ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГОСТ ОТМЕНЕН
с 01.07.95 в РФ
Пост. Минстр. РФ N 18-36
от 09.04.95.
ИПС 7-95, с. 70

ШКАФЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ В САНИТАРНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22414—77

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 672.93:006.354 Группа Ж23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШКАФЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ В САНИТАРНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Общие технические условия

ГОСТ 22414—77

Metal closets for keeping clothes in sanitary and servicing premises of industrial enterprises. General specifications

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 11.03.77 № 15 срок введения установлен

с 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на металлические прямоугольные шкафы для хранения уличной, домашней и специальной одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Шкафы должны изготовляться односторонними или двусторонними (с общей задней стенкой) трех типов:

— открытые (без дверки);

— запираемые (с дверкой и замком);

— запираемые вентилируемые (с устройством для присоединения к системе вытяжной вентиляции).

1.2. Основные размеры (в осях) металлических шкафов и их отделений должны соответствовать указанным в таблице.

1.3. Условное обозначение шкафа состоит из букв, цифр и включает информацию о материале, типе и размерах.

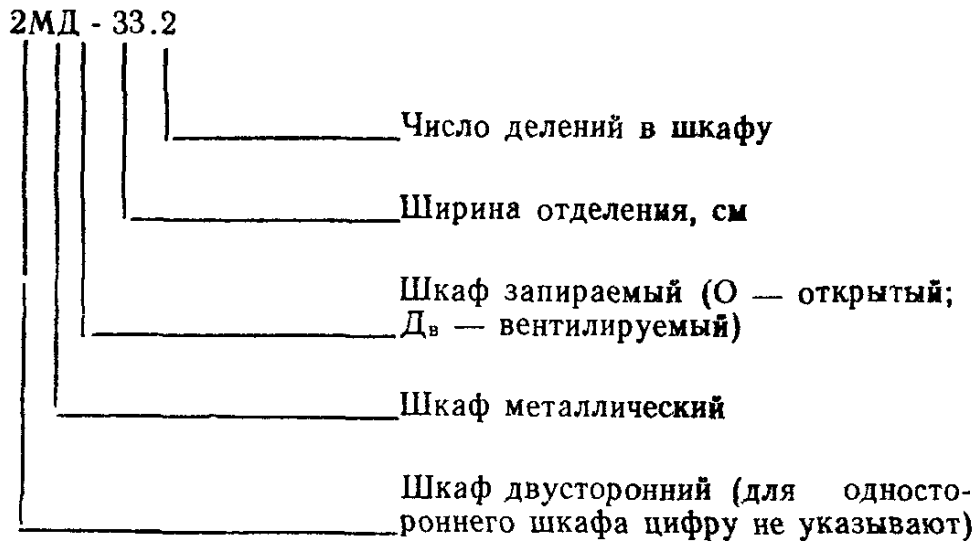
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Май 1993 г.

© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1993

Пример условного обозначения



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Металлические шкафы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, разработанной и утвержденной в установленном порядке, и соответствовать образцам (эталонам).

2.2. Шкафы должны быть сборно-разборной конструкции и изготовляться из унифицированных элементов.

Конструкция шкафов должна допускать возможность сборки рядов шкафов без двойных смежных элементов.

Допускается по согласованию сторон изготовление односторонних шкафов неразборной конструкции.

2.3. Сборочные элементы шкафов, поставляемых потребителю в разобранном виде, должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку изделий без дополнительной подгонки.

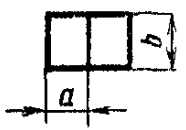
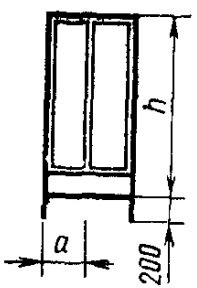
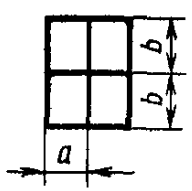
2.4. Предельные отклонения от основных размеров шкафов не должны превышать ±3 мм.

2.5. Зазоры в проемах для дверок не должны быть более 1 мм.

