Внес. поправка изс 2-85г
Вн. напр. в госс
25789-83
(ИУС 11/84)

25787-83
25788-83
25789-83
25790-83



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ТОРЦОВЫЕ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ

ГОСТ 25787–83 (СТ СЭВ 3751–82, СТ СЭВ 3752–82), ГОСТ 25788–83 (СТ СЭВ 3730–82, СТ СЭВ 3753–82), ГОСТ 25789–83 (СТ СЭВ 3728–82, СТ СЭВ 3729–82), ГОСТ 25790–83

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru



РАЗРАБОТАНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Астафьева, А. М. Краснощекова

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлениями Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1983 г. № 2248—2251

к ГОСТ 25787—83 Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние. Основные размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Таблица. Графа «Обозначение»	6910-0401—6910-0468	7812-1401—7812-1468
Примеры условных обозначений	группы прочности А *6910—0422 ПАХ* То же, исполнения 2 *6910—0423 ПАХ*	группы прочности Д *7812—1422 ПДХ* То же, исполнения 2, группы прочности А *7812—1423 ПАХ*

(ИУС № 2 1986 г.)

УДК 621.883.16:006.354 Группа Г24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ТОРЦОВЫЕ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ ОДНОСТОРОННИЕ

Основные размеры

Single-head hexagon socket wrenches. Basic dimensions

ГОСТ 25787—83

(СТ СЭВ 3751—82, СТ СЭВ 3752—82)

ОКП 39 2654

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1983 г. № 2248 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние прямые торцовые гаечные ключи с внутренним шестигранником общего назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3751—82 и СТ СЭВ 3752—82.

2. Ключи должны изготовляться исполнений:

1 — трубчатые;

2 — стержневые.

3. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

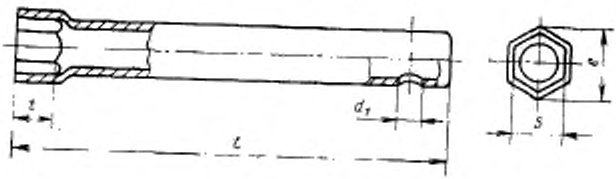
4. Ключи должны изготовляться двух степеней точности по ГОСТ 2838—80: повышенной и нормальной.

Издание официальное ★ Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

Исполнение 1



Исполнение 2



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию ключей.

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	S	d_{max}, не более	d_1, не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединительного воротка (для справок)
6910-0401		2	3,2	6,0	3,5	75	1,6	115
6910-0402		1	4,0	8,0	5,0		2,0	
6910-0403		2						
6910-0404		1	5,0	9,5			2,5	
6910-0405		2						
6910-0406		1	5,5	10,0	5,3		3,0	
6910-0407		2						
6910-0408		1	6,0	11,0			3,5	125
6910-0409		2						
6910-0411		1	7,0	11,5			4,0	
6910-0412		2						
6910-0413		1	8,0	13,0	6,3	95	5,0	160
6910-0414		2						
6910-0415		1	10,0	16,0			6,0	
6910-0416		2						

Продолжение

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	S	$d=e$, не более	d_{11} не менее	l_1 не менее	l_2 не менее	Длина присоединительного воротка (для справок)
6910-0417		1	11,0	17,0	6,3	95	7,0	160
6910-0418		2						
6910-0419		1	12,0	19,0	8,5	105	8,0	180
6910-0421		2						
6910-0422		1	13,0	20,5				
6910-0423		2						
6910-0424		1	14,0	21,5			10,0	
6910-0425		2						
6910-0426		1	15,0	23,0		120		
6910-0427		2						
6910-0428		1	16,0	24,5	10,5			
6910-0429		2						
6910-0431		1	17,0	26,0				200
6910-0432		2						
6910-0433		1	18,0	27,0	12,5		12,0	250
6910-0434		2						
6910-0435		1	19,0	28,5				
6910-0436		2						
6910-0437		1	21,0	30,5			14,0	
6910-0438		2						
6910-0439		1	22,0	32,0				
6910-0441		2						
6910-0442		1	24,0	34,5	14,5	135	16,0	320
6910-0443		2						
6910-0444		1	27,0	38,5			18,0	
6910-0445		2						
6910-0446		1	30,0	42,0	16,5	155	20,0	360
6910-0447		2						

Продолжение

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	S	d_{max}, не более	d_1, не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединительного воротка (для справок)
6910-0448		1	32,0	45,0	16,5	155	22,0	360
6910-0449		2						
6910-0451		1	34,0	48,0		175	24,0	450
6910-0452		2						
6910-0453		1	36,0	50,0	18,5			
6910-0454		2						
6910-0455		1	41,0	57,0			27,0	
6910-0456		2						
6910-0457		1	46,0	63,0	21,0	190	30,0	500
6910-0458		2						
6910-0459		1	50,0	69,0			33,0	
6910-0461		2						
6910-0462		1	55,0	75,0	26,0	210	36,0	560
6910-0463		2						
6910-0464		1	60,0	81,0			39,0	
6910-0465		2						
6910-0466		2	65,0	88,0	34,0	240	42	630
6910-0467		2	70,0	94,0			45	
6910-0468		2	75,0	101,0		280	50	

Пример условного обозначения ключа с размером зева $S=13$ мм исполнения 1, повышенной точности П, группы прочности А, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 6910-0422 ПАХ 9 ГОСТ 25787—83

То же, исполнения 2:

Ключ 6910-0423 ПАХ 9 ГОСТ 25787—83

5. Технические условия — по ГОСТ 25790—83.

gost.e-ecolog.ru