УДК 621.9-229:006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРЕХГРАННИКИ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Trihedrons for machine retaining devices. Design

ГОСТ 12953—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры трехгранников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки— I по ГОСТ 977—75.

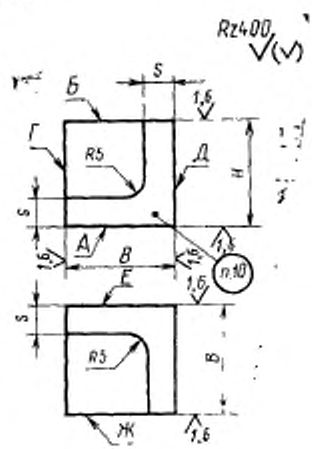
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.



gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение трехгранников	Применяемость	B	H	s	Масса, кг ≈
7080-0281		40	40	14	0,25
7080-0282			60		0,38
7080-0283			80		0,51
7080-0284		50	50		0,41
7080-0285			60		0,49
7080-0286			80		0,67
7080-0287		60	60	16	0,66
7080-0288			80		0,90
7080-0289			100		1,14
7080-0290		80	80	18	1,35
7080-0291			100		1,72
7080-0292			125		2,18
7080-0293		100	100	20	2,36
7080-0294			125		3,01
7080-0295			160		3,91
7080-0296			200		4,96
7080-0297		125	100	22	3,21
7080-0298			125		4,12
7080-0299			160		5,38
7080-0300			200		6,82
7080-0301		160	100	25	4,56
7080-0302			125		5,89
7080-0303			160		7,75
7080-0304			200		9,87

Пример условного обозначения трехгранника размерами $B=40$ мм и $H=40$ мм:

Трехгранник 7080-0281 ГОСТ 12953—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: h14, $\pm\frac{t_s}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Г* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение трехгранника и обозначение стандарта. Допускается маркировку трехгранников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **Г. К. Хорькова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 863

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3187—62.7080—0280

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.

gost.e-ecolog.ru