УДК 622.341.2:543.812.2:006.354 Группа А39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ И КОНЦЕНТРАТЫ

Метод определения содержания гигроскопической влаги

Manganese ores and concentrates.
Method for the determination of hydroscopic moisture

ГОСТ 22772.1 —77

Взамен ГОСТ 12103—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 ноября 1977 г. № 2625 срок действия установлен

с 01.01.1979 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на марганцевые руды и концентраты и устанавливает метод определения массовой доли гигроскопической влаги при массовой доле влаги от 0,2 до 10%.

Метод основан на высушивании навески марганцевой руды или концентрата при температуре 105±2°С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 22772.0—77.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:
весы аналитические с разновесами;
шкаф сушильный с электрообогревом и терморегулятором;
термометр ртутный технический стеклянный по ГОСТ 2823—73;
стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 7148—70;
эксикатор по ГОСТ 6371—73;
кальций хлористый плавленый по ГОСТ 4460—77, прокаленный при 700—800°С (для заполнения эксикатора).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску воздушно-сухой пробы руды или концентрата массой 2,0 г помещают в бюкс, предварительно высушенный при 105±2°С до постоянной массы. Бюкс с открытой крышкой помещают в сушильный шкаф и высушивают при 105±2°С в течение 2 ч.

Затем бюкс закрывают крышкой, вынимают из сушильного шкафа, охлаждают в эксикаторе в течение 30—40 мин и взвешивают. Перед взвешиванием крышку бюкса приоткрывают и затем быстро закрывают.

Высушивание повторяют в течение 30 мин до постоянной массы. Если при повторном высушивании происходит увеличение массы, то за окончательную принимают массу, предшествовавшую ее увеличению.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю гигроскопической влаги ($W_г$) в процентах вычисляют по формуле

$$W_г = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса навески руды или концентрата с бюксом до высушивания, г;

m_2 — масса навески руды или концентрата с бюксом после высушивания, г;

m — масса навески руды или концентрата, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности $P=0{,}95$ указаны в таблице.

Массовая доля гигроскопической влаги, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,2 до 0,5	0,04
Св. 0,5 до 1,0	0,08
» 1,0 » 3,0	0,12
» 3,0 » 5,0	0,20
» 5,0 » 10,0	0,30

Изменение № 1 ГОСТ 22772.1—77 Руды марганцевые и концентраты. Метод определения содержания гигроскопической влаги

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.09.82 № 3734 срок введения установлен

с 01.01.84

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 2865—81).**

(Продолжение см. стр. 44)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22772.1—77)

Наименование стандарта. Заменить слова: **«и концентраты»** на **«концентраты и агломераты»**; «and concentrates» на «concentrates and agglomerates».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на марганцевые руды, концентраты и агломераты и устанавливает метод определения содержания гигроскопической влаги при массовой доле ее от 0,1 до 10 %.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2865—81».

(ИУС № 1 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 22772.1—77 Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Метод определения содержания гигроскопической влаги

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.88 № 1490

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0730.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7148—70 на ГОСТ 23932—79, ГОСТ 25336—82; ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 23932—79, ГОСТ 25336—82;

четвертый абзац после слова «стеклянный» дополнить словами: «с ценой деления не более 2 °С»;

дополнить абзацем: «силикагель-индикатор (для заполнения эксикатора)».

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить значение: 30—40 на 20—30.

Пункт 4.1. Экспликацию к формуле изложить в новой редакции:

«m_1 — масса навески пробы с бюксой до высушивания, г;

m_2 — масса навески пробы с бюксой после высушивания, г;

m — масса навески пробы, г».

(Продолжение изменения к ГОСТ 22772.1—77)

Пункт 4.2. Исключить слово: «параллельных»;

таблицу изложить в новой редакции:

Массовая доля гигроскопической влаги, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,1 до 0,2	0,03
Св. 0,2 до 0,5	0,04
» 0,5 » 1,0	0,08
» 1,0 » 2	0,12
» 2 » 5	0,20
» 5 » 10	0,3

(ИУС № 8 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru