,637	0,810	0,964	0,648	0,689
		0,9	0,908	0,713	0,898	1,07	0,719	0,764
		1,0	1,00	0,787	0,984	1,17	0,787	0,837
		1,2	1,19	0,934	1,15	1,37	0,917	0,976

(Продолжение см. с. 56)

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4 Радиус закругления должен быть не более 2 *S*.

По согласованию изготовителя с потребителем радиус закругления должен быть не более 1,5 *S*: для труб, изготовленных методом печной сварки, — не более 2,5 *S*».

(ИУС № 6 2010 г.)

МКС 23.040.10

Поправка к ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Таблица, примечание «2.»	*R* = 1,5.	*R* = 1,5 *S*.

(ИУС № 9 2023 г.)

gost.e-ecolog.ru