ГОСТ 16770—86

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БАКИ ДЛЯ ОБЪЕМНЫХ ГИДРОПРИВОДОВ И СМАЗОЧНЫХ СИСТЕМ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.642-82:006.354 Группа Г17

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БАКИ ДЛЯ ОБЪЕМНЫХ ГИДРОПРИВОДОВ И СМАЗОЧНЫХ СИСТЕМ

Общие технические требования

Tanks for positive-displacement hydraulic drives and lubrication systems. General technical requirements

ГОСТ 16770—86

Взамен ГОСТ 16770—71

МКС 21.260
23.100.99
ОКП 41 4534

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1986 г. № 357 дата введения установлена

01.01.87

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на баки для объемных гидроприводов и смазочных систем с жидким смазочным материалом.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5197—85.

2. Баки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 17411—91* и ГОСТ 19099—86*.

3. В стандартах и технических условиях на конкретные баки дополнительно к сведениям, установленным ГОСТ 17411—91 и ГОСТ 19099—86, должны быть указаны:

номинальная вместимость;

номинальное и максимальное давление (для баков, работающих под избыточным давлением);

время заполнения, не более;

условия заполнения при закрытой заправке;

характеристика устройств, входящих в состав бака, в том числе для баков, работающих под атмосферным давлением, — номинальная тонкость фильтрации воздушного фильтра сапуна;

масса с комплектующими устройствами (без рабочей жидкости или смазочного материала), не более.

4. Конструкция бака должна:

обеспечивать возможность циркуляции всей рабочей жидкости или жидкого смазочного материала (далее — жидкости), размещенного в баке, не допуская прямой циркуляции между всасывающими и сливными трубопроводами, а также завихрений во время работы объемного гидропривода или циркуляционной смазочной системы;

при креплении гидравлических или смазочных устройств на крышке бака иметь достаточную прочность и жесткость, а также при необходимости предусматривать на крышке бака возможность сбора и отвода утечек жидкости;

---

* Стандарт действует только на территории Российской Федерации.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание (август 2006 г.)

© Стандартинформ, 2006

не усиливать шум, создаваемый насосом и приводящим двигателем, которые устанавливают на гидробаке, и не создавать дополнительных вибраций;

способствовать охлаждению жидкости, удалению из нее пузырьков воздуха и осаждений загрязнений;

предотвращать проникновение воздуха в рабочую жидкость и вспенивание ее;

исключать наружные утечки жидкости, попадание загрязняющих частиц из окружающей среды и всасывание осадков со дна бака в гидравлическую систему.

5. Бак должен иметь устройство для свободной (без давления) или закрытой (под давлением) заливки жидкости. Устройство для закрытой заливки рекомендуется как предпочтительное.

6. Заливное устройство должно иметь герметичное запорное устройство или герметично закрывающуюся крышку. Конструкция крышки должна исключать возможность ее утери в процессе эксплуатации (откидная крышка, крышка на цепочке и т. п.).

7. Устройство для свободной заливки (заливная горловина) должно быть снабжено фильтром. Конструкция фильтра и заливной горловины должна исключать возможность повреждения фильтра и обеспечивать удобство его замены.

8. Бак должен быть оборудован указателем уровня жидкости или выполнен из прозрачного материала, а при необходимости снабжен автоматическим устройством, регулирующим уровень жидкости или подающим сигнал при достижении заданного уровня.

9. Бак, предназначенный для работы под атмосферным давлением, в верхней части должен иметь сапун, снабженный воздушным фильтром.

Утечки жидкости через сапун не допускаются.

10. Конструкция бака должна обеспечивать быстрый и полный слив жидкости из бака и удобство его очистки.

11. Внутренние поверхности бака, изготовленного из корродирующего металла, должны иметь антикоррозионные покрытия, стойкие к воздействию жидкости и не вызывающие ее загрязнения.

12. Пропускная способность заливного устройства должна обеспечивать заполнение бака жидкостью в течение заданного времени.

13. Пропускная способность одного или нескольких сапунов должна соответствовать максимальной скорости измерения уровня жидкости в баке.

14. Номинальная тонкость фильтрации воздушного фильтра должна определяться требованием к чистоте жидкости, на которой должна работать гидросистема.

15. Срок службы баков не должен быть менее срока службы машин, на которых они устанавливаются.

16. После изготовления внутреннее пространство бака должно быть очищено от загрязнений. Чистота промывочной жидкости, слитой из бака, должна соответствовать требованиям к чистоте жидкости, на которой должна работать гидросистема.

17. Требования безопасности — по ГОСТ 12.2.040—79* и ГОСТ 12.2.086—83*.

---

* С 1 января 2007 г. на территории Российской Федерации вводится в действие ГОСТ Р 52543—2006.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 01.08.2006. Подписано в печать 15.08.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 46 экз. Зак. 554. С 3162.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru