ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ БУТЫЛОК С ПИЩЕВЫМИ ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ ДЛЯ ЭКСПОРТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22702—77

Издание официальное

Э

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательской лабораторией тары (НИЛтара) Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Директор **И. Н. Ганцовский**
Руководитель темы **Н. П. Давыдова**
Исполнители: **Н. Г. Трыкова, В.Н. Горева, Т. И. Духова**

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **В. М. Венцлавский**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **А. В. Гличев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 сентября 1977 г. № 2235

УДК 676.846-408.8 : 621.798 : 006.354 Группа Д74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ БУТЫЛОК С ПИЩЕВЫМИ ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ ДЛЯ ЭКСПОРТА

Технические условия

Boxes of corrugetet board for food-liguid bottles, supplied for export. Technical requirements

ГОСТ 22702—77

Взамен ГОСТ 10.1—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 сентября 1977 г. № 2235 срок действия установлен

с 01.01. 1979 г.
до 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми для экспорта.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготовляться по черт. 1а ГОСТ 9142—77.

1.2. Внутренние размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Номер ящика	Внутренние размеры, мм			Вместимость, дм³	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 9142—77
	Длина	Ширина	Высота			
1	275	185	317	16,1	10	Т—3
2	342	253	380	32,9	20	Т—3
3	355	307	200	21,8	15	Т—3
4	365	275	317	31,8	20	Т—3
5	390	295	304	35,0	20	Т—3
6	395	315	245	30,5	20	Т—3
7	410	275	270	30,4	15	Т—3

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

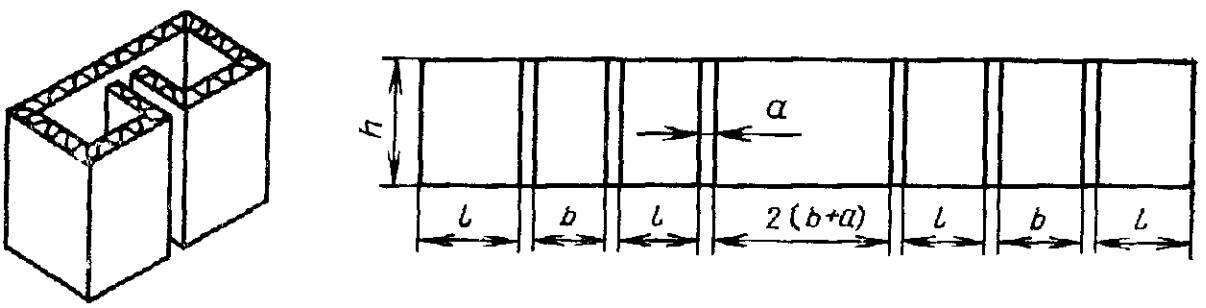
★
Э

©Издательство стандартов, 1977

Продолжение

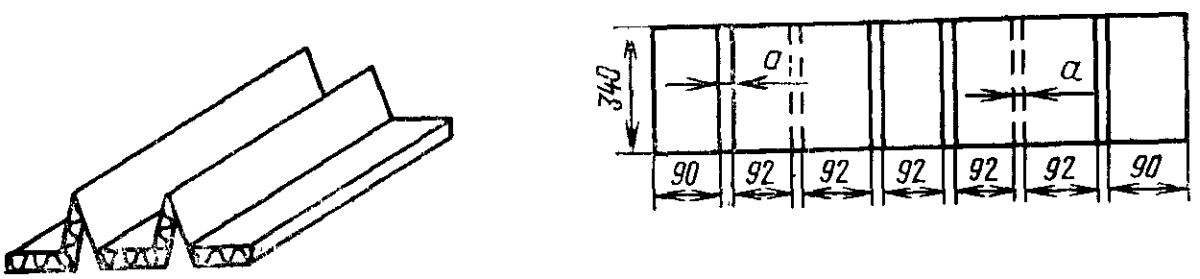
Номер ящика	Внутренние размеры, мм			Вместимость, дм³	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 9142—77
	Длина	Ширина	Высота			
8	410	308	340	42,9	25	Т—2
9	410	330	300	40,6	20	Т—3
10	410	375	190	29,2	20	Т—2
11	415	325	220	29,7	20	Т—3
12	420	320	317	42,6	25	Т—2
13	440	365	250	40,2	25	Т—2
14	450	360	265	42,9	20	Т—3

1.3. Ящики должны изготовляться с вкладышами по ГОСТ 9142—77 (черт. 2); решетками по ГОСТ 9142—77 (черт. 7); фигурными прокладками по черт. 1, 2 настоящего стандарта и горизонтальными прокладками по ГОСТ 9142—77 (черт. 8).



