ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ЛИТЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18623—82

Издание официальное

БЗ 11—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 691.43-413 : 006.354 Группа Ж16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ЛИТЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

Технические условия

Cast ceramic tiles and carpets thereof. Specifications

ГОСТ 18623—82

ОКП 57 5223

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на керамические глазурованные плитки, изготовляемые из глин с естественными и искусственными добавками методом литья с последующим их обжигом, а также на ковры из этих плиток.

Плитки предназначаются для облицовки внутренних и наружных поверхностей стен жилых и общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий, балконных экранов, колонн, а также для монументально-декоративных работ.

Не допускается применение плиток для облицовки цоколей и карнизов.

1. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1.1. Плитки и ковры из них должны изготовляться квадратной или прямоугольной формы.

1.2. Размеры плиток должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.3. Отклонения формы и размеров плиток от номинальных не должны превышать указанных в табл. 2.

Для плиток, применяемых при изготовлении ковров с неориентированным (произвольным) набором и типа «брекчия», отклонения размеров, косоугольность и искривление не нормируют.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Таблица 1

Размеры, мм

Форма плиток	Длина	Ширина	Толщина	Код плиток по ОКП	
				одноцветные	многоцветные
1. Квадратные	21	21	3	57 5223 0001	57 5223 0015
	46	46	3	57 5223 0002	57 5223 0016
	71	71	3,5	57 5223 0003	57 5223 0017
	96	96	3,5	57 5223 0004	57 5223 0018
2. Прямоугольные	46	21	3	57 5223 0005	57 5223 0019
	71	21	3	57 5223 0006	57 5223 0020
	71	46	3,5	57 5223 0009	57 5223 0023
	96	21	3,5	57 5223 0007	57 5223 0021
	96	46	3,5	57 5223 0010	57 5223 0024
	96	71	3,5	57 5223 0012	57 5223 0026
	121	21	3,5	57 5223 0008	57 5223 0022
	121	46	3,5	57 5223 0011	57 5223 0025
	121	71	3,5	57 5223 0013	57 5223 0027
	121	96	3,5	57 5223 0014	57 5223 0028

Примечание. По согласованию с потребителем для монументально-декоративных работ допускается изготовление плиток других размеров.

Таблица 2

мм

Наименование показателей	Норма для плиток длиной	
	до 46	46 и более
1. Отклонение размеров, не более:		
по длине	±1,0	±1,5
по ширине	±1,0	±1,5
по толщине	±0,5	±0,5
2. Отклонение ребер от прямого угла (косоугольность), не более	0,5	1,0
3. Искривление лицевой поверхности, не более	0,5	1,0

1.4. Ковры в зависимости от расположения плиток подразделяют на 3 типа:

I — с прямолинейной ориентацией плиток;

II — с неориентированным набором плиток;

III — типа «брекчия» (из плиток произвольной формы).

Код ОКП для ковров разных типов, формы и цветов должен соответствовать указанному в табл. 3.

Таблица 3

Тип ковра	Форма ковра	Код ковров по ОКП	
		одноцветных	многоцветных
I	Квадратная Прямоугольная	57 5223 0029 57 5223 0030	57 5223 0035 57 5223 0036
II	Квадратная Прямоугольная	57 5223 0031 57 5223 0032	57 5223 0037 57 5223 0038
III	Квадратная Прямоугольная	57 5223 0033 57 5223 0034	57 5223 0039 57 5223 0040

1.5. Размеры ковров должны быть кратными половине основного модуля ($^1/_2$ М=50 мм) за вычетом нормированной ширины шва.

1.6. Отклонения размеров ковров не должны превышать:

— по длине и ширине ковра . . . $^{+2}_{-4}$ мм

— по разности длин диагоналей:
3 мм . . для ковров длиной до 500 мм,
5 мм . . для ковров длиной св. 500 мм.

Ковры одной партии могут иметь только плюсовые или минусовые отклонения размеров.

1.7. В коврах с прямолинейной ориентацией плиток ширина шва по всей длине должна быть (4±1) мм.

По требованию потребителя допускается изготовление ковров со швом другой ширины.

1.8. Условное обозначение плиток (ковров) в технической документации и при заказе должно состоять из слова плитки (ковры), указания формы (типа для ковров), цвета, размера и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

квадратных белых плиток размером (46×46) мм:

Плитки Кв белые 46×46 ГОСТ 18623—82

прямоугольных голубых размером (96×46) мм:

Плитки Пр голубые 96×46 ГОСТ 18623—82

прямоугольных многоцветных размером (96×21) мм:

Плитки Пр многоцветные 96×21 ГОСТ 18623—82

ковров из плиток коричневого цвета размером (596×396) мм с прямолинейной ориентацией плиток:

Ковер Пр 1 коричневый 596×396 ГОСТ 18623—82

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Литые керамические плитки и ковры из них должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Лицевая поверхность плиток должна быть равномерно покрыта прозрачной или глухой, белой или цветной глазурью или несколькими цветными глазурями.

В зависимости от цвета глазури плитки могут быть белыми, цветными (одноцветными) и многоцветными.

