

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПАЛАТОК

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 18711—73

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.531 : 674.5 : 006.354 Группа К23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПАЛАТОК

Общие технические требования

Wooden parts for tents.
General technical requirements

ОКП 53 8110

ГОСТ 18711—73*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 мая 1973 г. № 1223 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 04.02.83 № 648 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на деревянные детали к палаткам, предназначенным для подразделений Советской Армии в качестве помещений в полевых условиях.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Деревянные детали к палаткам должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей должны соответствовать 16-му квалитету по ГОСТ 6449.5—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Деревянные детали должны изготовляться:

детали типа стоек, гребней, планок, рам, подрамников и кассет — из древесины хвойных пород;

детали типа клевантов, ручек-натяжек и рукояток кувалд — из древесины твердых лиственных пород и березы;

детали типа вазиков, кольев и приколышей — из древесины хвойных, твердых лиственных пород и березы;

детали ящиков для металлических кольев — из древесины хвойных, мягких лиственных пород и березы, а также твердых древесноволокнистых плит.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Влажность древесины деталей не должна превышать 18%.

1.5. В деталях не допускаются пороки древесины, превышающие нормы, указанные в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание сентябрь 1983 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1979 г., феврале 1983 г. (ИУС 7—1979 г., ИУС 5—1983 г.).*

© Издательство стандартов, 1984

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81	Наименование деревянных				
	Клеванты	Вазики	Ручки-натяжки	Колья и приколыши	Рукоятки кувалд
1. Сучки	Не учитываются				
а) здоровые светлые и темные, сросшиеся	Не допускаются	15	5	10	5
	Не допускаются				
		25 мм	10 мм	1/3 диаметра детали	10 мм
		и в количе			
		1 на деталь	2 на деталь	5 на 1 пог. м длины детали	2 на деталь
б) здоровые светлые, темные и с трещинами, частично сросшиеся и несросшиеся	Не допускаются	Не допускаются			
		15 мм	10 мм	1/4 диаметра детали	10 мм
		в числе учитываемых			
		1 на деталь	1 на деталь	1 на 1 пог. м детали	1 на деталь
2. Трещины всякие	Не допускаются глубокие и сквозные				
3. Заболонные грибные окраски	Не учитываются				
	Допускаются	Не допускаются глубокие	Допускаются		Не до
4. Наклон волокон	Не допускается				
	Не учитывается		1/2	1/2	1/5
					диаметра детали

деталей к палаткам

Гребни и стойки	Планки	Рамы и подрамники	Кассеты	Ящики для кольев
размером, мм, менее:				
15	10	5	10	30
размером более:				
1/3 диаметра детали	20 мм	20 мм	30 мм	1/2 ширины детали
стве, шт., более:				
5 на 1 пог. м длины детали	3 на деталь	4 на деталь	5 на деталь	5 на деталь
размером, более:				
1/4 диаметра детали	15 мм	15 мм	25 мм	1/3 ширины детали
в п. 1*а* в количестве, шт., более:				
3 на 1 пог. м детали	2 на деталь	2 на деталь	3 на деталь	3 на деталь
Не учитываются неглубокие. Не допускаются глубокие размером более 1/5 диаметра и длиной более 1/3 длины детали. Сквозные не допускаются	Не допускаются глубокие и сквозные	Не учитываются неглубокие. Не допускаются глубокие размером более 1/4 толщины и длиной более 1/3 длины детали		Не учитываются неглубокие и глубокие размером до 1/5 толщины детали. Не допускаются глубокие размером более 1/3 толщины детали и длиной более 1/3 длины детали
поверхностные				
пускаются глубокие	Допускаются	Не допускаются глубокие		
величиной более:				
1/3	5 %	5%	8%	10%

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81	Наименование деревянных				
	Клеванты	Вазики	Ручки-натяжки	Колья и приколыши	Рукоятки кувалд
5. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускаются				
6. Пророст	Не допу				
7. Ложное ядро и побурение	Не допускаются размером более $^1/_3$ площади поверхности детали				
8. Рак	—	Не допускается размером более $^1/_{10}$ диаметра детали	—	Не допускается размером более $^1/_5$ диаметра детали	—
9. Смоляные кармашки	—	Не допускаются размером более $^1/_{10}$ диаметра детали и длиной более 50 мм в количестве более 1 шт. на деталь	—	Не допускаются размером более $^1/_3$ диаметра детали и в количестве более 5 шт. на 1 пог. м длины детали	—
10. Червоточина	Не допускается	Не учитывается поверхностная Не допускается сквозная, глубокая и неглубокая		Не допускается сквозная и глубокая. Не допускается неглубокая в количестве более 1 шт. на 1 пог. м длины детали	Не допускается

