ГОСТ 12481—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОПОРЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С ШАРОВОЙ ГОЛОВКОЙ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229:006.354

7035-0150
Группа Г27

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОПОРЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С ШАРОВОЙ ГОЛОВКОЙ

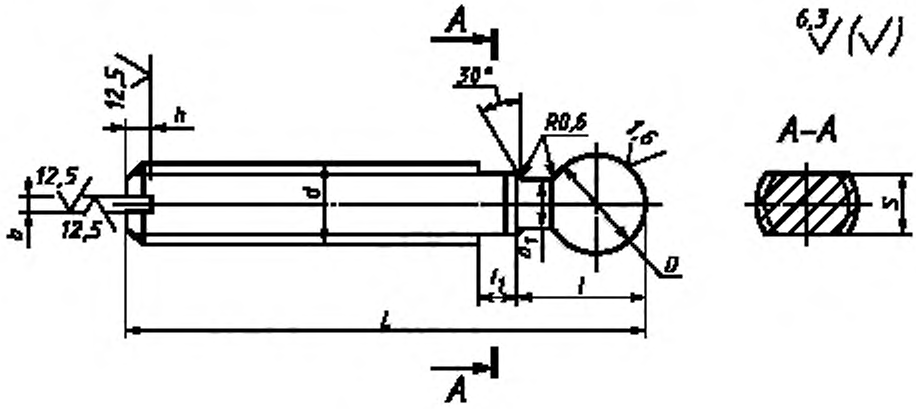
Конструкция

ГОСТ
12481—67

Adjustable stays with ball headed.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры регулируемых опор с шаровой головкой должны соответствовать чертежу и таблице.



Р а з м е р ы, мм

Обозначения опор	Применяемость	d	L	D по h11	d_1	l	l_1	S h13	b	h	Масса, кг
7035-0151		M6	40	8	4	10	4	4,0	1,0	2,0	0,009
7035-0152			50								0,011
7035-0153			60								0,013
7035-0154		M8	50	10	6	14		5,5	1,2	2,5	0,018
7035-0155			60								0,022
7035-0156			80								0,034
7035-0157		M10	60	12	7	16	6	8,0	1,6	3,0	0,034
7035-0158			80								0,046
7035-0159			100								0,058

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Продолжение

Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	d	L	D по h11	d_1	l	l_1	S h13	b	h	Масса, кг
7035-0160		M12	80	16	9	20	6	10,0	2,0	3,5	0,110
7035-0161			100								0,143
7035-0162			125								0,182
7035-0163		M16	100	20	12	22		14,0			0,140
7035-0164			125								0,287
7035-0165			160								0,373

Пример условного обозначения регулируемой опоры с шаровой головкой размерами d = М6; L = 40 мм:

Опора 7035-0151 ГОСТ 12481—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость головки — 41,5 . . . 46,5 $HRC_э$.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размер фасок для резьбы — по ГОСТ 10549.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

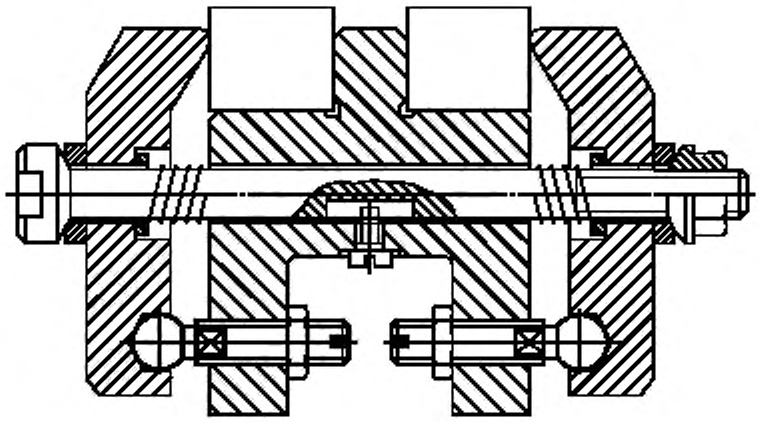
8,9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

11. Пример применения регулируемых опор указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМЫХ ОПОР



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР**
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский** (руководитель темы); **А.В. Хренова; Т.А. Шестакова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.03.67 № 57**

3. **Взамен МН 5420—64**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24705—81	5

5. **Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.99. Подписано в печать 24.12.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 131 экз. С4127. Зак. 1063.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru