ГОСТ 28485—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОПРАВКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С НАРУЖНЫМ КОНУСОМ МОРЗЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 10—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.03.90 № 602 СТ СЭВ 6677—89 «Оправки регулируемые с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком для сверлильных патронов. Основные размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91**

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8522—79	Вводная часть
ГОСТ 9953—82	3
ГОСТ 15935—88	Вводная часть
ГОСТ 26540—85	2

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.**

УДК 621.952.229.324:006.354 Группа Г27

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОПРАВКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С НАРУЖНЫМ КОНУСОМ МОРЗЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ

Размеры

ГОСТ 28485—90

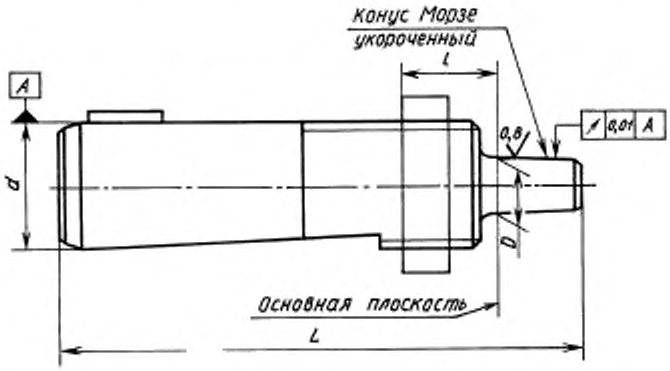
Adjustable mandrels with external Morze taper and straight shank for drill chucks. Dimensions

МКС 25.060.20
ОКП 39 2880

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на регулируемые оправки с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для крепления на металлорежущих станках сверлильных патронов по ГОСТ 8522 и ГОСТ 15935.

1. Размеры регулируемых оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2006

Размеры, мм

Обозначение укороченного конуса Морзе	d h6	D	L, не более	l, не менее
B12	20	12,065	110	16
	25		117	
B16	20	15,733		
	25		124	
	28			17
	36		147	19
	48		173	23
B18	28	17,780	132	17
	36		155	19
B22	36	21,793	163,5	
	48		189,5	23

2. Хвостовики цилиндрические — по ГОСТ 26540.
3. Конусы Морзе укороченные — по ГОСТ 9953.

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 07.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,20. Тираж 60 экз. Зак. 959. С 2261.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип.«Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru