УДК 621.9—229 : 006.354

Группа Г27
7030-0210

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные

# ХВОСТОВИКИ ПОСАДОЧНЫЕ

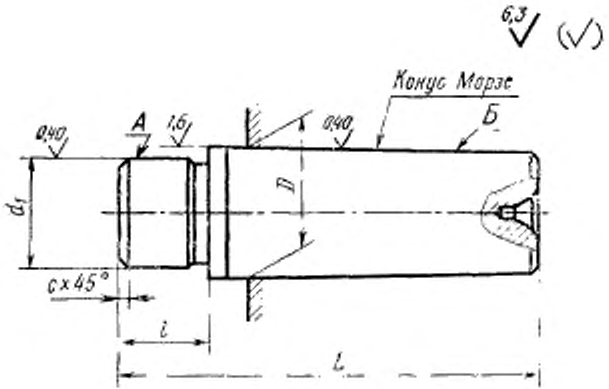
Конструкция

ГОСТ
12206—66

Holding devices. Fit shanks.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры посадочных хвостовиков должны соответствовать чертежу и таблице.




Изд
gost.e-ecolog.ru
Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

| Обозначения хвостовиков | Применяемость | Конус Морзе | $d_1$ (поле допуска h6) | $l$ | $L$ | $D$ | $c$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7030-0211 | | B18 | 12 | 10 | 50 | 17,780 | 1,0 | 0,080 |
| 0212 | | B24 | 20 | 16 | 75 | 23,825 | 1,5 | 0,220 |
| 0213 | | B32 | | | | 31,267 | 2,0 | 0,365 |
| 7030-0214 | | B45 | 32 | 20 | 95 | 44,399 | | 0,980 |

Примечание. Допускается изготовление резьбового отверстия на конце конуса.

Пример условного обозначения посадочного хвостовика с конусом Морзе B18:

*Хвостовик 7030-0211 ГОСТ 12206—66*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

3. Твердость — 56 ... 61 $HRC_э$.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Конус Морзе — укороченный по ГОСТ 9953—82.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

6. Допуск радиального биения поверхности *А* относительно оси поверхности *Б* — 0,005 мм.

**5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Отверстия центровые — форма В по ГОСТ 14034—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

9. **(Отменен, Изм. № 1).**

10. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

11. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

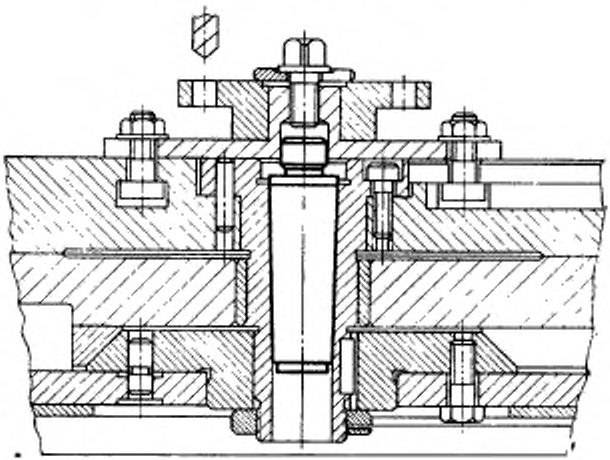
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

12. Пример применения посадочных хвостовиков указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОСАДОЧНОГО ХВОСТОВИКА



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 929

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. Взамен МН 369—60

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 9.306—85 | 10 |
| ГОСТ 1435—74 | 2 |
| ГОСТ 8820—69 | 8 |
| ГОСТ 9953—62 | 4 |
| ГОСТ 14034—74 | 7 |

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2**, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)

gost.e-ecolog.ru