Продолжение

деталей к палаткам

Гребни и стойки	Планки	Рамы и подрамники	Кассеты	Ящики для кольев
с отлупными трещинами				Не ограничиваются
скается				Не допускается сквозная открытая. Не допускается открытая размером более 1/5 ширины детали
—	—	—	—	Не допускается размером более 1/3 площади поверхности детали
Не допускается размером более 1/10 диаметра детали	Не допускается длиной более 100 мм, шириной более 1/2 толщины и ширины детали. Не допускается на торцевых поверхностях деталей			
Не допускаются размером более 1/3 диаметра детали и в количестве более 3 шт. на 1 пог. м длины детали	Не допускаются сквозные. Не допускаются односторонние размером более 1/3 толщины или ширины детали	Не допускаются сквозные. Не допускаются односторонние шириной более 5 мм	Не допускаются сквозные	
Не учитывается поверхностная				
Не допускается сквозная и глубокая. Не допускается неглубокая в количестве более 1 шт. на 1 пог. м длины детали или на всю деталь при длине ее менее 1 м				Не допускается сквозная. Не допускается глубокая и неглубокая в количестве более 3 шт. на 1 пог. м длины детали

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81	Наименование деревянных				
	Клеванты	Вазики	Ручки-натяжки	Колья и приколыши	Рукоятки кувалд
11. Кривизна	—	—	—	Не допускается размером более 1% длины детали	—
12. Покоробленность	—	—	—	—	—
13. Сучки выпадающие несросшиеся, загнившие, гнилые и табачные; сквозной завиток; пасынок; гниль всякая	Не допу				

Примечания:

1. Пороки древесины, не упомянутые в настоящей таблице, допускаются.

2. Количество видов пороков, указанных в подпунктах 1—10 таблицы, не
длиной от 500 до 1000 мм; четырех — на деталях длиной более 1000 мм.

3. Сумма размеров учитываемых сучков, расположенных в одном попереч

4. Сучки, трещины, прорость, рак, червоточина не допускаются в местах
и в местах шиповых соединений рам.

Продолжение

деталей к палаткам

Гребни и стойки	Планки	Рамы и подрамники	Кассеты	Ящики для кольев
Не допускается размером более 1% длины детали	—	—	—	—
—	Не допускается отклонение от плоскости более 2 мм на 1 пог. м длины детали			

скаются

должно превышать двух — на деталях длиной до 500 мм; трех — на деталях

ном сечении, не должна превышать ограниченного размера сучка.
отверстий для шпилек на кольях, отверстий для веревок в ручках — натяжках

1.6. Сучки, допускаемые по подпункту 1 *б* таблицы, сердцевина, рак, смоляные кармашки должны быть заделаны деревянными пробками или планками на клеях повышенной водостойкости (фенолформальдегидных типа КБ-3, мочевино-меламиновых типа ММС и др.). Пробки и планки по размерам и количеству не должны превышать норм, установленных для этих пороков. Заделка пороков древесины должна выполняться без щелей и зазоров. Места заделок должны быть зачищены.

Для заделки червоточин, трещин и мелких дефектов обработки (сколов, вырывов и отщепов) следует применять шпатлевки по ГОСТ 10277—76.

1.7. Значение параметра шероховатости поверхности (R_m max) ручек-натяжек, клевантов и рукояток кувалд не должно быть более 100 мкм; деталей ящиков для кольев — более 500 мкм, а остальных деталей — более 320 мкм (по ГОСТ 7016—82).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.8. В деталях не допускаются дефекты обработки (сколы, вырывы, отщепы и обзол) размером более $^1/_{10}$ толщины (диаметра) детали.

Сколы, вырывы, отщепы на кромках деталей должны быть зачищены и не должны иметь острых кромок. Обзол должен быть очищен от коры и луба.

1.9. Отверстия в ручках-натяжках должны быть зачищены.

Допускается зачистка отверстий прожиганием металлическим прутком.

1.10. Сборка деталей рам и подрамников выполняется на открытый сквозной шип на клеях повышенной водостойкости (фенолформальдегидных типа КБ-3, мочевино-меламиновых типа ММС и др.) и нагелях. Точность изготовления шиповых соединений должна соответствовать 16-му квалитету по ГОСТ 6449.5—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.11. Колья и приколыши должны быть пропитаны антисептиком ХМ-11 по ГОСТ 23787.8—80 или другими антисептиками, обеспечивающими такие же нормы защищенности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.12. Гребни, стойки, оконные рамы и вазики грунтуются, шпатлюются, зачищаются и окрашиваются вместе с металлической арматурой за два раза масляными красками защитного цвета по ГОСТ 695—77, ГОСТ 7930—73, ГОСТ 6993—79 или ГОСТ 18596—73.

Кассеты и ящики окрашиваются с наружной стороны без грунтовки. Внутренняя сторона кассет и ящиков окрашивается на расстоянии 8—10 см от верхнего края.

1.13. Для пропитки рукояток кувалд и подрамников следует использовать олифу по ГОСТ 7931—76 или ГОСТ 190—78.

1.14. Металлическая арматура должна быть установлена на деревянные детали и окрашена в соответствии с чертежами, утвержденными в установленном порядке.

1.15. Окраска деталей и металлической арматуры должна быть ровной и прочной, без потеков и пятен.

1.16. Заполнение световых проемов в оконных рамах производится целлулоидом или оргстеклом при помощи деревянных реек и гвоздей.

По согласованию с потребителем допускается заполнение световых проемов стеклом при помощи деревянных реек и гвоздей.

1.17. Головки гвоздей и шурупов, применяемых при сборке ящиков и кассет и при постановке металлической арматуры, не должны быть выше поверхности детали, а их острые концы не должны выходить на противоположную сторону детали или должны быть загнуты заподлицо с поверхностью деталей.

1.18. Технические требования, предъявляемые к деревянным деталям каждого отдельного наименования палаток, не вошедшие в настоящий стандарт, указывают дополнительно в технических условиях на каждую палатку.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Детали предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество комплектов деталей, оформленное одним документом о качестве. Документ должен содержать результаты лабораторных испытаний деталей.

2.2. Для проверки качества деревянных деталей отбирают 5% комплектов партии, но не менее 5 комплектов.

2.3. Если при осмотре и обмере отобранных комплектов окажется хотя бы одна деталь, не удовлетворяющая требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества деталей этого наименования, взятых из той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

2.4. Детали учитывают комплектами.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверку качества деталей производят путем визуального осмотра и обмера и сравнения их с образцами, утвержденными в установленном порядке.

3.2. Линейные размеры деталей проверяют калибрами по ГОСТ 15876—70 или металлической рулеткой по ГОСТ 7502—80.

Диаметр деталей проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588—79, шероховатость поверхности — по ГОСТ 15612—78.

3.4. Степень водостойкости клеевых соединений определяют по ГОСТ 17005—82.

По соглашению сторон допускается приемка без проверки водостойкости клеевых соединений.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждой деревянной детали, кроме мелких, на которых клеймо поставить невозможно из-за их небольших размеров, должно быть клеймо ОТК с номером контролера.

Место постановки клейма должно быть указано в рабочих чертежах на конкретный вид детали.

4.2. Детали длиной более 400 мм одного наименования должны быть связаны в пучки шпагатом или другим увязочным материалом, обеспечивающим прочность упаковки. К пучку прикрепляется бирка с маркировкой.

4.3. Мелкие детали необходимо упаковывать в ящики, пачки или мешки.

4.4. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

Маркировка должна содержать:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование палатки;

наименование деталей;

количество деталей;

дату изготовления;

номер настоящего стандарта;

номер контролера ОТК.

4.5. Транспортирование деталей необходимо производить в крытых вагонах или крытых автомашинах.

По согласованию с потребителем допускается транспортирование деталей в открытых автомашинах или вагонах с обязательным укрытием деталей брезентом.

4.6. Детали необходимо хранить в закрытых проветриваемых складах или под навесами.

4.7. Детали укладывают на хранение отдельно по их наименованиям.

Стойки, колья, планки и гребни должны быть уложены на стеллажи или в штабель с прокладками. Высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

Оконные рамы и подрамники должны храниться в кассетах.

Мелкие детали необходимо хранить в ящиках или мешках.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие деревянных деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения деталей — 5 лет с момента изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации — 2 года с момента ввода в эксплуатацию.

К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ. ЦЕЛЛЮЛОЗА. БУМАГА. КАРТОН

Группа К23

Изменение № 3 ГОСТ 18711—73 Детали деревянные для палаток. Общие технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.10.87 № 3976

Дата введения 01.03.88

Пункт 1.12. Заменить ссылку: ГОСТ 695—77 на ГОСТ 8292—85;

(Продолжение см. с. 220)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18711—73)

исключить слова: «или ГОСТ 18596—78».

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 15612—78 на ГОСТ 15612—85.

(ИУС № 1 1988 г.)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 23.11.83 Подп. в печ. 06.04.84 0,75 п. л. 0,875 усл. кр.-отт 0,65 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
нюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 85

gost.e-ecolog.ru