ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ СПИЧЕЧНЫХ КОРОБОК

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1130—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. Я. Ходзицкий, И. Я. Баглай

ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **В. А. Чуйко**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 марта 1983 г. № 1224

УДК 676 : 06.354 Группа К68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ СПИЧЕЧНЫХ КОРОБОК

Технические условия

Paper for match boxes. Specifications

ГОСТ 1130—83

Взамен ГОСТ 1130—73

ОКП 54 3540

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 марта 1983 г. № 1224 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу для спичечных коробок, предназначенную для оклейки, печатания этикеток и упаковки спичечных коробок.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться следующих марок:
А — для оклейки спичечных коробок;
Б — для печатания спичечных этикеток;
В — для упаковки спичечных коробок.

1.2. Бумага марки А должна изготовляться в бобинах шириной 30, 32, 34, 36, 43, 48, 55, 62, 70, 74, 98 и 106 мм.

1.3. Бумага марки Б должна изготовляться в листах размером 480×690, 750×940 мм.

1.4. Бумага марки В должна изготовляться в листах размером 430×560, 450×635, 490×635, 500×644, 500×660, 644×1000 мм, бобинах шириной 144, 265, 280 мм и рулонах шириной 520 мм.

1.5. Допускаемые отклонения по размерам бобин не должны превышать ±0,5 мм при ширине бобины менее 100 мм и ±1,0 мм при ширине бобины более 100 мм; по размерам листовой бумаги и ширине рулонов ±3 мм.

Косина листов бумаги не должна превышать 2 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания
	А	Б	В	
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	43±2	60±4	60±4	По ГОСТ 13199—67
2. Разрывная длина, м, не менее:				По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	3500	—	—	
в поперечном направлении	—	—	2400	
в среднем по двум направлениям	—	2000	—	
3 Степень проклейки, мм, не менее	0,5	0,75	0,75	По ГОСТ 8049—62
4. Массовая доля золы, %, не менее	3,5	6,0	—	По ГОСТ 7629—77
5. Деформация в поперечном направлении после намокания в воде в течение 30 мин, %, не более	—	1,8	—	По ГОСТ 12057—81
6. Скручивание	Не допускается			По п. 4.3 настоящего стандарта
7. Гладкость лощеной стороны, с, не менее	—	50	—	По ГОСТ 12795—78
8. Влажность, %	5,0—8,0	5,0—8,0	5,0—8,0	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Бумага марки Б для экспортных спичечных коробок должна изготовляться с показателем «степень проклейки» не менее 1,0 мм.

2.3. Бумага марки Б должна изготовляться из беленой целлюлозы. Допускается использовать белую или беленую древесную массу при условии сохранения показателей качеества бумаги.

2.4. Бумага должна изготовляться односторонней гладкости.

2.5. Бумага должна изготовляться следующих основных цветов:

марка А — фиолетового,

марка Б — белого (цвет естественного волокна) и желтого,

марка В — темно-зеленого и фиолетового.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовлять бумагу других цветов.

2.6. Интенсивность окраски бумаги должна соответствовать образцам, согласованным потребителем с изготовителем.

Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

2.7. Листовая бумага не должна иметь складок, морщин, волнистости, масляных пятен, надрывов и отверстий, видимых невооруженным глазом, ярко выраженной маркировки сукон по верхней стороне листа.

Допускаются в рулонной бумаге складки и морщины, масляные пятна, надрывы и отверстия, которые не могут быть замечены в процессе перемотки бумаги, если показатель указанных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3 %.

2.7.1. Бумага марки Б не должна содержать песок и другие абразивные частицы.

2.7.2. Бумага марки Б не должна пылить и выщипываться при печатании офсетным способом.

2.8. Диаметр бобин и рулонов должен быть 350—550 мм; внутренний диаметр бумажной гильзы и втулки бобины должен быть (70±1) мм.

2.9. Число склеек в бобине и рулоне не должно превышать трех.

2.10. Намотка бобин и рулонов должна быть плотной по всей ширине, торцовая поверхность должна быть ровной.

