ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИТЬ АЦЕТАТНАЯ В БОБИНАХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26300—84

Издание официальное

БЗ 8—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.464.072.6:006.354 Группа М91

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НИТЬ АЦЕТАТНАЯ В БОБИНАХ

Технические условия

Acetate rayon in bobbins. Specifications

ГОСТ 26300—84

ОКП 22 7122

Дата введения 01.01.86

Настоящий стандарт распространяется на неокрашенную и крашенную в массе ацетатную нить, предназначенную для шелковой, трикотажной и текстильно-галантерейной промышленности.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ацетатная нить должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Ацетатную нить изготовляют матированную, блестящую и отбеленную в массе оптическими отбеливателями.

1.3. Ацетатную нить изготовляют следующих номинальных линейных плотностей и количеств элементарных нитей в комплексной нити, указанных в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с изменениями

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, текс	Количество элементарных нитей в комплексной нити
6,7	14, 16
8,4	16
11	26
13,3	26
16,6	25, 30
22,2	33, 38
33,3	50

Примечание. Допускается изменять количество элементарных нитей в комплексной нити по согласованию изготовителя с потребителем.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.4. Код ОКП и контрольное число (КЧ) в зависимости от номинальной линейной плотности и качества ацетатной нити должны соответствовать указанным в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Ацетатная нить должна выпускаться на цилиндрических бобинах с крестовой намоткой. Конец нити должен заматываться петлей на каждой бобине.

Допускается для текстильно-галантерейной промышленности выпускать нить на конусных бобинах не более 5 % от общего выпуска.

1.6. Масса нити в бобине должна быть не менее 1500 г.

Для нити, вырабатываемой на машине «Скрагг», масса в бобине должна быть, г, не менее:

1400 — для линейной плотности 33,3 текс;

1450 — для линейной плотности 22,2; 11 и 16,6 текс.

Допускается выпускать «неполновесные» бобины массой нити не менее 1100 г для неокрашенной нити и не менее 1000 г — для нити, крашенной в массе, в количестве не более 20 % от общего объема выпуска, в том числе «неполновесные» бобины массой не менее 850 г — в количестве до 1 % от всех «неполновесных» бобин.

Допускается отклонение массы нити в бобинах одной партии:

неокрашенной — ±4,0 %; крашенной в массе — ±5,0 %; «неполновесных» — ±5,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.7. По физико-механическим показателям ацетатная нить должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3*

Наименование показателя	Норма для нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Удельная разрывная нагрузка нити в сухом состоянии, мН/текс, не менее:			
неокрашенной	108,8	102,9	98,0
крашенной в массе	102,8	98,0	94,1
отбеленной в массе оптическими отбеливателями	100,0	98,0	94,1
Удлинение нити при разрыве, %, для нити линейной плотности:			
33,3 текс	Не менее 28,0		
22,2; 16,6; 13,3 текс	26,0—32,0		
11; 8,4; 6,7 текс	25,0—30,0	24,0—30,0	
Отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %			
неокрашенной и отбеленной в массе оптическими отбеливателями	+1,5 —2,0	+2,0 —3,0	
крашенной в массе	+1,5	+2,0	±3,0
Коэффициент вариации по удлинению нити при разрыве, %, не более	—2,0 5,5	—3,0 7,0	9,0
Коэффициент вариации по линейной плотности, определенной 100-метровыми пасмами, %, не более			
неокрашенной	0,8	1,5	2,5
крашенной в массе и отбеленной в массе оптическими отбеливателями	0,8	2,0	3,0
Массовая доля замасливателя, %	1,0—3,0		

* Таблица 2 (Исключена, Изм. № 1).

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма для нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Среднее квадратическое отклонение неравномерности окрашивания, не более	0,5	0,6	1,2
Количество кручений на 1 м нити, кр/м	80±10 136±10		
Плотность намотки, г/см^3	0,70—0,85		
Белизна нити отбеленной в массе оптическими отбеливателями, %, не менее	110,0		

Примечания:

1. Ацетатная нить с количеством кручений (80±10) кр/м для шелковой промышленности должна поставляться по согласованию с потребителем.

2. При изготовлении матированной ацетатной нити и крашенной в массе с массовой долей красителя 2 % и выше от абсолютно сухой ацетилцеллюлозы допускается снижение удельной разрывной нагрузки нити не более чем на 4,9 мН/текс.

3. Допускается для нити, изготовленной из импортного сырья, удлинение нити при разрыве в сухом состоянии: для линейной плотности 16,6 текс высшего сорта — 28,0—34,0 %, 1 и 2-го сортов — 27,0—34,0 %; для линейной плотности 13,3 и 8,4 текс высшего сорта — 26,0—32,0 %, 1 и 2-го сортов — 25,0—32,0 %.

4. Для нити линейной плотности 6,7; 8,4; 11 текс, вырабатываемой из ацетата целлюлозы, получаемого по полунепрерывному уксусно-кислому методу, норма удлинения при разрыве для всех сортов — 23,0—29,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.8. Ацетатная нить должна изготовляться с направлением крутки Z.

1.9. Ацетатная нить должна быть обработана замасливателем марки А-1 или замасливателем аналогичного типа.

Замасливатель должен легко смываться и не оставлять оттенков на нити.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10. Нормированная влажность ацетатной нити устанавливается 7,0 %. Фактическая влажность не должна превышать 9,0 %.

1.11. Количество пороков внешнего вида на условную массу нити в бобине 1000 г не должно быть более указанного в табл. 4.

Таблица 4

Наименование порока	Количество пороков в нити		
	высшей категории качества	первой категории качества	
		1-го сорта	2-го сорта
Концы оборванных элементарных нитей на поверхности бобины:			
для неокрашенной и отбеленной в массе оптическими отбеливателями	1	2	5
для крашенной в массе	3	6	10
Шишки и налеты на поверхности бобины:			
для неокрашенной нити	Не допускаются		
для крашенной в массе и отбеленной в массе оптическими отбеливателями	Не допускаются		2
Разнооттеночность в бобине и между бобинами одного оттенка в партии нити, крашенной в массе	Не допускается		По образцу
Оттенки в белизне и блеске в одной бобине и в бобинах одной партии	Не допускаются		Незначительные
Узлы на конусной бобине, не более	Не допускаются	3	6

Примечания

1. При отклонении массы нити в бобине от условной пропорционально пересчитывают и количество пороков.

2. Разнооттеночность в бобине и между бобинами одной партии нити линейной плотности 11 текс, крашенной в массе, предназначенной для выработки ткани для пионерских галстуков, не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.12. При обрывах концы нити должны быть связаны узловязателем. Концы нитей от узла не должны превышать 5 мм.

1.13. Ацетатная нить, крашенная в массе, по цвету должна соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.14. В ацетатной нити, крашенной в массе, каждого цвета допускается не более четырех оттенков, для нити высшего сорта — не более трех оттенков.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.15. Количество внутрибобинных пороков на условную длину нити 10000 м не должно быть более указанного в табл. 5.

Таблица 5

Наименование порока	Количество пороков в нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Оборванные элементарные нити:			
для неокрашенной нити и отбеленной в массе оптическими отбеливателями	0,3	1,1	2,2
для крашенной в массе	0,6	2,5	4,2
Групповой обрыв элементарных нитей:			
для неокрашенной нити и отбеленной в массе оптическими отбеливателями	0,3	0,6	1,4
для крашенной в массе	0,3	1,1	1,4
Шишки и налеты на нити:			
неокрашенной	Не допускаются		0,6
крашенной в массе	Не допускаются	0,3	1,4
отбеленной в массе оптическими отбеливателями	Не допускаются	0,3	0,6
Узлы	Не допускаются		0,3

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.16. В ацетатной нити не допускаются следующие пороки:

несвязанные концы нитей;

загрязненные и замасленные нити (несмываемые риски после отмывки);

смешение нитей разных линейных плотностей;

отсутствие одной и более элементарных нитей в комплексной по всей длине бобины;

двусторонние хорды;

сползание нитей на края бобины:

петли более 6 мм по высоте;

узлы на поверхности бобины;

бугристость более 3 мм;

хорды на нижнем торце конусной бобины;

патроны с надрезами, мятые и потертые, мешающие нормальному сходу нити;

потертые нити на поверхности бобины.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.17. Качество партии ацетатной нити определяют по физико-механическим показателям, внешним и внутрибобинным порокам и устанавливают по наихудшему показателю.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0 со следующими дополнениями:

«неполновесные» бобины должны сдаваться отдельными партиями;

для шелковой промышленности количество бобин в партии должно быть не менее 600. По требованию потребителя количество бобин в партии должно быть 1800. В партии с «неполновесными» бобинами допускается по согласованию с потребителем изменять количество бобин в партии.

