УДК 621.914.22.025.7:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ 18937—73

Solid carbide-tipped cylindrical end milling cutters for cutting hardworking steels and alloys. Design and dimensions

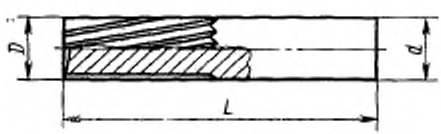
ОКП 39 4650

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г.

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	L	d
2844-0631		4	25	4
2844-0632		6	32	6
2844-0633		8	40	8

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=8$ мм из твердого сплава марки ВК8:

Фреза 2844-0633 ВК8 ГОСТ 18937—73

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Август 1993 г.

gost.e-ecolog.ru

2. Конструктивные элементы фрезы указаны в приложении.

3. Геометрические параметры и число зубьев фрез — по приложению к ГОСТ 18934—73.

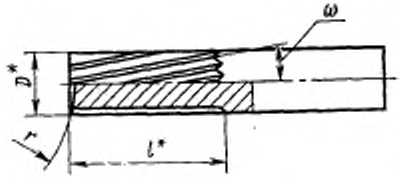
4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.

5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

1. Конструктивные элементы и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры в мм

D	l	r	ω	Масса фрезы для твердого сплава марки ВК8, г
4	10	8,5	5°	4,6
6	16	14,5	7°	12,9
8	20	21,0	10°	27,0

gost.e-ecolog.ru