УДК 621.9-229:006.354

Группа Г27
7019-0210

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные

ШАЙБЫ РЕЗЬБОВЫЕ

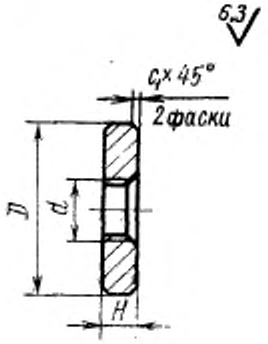
Конструкция

Holdings devices. Threaded washers. Design

ГОСТ
12219—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры резьбовых шайб должны соответствовать чертежу и таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	D	H	d	c_1	Масса, кг
7019-0211		5,5	2	М3	0,6	0,0003
0212		7,5	3	М4		0,0007
0213		9,0		М5		0,0010
0214		11,0	4	М6		0,0021
0215		15,0				0,0050
0216		17,0	5	М8	1,0	0,0070
0217		21,0				0,0120
0218		25,0	6	М10		0,0190
0219		30,0				0,0293
0220		38,0	8	М12	1,6	0,0640
0221		42,0				0,0800
0222		46,0	10	М16		0,1145
7019-0223		58,0				0,1915

Пример условного обозначения резьбовой шайбы диаметром D=5,5 мм:

Шайба 7019-0211 ГОСТ 12219—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm\frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. После допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

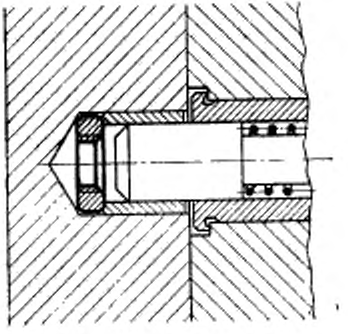
(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Пример применения резьбовой шайбы указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВОЙ ШАЙБЫ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 942

3. **Срок проверки** — 1993 г. **Периодичность проверки** — 5 лет

4. **Взамен** МН 388—60

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	5
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ** № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 587)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 12189—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые. Конструкция	1
ГОСТ 12190—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые сдвоенные. Конструкция	5
ГОСТ 12191—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые вильчатые. Конструкция	9
ГОСТ 12192—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые торцовые двусторонние. Конструкция	13
ГОСТ 12193—66	Приспособления станочные. Призмы подвижные. Конструкция	17
ГОСТ 12194—66	Приспособления станочные. Призмы установочные. Конструкция	23
ГОСТ 12195—66	Приспособления станочные. Призмы опорные. Конструкция	29
ГОСТ 12196—66	Приспособления станочные. Призмы неподвижные. Конструкция	35
ГОСТ 12197—66	Приспособления станочные. Призмы с боковым креплением. Конструкция	41
ГОСТ 12198—66	Приспособления станочные. Колодки направляющие. Конструкция	47
ГОСТ 12199—66	Приспособления станочные. Винты с канавкой для пружин растяжения. Конструкция	53
ГОСТ 12200—66	Приспособления станочные. Винты с отверстием для пружин растяжения Конструкция	57
ГОСТ 12201—66	Приспособления станочные Болты быстросъемные к станочным пазам. Конструкция	61
ГОСТ 12202—66	Приспособления станочные. Пробки резьбовые. Конструкция	66
ГОСТ 12203—66	Приспособления станочные. Гайки круглые глухие. Конструкция	71
ГОСТ 12204—72	Приспособления станочные. Ножки высокие. Конструкция	76
ГОСТ 12205—66	Приспособления станочные. Ножки низкие. Конструкция	81
ГОСТ 12206—66	Приспособления станочные. Хвостовики посадочные. Конструкция	85
ГОСТ 12207—79	Штифты цилиндрические с внутренней резьбой. Технические условия	89
ГОСТ 12208—66	Приспособления станочные. Шпонки призматические скользящие сборные. Конструкция	96
ГОСТ 12209—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические постоянные: Конструкция	107
ГОСТ 12210—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные срезанные постоянные. Конструкция	111

4 ГОСТ 12211—66 Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические сменные. Конструкция 116
5 ГОСТ 12212—66 Приспособления станочные. Пальцы установочные срезанные сменные. Конструкция 120
6 ГОСТ 12213—66 Приспособления станочные. Штыри установочные. Конструкция 125
5 ГОСТ 12214—66 Приспособления станочные. Втулки с буртиком для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция . 131
4 ГОСТ 12215—66 Приспособления станочные. Втулки для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция 136
4 ГОСТ 12216—66 Приспособления станочные. Опоры шаровые. Конструкция 140
4 ГОСТ 12217—66 Приспособления станочные. Пробки для смазочных отверстий. Конструкция 144
4 ГОСТ 12218—66 Приспособления станочные. Шайбы увеличенные. Конструкция 148
5 ГОСТ 12219—66 Приспособления станочные. Шайбы резьбовые. Конструкция 152

Приспособления станочные

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

ГОСТ 12189-66—ГОСТ 12203-66,
ГОСТ 12204—72, ГОСТ 12205—66,
ГОСТ 12206—66, ГОСТ 12207—79
(ИСО 8733—86 и ИСО 8735—87),
ГОСТ 12208-66—ГОСТ 12219-66

(Часть первая)

Редактор *Т. С. Шеко*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 28.12.89 Подп. в печ. 13.11.90 Формат 60×90¹/₈.
Бумага типографская № 2 Гарнитура литературная. Печать высокая
10,0 усл. печ. л. 10,13 усл. кр.-отт. 9,52 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 1 р. 90 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1755

1 р. 90 к.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru