ГОСТ 12867—77

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРОГО ГЛАЖЕНИЯ

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.3.064.001.4:677.861.8:006.354 Группа М89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ

Метод определения изменения линейных размеров после мокрого глажения

ГОСТ 12867—77

All-wool and half-wool fabrics for dresses.
Method for determination of linear dimensional change after wet ironing

ОКСТУ 8309

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на чистошерстяные и полушерстяные плательные ткани и устанавливает метод определения изменения линейных размеров после мокрого глажения.

Сущность метода заключается в определении величины изменения линейных размеров ткани по основе и утку после мокрого глажения.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

1.2. Длина точечной пробы должна быть 300 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

шаблон, состоящий из двух квадратных металлических пластин размером 250 × 250 мм, имеющих по восемь прорезей, предназначенных для нанесения меток на ткань. Нижняя пластина шаблона имеет три иглы, а верхняя — три отверстия для фиксации взаимного расположения пластин;

устройство измерительное, состоящее из линейки с ценой деления 1 мм, размещенной на опорной пластине под углом 45°. Масса измерительного устройства (1,00 ± 0,01) кг обеспечивает разглаживание складок на элементарной пробе ткани;

доску деревянную размером 700 × 400 мм, обтянутую серошинельным сукном в два слоя;

утюг электрический промышленный массой 3,5 кг с терморегулятором;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания ± 20 мг;

кювету для размещения увлажненной хлопчатобумажной ткани при определении массы;

ткань хлопчатобумажную неаппретированную массой 1 м^2 180—200 г. Размер ткани 700 × 400 мм; края ткани должны быть обметаны

(Измененная редакция, Изм. № 1).

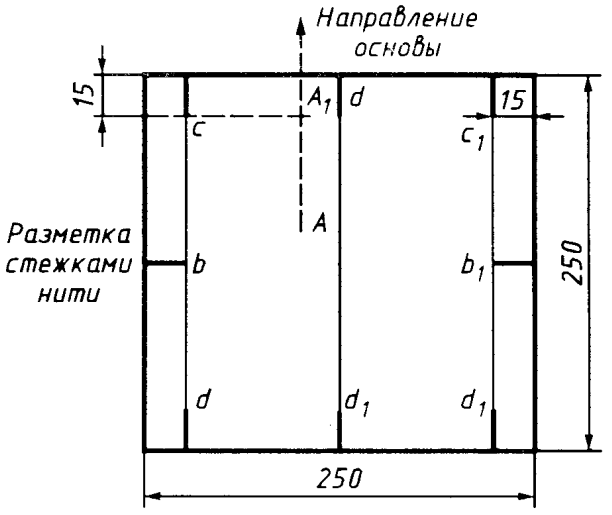
3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из каждой отобранной точечной пробы вырезают две элементарные пробы размером 250 × 250 мм (см. чертеж). Для этого точечную пробу ткани в распрямленном, но не растянутом состоянии накладывают на нижнюю пластину шаблона так, чтобы направления основы и утка были параллельны сторонам пластины. На точечной пробе ткани цветным карандашом делают метки AA_1 в направлении основы и надписывают номер куска ткани.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями



3.2. На точечную пробу накладывают верхнюю пластину шаблона, выкраивают элементарные пробы и размечают их стежками хлопчатобумажных ниток, цвет которых должен быть контрастным цвету ткани. Нитки с помощью швейной иглы продевают в прорези в шаблоне. Стежок закрепляют связыванием концов нити, не допуская при этом стягивания и излишней слабины. Длина стежка должна быть 15 мм. Контрольными должны быть крайние точки стежков, расположенные внутри квадрата.

3.3. Элементарные пробы тканей перед испытанием должны быть выдержаны не менее 24 ч в условиях, предусмотренных ГОСТ 10681. Затем определяют массу элементарной пробы.

3.4. Определяют массу хлопчатобумажной неаппретированной ткани, выдержанной в условиях, предусмотренных ГОСТ 10681.

Контроль массы производят не менее одного раза в месяц.

3.5. Масса увлажненной хлопчатобумажной неаппретированной ткани должна быть в 2,5 раза больше, чем до увлажнения.

3.6. Определяют массу кюветы, значение которой надписывают на кювете несмываемой краской.

3.7. Все определения производят с погрешностью не более 0,1 г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытание проводят в условиях, предусмотренных ГОСТ 10681.

4.2. Измерительным устройством измеряют расстояния между контрольными точками ac, dd_1, a_1c_1 — в направлении основы и между точками aa_1, bb_1, cc_1 — в направлении утка (см. чертеж).

4.3. За результат измерений по каждому направлению принимают среднее арифметическое результатов всех измерений, подсчитанное с погрешностью не более 0,1 мм.

4.4. Хлопчатобумажную неаппретированную ткань погружают в воду, затем отжимают так, чтобы ее масса соответствовала указанной в п. 3.5. Для контроля массы увлажненной ткани ее помещают в кювету и определяют их общую массу, которая должна быть равна

$$m_2 = m_1 + m,$$

где m_2 — масса кюветы с увлажненной тканью, г;

m_1 — масса кюветы, г;

m — масса увлажненной хлопчатобумажной неаппретированной ткани, г (см. п. 3.5).

Если масса кюветы с увлажненной тканью будет больше m_2, то ткань, вынув из кюветы, отжимают, если меньше m_2, то ткань, не вынимая из кюветы, доувлажняют, осторожно добавляя воду до необходимой массы.

4.5. Для определения изменения линейных размеров элементарные пробы подвергают мокрому глажению, для чего их в расправленном виде по две одновременно кладут на доску и накрывают влажной тканью, подготовленной в соответствии с п. 4.4.

4.6. Глажение производят утюгом, нагретым до температуры 140—160°С, без нажима по каждому

участку элементарной пробы. Перемещение утюга от участка к участку элементарной пробы производят после движения утюгом вперед—назад на предыдущем участке. Сначала проглаживают всю элементарную пробу вдоль основы, затем — вдоль утка, последовательно чередуя направления проглаживания десять раз.

Затем контролируют массу элементарной пробы. Если расхождение массы элементарной пробы после глажения с массой элементарной пробы до глажения составляет не более ± 0,2 г, глажение заканчивают. Если расхождение в массах больше плюс 0,2 г, продолжают глажение, чередуя его направление и контролируя изменение массы элементарной пробы после каждой пары смены направлений глажения.

Если после глажения масса элементарной пробы будет отличаться от первоначальной больше чем на минус 0,2 г, то измерения такой элементарной пробы производят после выдерживания ее в условиях, предусмотренных в п. 3.3.

4.7. Элементарные пробы после глажения выдерживают 60 мин в условиях, предусмотренных в п. 3.3, затем производят измерения между контрольными точками элементарной пробы.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Изменение линейных размеров (λ) по основе и по утку после мокрого глажения в процентах вычисляют по формуле

$$\lambda = \frac{\overline{L}_1 - \overline{L}_0}{\overline{L}_0} \cdot 100,$$

где $\overline{L}_1$ — среднее арифметическое значение расстояний между метками по основе или утку после обработки, мм;

$\overline{L}_0$ — среднее арифметическое значение расстояний между метками по основе или утку до обработки, мм.

Результаты испытаний записывают со знаком (+) или (—).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. За результат испытания по каждой точечной пробе принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух элементарных проб раздельно по основе и по утку.

5.3. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех отобранных от партии точечных проб.

5.4. Подсчет результатов испытаний производят с погрешностью не более 0,01%, а результат округляют до 0,1%.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л.А. Черникина, Т.С. Луцькая, И.Н. Петрова, Н.П. Карзина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 08.12.77 № 2832

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12867—67

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10681—75	3.3, 3.4, 4.1
ГОСТ 20566—75	1.1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.12.91 № 2391

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1983 г., марте 1989 г. (ИУС 1—84, 7—89)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.02.99. Подписано в печать 18.03.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.
Тираж 133 экз. С 2318. Зак. 257.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru