ГОСТ 25425—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 26

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 26

Конструкция и размеры

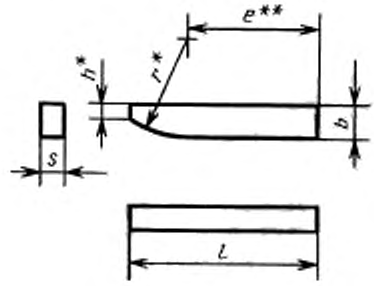
Hard metal brazed tips, type 26. Design and dimensions

ГОСТ 25425—90

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для разверток.
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размеры для пресс-форм.
** Размер для справок.

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение пластин	l	b	s	h +0,4	r	e	Основное применение	Дополнительное применение
26010	12	2,0	0,8	0,8	25	4,4	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26030	16	2,5	1,2	1,0		7,5	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26050	19	3,0	1,4			9,2	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26070	22	3,5	1,8	1,4		12,0	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26090	25	4,0	2,2			13,9	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пластин	l	b	s	h +0,4	r	e	Основное применение	Дополнительное применение
26130	30	5,0	2,8	1,4	25	17,1	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9
26250	32		3,0	2,0	31,5	18,6	№ 2, № 4, № 10, № 11	№ 1, № 3, № 7, № 8, № 9

Примечание. Пластины повышенной степени точности, предназначенные для пайки в пазах, изготавливаются по специальному заказу.

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.
4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
5. Технические требования — по ГОСТ 2209.
6. Применяемые марки сплавов: № 1 — Т30К4; № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 7 — ВК3, ВК3-М; № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок							
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
26010	0,16	0,19	0,19	0,21	0,26	0,25	0,25	0,25
26030	0,42	0,49	0,49	0,55	0,65	0,64	0,63	0,63
26050	0,69	0,81	0,81	0,91	1,08	1,06	1,04	1,05
26070	1,22	1,44	1,45	1,62	1,92	1,88	1,85	1,86
26090	1,94	2,28	2,29	2,56	3,04	2,97	2,93	2,95
26130	3,67	4,32	4,34	4,85	5,77	5,63	5,56	5,61
26250	4,40	5,18	5,21	5,88	6,96	6,80	6,77	6,82

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2764**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 25425—82**

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 129—74**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ**

gost.e-ecolog.ru