2.11. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. Показатель внутрирулонных дефектов определяется при наличии разногласий между потребителем и изготовителем в оценке качества бумаги.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов для испытания — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытание — по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±2) °С. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

4.3. Скручивание бумаги определяют на пяти образцах, вырезанных из разных листов, размером 50×100 мм, где большая сторона должна соответствовать машинному направлению. При отборе проб из бобин шириной менее 50 мм ширина образцов должна соответствовать ширине бобины. Образцы нелощеной стороной кладут в ванночку на поверхность дистиллированной воды, температура которой должна быть (20±2)°С. Образцы не должны скручиваться в течение 1 мин.

4.4. Размеры бумаги определяют по ГОСТ 21102—75.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка— по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями:

а) концы бумаги в бобине должны быть склеены, при этом внутренний конец должен быть приклеен к втулке;

б) листовая бумага должна упаковываться в два щита;

в) при маркировке рулонов и кип должен быть указан цвет бумаги.

5.2. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.3. Бумага должна храниться в крытых складах, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

Редактор *Е. Н. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 31.03.83 Подп. к печ. 25.04.83 0,375 п. л. 0,24 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 378

Группа К68

Изменение № 1 ГОСТ 1130—83 Бумага для спичечных коробок. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.06.88 № 1635

Дата введения 01.01 89

Вводная часть. Заменить слово: «упаковки» на «упаковывания».

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. Марки и размеры

1.1. Бумага должна изготовляться следующих марок:

А — для оклейки спичечных коробок;

Б — для печатания спичечных этикеток;

В — для упаковывания спичечных коробок.

1.2. Бумага марки А должна изготовляться в бобинах шириной ленты 48, 55, 98 и 106 мм.

1.3. Бумага марки Б должна изготовляться в листах размером 480×690, 750×940 мм.

1.4. Бумага марки В должна изготовляться в бобинах шириной ленты 144, 150, 154, 265, 280, 380 и 450 мм.

1.5. По требованию потребителя изготовляют бумагу других размеров.

1.6. Предельные отклонения по размерам не должны превышать ±0,5 мм при ширине ленты менее 100 мм и ±1,0 мм при ширине ленты 100 мм и более; по размерам листовой бумаги ±3 мм.

Косина листов бумаги не должна превышать 2 мм.

1.7. Диаметр бобин должен быть 350—550 мм, внутренний диаметр втулки — (70±1) мм».

Пункт 2.2. Таблица. Пункты 1—4, 6 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для бумаги марки			Метод испытания
	А	Б	В	
1. Масса бумаги площадью 1 м^2, г	43,0±2,0	60,0±4,0	50,0±2,5 60,0±3,0	По ГОСТ 13199—67
2. Разрывная длина, м, не менее				По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	3800	—	—	
в поперечном направлении	—	—	2400	
в среднем по двум направлениям	—	2000	—	
3. Степень проклейки, мм, не менее:	0,6	0,8	0,8	По ГОСТ 8049—62
4. Массовая доля золы, %, не менее	—	6,0	—	По ГОСТ 7629—77
6. Скручиваемость	Не допускается	—	—	По п. 4.3 настоящего стандарта

Пункты 2.5, 2.7 изложить в новой редакции: «2.5. Бумага должна изготовляться следующих основных цветов:

марка А — фиолетового,

марка Б — белого (цвет естественного волокна) и желтого,

марка В — темно-зеленого.

(Продолжение см. с 228)

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовлять бумагу марки В цвета естественного волокна или другого цвета.

2.7. Бумага не должна иметь складок, морщин, масляных пятен, разрывов кромки и отверстий, видимых невооруженным глазом».

Пункт 2.8 исключить.

Пункты 2.9, 2.10. Исключить слова: «и рулоне», «и рулонов».

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3. Метод определения скручиваемости бумаги

4.3.1. *Аппаратура и материалы*

Ванночка.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Термометр по ГОСТ 27544—87.

4.3.2. *Проведение испытания*

Скручиваемость бумаги определяют на пяти образцах, вырезанных из разных бобин, размером (50±2)×(100±2) мм, где большая сторона должна соответствовать машинному направлению, при отборе проб из бобин шириной менее 50 мм ширина образцов должна соответствовать ширине бобины. Образцы нелощеной стороной кладут в ванночку на поверхность дистиллированной воды, температура которой должна быть (20±2) °С. Образцы не должны скручиваться в течение 1 мин».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 21102—75 на ГОСТ 21102—80.

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями:».

Пункты 5.2, 5.3 исключить.

(ИУС № 9 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru