УДК 621.9-229:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УГОЛЬНИКИ С РЕБРАМИ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

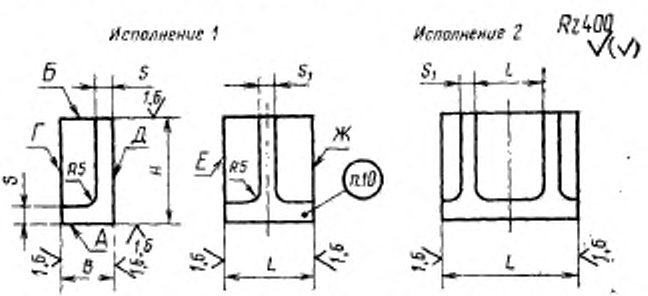
Ribbed angle plates for machine retaining devices. Design

ГОСТ 12952—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угольников с ребрами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение угольников		Применяемость	H	L	B	s	s_1	l	Масса, кг
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0251	—		60	50	40	14	12	—	0,53
7080-0252	—			60					0,60
7080-0253	—			80					0,77
7080-0254	—		80	60	4	16	14		0,91
7080-0255	—			80					1,28
7080-0256	—			100					1,41
7080-0257	—		100	80	50	18	16		1,61
7080-0258	—		100	100	50	18	16	—	1,95
7080-0259	—			125					2,37
7080-0260	—		125	100	60	20	18		2,83
7080-0261	—			125					3,23
—	7080-0262			160				80	4,22
7080-0263	—		160	125	70	22	20	—	4,92
—	7080-0264			200				100	8,24
—	7080-0265		200	160	80	25	22	80	10,39
—	7080-0266			250				125	14,35
—	7080-0267		250	200	90	28		100	16,94
—	7080-0268			320				160	24,48
—	7080-0269		320	250	110	30	25	125	29,99
—	7080-0270			400				200	42,90
—	7080-0271		400	320	140	32		160	51,76
—	7080-0272			500				250	72,83
—	7080-0273		500	500	180	34	28	200	103,45
—	7080-0274			630				320	133,30

Пример условного обозначения угольника с ребрами размерами $H=60$ мм, $L=50$ мм:

Угольник 7080-0251 ГОСТ 12952—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm\frac{t_2}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно поверхности *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Д* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта. Допускается маркировку угольников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **Г. К. Хорькова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 862

3. **Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет**

4. **Взамен МН 3186—62.7080—0250**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. **Переиздание** (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. **Ограничение срока действия отменено** (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.

gost.e-ecolog.ru