ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52787— 2007 (ИСО 5743:2004)

ИНСТРУМЕНТ ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ

Технические требования

(ISO 5743:2004, Pliers and nippers — General technical requirements, MOD)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2020

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2007 г. № 350-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 5743:2004 «Плоскогубцы и острогубцы. Общие технические требования» (ISO 5743:2004 «Pliers and nippers — General technical requirements», MOD). При этом дополнительные положения, учитывающие потребности национальной экономики и особенности национальной стандартизации, выделены курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ИЗДАНИЕ (июнь 2020 г.) с Поправкой (ИУС 2—2009)

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© ISO, 2004 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2008, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ

Технические требования

Hinge and pliers tools. Technical requirements

Дата введения — 2009—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шарнирно-губцевый инструмент, предназначенный для захвата, зажима, манипулирования деталей разных форм и перекусывания проволоки.

Стандарт не распространяется на переставные плоскогубцы и кусачки, а также на шарнирно-губцевый инструмент, изготовляемый из материалов, предназначенных для работы во взрывоопасных условиях, и не определяет изоляционные или антистатические характеристики покрытий рукояток.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.032 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.303 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.306 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения

ГОСТ 1435 Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия

ГОСТ 2789 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 5950 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия

ГОСТ 18088 Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21474 Рифления прямые и сетчатые. Форма и основные размеры

ГОСТ 26810 Инструмент слесарно-монтажный. Правила приемки

ГОСТ Р 52786 Инструмент шарнирно-губцевый. Требования безопасности и методы испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Технические требования

3.1 Шарнирно-губцевый инструмент следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта, утвержденными в установленном порядке.

3.2 Шарнирно-губцевый инструмент следует изготовлять из стали марок 8ХФ по ГОСТ 5950, У7А по ГОСТ 1435 или из стали других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях.

3.3 Твердость должна быть:

43...46 HRC — зажимных поверхностей;

48...52 HRC — режущих элементов шарнира;

53...56 HRC — режущих кромок губок.

3.4 На плоских зажимных поверхностях губок должны быть нанесены рифления по ГОСТ 21474. Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить.

3.5 При сжатых рукоятках концы губок должны сходиться вплотную.

3.6 Зазор между режущими кромками комбинированных плоскогубцев и плоскогубцев с полукруглыми губками должен быть не более 0,1 мм.

3.7 Соединение в шарнире должно обеспечивать плавное движение без заеданий и люфтов.

3.8 Зазор в шарнире между рычагами в диаметральном направлении не должен превышать 0,3 мм на сторону для шарнирно-губцевого инструмента длиной до 125 мм и 0,4 мм на сторону — для остальных.

3.9 Усилие для раскрытия губок не должно превышать 9,8 Н.

3.10 Смещение вершин губок относительно друг друга в направлении оси шарнира должно быть, мм, не более:

0,2 — для инструмента длиной до 125 мм;

0,3 — для инструмента длиной св. 125 мм до 160 мм;

0,4 — для инструмента длиной св. 160 мм.

3.11 Шарнирно-губцевый инструмент должен иметь защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия в соответствии с приложением А.

3.12 Параметры шероховатости поверхностей шарнирно-губцевого инструмента под покрытия Ra по ГОСТ 2789 должны быть, мкм, не более:

1,6 — наружных поверхностей головок;

3,2 — наружных поверхностей рукояток;

6,3 — внутренних поверхностей рукояток.

3.13 Надежность (прочность и долговечность) и работоспособность шарнирно-губцевого инструмента следует определять выдерживанием нагрузок при испытаниях:

- на прочность рукояток — для всех типов шарнирно-губцевого инструмента;

- на кручение — для плоскогубцев, в том числе комбинированных, круглогубцев и пассатижей;

- на перекусывание режущими кромками стальной углеродистой проволоки средней твердости — для комбинированных плоскогубцев и плоскогубцев с полукруглыми губками.

Условия испытаний для плоскогубцев, в том числе с полукруглыми губками, круглогубцев, пассатижей определены в ГОСТ Р 52786.

3.14 На шарнирно-губцевом инструменте должен быть четко нанесен товарный знак предприятия-изготовителя. Остальная маркировка — по заказу потребителя.

3.15 Упаковка — по ГОСТ 18088.

3.16 Маркировка транспортной и потребительской тары — по ГОСТ 18088.

4 Приемка

4.1 Приемка шарнирно-губцевого инструмента — по ГОСТ 26810.

5 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088.

Приложение А
(обязательное)

Защитно-декоративные покрытия

Таблица А.1

Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	*Обозначение по ГОСТ 9.306 (ГОСТ 9.032)*
1	*Х9* *Хим. Окс. прм* *Хим.Окс.* *Эмаль НЦ-25* *разн.цв. IV* *Лак*
2—4	*Н12. Х1* *Ц14. хр* *Ц15. хр* *Хим. Фос.* *Эмаль НЦ-132* *разн.цв. IV* *Лак*
5—8	*Н14. Н7 XI* *Кд. 21 хр*

(Поправка)

УДК 621.881.29:006.354 ОКС 25.140.30

Ключевые слова: инструмент шарнирно-губцевый, плоскогубцы, круглогубцы, пассатижи

Редактор переиздания *Н.Е. Рагузина*
Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.М. Поляченко*
Компьютерная верстка *Д.В. Кардановской*

Сдано в набор 05.06.2020. Подписано в печать 22.07.2020. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ Р 52787—2007 Инструмент шарнирно-губцевый. Технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Приложение А. Таблица А.1. Графа «Обозначение по ГОСТ 9.306 (ГОСТ 9.032)». Для групп условий эксплуатации 2—4	*Н12.Х1* *Ц14.хр.* *Хим.Окс.* *Эмаль НЦ-132* *разн. цв. IV* *Лак*	*Н12.Х1* *Ц14.хр* *Ц15.хр* *Хим.Фос.* *Эмаль НЦ-132* *разн. цв. IV* *Лак*
Приложение А. Таблица А.1. Графа «Обозначение по ГОСТ 9.306 (ГОСТ 9.032)». Для групп условий эксплуатации 5—8	*Н14.Н7 ХI* *Кд.хр.*	*Н14.Н7.Х1* *Кд.21хр*

(ИУС № 2 2009 г.)

gost.e-ecolog.ru