2.2. Проверку качества нитей по внешнему виду изготовитель проводит на 100 % бобин в партии, потребитель — не менее чем на 10 % бобин.

В партии допускается до 2,0 % бобин включительно, не соответствующих по порокам внешнего вида требованиям настоящего стандарта в пределах смежного сорта. При превышении 2,0 % бобин — всю партию переводят на сорт ниже или считают нестандартной.

2.3. Физико-механические показатели нити «Коэффициент вариации по линейной плотности», «Количество кручений на 1 м нити», «Массовая доля замасливателя», «Среднее квадратическое отклонение неравномерности окрашивания», «Плотность намотки» изготовитель определяет периодически не менее одного раза в квартал, белизну нити, отбеленной в массе оптическими отбеливателями, — при смене партии сырья.

2.1—2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4. Каждая партия должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования продукции;

порядкового номера партии с указанием индекса сорта;

номинальной линейной плотности нити, текс;

количества элементарных нитей в комплексной нити;

вида замасливателя;

результатов физико-механических испытаний и определения внешних и внутрибобинных пороков;

цвета, номера оттенка, массовой доли красителя 2 % и выше (для нити, крашенной в массе);

способа получения;

номера документа;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта;
штампа отдела технического контроля.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0.

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1.

3.3. Определение удельной разрывной нагрузки и удлинения нити при разрыве — по ГОСТ 6611.2.

3.4. Определение количества кручений и количества элементарных нитей в комплексной нити — по ГОСТ 6611.3.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4.

3.6. Определение среднего квадратического отклонения неравномерности окрашивания — по ГОСТ 10088.

3.7. Определение массовой доли замасливателя — по ГОСТ 22324, с 01.07.93 — по ГОСТ 29332.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.8. Определение пороков внешнего вида и бугристости — по ГОСТ 26900, определение внутрибобинных пороков — по ГОСТ 8871.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.9. **Определение оттеночности нитей, крашенных в массе**

3.9.1. Аппаратура

Для проведения испытания применяют:
пластину картонную размером 270 × 50 мм;
лампы дневного света с освещенностью 700—800 лк;
устройство для намотки нити на пластину.

3.9.2. Подготовка к испытанию

От каждой бобины наматывают на пластину определенное количество нити шириной 20 мм вместе с контрольной нитью, которую наматывают посередине пластины.

В зависимости от номинальной линейной плотности нити количество слоев наматываемой нити должно соответствовать указанному в табл. 6.

Таблица 6

Номинальная линейная плотность, текс	Количество слоев нити
22,2; 16,6; 13,3; 33,3; 11; 8,4; 6,7	6
	10

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.9.3. Проведение испытания

Намотанную на пластину нить сравнивают с намотанной контрольной нитью при освещенности лампами дневного света в отраженном свете и комплектуют нить по оттенкам.

В качестве контрольной принимают любую бобину испытуемой партии, которую периодически заменяют.

Допускается определять оттеночность бобины сравнением с контрольной бобиной.

3.10. Определение белизны — по ГОСТ 22501.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.11. **Определение оттеночности и несмываемости рисок**

3.11.1. Отбор проб

Для проведения испытания отбирают четыре бобины — по две с наибольшей разницей в оттеночности, которым присваивают порядковые номера.

3.11.2. Подготовка к испытанию

От каждой бобины отматывают по два моточка массой 5 г каждый и подвешивают к ним фасонетки.

3.11.3. Проведение испытания

Для отмывки замасливателя моточки погружают в раствор жидких моющих средств «Рось», «Березка», «Каштан», «Экстра» в дистиллированной воде по ГОСТ 6709 концентрации 1 г/дм^3 при модуле ванны 1 : 40 и взбалтывают при температуре 60—70 °С в течение 30 мин. Затем моточки промывают последовательно теплой (30—35 °С) и холодной дистиллированной водой и высушивают в подвешенном состоянии на воздухе. Высушенные моточки сравнивают между собой и определяют оттеночность визуально.

3.12. Определение плотности намотки — по ГОСТ 11307.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388 со следующим дополнением: допускается маркировка нижнего основания патрона типографским способом или выдавливанием.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ацетатной нити требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 6 месяцев со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП

Наименование нити	Код ОКП
Нить ацетатная в бобинах; неокрашенная, блестящая, с количеством кручений 80 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 0010 07
высшего сорта	22 7122 0011 06
1-го сорта	22 7122 0012 05
2-го сорта	22 7122 0013 04
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 0020 05
высшего сорта	22 7122 0021 04
1-го сорта	22 7122 0022 03
2-го сорта	22 7122 0023 02
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 0030 03
высшего сорта	22 7122 0031 02
1-го сорта	22 7122 0032 01
2-го сорта	22 7122 0033 00
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 0040 01
высшего сорта	22 7122 0041 00
1-го сорта	22 7122 0042 10
2-го сорта	22 7122 0043 09
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 0050 10
высшего сорта	22 7122 0051 09
1-го сорта	22 7122 0052 08
2-го сорта	22 7122 0053 07
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 0060 08
высшего сорта	22 7122 0061 07
1-го сорта	22 7122 0062 06
2-го сорта	22 7122 0063 05
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0070 06
высшего сорта	22 7122 0071 05
1-го сорта	22 7122 0072 04
2-го сорта	22 7122 0073 03
Нить ацетатная в бобинах; неокрашенная, матированная, с количеством кручений 80 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 0080 04
высшего сорта	22 7122 0081 03
1-го сорта	22 7122 0082 02
2-го сорта	22 7122 0083 01
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 0090 02
высшего сорта	22 7122 0091 01
1-го сорта	22 7122 0092 00
2-го сорта	22 7122 0093 10

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 0100 06
высшего сорта	22 7122 0101 05
1-го сорта	22 7122 0102 04
2-го сорта	22 7122 0103 03
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 0110 04
высшего сорта	22 7122 0111 03
1-го сорта	22 7122 0112 02
2-го сорта	22 7122 0113 01
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 0120 02
высшего сорта	22 7122 0121 01
1-го сорта	22 7122 0122 00
2-го сорта	22 7122 0123 10
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 0130 00
высшего сорта	22 7122 0131 10
1-го сорта	22 7122 0132 09
2-го сорта	22 7122 0133 08
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0140 09
высшего сорта	22 7122 0141 08
1-го сорта	22 7122 0142 07
2-го сорта	22 7122 0143 06
Нить ацетатная в бобинах; неокрашенная, блестящая, с количеством кручений 136 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 0280 09
высшего сорта	22 7122 0281 08
1-го сорта	22 7122 0282 07
2-го сорта	22 7122 0283 06
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 0150 07
высшего сорта	22 7122 0151 06
1-го сорта	22 7122 0152 05
2-го сорта	22 7122 0153 04
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 0160 05
высшего сорта	22 7122 0161 04
1-го сорта	22 7122 0162 03
2-го сорта	22 7122 0163 02
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 0170 03
высшего сорта	22 7122 0171 02
1-го сорта	22 7122 0172 01
2-го сорта	22 7122 0173 00
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 0180 01
высшего сорта	22 7122 0181 00
1-го сорта	22 7122 0182 10
2-го сорта	22 7122 0183 09

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 0190 10
высшего сорта	22 7122 0191 09
1-го сорта	22 7122 0192 08
2-го сорта	22 7122 0193 07
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0200 03
высшего сорта	22 7122 0201 02
1-го сорта	22 7122 0202 01
2-го сорта	22 7122 0203 00
Нить ацетатная в бобинах; неокрашенная, матированная с количеством кручений 136 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 0210 01
высшего сорта	22 7122 0211 00
1-го сорта	22 7122 0212 10
2-го сорта	22 7122 0213 09
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 0220 10
высшего сорта	22 7122 0221 09
1-го сорта	22 7122 0222 08
2-го сорта	22 7122 0223 07
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 0230 08
высшего сорта	22 7122 0231 07
1-го сорта	22 7122 0232 06
2-го сорта	22 7122 0233 05
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 0240 06
высшего сорта	22 7122 0241 05
1-го сорта	22 7122 0242 04
2-го сорта	22 7122 0243 03
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 0250 04
высшего сорта	22 7122 0251 03
1-го сорта	22 7122 0252 02
2-го сорта	22 7122 0253 01
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 0260 02
высшего сорта	22 7122 0261 01
1-го сорта	22 7122 0262 00
2-го сорта	22 7122 0263 10
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0270 00
высшего сорта	22 7122 0271 10
1-го сорта	22 7122 0272 09
2-го сорта	22 7122 0273 08
Нить ацетатная в бобинах; крашенная в массе, блестящая, с количеством кручений 136 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1250 00
высшего сорта	22 7122 1251 10
1-го сорта	22 7122 1252 09
2-го сорта	22 7122 1253 08

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 1070 02
высшего сорта	22 7122 1071 01
1-го сорта	22 7122 1072 00
2-го сорта	22 7122 1073 10
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 0290 07
высшего сорта	22 7122 0291 06
1-го сорта	22 7122 0292 05
2-го сорта	22 7122 0293 04
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 0300 00
высшего сорта	22 7122 0301 10
1-го сорта	22 7122 0302 09
2-го сорта	22 7122 0303 08
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 0310 09
высшего сорта	22 7122 0311 08
1-го сорта	22 7122 0312 07
2-го сорта	22 7122 0313 06
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 1090 09
высшего сорта	22 7122 1091 08
1-го сорта	22 7122 1092 07
2-го сорта	22 7122 1093 06
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0320 07
высшего сорта	22 7122 0321 06
1-го сорта	22 7122 0322 05
2-го сорта	22 7122 0323 04
Нить ацетатная в бобинах; крашенная в массе, матированная, с количеством кручений 136 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1280 05
высшего сорта	22 7122 1281 04
1-го сорта	22 7122 1282 03
2-го сорта	22 7122 1283 02
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 1100 02
высшего сорта	22 7122 1101 01
1-го сорта	22 7122 1102 00
2-го сорта	22 7122 1103 10
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 0350 01
высшего сорта	22 7122 0351 00
1-го сорта	22 7122 0352 10
2-го сорта	22 7122 0353 09
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 0360 10
высшего сорта	22 7122 0361 09
1-го сорта	22 7122 0362 08
2-го сорта	22 7122 0363 07

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 0370 08
высшего сорта	22 7122 0371 07
1-го сорта	22 7122 0372 06
2-го сорта	22 7122 0373 05
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 0380 06
высшего сорта	22 7122 0381 05
1-го сорта	22 7122 0382 04
2-го сорта	22 7122 0383 03
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0330 05
высшего сорта	22 7122 0331 04
1-го сорта	22 7122 0332 03
2-го сорта	22 7122 0333 02
Нить ацетатная в бобинах; крашенная в массе, блестящая, с количеством кручений 80 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1190 06
высшего сорта	22 7122 1191 05
1-го сорта	22 7122 1192 04
2-го сорта	22 7122 1193 03
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 1010 03
высшего сорта	22 7122 1011 02
1-го сорта	22 7122 1012 01
2-го сорта	22 7122 1013 00
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 1200 10
высшего сорта	22 7122 1201 09
1-го сорта	22 7122 1202 08
2-го сорта	22 7122 1203 07
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 1210 08
высшего сорта	22 7122 1211 07
1-го сорта	22 7122 1212 06
2-го сорта	22 7122 1213 05
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 1020 01
высшего сорта	22 7122 1021 00
1-го сорта	22 7122 1022 10
2-го сорта	22 7122 1023 09
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 1030 10
высшего сорта	22 7122 1031 09
1-го сорта	22 7122 1032 08
2-го сорта	22 7122 1033 07
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0340 03
высшего сорта	22 7122 0341 02
1-го сорта	22 7122 0342 01
2-го сорта	22 7122 0343 00

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
Нить ацетатная в бобинах; крашенная в массе, матированная, с количеством кручений 80 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1220 06
высшего сорта	22 7122 1221 05
1-го сорта	22 7122 1222 04
2-го сорта	22 7122 1223 03
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 1040 08
высшего сорта	22 7122 1041 07
1-го сорта	22 7122 1042 06
2-го сорта	22 7122 1043 05
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 1230 04
высшего сорта	22 7122 1231 03
1-го сорта	22 7122 1232 02
2-го сорта	22 7122 1233 01
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 1240 02
высшего сорта	22 7122 1241 01
1-го сорта	22 7122 1242 00
2-го сорта	22 7122 1243 10
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 1050 06
высшего сорта	22 7122 1051 05
1-го сорта	22 7122 1052 04
2-го сорта	22 7122 1053 03
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 1060 04
высшего сорта	22 7122 1061 03
1-го сорта	22 7122 1062 02
2-го сорта	22 7122 1063 01
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 0390 04
высшего сорта	22 7122 0391 03
1-го сорта	22 7122 0392 02
2-го сорта	22 7122 0393 01
Нить ацетатная в бобинах; отбеленная в массе оптическими отбеливателями, блестящая, с количеством кручений 136 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1710 04
высшего сорта	22 7122 1711 03
1-го сорта	22 7122 1712 02
2-го сорта	22 7122 1713 01
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 1720 02
высшего сорта	22 7122 1721 01
1-го сорта	22 7122 1722 00
2-го сорта	22 7122 1723 10