2.3. Цвет лицевой поверхности плиток и рисунок ковров должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке и хранящимся на предприятии-изготовителе, а ковров для монументально-декоративных работ — эталонам, согласованным с потребителем.

2.4. На лицевой поверхности плиток и ковров не должно быть пятен, выцветов и др. дефектов, заметных при дневном свете на расстоянии:

1 м в помещении — плиток, применяемых для облицовки внутренних поверхностей стен;

3 м на открытом воздухе — плиток, применяемых для облицовки наружных поверхностей стен;

10 м на открытом воздухе — ковров.

На лицевой поверхности плиток не допускаются цек (поверхностные волосные трещины), волнистость, утолщение глазури по периметру плитки шириной более 5 мм, трещины, выплавки диаметром более 1 мм и вскипание глазури по краю плиток шириной более 2 мм.

2.5. Водопоглощение плиток не должно превышать 16,5%.

2.6. Плитки должны быть термически стойкими без появления цека на глазурованной поверхности или разрушения черепка при нагревании и охлаждении и выдерживать без появления дефектов перепад температур от (100±5) °С до 18—20 °С.

2.7. Плитки, предназначенные для облицовки наружных поверхностей зданий, должны быть морозостойкими и при испытании выдерживать без каких-либо признаков разрушения (расслоения, шелушения, выкрашивания, сквозных трещин) 35 циклов попеременного замораживания и оттаивания.

2.8. Плитки в коврах должны быть прочно наклеены на бумагу лицевой поверхностью. Отставание плиток от бумаги не допускается.

2.9. Для изготовления ковров должна применяться оберточная бумага массой не менее 70 г/м^2 марок Б, Г, Е, Ж по ГОСТ 8273 или мешочная бумага марок В-70, В-78 по ГОСТ 2228 и костный клей по ГОСТ 2067 или карбамидная смола марки М-70 по ГОСТ 14231.

По согласованию с базовой организацией по стандартизации допускается применение другого клея, обеспечивающего прочность наклейки, легко смывающегося после укладки плиток и не дающего на поверхности плиток несмывающихся пятен.

2.10. Углы и стороны крайних плиток в ковре не должны выходить за кромку листа бумаги, на который они наклеены, более чем на 5 мм, при этом допускаемое отклонение от прямой линии не должно превышать отклонений по размерам плиток.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.11. В коврах с неориентированным набором и в коврах типа «брекчия» плитки должны быть равномерно расположены по всей площади ковра. Плотность набора их должна быть 0,80—0,85.

Площадь отдельного куска плитки для ковров типа «брекчия» не должна быть менее 1,5 см^2, а количество таких кусков в ковре не должно быть более 15%.

2.12. Допускается изготовление ковров из плиток одного цвета разных тонов при условии их тщательного перемешивания перед наклеиванием.

2.13. **(Исключен, Изм. № 1).**

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Требования безопасности при производстве работ должны соответствовать Правилам техники безопасности и производственной санитарии в промышленности строительных материалов, утвержденным Минстройматериалов СССР 21.12.77.

3.2. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Плитки и ковры должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

4.2. Приемку и поставку плиток и ковров производят партиями. Партия должна состоять из плиток одного размера, цвета и рисунка, а партия ковров — из ковров одного типа, формы, размеров и цвета.

Размер партии плиток или ковров устанавливают в количестве их суточной выработки предприятием-изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Приемку плиток производят путем проведения приемочного контроля по следующим показателям:

размеры и правильность формы;

внешний вид лицевой поверхности;

водопоглощение;

термическая стойкость глазури.

При приемке ковров проверяют прочность наклеивания плиток на бумагу и разность длин диагоналей.

4.4. Предприятие-изготовитель должно проводить периодические испытания плиток на морозостойкость при каждом изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Для проверки качества лицевой поверхности плиток в любой последовательности от каждой партии отбирают по 50 плиток. Отобранные плитки подвергают внешнему осмотру на соответствие требованиям пп. 2.2—2.4.

От плиток, признанных годными по внешнему виду, отбирают произвольно образцы плиток:

для проверки размеров и формы — 20 шт.;

для определения водопоглощения — 5 шт.;

для определения термической стойкости глазури — 10 шт.;

для определения морозостойкости — 10 шт.

Для проверки размеров, внешнего вида и прочности наклеивания плиток на бумагу от каждой партии отбирают по 5 ковров.

Ковры отбирают равномерно из разных мест штабеля.

От одного из отобранных ковров, удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта по внешнему виду, берут 5 плиток для определения водопоглощения, 10 плиток для определения термической стойкости и не менее 10 плиток для проверки размеров.

4.6. Если при проверке внешнего вида и размеров отобранных образцов ковров или плиток окажется хотя бы один ковер или св. 4% плиток, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, а также в случае неудовлетворительных результатов испытания на водопоглощение, термическую стойкость глазури, морозостойкость и прочность наклеивания плиток на бумагу (для ковров), то производят повторную проверку удвоенного числа об-

разцов по показателю, не удовлетворяющему требованиям настоящего стандарта.

Если при повторной проверке св. 4% плиток или хотя бы один ковер не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, то партия плиток или ковров приемке не подлежит.

В случае несоответствия партии ковров требованиям настоящего стандарта по размерам или ширине швов допускается поштучная приемка ковров партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия плиток и ковров требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом указанный в п. 4.5 порядок отбора образцов и применяя методы их испытаний, указанные ниже.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний по ГОСТ 27180 со следующим дополнением.

Наличие цека определяют визуально. Метод состоит в нанесении на глазурованную поверхность органического красителя с последующей протиркой мягкой тканью.

Для накопления статистических данных предприятие-изготовитель должно проводить определение водопоглощения насыщением под вакуумом один раз в квартал.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировка транспортной тары и манипуляционные знаки должны соответствовать ГОСТ 14192.

6.2. Каждые контейнер, ящик, пачка или бумажный мешок должны быть снабжены этикеткой, на которой указывают:

наименование предприятия-изготовителя, наименование изделия, обозначение настоящего стандарта, форму и число плиток.

Этикетка должна быть прочно прикреплена (или вложена) к упаковке или напечатана на упаковочной бумаге.

Этикетка может быть наклеена на упаковку или напечатана на упаковочной бумаге.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.3. На каждый верхний ковер должна быть наклеена этикетка или поставлен несмываемой краской штамп с указанием наименования предприятия-изготовителя (или его товарного знака), размера, типа и количества ковров в квадратных метрах.

6.4. Плитки могут поставляться как в коврах, так и россыпью.

6.5. Плитки упаковывают в контейнеры, деревянные решетчатые ящики, выстланные изнутри бумагой, картонные коробки, бумажные пакеты с обвязкой шпагатом или в бумажные мешки по ГОСТ 2226.

Упаковка плиток должна обеспечивать полную сохранность их при транспортировании, погрузке и выгрузке.

Ковры длиной до 1,5 м упаковывают в деревянные решетчатые ящики или стопами в бумагу, обвязывают шпагатом и укладывают на деревянные плоские поддоны по ГОСТ 9078.

Деревянные ящики и картонные коробки должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации (НТД), утвержденной в установленном порядке.

Ковры длиной 1,5 м и более могут быть свернуты в рулон, завернуты в бумагу и обвязаны шпагатом.

Упаковку каждого ковра производят плитками вверх, а при сворачивании в рулон — плитками наружу.

При упаковывании плиток в ящик или коробку масса брутто не должна превышать 20 кг, а масса пакета или рулона — 16 кг. Высота ковров на поддоне не должна превышать 1 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.6. Для упаковывания плиток и ковров применяют оберточную бумагу массой 40—50 г/м^2 марок Б, Г, Е по ГОСТ 8273 или мешочную бумагу марок В-70, В-78 по ГОСТ 2228.

Для обвязки пачек применяют двухниточный полированный шпагат № 3, одноточный полированный № 3 и 4 по ГОСТ 17308.

Допускается применять другой шпагат, обеспечивающий целостность пачек при погрузке и выгрузке. Обвязка пачек бумажным шпагатом не допускается.

6.7. Плитки и ковры транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировании, погрузке и выгрузке плиток должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений, а ковров — от увлажнения.

6.8. Необходимые сопроводительные документы при отгрузке плиток (ковров) железнодорожным транспортом, упакованные в водонепроницаемый пакет, закрепляют на стенке вагона справа от входа на высоте 1,0—1,5 м от пола.

6.9. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие плиток и ковров из них требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

номер и дату выдачи документа;
наименование и адрес изготовителя;
наименование продукции;
форму, цвет, тип (для ковров);
количество плиток (ковров), $м^2$;
обозначение настоящего стандарта.

6.10. **(Исключен, Изм. № 1).**

6.11. Плитки в упакованном виде должны храниться в закрытых помещениях или под навесом раздельно по партиям.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.12. Ковры, уложенные на поддоны по типам и размерам, должны храниться в закрытых помещениях.

6.13. Ковры могут храниться на складе у потребителя сроком не более 10 сут.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Т. Кривоносова, канд. техн. наук (руководитель темы); Е. М. Гозик, В. И. Канаева, Л. Г. Сидельникова, Л. М. Лейбенгруб

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 02.04.82 № 74

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 18623—73, ГОСТ 5.2139—73

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 12.3.009—76	3.2
ГОСТ 2067—80	2.9
ГОСТ 2226—88	6.5
ГОСТ 2228—81	2.9, 6.6
ГОСТ 8273—75	2.9, 6.6
ГОСТ 9078—84	6.5
ГОСТ 9570—84	6.5
ГОСТ 14192—77	6.1
ГОСТ 14231—88	2.9
ГОСТ 17308—88	6.6
ГОСТ 27180—86	5

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (январь 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)

Редактор **В. П. Огурцов**
Технический редактор **О. Н. Никитина**
Корректор **М. С. Кабашова**

Сдано в наб. 24.03.94. Подп. в печ. 20.04.94. Усл. п. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,67. Тир. 343 экз. С 1239.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 103

gost.e-ecolog.ru