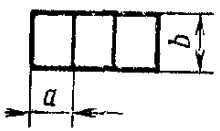
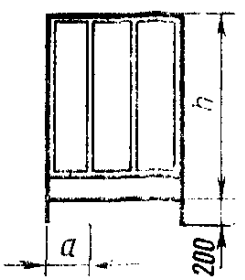
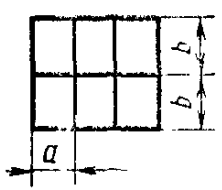
2.6. Конструкция шкафа должна обеспечивать удобство уборки шкафа и помещения.

2.7. Для естественного проветривания запираемых шкафов в верхней и нижней частях каждого отделения должны предусматриваться отверстия (жалюзи, сетки).

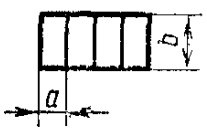
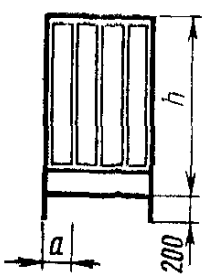
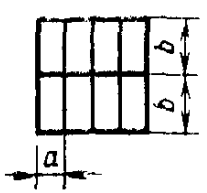
2.8. В вентилируемых шкафах в нижней части каждого отделения должны быть отверстия общей площадью 0,03 м^2, а в верхней части — устройства для присоединения к системе вытяжной вентиляции.

Схема шкафа		Основные размеры (в осях), мм			Число отделений	Условное обозначение шкафа	
План	Фасад	ширина отделения a	глубина шкафа b	высота шкафа h		открытого	запираемого
		330	500	1650	2	МО-33.2	МД-33.2
							МД$_в$-33 2
						МО-40 2	МД-40 2
							МД$_в$-40.2
		400				2МО-33 2	2МД-33 2
							2МД$_в$-33 2
						2МО-40 2	2МД-40.2
							2МД$_в$-40.2

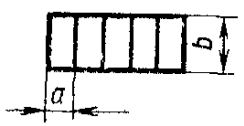
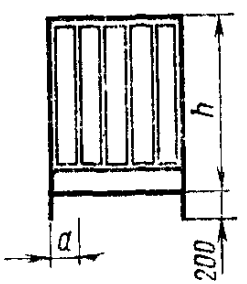
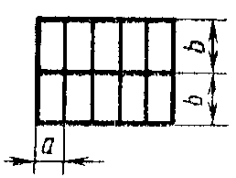
Продолжение

Схема шкафа		Основные размеры (в осях), мм			Число отделений	Условное обозначение шкафа	
План	Фасад	ширина отделения a	глубина шкафа b	высота шкафа h		открытого	запираемого
		330	500	1650	3	МО-33.3	МД-33.3
							$МД_в$-33.3
						МО-40 3	МД-40 3
							$МД_в$-40 3
		400				2МО-33.3	2МД-33 3
							$2МД_в$-33 3
						2МО-40.3	2МД-40 3
							$2МД_в$-40 3

Продолжение

Схема шкафа		Основные размеры (в осях), мм			Число отделений	Условное обозначение шкафа	
План	Фасад	ширина отделения a	глубина шкафа b	высота шкафа h		открытого	запираемого
		200	500	1650	4	МО-20.4	МД-20.4
						МО-25.4	МД-25.4
							$МД_в$-25.4
		250				2МО-20.4	2МД-20.4
						2МО-25.4	2МД-25.4
							$2МД_в$-25.4

Продолжение

Схема шкафа		Основные размеры (в осях), мм			Число отделений	Условное обозначение шкафа	
План	Фасад	ширина отделения a	глубина шкафа b	высота шкафа h		открытого	запираемого
		200	500	1650	5	МО-20 5	МД-20 5
						МО-25.5	МД-25 5
							МД$_в$-25 5
		250				2МО-20 5	2МД-20.5
						2МО-25.5	2МД-25.5
							2МД$_в$-25.5

2.9. В каждом отделении шкафа следует предусматривать крючки, штангу для плечиков, зеркало, места для головных уборов, обуви, туалетных принадлежностей и средств индивидуальной защиты. Место для обуви должно быть отделено от места хранения одежды.

2.10. В конструкции шкафа должно быть предусмотрено устройство скамьи шириной 250 мм, а также передвижных перегородок (шторок) в отделениях шириной 250, 330 и 400 мм. Скамьи и передвижные перегородки (шторки) изготовляют по требованию заказчика.

2.11. Дверки шкафов должны оборудоваться внутренними замками и тремя ключами к ним с разными секретами в пределах одной партии.

2.12. Основные элементы шкафов (стенки, дверки, крышки, днища) следует изготовлять штамповкой из листовой горячекатаной углеродистой стали обыкновеного качества 1-й категории по ГОСТ 16523—89 толщиной не более 0,8 мм. Ножки шкафов допускается выполнять из стали толщиной 1,5—2,0 мм.

Допускается изготовление элементов шкафов способом гибки.

2.13. Сборочные элементы шкафов должны быть окрашены.

Лакокрасочное покрытие шкафов должно быть III класса по ГОСТ 9.032—74 и допускать влажную уборку поверхностей с применением моющих средств.

2.14. Шкафы следует поставлять в разобранном виде.

По согласованию сторон допускается поставка односторонних собранных и неразборных шкафов.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Шкафы должны укомплектовываться согласно п. 2.9, а также элементами крепления и фурнитурой.

3.2. По требованию заказчика шкафы следует укомплектовывать скамьями и передвижными перегородками (шторками).

3.3. Каждая партия шкафов должна сопровождаться инструкцией по правилам сборки и эксплуатации.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Шкафы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя.

4.2. Шкафы одного типа должны предъявляться к приемке партиями.

Размер партии следует устанавливать по согласованию сторон, но не более 100 шт.

4.3. При приемке шкафы в количестве 10% от партии, но не менее 3 шт. должны подвергаться внешнему осмотру и измерениям.

4.4. При приемке шкафов, поставляемых в разобранном виде, должна производиться контрольная сборка шкафов в количестве, указанном в п. 4.3.

4.5. При получении неудовлетворительных результатов следует проводить повторную проверку удвоенного количества шкафов. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Внешний вид изделий следует оценивать путем их осмотра без применения увеличительных приборов.

5.2. Габариты шкафов необходимо проверять универсальными измерительными инструментами с ценой деления 1 мм и предельными калибрами.

5.3. Работу замка следует проверять десятикратным закрыванием и открыванием.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Каждое изделие должно иметь маркировку в виде штампа, нанесенного несмываемой краской, или приклеенной бумажной этикетки.

6.2. Сборочные элементы шкафов, поставляемых в разобранном виде, должны маркироваться на поверхностях, не видимых при эксплуатации с указанием:

а) товарного знака предприятия-изготовителя;

б) штампа ОТК;

в) условного обозначения в соответствии со схемой сборки.

6.3. В неразборных шкафах маркировку следует наносить на верхний левый угол задней стенки с указанием:

а) товарного знака, краткого наименования и местонахождения предприятия-изготовителя;

б) наименования изделия;

в) артикула или заменяющего его кода по классификатору;

г) условного обозначения шкафа;

д) даты изготовления (месяц, год);

е) штампа ОТК;

ж) оптовой цены;

з) обозначения настоящего стандарта.

6.4. Для упаковки шкафов должны применяться средства, обеспечивающие сохранность изделий при перевозке и хранении.

6.5. Транспортная тара со шкафами должна маркироваться по ГОСТ 14192—77.

6.6. Фурнитура шкафов должна быть упакована в картонную коробку или конверт и прикреплена к одному из сборочных элементов шкафа.

6.7. Шкафы могут транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств. Допускается перевозка в пределах одного населенного пункта открытыми транспортными средствами при условии предохранения шкафов от повреждения и атмосферных осадков.

6.8. Изделия следует хранить в складских помещениях при влажности не более 65 % и предохранять от загрязнений и механических повреждений.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие шкафов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий их эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных стандартом.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в наб. 25.05 93. Подп. к печ. 08 07.93. Усл. п л. 0,70 Усл. кр -отт. 0,70.
Уч.-изд. л. 0.52 экз. Тираж 736 экз. С 343.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер , 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1122

gost.e-ecolog.ru