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 1730 00
высшего сорта	22 7122 1731 10
1-го сорта	22 7122 1732 09
2-го сорта	22 7122 1733 08
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 1740 09
высшего сорта	22 7122 1741 08
1-го сорта	22 7122 1742 07
2-го сорта	22 7122 1743 06
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 1750 07
высшего сорта	22 7122 1751 06
1-го сорта	22 7122 1752 05
2-го сорта	22 7122 1753 04
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 1760 05
высшего сорта	22 7122 1761 04
1-го сорта	22 7122 1762 03
2-го сорта	22 7122 1763 02
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 1830 08
высшего сорта	22 7122 1831 07
1-го сорта	22 7122 1832 06
2-го сорта	22 7122 1833 05
Нить ацетатная в бобинах; отбеленная в массе оптическими отбеливателями, матированная, с количеством кручений 136 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1770 03
высшего сорта	22 7122 1771 02
1-го сорта	22 7122 1772 01
2-го сорта	22 7122 1773 00
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 1780 01
высшего сорта	22 7122 1781 00
1-го сорта	22 7122 1782 10
2-го сорта	22 7122 1783 09
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 1790 10
высшего сорта	22 7122 1791 09
1-го сорта	22 7122 1792 08
2-го сорта	22 7122 1793 07
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 1800 03
высшего сорта	22 7122 1801 02
1-го сорта	22 7122 1802 01
2-го сорта	22 7122 1803 00
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 1810 01
высшего сорта	22 7122 1811 00
1-го сорта	22 7122 1812 10
2-го сорта	22 7122 1813 09

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 1820 10
высшего сорта	22 7122 1821 09
1-го сорта	22 7122 1822 08
2-го сорта	22 7122 1823 07
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 1840 06
высшего сорта	22 7122 1841 05
1-го сорта	22 7122 1842 04
2-го сорта	22 7122 1843 03
Нить ацетатная в бобинах; отбеленная в массе оптическими отбеливателями, матированная, с количеством кручений 80 кр./м:	
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1920 07
высшего сорта	22 7122 1921 06
1-го сорта	22 7122 1922 05
2-го сорта	22 7122 1923 04
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 1930 05
высшего сорта	22 7122 1931 04
1-го сорта	22 7122 1932 03
2-го сорта	22 7122 1933 02
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 1940 03
высшего сорта	22 7122 1941 02
1-го сорта	22 7122 1942 01
2-го сорта	22 7122 1943 00
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 1950 01
высшего сорта	22 7122 1951 00
1-го сорта	22 7122 1952 10
2-го сорта	22 7122 1953 09
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 1960 10
высшего сорта	22 7122 1961 09
1-го сорта	22 7122 1962 08
2-го сорта	22 7122 1963 07
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 1970 08
высшего сорта	22 7122 1971 07
1-го сорта	22 7122 1972 06
2-го сорта	22 7122 1973 05
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 1980 06
высшего сорта	22 7122 1981 05
1-го сорта	22 7122 1982 04
2-го сорта	22 7122 1983 03
Нить ацетатная в бобинах; отбеленная в массе оптическими отбеливателями, блестящая, с количеством кручений 80 кр./м:	

Продолжение

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 6,7 текс:	22 7122 1990 04
высшего сорта	22 7122 1991 03
1-го сорта	22 7122 1992 02
2-го сорта	22 7122 1993 01
номинальной линейной плотности 8,4 текс:	22 7122 2000 01
высшего сорта	22 7122 2001 00
1-го сорта	22 7122 2002 10
2-го сорта	22 7122 2003 09
номинальной линейной плотности 11 текс:	22 7122 2010 10
высшего сорта	22 7122 2011 09
1-го сорта	22 7122 2012 08
2-го сорта	22 7122 2013 07
номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7122 2020 08
высшего сорта	22 7122 2021 07
1-го сорта	22 7122 2022 06
2-го сорта	22 7122 2023 05
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7122 2030 06
высшего сорта	22 7122 2031 05
1-го сорта	22 7122 2032 04
2-го сорта	22 7122 2033 03
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7122 2040 04
высшего сорта	22 7122 2041 03
1-го сорта	22 7122 2042 02
2-го сорта	22 7122 2043 01
номинальной линейной плотности 33,3 текс:	22 7122 2050 02
высшего сорта	22 7122 2051 01
1-го сорта	22 7122 2052 00
2-го сорта	22 7122 2053 10

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР**
   РАЗРАБОТЧИКИ
   Ю.Т. Ташпулатов, В.И. Смирнова, Д.М. Норметова
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 28.09.84 № 3403**
3. **ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 5 лет**
4. **ВЗАМЕН ГОСТ 9513—75, ГОСТ 14788—78**
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6611.0—73	2.1, 3.1
ГОСТ 6611.1—73	3.2
ГОСТ 6611.2—73	3.3
ГОСТ 6611.3—73	3.4
ГОСТ 6611.4—73	3.5
ГОСТ 6709—72	3.11.3
ГОСТ 8871—84	3.8
ГОСТ 11307—65	3.12
ГОСТ 10088—90	3.6
ГОСТ 22501—85	3.10
ГОСТ 25388—82	4.1
ГОСТ 26900—86	3.8
ГОСТ 29332—92	3.7

6. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 14.01.92 № 11**
7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1988 г., мае 1990 г., марте 1992 г. (ИУС 9—88, 8—90, 6—92)**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *А.С. Юфина*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.12.96. Подписано в печать 16.01.97.
Усл.печ.л. 1,16. Уч.-изд.л. 1,23. Тираж 140 экз. С/Д 1943. Зак. 217.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6

Группа М91

Изменение № 4 ГОСТ 26300—84 Нить ацетатная в бобинах. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26.02.95)

Дата введения 1997—01—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Белоруссия	Белстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

Вводную часть дополнить абзацами:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, охраны окружающей среды, изложены в разд. 1а».

Стандарт дополнить разделом — 1а:

«1а. Требования безопасности

1а.1. Ацетатная нить представляет собой продукт переработки вторичного ацетата целлюлозы.

1а.2. Ацетатная нить при нормальных условиях не выделяет в окружающую среду токсичных веществ, не оказывает вредного воздействия на организм человека при непосредственном контакте и относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

1а.3. Нить устойчива к действию микроорганизмов и поверхностно-активных веществ.

1а.4. Нить не пожароопасна.

1а.5. Ацетатная нить может быть использована для изготовления трикотажных изделий различного назначения и в тканях, в том числе для одежды, в соответствии с утвержденными санитарными нормами и правилами.

1а.6. Максимальная температура глажения изделий из ацетатной нити-150 °С.

1а.7. Оборудование для переработки ацетатных нитей на предприятиях текстильной промышленности должно иметь средства защиты от статического электричества по ГОСТ 12.1.018—93.

Относительная влажность воздуха в рабочем помещении текстильных цехов ацетатного производства должна быть в летний период 57—68 %, в зимний — 50—60 %.

1а.8. При производстве ацетатной нити могут применяться красящие вещества и замасливатели различных видов, выпускаемые по нормативным документам по стандартизации, согласованным в установленном порядке с органами Госкомсанэпиднадзора.

(Продолжение см. с. 24)

1а.9. Волокнистые отходы нити направляют на переработку в товары народного потребления».

Пункт 1.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Коды ОКП — согласно приложению».

Пункт 1.7. Таблицу 3 дополнить примечанием — 5: «5. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем для нити, вырабатываемой из хлопковой целлюлозы, удлинение при разрыве нити всех сортов в процентах:

нити линейной плотности 16,6 текс — 24,0—30,0

» » » 11 » — 22,0—28,0».

Пункт 1.11. Таблица 4. Графа «Наименование порока». Последний абзац. Исключить слова: «не более».

Пункт 3.7. Исключить слова: «по ГОСТ 22324—77, с 01.07.93 — ».

Пункт 3.8 после слова «вида» дополнить ссылкой: « — по ГОСТ 26900—86».

Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 10088—74 на ГОСТ 10088—90.

(ИУС № 3 1997 г.)

gost.e-ecolog.ru