УДК 621.9-229:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Equal-angle plates for clamping of machine retaining devices. Design

ГОСТ 12944—67

Дата введения 01.01.68

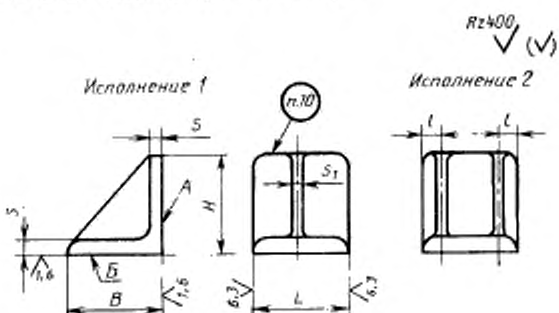
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры равнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение угольников		Применяемость	H	L	B	s	s_1	l	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0001			80	125	80	14	8	—	2,198
7080-0002			100	100	100	16			2,522
7080-0003				160					3,214
7080-0004			160	160	160	18	10	—	6,396
	7080-0005			250				45	10,14
	7080-0006		200	200	200	20	12	40	12,56
	7080-0007			320				60	20,08
	7080-0008		250	250	250	22		45	21,58
	7080-0009			400				80	34,60
	7080-0010		320	320	320	24	14	60	38,40
	7080-0011			500				90	60,30
	7080-0012		400	400	400		16	80	60,48
	7080-0013			630				105	99,6
	7080-0014		500	500	500	26	16	90	100,2
	7080-0015			800				150	163,5
	7080-0016		630	630	630	30	18	105	199,0
	7080-0017		800	800	800	34	20	150	340,0

Пример условного обозначения равнобокого угольника для крепления размерами $H=80$ мм и $L=125$ мм:

Угольник 7080-0001 ГОСТ 12944—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности A относительно поверхности $Б$ — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

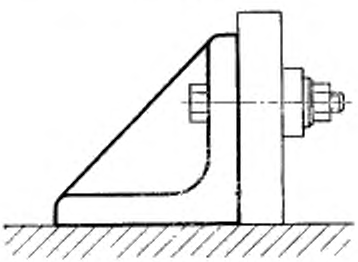
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения равнобоких угольников приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения равнобоких угольников



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **Г. К. Хорькова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 849

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов А и Б. 7080—0000

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643-81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)

gost.e-ecolog.ru