Примечание. *a* — припуск на сгиб по линии рилевки должен быть равен толщине гофрированного картона.

Черт. 1



Примечание. *a* — припуск на сгиб по линии рилевки должен быть равен толщине гофрированного картона.

Черт. 2

1.4. Наружные размеры ящиков, вместимость и количество бутылок, размеры вкладышей, размеры и количество перегородок, фигурных прокладок указаны в обязательном приложении 1.

1.5. Допускается в ящиках фигурные прокладки заменять на вкладыши с решетками.

1.6. Длина и ширина горизонтальных прокладок в ящиках № 1, 4, 6, 8, 9 и 12 должны быть меньше внутренней длины и ширины ящика на 5 мм, в ящиках № 2, 3, 5, 7, 10, 11, 13 и 14 — на 15 мм.

1.7. Ящик № 3, предназначенный для транспортирования бутылок в горизонтальном положении, должен быть снабжен вкладышем и фигурной горизонтальной прокладкой по черт. 2 настоящего стандарта.

1.8. Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, указана в рекомендуемом приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики из гофрированного картона должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142—77 и настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики должны изготовляться из гофрированного картона марок не ниже указанных в таблице настоящего стандарта. Марка картона внешнего плоского слоя должна быть не ниже марки картона К-2 по ГОСТ 7420—69.

2.3. Вспомогательные упаковочные средства (вкладыши, решетки, фигурные и горизонтальные прокладки) должны изготовляться из гофрированного картона марки не ниже Т-3 по ГОСТ 7376—77.

2.4. Для механизированного способа укладки бутылок ящики № 4, 8 и 9 должны изготовляться из гофрированного картона марки П-3 с решеткой из гофрированного картона марки не ниже Т-3 по ГОСТ 7376—77.

2.5. При сшивке заготовок ящиков расстояние между скобами должно быть от 20 до 30 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки и методы контроля — по ГОСТ 9142—77.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, транспортирование и хранение ящиков и вспомогательных упаковочных средств — по ГОСТ 9142—77.

4.2. Маркировка, характеризующая тару, по ГОСТ 14192—77 на ящик не наносится.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Наружные размеры ящиков, количество бутылок, размеры вкладышей, размеры и количество перегородок решетки, фигурных и горизонтальных прокладок

Номер ящика	Наружные размеры, мм			Вместимость бутылок, л	Количество бутылок в ящике, шт.				Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм						Фигурные прокладки (см. черт. 1), мм				Количество горизонтальных прокладок, шт.
												продольные			поперечные							
	Длина	Ширина	Высота		по длине	по ширине	по высоте	Всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Количество	Длина	Ширина	Количество	Длина l	Ширина b	Высота h	Количество	
1	285	195	327	0,7 0,71 0,75 0,76	3	2	1	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	82	82	306	3	2
2	352	263	390	0,2	4	6	2	48	332	243	380	327	182	10	238	182	6	—	—	—	—	3
3	365	317	210	0,8	1	3	2	6	345	297	200	—	—	—	—	—	—	—	см. черт. 2		2	2
4—1	375	285	327	0,7 0,71 0,75 0,76	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	82	82	306	6	2
4—2	380	290	332								—	360	306	2	270	306	3	—	—	—	—	—
5	400	305	314	0,71	4	3	1	12	380	285	304	375	290	2	280	290	3	—	—	—	—	2
6	405	325	255	0,5	5	4	1	20	—	—	—	390	235	3	310	235	4	—	—	—	—	2
7	420	285	280	0,05	10	6	2	120	400	265	270	395	126	10	260	126	18	—	—	—	—	3
8—1	420	318	350	0,8 0,946	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	93	93	328	6	2
8—2	425	323	355								—	405	328	2	303	328	3	—	—	—	—	—

Продолжение

Номер ящика	Наружные размеры, мм			Вместимость бутылок, л	Количество бутылок в ящике, шт.				Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм						Фигурные прокладки (см. черт. 1), мм				Количество горизонтальных прокладок, шт.
												продольные			поперечные							
	Длина	Ширина	Высота		по длине	по ширине	по высоте	Всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Количество	Длина	Ширина	Количество	Длина l	Ширина b	Высота h	Количество	
9—1	420	340	310	0,5	5	4	1	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	73	73	288	10	2
9—2	425	345	315								—	405	288	3	325	288	4	—	—	—	—	—
10	420	385	200	0,25	9	4	1	36	400	365	190	395	178	3	360	178	8	—	—	—	—	2
11	425	335	230	0,38	4	6	1	24	405	315	220	400	208	5	310	208	3	—	—	—	—	2
12	430	330	327	1,0	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96	96	306	6	2
13	450	375	260	0,33 0,375	6	5	1	30	430	355	250	425	238	4	350	238	5	—	—	—	—	2
14	460	370	275	0,5	5	4	1	20	440	350	265	435	255	3	345	255	4	—	—	—	—	2

Примечания:

1. Ящики №№ 4—2, 8—2 и 9—2 изготовляются из гофрированного картона марки П-3 по ГОСТ 7376—77.
2. Допускается применять ящики для упаковывания бутылок в коробках.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики

Номер ящика	Наименование продукции
1	Водка, вино
2	Водка, коньяк
3	Советское шампанское
4	Водка, вино
5	Коньяк
6	Пиво, минеральная вода
7	Водка, коньяк
8	Водка, Советское шампанское
9	Водка, коньяк
10	Водка, коньяк
11	Водка, коньяк
12	Водка
13	Водка, коньяк, пиво, минеральная вода безалкогольные напитки
14	Водка, коньяк

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб. 29.09.77 Подп. в печ. 10.11.77 0,5 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1338

Изменение № 1 ГОСТ 22702—77 Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми для экспорта. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.04.83 № 1999 срок введения установлен

с 01.12.83

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Ящики должны изготовляться с четырехклапанными дном и крышкой по ГОСТ 9142—77 (черт. 1, исполнение А)».

Пункт 1.2. Таблица. Для ящика № 6 заменить значения: длины — 395 на 390; ширины — 315 на 310; высоты — 245 на 237; вместимости — 30,5 на 28,6; марку гофрированного картона — Т-3 на Т-2.

Для ящика — 13 заменить значения: ширины — 365 на 290; вместимости — 40,2 на 31,9; предельной массы груза в ящике — 25 на 20, марку гофрированного картона — Т-2 на Т-3.

Таблицу дополнить номером ящика - 15:

Номер ящика	Внутренние размеры, мм			Вместимость, $дм^3$	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 9142—77
	Длина	Ширина	Высота			
15	405	275	320	35,6	20	Т-3

Пункт 1.3 (кроме черт. 1, 2) изложить в новой редакции: «1.3. Ящики должны изготовляться с вкладышами, решетками и горизонтальными прокладками по ГОСТ 9142—77 и фигурными прокладками по черт. 1, 2 настоящего стандарта».

Пункт 1.6. После ящика № 14 дополнить номером — 15.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.9: «1.9. Показатели материалоемкости и коды ОКП приведены в обязательном приложении 3».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7420—69 на ГОСТ 7420—78.

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

4.1. Маркировка на ящиках производится в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторгового объединения.

4.2. Упаковку, транспортирование и хранение ящиков и вспомогательных упаковочных средств к ним производят по ГОСТ 9142—77 со следующими дополнениями:

4.2.1. Кипы ящиков и вспомогательных упаковочных средств формируются в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

4.2.2. Ящики транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

Приложение 1. Таблица. Графа «Вместимость бутылок, л». Исключить значение: 0,76 (2 раза):
заменить значение: 0,946 на 1,0.

Для ящика № 6 заменить значения: длины — 405 на 400; ширины — 325 на 320; высоты — 255 на 247; длины продольных перегородок — 390 на 385; длины поперечных перегородок — 310 на 305; ширины продольных и поперечных перегородок — 235 на 227.

Для ящика № 13 заменить значения: ширины — 375 на 300; количества бутылок в ящике по ширине — 5 на 4; количества бутылок в ящике, всего — 30 на 24; ширины вкладыша — 355 на 280; количества продольных перегородок — 4 на 3; длины поперечных перегородок — 350 на 275;

Таблицу дополнить номером ящика — 15:

Номер ящика	Наружные размеры, мм			Вместимость бутылок, л	Количество бутылок в ящике, шт.				Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм						Фигурные подкладк.. (см. черт. 1), мм				Количество горизонтальных прокладок, шт.
												продольные			поперечные							
	Длина	Ширина	Высота		по длине	по ширине	по высоте	Всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Количество	Длина	Ширина	Количество	Длина	Ширина	Высота	Количество	
15	415	285	330	1,75	3	2	1	6	395	265	320	390	310	1	260	316	2	—	—	—	—	2

Приложение 2. Таблицу дополнить номером ящика — 15 и наименованием продукции для него: «Водка, ликероводочные изделия».

Стандарт дополнить приложением — 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

Показатели материалоемкости ящиков и коды ОКП

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки ящика в чистоте на 1000 шт., м²	Площадь развертки ящика и вспомогательных упаковочных средств в чистоте на 1000 шт., м²
1	54 7117 0013	504	1241
2	54 7117 0028	806	2343
3	54 7117 0038	718	1633
4	54 7117 0043	809	2281
5	54 7117 0058	874	1955
6	54 7117 0064	816	1587
7	54 7117 0078	799	2565
8	54 7117 0083	987	2775
9	54 7117 0093	989	3053
10	54 7117 0118	941	2242
11	54 7117 0128	858	2034
12	54 7117 0133	999	2743
13	54 7117 0148	839	2061
14	54 7117 0158	1070	2479
15	54 7117 0168	862	1776

(ИУС № 8 1983 г.)

ВТИС Зак. №1019-4000

Изменение № 2 ГОСТ 22702—77 Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми для экспорта. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.89 № 1611

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 54 7117.

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 9142—84 ((пп. 1.1, 1.3, 3.1, 4.2); ГОСТ 7376—77 на ГОСТ 7376—84 (пп. 2.3, 2.4).

Пункт 1.1. Исключить слово: «черт. 1».

Таблица. Наименование графы «Марка гофрированного картона». Заменить ссылку: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 7376—84;

графа «Марка гофрированного картона» .В ящиках № 2—5, 7, 11, 13, 15 заменить марку картона: Т-3 на Т-2.

Пункт 1.4. Исключить слова: «Наружные размеры ящиков».

Пункт 1.3. Примечания к чертежам 1 и 2. Исключить слова: «должен быть равен толщине гофрированного картона» (2 раза).

Пункты 1.9, 2.1, 2.2, 2.5 изложить в новой редакции: «1.9. Код ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 3.

2.1. Ящики из гофрированного картона должны изготовляться в соответствии с требованиями на ящики для продукции, воспринимающей нагрузку штабеля, по ГОСТ 9142—84 и требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики должны изготовляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376—84.

Наружный гладкий слой должен быть из картона с покровным слоем из беленой целлюлозы, обеспечивающим нанесение многокрасочной печати.

Требования к многокрасочной маркировке должны устанавливаться в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

Допускается до 01.01.93 изготовлять ящики без белого покровного слоя, при этом марка картона внешнего плоского слоя должна быть не ниже марки картона К-2 по ГОСТ 7420—78.

(Продолжение см. с. 116)

2.5. Ящики по соединительному шву должны быть сшиты или склеены. Расстояние между скобами должно быть от 20 до 30 мм».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.6, 2.7: «2.6. Ящики должны выдерживать три горизонтальных удара. При этом скорость удара — не более 1,4 м/с, расстояние, проходимое тележкой, должно быть 0,6 м.

2.7. Ящики с продукцией массой груза до 20 кг должны быть оклеены бумажной клеевой лентой по ГОСТ 9142—84 (приложение 4в), с массой груза свыше 20 кг — склеены клапаны по ГОСТ 9142—84 (приложение 4а) и оклеены клеевой лентой (приложение 4в) или клапаны сшиты металлическими скобами и оклеены клеевой лентой по ГОСТ 9142—84 (приложение 4в)».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

Правила приемки — в соответствии с ГОСТ 9142—84».

Стандарт дополнить разделом — 3*а*:

«3а. Методы контроля

3а.1. Методы контроля — в соответствии с ГОСТ 9142—84.

3а.2. Контроль сопротивления горизонтальному удару — по ГОСТ 25064—81, при этом последовательность и количество ударов должны быть следующими: по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2 и 5—4 (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106—72).

Перед испытанием ящики кондиционируют в соответствии с режимом 4 ГОСТ 21798—76 в течение 24 ч».

Пункт 4.2. Исключить слова: «со следующими дополнениями».

Пункты 4.2.1, 4.2.2 исключить.

Приложение 1. Наименование. Исключить слова: «Наружные размеры ящиков»;

графу «Наружные размеры, мм» и все относящиеся к ней значения исключить.

Приложение 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 117)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22702—77)

«ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

Код ОКП и площадь развертки ящиков, вкладышей, решеток, прокладок

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки, м²			
		ящика	вкладыша	решеток	прокладок
1	54 7113 5013	0,504	—	—	0,743
2	54 7113 5028	0,806	0,445	0,858	0,234
3	54 7113 5038	0,718	0,261	—	0,658
4—1	54 7113 5043	0,809	—	—	1,484
4—2	54 7113 5043	0,837*	—	0,469	—
5	54 7113 5058	0,874	0,410	0,461	0,210
6	54 7113 5064	0,816	—	0,546	0,234
7	54 7113 5078	0,797	0,365	1,094	0,309
8—1	54 7113 5058	0,987	—	—	1,806
8—2	54 7113 5083	1,017*	—	0,563	—
9—1	54 7113 5093	0,989	—	—	2,084
9—2	54 7113 5093	1,019*	—	0,727	—
10	54 7113 5018	0,941	0,295	0,722	0,284
11	54 7113 5028	0,858	0,321	0,607	0,248
12	54 7113 5033	0,999	—	—	1,762
13	54 7113 5048	0,839	0,360	0,628	0,234
14	54 7113 5058	1,070	0,424	0,685	0,300
15	54 7113 5068	0,862	0,429	0,283	0,202

* Для пятислойного картона».

(ИУС № 9 1989 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 22702—77 Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми для экспорта. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 19.12.91 № 2007

Дата введения 01.07.92

Пункты 1.1, 1.3, 2.1, 3.1, 3а.1, 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9142—84 на ГОСТ 9142—90.

Пункт 1.2. Таблица. Графу «Марка гофрированного картона» изложить в новой редакции:

Номер ящика	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376-89	Номер ящика	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376-89
1	Т11	9	Т11
2	Т11	10	Т11
3	Т11	11	Т11
4	Т11	12	Т11
5	Т11	13	Т11
6	Т11	14	Т11
7	Т11	15	Т11
8	Т11		

(Продолжение см. с. 116)

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7376—84 на ГОСТ 7376—89.

Пункт 2.3. Заменить марку и ссылку: Т-3 на Т22; ГОСТ 7376—84 на ГОСТ 7376—89.

Пункт 2.4. Заменить марки и ссылку: П-3, Т-3 на П32, Т22; ГОСТ 7376—84 на ГОСТ 7376—89.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Ящики с массой груза до 20 кг должны быть оклеены бумажной клеевой лентой по ГОСТ 9142—90 (приложение 6, черт. 30), с массой груза свыше 20 кг — склеены клапаны по ГОСТ 9142—90 (приложение 6, черт. 33) или клапаны сшиты металлическими скобами и оклеены клеевой лентой по ГОСТ 9142—90 (приложение 6, черт. 30)».

Пункт 3а.2. Второй абзац. Заменить слова: «с режимом 4» на «с режимом 6»;

дополнить абзацем: «Показатели механической прочности проводят при разногласиях в оценке качества».

Приложение 3. Графа «Площадь развертки решеток». Для ящика № 6 заменить значение: 0,546 на 0,537.

(ИУС № 4 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru