УДК 621.892.09:006.354 Группа Б37

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПАСТА ВНИИ НП-232

Технические условия

ГОСТ 14068—79

Paste ВНИИ НП-232.
Specifications

ОКП 02 5462 0200

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на пасту ВНИИ НП-232, предназначенную для смазывания шлицевых соединений и ходовых резьб при температуре до 300 °С, а для резьбовых соединений, неподвижных в процессе работы агрегата, — до 400 °С. Допускается использовать пасту для тихоходных тяжелонагруженных узлов трения качения и скольжения и для приработки деталей узлов трения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Паста должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из компонентов, которые применялись при изготовлении образцов пасты, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям паста ВНИИ НП-232 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод определения
Внешний вид и цвет	Однородная мазь без комков от темно-серого до черного цвета	По п. 4.2 настоящего стандарта
Коллоидная стабильность (выделенное масло), %, не более	4,0	По ГОСТ 7142
Испытание на коррозию	Выдерживает	По ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 4.3 настоящего стандарта
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10^{-1} мм	160—210	По ГОСТ 5346, метод В

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Выделение жидкой фазы на поверхности пасты при хранении не является браковочным признаком. При выделении жидкой фазы пасту ВНИИ НП-232 перед применением перемешивают до получения однородной массы.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Паста ВНИИ НП-232 является малотоксичным продуктом, так как дисульфид молибдена находится в порошкообразном состоянии, через кожу он не проникает и раздражения не вызывает.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

2.2. При работе с пастой необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.4. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения 300 мг/м^3.

2.5. Предельно допустимая концентрация масляного тумана в воздушной среде производственного помещения составляет 5 мг/м^3.

2.6. Паста ВНИИ НП-232 является горючим продуктом IV группы, так как содержит компонент с температурой вспышки 158 °С и температурой самовоспламенения 320 °С.

2.7. При загорании пасты применимы следующие средства пожаротушения: углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

2.8. Помещение, в котором проводятся работы с пастой, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Пасту ВНИИ НП-232 принимают партиями. Партией считают количество пасты массой до 120 кг, изготовленное в ходе непрерывного технологического цикла по утвержденной технологии, однородной по показателям качества и компонентному составу, сопровождаемое одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания вновь отобранной пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Пенетрацию определяют для пасты, предназначенной для экспорта.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы пасты ВНИИ НП-232 отбирают по ГОСТ 2517. Масса объединенной пробы — 1 кг пасты.

4.2. Для определения внешнего вида и цвета пасту наносят шпателем на пластинку размером 50 × 50 × 2 мм из стекла по ГОСТ 111 при помощи шаблона (внутренние размеры 35 × 35 мм, толщина 2 мм) и просматривают невооруженным глазом в проходящем свете.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. Испытание на коррозию проводят на пластинках из стали марки Ст45 по ГОСТ 1050. Появление на пластинках цвета побежалости не является браковочным признаком.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510. Пасту упаковывают в бидоны из белой жести вместимостью до 18 дм^3 или банки из белой жести вместимостью до 0,7 дм^3 по ГОСТ 6128.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пасты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения пасты устанавливается пять лет со дня изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.79 № 753**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 14068—68**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.080—77	1.2
ГОСТ 111—90	4.1
ГОСТ 1050—88	4.3
ГОСТ 1510—84	5.1
ГОСТ 2517—85	3.2, 4.1
ГОСТ 5346—78	1.2
ГОСТ 6128—81	5.1
ГОСТ 7142—74	1.2

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 27.08.92 № 1035**

6. **ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1982 г. и июне 1987 г. (ИУС 12—82, 9—87)**

gost.e-ecolog.ru