ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)

Издание официальное

Е

50 коп. БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.922.34.001.24:006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1

Основные размеры

Diamond grinding wheels peripheral (diamond in both rims and periphery) wheel shape 14UI. Basic dimensions

ГОСТ 16169—81 (СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

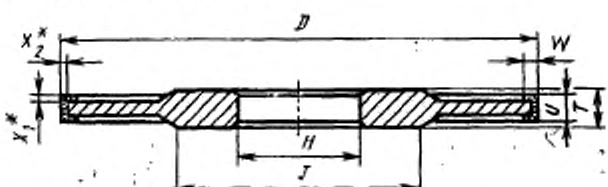
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Издание официальное

★

Е

© Издательство стандартов, 1981
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Обозначение типоразмера круга	D	l, не менее	H	T	U	W	$X_1=X_2$
2720-0201	125	65	32	10	6	4	2
2720-0202					8		
2720-0203	150	80		12	8		
2720-0204					10		
2720-0205					8	6	
2720-0206					10		
2720-0207			51		8	4	
2720-0208					10		
2720-0209					8	6	
2720-0210					10		
2720-0211	200	50	32	16	12		3
2720-0212					14		
2720 0213					12	10	
2720-0214					14		
2720-0215		120	51		12	6	
2720-0216					14		
2720-0217					12	10	
2720-0218					14		
2720-0219	250	160	76	20	16	8	
2720-0220					20		
2720-0221					16	12	
2720-0222					20		

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14U1 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=8$ мм, толщиной алмазоносного слоя $W=4$ мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1

Размеры в мм

D	U	W	X_1	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
				50	75	100	150
125	6	4	2	16,80	25,20	33,60	50,40
	8			20,20	30,20	40,40	60,40
150	8			24,30	36,00	49,00	73,00
	10			28,40	43,00	57,00	85,00
	8	6		32,00	48,00	64,00	96,00
	10			36,00	54,00	72,00	108,00
200	12		3	73,00	109,00	146,00	218,00
	14			81,00	121,00	162,00	243,00
	12	10		103,00	155,00	207,00	310,00
	14			111,00	167,00	223,00	334,00
250	16	8		132,00	197,00	263,00	395,00
	20			152,00	228,00	304,00	456,00
	16	12		170,00	255,00	339,00	510,00
	20			190,00	285,00	380,00	570,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. **ВЗАМЕН** ГОСТ 16169—70

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (январь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2—91).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 06.05.92. Подп. в печ. 03.06.92. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0,17 Тир. 3086

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1190