УДК 62(084.11)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Единая система конструкторской документации

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Unified system for design documentation. Specification

ГОСТ 2.108—68

Взамен ГОСТ 5293—60 в части разд. II

Группа Т52

Утвержден в декабре 1967 г. Срок введения 1/I 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает форму и порядок заполнения спецификаций конструкторских документов на изделия всех отраслей промышленности.

2. Спецификацию составляют на отдельных листах на каждую сборочную единицу, комплекс и комплект по форме 1.

3. Спецификация определяет состав сборочной единицы, комплекса и комплекта и необходима для их изготовления, комплектования конструкторских документов и планирования запуска в производство указанных изделий.

4. В спецификацию вносят составные части, входящие в специфицируемое изделие, а также конструкторские документы, относящиеся к этому изделию и к его неспецифицируемым составным частям.

5. Спецификации в общем случае состоят из разделов, которые располагают в следующей последовательности:

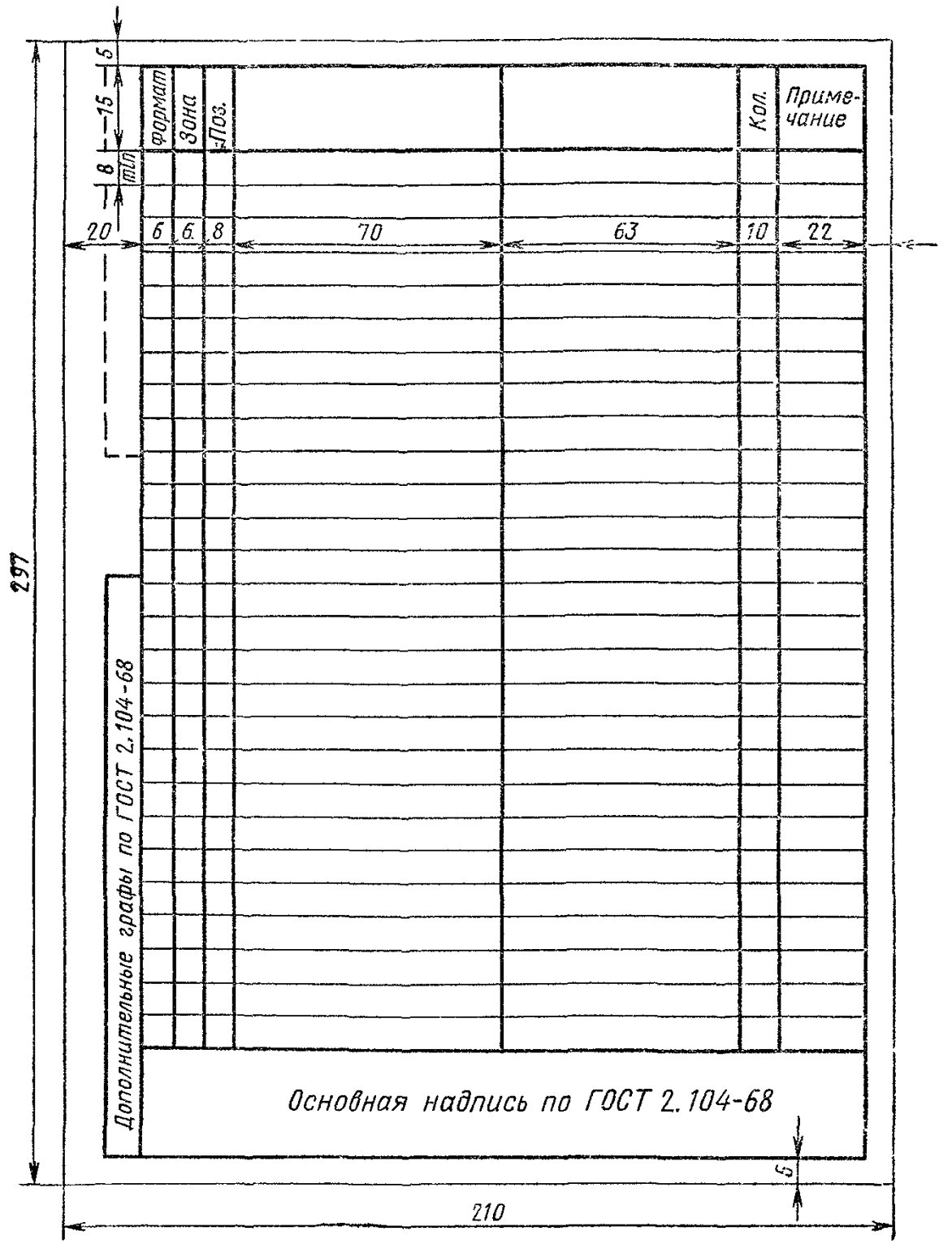
документация;
комплексы;
сборочные единицы;
детали;
стандартные изделия;
прочие изделия;
материалы;
комплекты.

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого изделия. Наименование каждого раздела указывают в виде заголовка в графе «Наименование» и подчеркивают.

6. В раздел «Документация» вносят документы, составляющие

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru


5
15
8
тип
Формат
Зона
Поз.
Кол.
Приме-
чание
20
6
6
8
70
63
10
22
297
Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68
Основная надпись по ГОСТ 2.104-68
5
210

основной комплект конструкторских документов специфицируемого изделия, кроме его спецификации, а также документы основного комплекта записываемых в спецификацию неспецифицируемых составных частей (деталей), кроме их рабочих чертежей.

Документы внутри разделов записывают в следующей последовательности:

документы на специфицируемое изделие;

документы на неспецифицируемые составные части.

Документы в каждой части раздела записывают в порядке, изложенном в п. 7, а в пределах каждого обозначения — в последовательности, в которой они перечислены в ГОСТ 2.102—68 (табл. 3).

Эксплуатационные и ремонтные документы записывают в той последовательности, в которой они перечислены в ГОСТ 2.601—68 и ГОСТ 2.602—68.

7. В разделы «Комплексы», «Сборочные единицы» и «Детали» вносят комплексы, сборочные единицы и детали, непосредственно входящие в специфицируемое изделие. Запись указанных изделий производят в алфавитном порядке сочетания начальных знаков (букв) индексов организаций-разработчиков и далее в порядке возрастания цифр, входящих в обозначение.

При наличии в индексах записываемых изделий цифры запись производят в следующей последовательности:

а) сочетание типа АБВ2 — в алфавитном порядке букв, а в пределах каждого сочетания — в порядке возрастания цифры;

б) сочетание типа АБ2В — в алфавитном порядке двух первых букв и далее в пределах каждого сочетания этих букв в порядке возрастания цифры, а в пределах каждой цифры — в алфавитном порядке последней буквы;

в) сочетание типа А2ББВ — в алфавитном порядке первой буквы и далее в пределах этой буквы в порядке возрастания цифры, а в пределах каждой цифры — в алфавитном порядке последующих букв;

г) сочетание типа 2АБВ — в порядке возрастания первой цифры индекса, а в пределах этой цифры — в алфавитном порядке букв.

8. В разделе «Стандартные изделия» записывают изделия, примененные по:

государственным стандартам;

отраслевым стандартам;

республиканским стандартам;

стандартам предприятий.

В пределах каждой категории стандартов запись производят по однородным группам, в пределах каждой группы — в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах каждого наименования — в порядке возрастания обозначений стандартов, а в пределах каждого обозначения стандарта — в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

9. В раздел «Прочие изделия» вносят изделия, примененные не по основным конструкторским документам (по техническим условиям, каталогам, прейскурантам и т. п.), за исключением стандартных изделий. Запись изделий производят по однородным группам; в пределах каждой группы — в алфавитном порядке наименований изделий, а в пределах каждого наименования — в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

10. В раздел «Материалы» вносят все материалы, непосредственно входящие в специфицируемое изделие.

Материалы записывают по видам в следующей последовательности:

металлы черные;
металлы магнитоэлектрические и ферромагнитные;
металлы цветные, благородные и редкие;
кабели, провода и шнуры;
пластмассы и прессматериалы;
бумажные и текстильные материалы;
лесоматериалы;
резиновые и кожевенные материалы;
минеральные, керамические и стеклянные материалы;
лаки, краски, нефтепродукты и химикаты;
прочие материалы.

В пределах каждого вида материалы записывают в алфавитном порядке наименований, а в пределах каждого наименования — по возрастанию размеров или других технических параметров.

11. В раздел «Комплекты» вносят применяемые по конструкторским документам комплекты, которые непосредственно входят в специфицируемое изделие, и записывают их в следующей последовательности:

комплект монтажных частей;
комплект сменных частей;
комплект запасных частей;
комплект инструмента и принадлежностей;
комплект укладок;
комплект тары;
прочие комплекты.

Если комплектов одного и того же наименования несколько, то их записывают (в пределах одного наименования) в порядке возрастания обозначений.

Если в состав комплекта входит не более трех наименований, то спецификацию комплекта можно не составлять, а изделия, входящие в комплект, должны быть записаны непосредственно в спецификацию соответствующего изделия в разделе «Комплекты». При этом наименование комплекта, к которому относятся вносимые в спецификацию изделия, записывают в графу «Наименование» в виде заголовка и не подчеркивают.

12. Спецификацию комплекта монтажных частей составляют на комплект монтажных изделий и материалов, предназначенных для связи составных частей комплекса между собой и монтажа комплекса или сборочной единицы на месте эксплуатации.

13. В спецификацию комплекта сменных частей вносят изделия, предусматриваемые для переналадки изделия в эксплуатации (сменные зубчатые колеса, объективы, шунты к амперметру и т. п.).

14. В спецификацию комплекта запасных частей вносят изделия и материалы, необходимые для замены пришедших в негодность соответствующих составных частей изделия при эксплуатации.

15. В спецификацию комплекта инструмента и принадлежностей вносят инструмент, принадлежности, приспособления и материалы, используемые при эксплуатации изделия.

Запись производят по разделам в следующей последовательности:

инструмент;
принадлежности;
приспособления;
материалы.

В пределах каждого раздела, кроме раздела «Материалы», запись производят в порядке, указанном в п. 7, в разделе «Материалы» — в порядке, указанном в п. 10.

16. Спецификацию комплекта укладок составляют на комплект укладочных средств, изготовляемых для изделия (комплекса, сборочной единицы или комплекта). Запись производят по разделам в следующей последовательности:

шкафы;
ящики;
сумки;
чехлы;
футляры;
папки;
переплеты.

Допускается вводить самостоятельный раздел «Описи укладок».

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого комплекта.

В пределах каждого раздела запись производят в порядке, указанном в п. 7.

17. Спецификацию комплекта тары составляют на комплект изделий и материалов, необходимых для упаковки изделий.

Запись производят по разделам в следующей последовательности:

документация;
ящики;
каркасы;
монтажные изделия и упаковочные материалы.

Допускается вводить самостоятельный раздел «Описи упаковок».

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого комплекта.

В пределах каждого раздела запись производят в порядке, указанном в п. 7.

18. Если комплекты поставляют отдельно от изделия, для которого они предназначены, то в спецификацию изделия их не записывают. При необходимости в конце спецификации изделия в виде примечания допускается приводить обозначения соответствующих спецификаций, по которым производят поставку комплектов, предназначенных для эксплуатации и ремонта соответствующего количества экземпляров (группы) данного изделия.

19. Графы спецификации заполняют следующим образом:

а) в графе «Формат» указывают форматы документов, обозначения которых записывают в графе «Обозначение». Если документ выполнен на нескольких листах различных форматов, то в графе проставляют «звездочку», а в графе «Примечание» перечисляют все форматы.

Для документов, записанных в разделы «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы», графу не заполняют.

Для деталей, на которые не выпущены чертежи, в графе указывают: БЧ.

Для документов, изданных типографским, литографским и подобными способами на форматах, предусмотренных соответствующими государственными стандартами для типографских изданий, в графе ставят прочерк;

б) в графе «Зона» указывают обозначение зоны, в которой находится записываемая составная часть (при разбивке поля чертежа на зоны по ГОСТ 2.104—68);

в) в графе «Поз.» указывают порядковые номера составных частей, непосредственно входящих в специфицируемое изделие, в последовательности записи их в спецификации. Для раздела «Документация» номера позиций не присваивают;

г) в графе «Обозначение» указывают:

в разделе «Документация» — обозначения записываемых документов;

в разделах «Комплексы», «Сборочные единицы», «Детали» и «Комплекты» — обозначения основных конструкторских документов на записываемые в эти разделы изделия.

В разделах «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы» графу не заполняют;

д) в графе «Наименование» указывают:

в разделе «Документация» для документов, входящих в основной комплект документов специфицируемого изделия и составляемых на данное изделие,— только наименования документов, например: «Сборочный чертеж», «Габаритный чертеж», «Технические ус-

ловия» и т. п. Для документов, составленных на несколько однотипных изделий и примененных в комплекте документов специфицируемого изделия,— полное наименование документа, включающее все данные, записанные в графе «Наименование» основной надписи этого документа, например: «Станки сверлильные настольные. Инструкция по упаковке»;

в разделах спецификации «Комплексы», «Сборочные единицы», «Детали», «Комплекты» — наименования изделий в соответствии с основной надписью на основных конструкторских документах этих изделий. Для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают наименование и материал, а также размеры, необходимые для их изготовления;

в разделе «Стандартные изделия» — наименования и обозначения изделий в соответствии со стандартами на эти изделия;

в разделе «Прочие изделия» — наименования и условные обозначения изделий в соответствии с документами на их поставку с указанием обозначений этих документов.

Если изделие применено по документу, содержащему ссылку на другой (общий) документ (например, на общие технические условия), то в графе записывают только обозначение первого документа (общий документ не указывают);

в разделе «Материалы» — обозначения материалов, установленные в стандартах на эти материалы.

Для записи ряда изделий и материалов, отличающихся размерами и другими данными и примененных по одному и тому же документу (и записываемых в спецификацию за обозначением этого же документа), допускается общую часть наименования этих изделий или материалов с обозначением указанного документа записывать на каждом листе спецификации один раз в виде общего наименования (заголовка). Под общим наименованием записывают для каждого из указанных изделий и материалов только их параметры и размеры.

Примечание. Указанным упрощением не допускается пользоваться, если основные параметры или размеры изделия обозначают только одним числом или буквой. Для подобных случаев запись производят следующим образом:

Шайбы ГОСТ 6960—68
Шайба 3
Шайба 4
и т. д.

е) в графе «Кол.» указывают:

для составных частей изделия, записываемых в спецификацию,— количество их на одно специфицируемое изделие;

в разделе «Материалы» — общее количество материалов на одно специфицируемое изделие с указанием единиц измерения.

Примечание. Если для специфицируемого изделия количество таких материалов, как припой, клей, смазка, замазка, электроды для сварки и т. п., конструктор не может определить по размерам элементов изделия, а поэтому его

устанавливает технолог, то количество этих материалов в спецификации не указывают.

В разделе «Документация» графу не заполняют;

ж) в графе «Примечание» указывают дополнительные сведения для планирования и организации производства, а также другие сведения, относящиеся к записанным в спецификацию изделиям, материалам и документам, например, для деталей, на которые не выпущены чертежи,— массу.

Для документов, выпущенных на двух и более листах различных форматов, указывают обозначение форматов, перед перечислением которых проставляют знак звездочки, например: *11, 12.

20. После каждого раздела спецификации необходимо оставлять несколько свободных строк для дополнительных записей (в зависимости от стадии разработки, объема записей и т. п.).

21. Спецификацию сборочных единиц, выполненных на листах формата 11 (ГОСТ 2.301—68), допускается совмещать со сборочным чертежом, при этом спецификацию заполняют в том же порядке и по той же форме, что и спецификацию, выполненную на отдельных листах, основную надпись выполняют по ГОСТ 2.104—68 (форма 1).

Сборочному чертежу, совмещенному со спецификацией, шифр не присваивают.

22. Спецификацию изделий при плазовом методе производства составляют по форме 2.

Графы «Формат», «Зона», «Поз.», «Обозначение», «Кол.» и «Примечание» заполняют по правилам, указанным для формы 1.

В графе «Наименование» в разделе «Детали» для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают только наименование деталей. В остальных разделах графу заполняют аналогично правилам, указанным для формы 1.

Графы «Масса» и «Материал» заполняют следующим образом:

а) в графе «Масса» указывают:

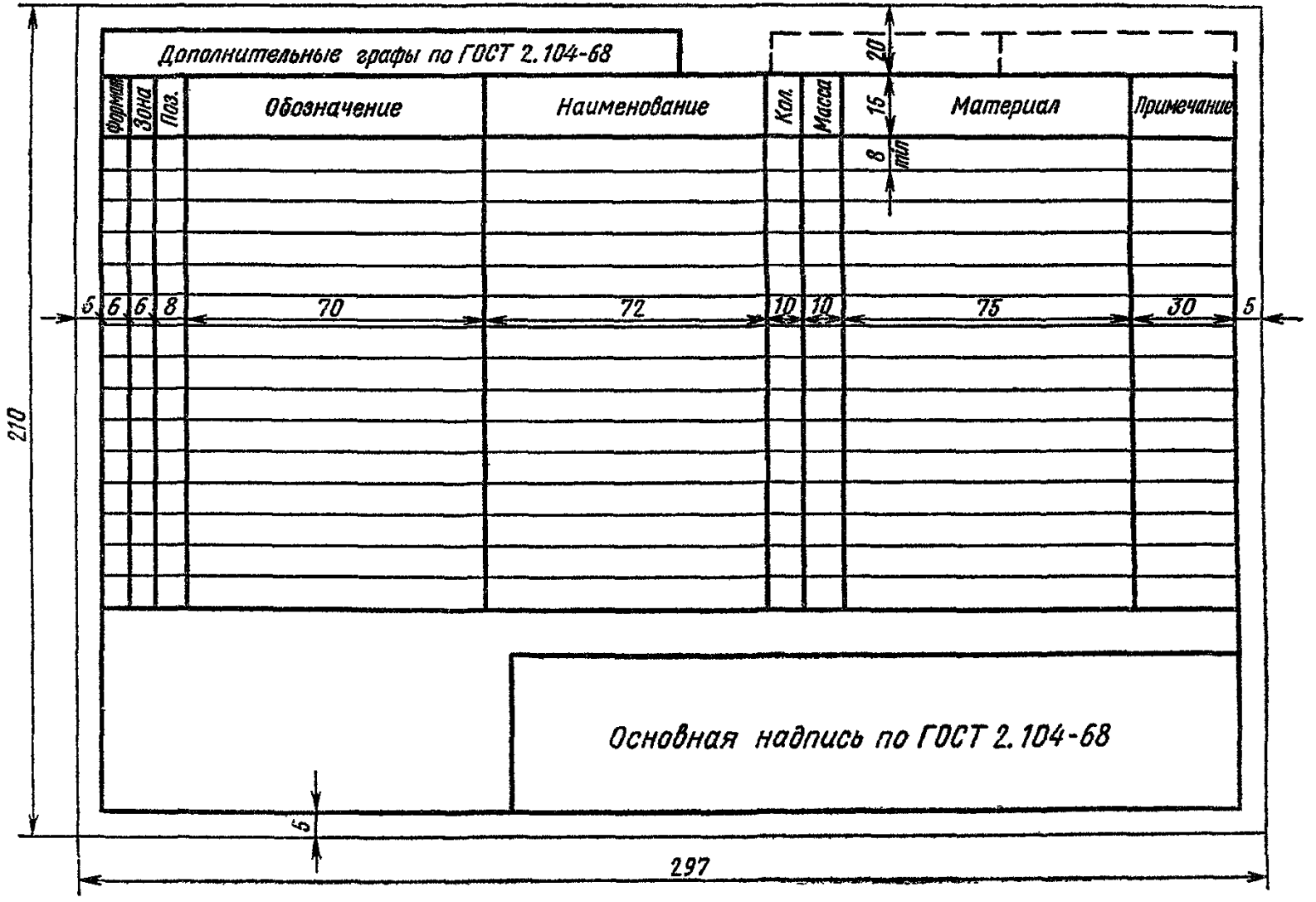
для деталей, на которые не выпущены чертежи,— массу одной детали;

для материалов — массу материала на данное специфицируемое изделие;

б) в графе «Материал» для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают обозначения материалов, установленные в стандартах на эти материалы.

Примечание. Для деталей, на которые выпущены чертежи, графы «Масса» и «Материал» заполнять не допускается.

Форма 2



gost.e-ecolog.ru