УДК 669.71—423.9:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ КОСОУГОЛЬНЫЕ ТРАПЕЦИЕВИДНОГО ОТБОРТОВАННОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.

Сортамент

Extruded oblique-angled trapezoidal flanged-section shapes of aluminium and aluminium alloys. Dimensions

ГОСТ 17576—81*

Взамен ГОСТ 17576—72

ОКП 18 1140

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 ноября 1981 г. № 4995 срок введения установлен

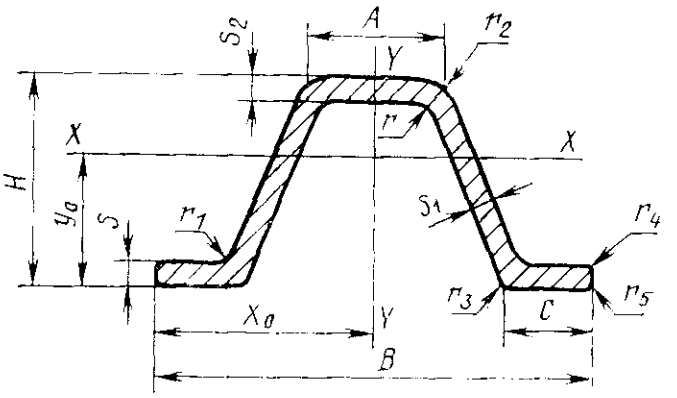
с 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных косоугольных профилей трапециевидного отбортованного сечения из алюминия и алюминиевого сплава, изготовляемых методом горячего прессования.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Номера профилей и их размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, расчетные величины — указанным в табл. 2.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1984 г. (ИУС 1—85).*

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Номер профиля	H	B	A	c	s	s_1	s_2	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса, кг
	мм															
540787	17,0	40,0	18,0	7,5	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	—	—	1,238	40,0	0,353
540788	17,0	50,0	22,2	10,0	1,5	1,5	1,5	1,0	2,0	—	—	—	—	1,097	50,0	0,313
540789	17,0	66,0	20,0	18,0	2,5	2,0	3,0	5,0	2,0	8,0	—	—	—	2,009	66,0	0,573
540790	17,0	92,0	20,0	27,0	2,5	2,0	3,0	5,0	2,0	8,0	2,0	—	—	2,576	92,0	0,734
540791	20,0	50,0	20,0	10,0	3,0	3,0	3,0	5,0	2,0	—	—	—	—	2,229	50,0	0,635
540792	20,0	58,0	15,0	16,0	2,5	2,5	7,0	3,0	2,0	3,0	—	—	—	2,650	58,0	0,755
540793	24,0	68,0	22,0	19,0	2,0	1,5	2,0	5,0	2,0	—	—	—	—	1,622	68,0	0,462
540794	25,0	68,0	25,0	17,5	2,5	1,5	2,5	2,0	2,0	—	—	—	—	2,163	68,0	0,616
540795	25,0	68,0	25,0	18,0	3,0	2,0	3,0	2,5	2,5	—	—	1,5	—	2,680	68,0	0,764
540796	25,0	70,0	20,6	20,0	2,5	1,5	3,0	2,5	2,5	—	—	2,0	—	2,286	70,0	0,652
540797	25,0	100,0	30,0	22,0	3,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	—	—	2,956	100,0	0,843
540798	27,0	39,2	12,0	10,0	1,6	1,6	1,6	2,0	1,0	—	—	—	—	1,311	39,2	0,374
540799	28,0	78,0	20,0	21,0	9,0	2,0	6,0	3,0	3,0	0,5	0,5	0,5	0,5	5,988	78,0	1,707
540800	30,0	80,0	20,0	20,0	2,5	1,5	3,0	2,0	3,0	—	—	0,5	—	2,469	80,0	0,704
540801	30,0	100,0	32,0	20,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	—	—	2,687	100,0	0,766
540802	30,5	73,0	18,0	18,5	1,5	1,8	2,0	5,0	2,0	—	—	—	—	1,931	73,0	0,550
540803	32,0	80,0	20,0	20,0	2,0	1,2	2,5	3,0	3,0	—	—	0,5	—	2,069	80,0	0,590
540804	32,0	84,0	20,0	22,0	2,5	2,0	3,0	5,0	2,0	—	—	—	—	2,942	84,0	0,838
540805	33,0	68,0	19,0	16,0	2,7	1,5	2,2	5,0	2,0	—	—	—	—	2,260	68,0	0,644
540806	33,0	73,0	18,0	18,5	3,0	1,8	3,0	5,0	2,0	—	—	—	—	2,789	73,0	0,795
540807	33,0	73,0	19,0	18,5	2,5	1,5	2,0	5,0	2,0	—	—	—	—	2,290	73,0	0,653
540808	33,0	80,0	18,0	22,0	3,0	1,8	3,0	3,0	2,0	—	—	—	—	2,968	80,0	0,846
540809	34,5	98,0	32,0	18,0	3,0	1,8	2,5	3,0	3,0	—	—	—	—	3,097	98,0	0,883
540810	34,5	98,0	33,0	17,5	4,5	2,0	3,0	3,0	3,0	5,0	—	—	—	3,909	98,0	1,114
540811	35,0	76,0	25,6	22,0	3,0	1,8	4,0	2,5	2,5	—	—	2,5	—	3,437	76,0	0,979
540812	35,0	84,0	20,0	22,0	3,5	2,5	6,0	5,0	2,0	—	—	—	—	4,323	84,0	1,232
540813	35,0	110,0	27,0	21,0	8,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	—	—	5,556	110,0	1,583
540814	36,0	155,0	65,0	28,0	13,0	13,0	13,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	22,672	155,0	6,460
540815	37,0	99,0	16,0	32,0	4,0	2,5	10,0	2,0	2,0	0,5	0,5	0,5	0,5	5,766	99,0	1,643
540816	38,0	86,0	28,0	18,0	3,0	2,0	10,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,5	0,5	5,407	86,0	1,541

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	A	c	s	s_1	s_2	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	Площадь сечения, $см^2$	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса, кг
	мм															
540817	38,0	98,0	30,0	18,0	4,0	1,8	5,0	3,0	3,0	—	—	—	—	4,314	98,0	1,230
540818	40,0	80,0	20,0	20,0	3,5	2,0	4,0	5,0	2,0	—	—	—	—	3,704	80,0	1,055
540819	40,0	82,0	20,0	21,0	4,0	2,5	6,0	5,0	2,0	—	—	—	—	4,675	82,0	1,333
540820	40,0	95,0	24,0	19,0	2,5	2,0	4,0	3,0	3,0	—	—	—	—	3,519	95,0	1,003
540821	40,0	106,0	33,0	18,0	2,5	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	—	—	3,235	106,0	0,922
540822	44,0	95,0	25,0	17,5	3,5	2,0	4,0	3,0	3,0	—	—	—	—	3,977	95,0	1,133
540823	44,0	103,0	26,0	17,0	2,5	2,5	4,0	3,0	5,0	—	—	—	—	4,195	103,0	1,196
540824	45,0	100,0	24,0	18,0	2,5	2,0	2,5	4,0	4,0	—	—	—	—	3,388	100,0	0,966
540825	45,0	115,0	27,0	20,0	3,5	2,0	3,5	3,0	3,0	0,5	0,5	0,5	0,5	4,269	115,0	1,217
540826	47,0	110,0	25,5	20,5	3,0	2,5	11,0	3,0	3,0	5,0	—	—	—	6,569	110,0	1,872
540827	49,0	106,0	25,5	17,0	3,0	2,5	11,0	3,0	3,0	5,0	—	—	—	6,491	106,0	1,850
540828	50,0	100,0	22,0	21,0	5,0	2,0	8,0	3,0	3,0	5,0	—	—	—	5,803	100,0	1,654
540829	50,5	105,0	25,0	19,3	4,0	3,0	30,5	10,0	4,0	—	—	—	—	14,882	105,0	4,244
540830	52,5	105,0	25,0	18,5	6,0	3,0	6,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	0,5	6,792	105,0	1,936
540831	56,0	110,0	26,0	19,0	3,0	3,0	6,0	4,0	4,0	—	—	—	—	6,073	110,0	1,731
540832	56,0	110,0	26,0	19,0	3,5	3,0	6,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	2,0	6,244	110,0	1,780
540833	58,0	124,0	26,5	27,0	4,5	3,3	10,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	8,776	124,0	2,501
540834	65,0	120,0	25,0	18,5	3,2	2,5	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—	5,324	120,0	1,517
540835	66,0	120,0	29,0	18,5	3,2	3,2	3,5	5,0	4,0	—	—	—	—	6,543	120,0	1,865
540836	68,0	127,0	25,0	21,0	10,0	5,0	30,0	3,0	3,0	0,5	0,5	0,5	0,5	20,125	127,0	5,736

Продолжение табл. 1

Номер профиля	*H*	*B*	*A*	*c*	*s*	s_1	s_2	*r*	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса, кг
	мм															
540837	70,0	120,0	25,0	18,5	3,2	3,2	7,5	5,0	4,0	—	—	—	—	7,491	120,0	2,135
540838	90,0	110,0	60,0	15,0	10,0	8,0	10,0	5,0	5,0	1,0	1,0	1,0	1,0	20,961	110,0	5,974
540839	90,0	180,0	60,0	50,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	2,5	2,5	0,5	0,5	25,254	180,0	7,197
540840	94,0	240,0	115,0	60,0	10,0	12,0	20,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	51,399	240,0	14,649
540841	100,0	150,0	100,0	20,0	14,0	12,0	16,0	5,0	5,0	3,0	3,0	2,0	1,0	39,541	150,0	11,269

Примечания:

1. **(Исключен, Изм. № 1).**

2. Теоретическая масса 1 м профиля вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в справочном приложении 1.

Номер профиля	Координаты центра тяжести, мм		Момент инерции, см⁴		Момент сопротивления, см³		Радиус инерции, см	
	x_0	y_0	I_x	I_y	W_x	W_y	i_x	i_y
540787	8,864	20,000	0,463	1,578	0,522	0,789	0,611	1,129
540788	8,675	25,000	0,460	2,139	0,530	0,856	0,647	1,397
540789	7,049	33,000	0,835	6,530	0,839	1,979	0,644	1,803
540790	6,203	46,000	1,001	16,716	0,928	3,634	0,623	2,547
540791	10,086	25,000	1,072	4,222	1,063	1,689	0,694	1,376
540792	9,720	29,000	1,263	4,802	1,229	1,656	0,690	1,346
540793	12,382	34,000	1,309	5,992	1,057	1,762	0,898	1,922
540794	11,198	34,000	2,107	7,490	1,526	2,203	0,987	1,861
540795	11,147	34,000	2,457	9,109	1,773	2,679	0,957	1,844
540796	10,499	35,000	2,162	7,843	1,491	2,241	0,973	1,852
540797	9,981	50,000	2,621	25,873	1,745	5,175	0,942	2,958
540798	12,330	19,600	1,188	1,225	0,810	0,625	0,952	0,967
540799	10,179	39,000	4,696	34,497	2,635	8,845	0,886	2,400
540800	12,643	40,000	3,357	11,522	1,934	2,881	1,166	2,160
540801	14,166	50,000	3,556	20,321	2,246	4,064	1,150	2,750
540802	14,944	36,500	2,314	6,869	1,487	1,882	1,095	1,886
540803	13,727	40,000	3,302	9,360	1,807	2,340	1,263	2,127
540804	13,535	42,000	4,243	14,026	2,298	3,340	1,201	2,184
540805	13,858	34,000	3,451	7,938	1,803	2,335	1,236	1,874
540806	13,613	36,500	4,206	10,763	2,170	2,949	1,228	1,964
540807	13,218	36,500	3,455	9,048	1,746	2,479	1,228	1,988
540808	12,599	40,000	4,481	13,834	2,197	3,459	1,229	2,159
540809	15,932	46,000	5,621	21,639	3,027	4,704	1,347	2,643
540810	15,104	49,000	6,927	34,828	3,571	7,108	1,331	2,985
540811	15,859	38,000	6,520	12,934	3,406	3,404	1,377	1,940
540812	15,858	42,000	7,363	19,482	3,847	4,639	1,305	2,123
540813	10,753	55,000	6,665	78,456	2,749	14,265	1,095	3,758
540814	18,591	77,500	26,428	446,870	14,216	57,661	1,080	4,440
540815	14,810	49,500	10,522	34,027	4,742	6,874	1,351	2,429
540816	22,697	43,000	9,575	20,195	4,219	4,697	1,331	1,933

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Координаты центра тяжести, мм		Момент инерции, см⁴		Момент сопротивления, см³		Радиус инерции, см	
	x_0	y_0	I_x	I_y	W_x	W_y	i_x	i_y
540817	19,068	49,000	9,603	31,969	5,036	6,524	1,492	2,722
540818	17,120	40,000	8,389	16,732	3,666	4,183	1,505	2,125
540819	17,872	41,000	10,374	20,784	4,688	5,069	1,490	2,108
540820	19,743	47,500	8,182	21,400	4,039	4,505	1,525	2,466
540821	18,722	53,000	7,363	29,673	3,460	5,599	1,509	3,029
540822	20,766	47,500	11,245	27,847	4,840	5,787	1,682	2,629
540823	22,530	51,500	10,821	30,376	4,803	5,898	1,606	2,691
540824	20,617	50,000	9,307	25,243	3,817	5,049	1,657	2,729
540825	20,281	57,500	12,614	45,925	5,103	7,987	1,719	3,280
540826	27,212	55,000	18,270	41,288	6,714	7,507	1,668	2,507
540827	29,291	53,000	18,773	38,481	6,409	7,261	1,701	2,435
540828	23,138	50,000	21,705	42,512	8,080	8,502	1,934	2,707
540829	28,261	52,500	26,287	56,520	9,302	10,766	1,329	1,948
540830	23,784	52,500	25,171	60,483	8,765	11,521	1,925	2,984
540831	29,148	55,000	24,799	46,777	8,508	8,505	2,021	2,775
540832	28,436	55,000	25,923	50,523	9,116	9,186	2,038	2,845
540833	28,567	62,000	40,891	83,250	13,893	13,427	2,159	3,080
540834	30,623	60,000	28,499	58,210	8,148	9,702	2,314	3,307
540835	32,168	60,000	34,799	68,110	10,286	11,352	2,306	3,226
540836	36,016	63,500	88,323	182,200	24,523	28,693	2,095	3,009
540837	36,605	60,000	45,452	67,650	12,417	11,275	2,463	3,005
540838	50,716	55,000	190,448	233,800	37,552	42,509	3,014	3,310
540839	39,774	90,000	268,200	523,170	53,398	58,130	3,259	4,552
540840	52,446	120,000	586,190	1842,500	111,770	153,541	3,377	5,987
540841	60,527	75,000	428,090	870,190	70,727	116,025	3,290	4,691

3. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в справочном приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Алюминий всех марок — 0,950.
Сплавы марок:

АМц	— 0,958	АВ	— 0,947
АМцС	— 0,958	АД31	— 0,950
АМГ2	— 0,940	АД33	— 0,951
АМГ3	— 0,937	1915	— 0,972
АМГ5	— 0,930	1925	— 0,972
АМГ6	— 0,926	ВД1	— 0,982
Д1	— 0,982	АВД1—1	— 0,982
Д16	— 0,976		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 17576—72	Обозначение профиля по чертежам
540787	П2318—2	ПК 683—8
	П2318—4	ПВ 489, ПК 9478
540788	П2318—6	ПВ 506, ПС 885—39
540789	П2318—8	С 573, ПР 307—1, ПС 15—1
540790	П2318—10	ПР 307—2, НП 86—1, ПС 15—5
540791	П2318—12	ПК 0200
540792	П2318—14	С 665
540793	П2318—16	С 675
540794	П2318—18	ПР 307—3, ПС 15—2
540795	П2318—20	ПК 682—1, ПП 321—9, ПС 15—3
540796	П2318—22	С 334—2, ПК 683—6
540797	П2318—23	ПК 11692
540798	—	ПК 15429
540799	П2318—24	ПК 682—25, ПС 15—24, ПС 15—25
540800	П2318—26	С 613, ПК 682—26
540801	П2318—28	ПК 683—4, ПП 321—13
540802	П2318—30	С 505

Продолжение

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 17576—72	Обозначение профиля по чертежам
540803	П2318—32	ПК 682—27
540804	П2318—34	ПК 682—2, ПП 321—1, ПС 15—4
540805	П2318—36	ПК 682—24
540806	П2318—38	ПР 307—4
540807	П2318—40	ПК 682—15, ПП 321—10
540808	П2318—42	С 334—3, ПК 683—7
540809	П2318—43	С 956, ПС 15—27
540810	П2318—45	ПК 12115
540811	П2318—44	С 334—1, ПК 683—5
540812	П2318—46	ПР 307—5
540813	П2318—48	ПС 15—21
540814	—	ПК 17012
540815	П2318—49	ПК 681—5
540816	П2318—50	ПВ 1062, ПК 682—8, ПС 15—15
540817	П2318—52	С 754, ПК 682—6, ПС 15—13
540818	П2318—54	ПР 307—6, ПП 321—11
540819	П2318—56	ПК 682—14, ПП 321—6
540820	П2318—58	ПС 15—18
540821	П2318—60	С 769, ПК 682—4, ПС 15—11
540822	П2318—62	ПС 15—20
540823	П2318—64	ПР 307—7, ПС 15—6
540824	П2318—66	ПК 682—23, ПП 321—14
540825	П2318—67	ПК 9945
540826	П2318—68	ПС 15—14
540827	П2318—70	ПК 682—5, ПС 15—12
540828	П2318—72	С 736, ПК 682—12—1, ПС 15—19
540829	П2318—74	НП 303—1
540830	—	ПС 565—10
540831	П2318—76	ПР 307—8, ПС 15—8
540832	П2318—78	ПК 682—3, ПС 15—9
540833	П2318—80	ПВ 1018, ПК 682—9, ПС 15—16
540834	П2318—82	ПК 682—10, ПС 15—17
540835	П2318—84	ПС 15—22
540836	П2318—85	ПК 12071
540837	П2318—86	ПС 15—7, ПР 307—9
540838	П2318—88	НП 583—2, ПП 321—16
540839	П2318—90	ПП 321—12
540840	—	ПК 14984
540841	П2318—92	НП 583—1, ПП 321—15

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 18.10.85 Подп. в печ. 20.11.86 10,0 п. л. 10,13 усл. кр.-отт. 13,90 уч.-изд. л. Тираж 16000 Цена 70 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3169 (13)

gost.e-ecolog.ru