ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23118—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 624.014 : 006.354 Группа Ж34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Общие технические условия

Structural metalwork.
General specifications

ГОСТ 23118—78

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 28 апреля 1978 г. № 74 срок введения установлен

с 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стальные (несущие, ограждающие и совмещающие функции несущих и ограждающих) и ограждающие алюминиевые строительные конструкции (в дальнейшем конструкции) зданий и сооружений, эксплуатируемые в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 65°С и выше и устанавливает общие технические требования к этим конструкциям.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Конструкции классифицируются по:
материалу;
назначению;
видам соединений;
степени заводской готовности;
условиям эксплуатации.
1.1.2. По материалу конструкции подразделяются на:
стальные;
алюминиевые.
1.1.3. По назначению конструкции подразделяются на:
несущие (основные и второстепенные);
ограждающие;
совмещающие функции несущих и ограждающих.
1.1.4. По видам соединений конструкции подразделяются на:
сварные;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Март 1986 г.

© Издательство стандартов, 1986

болтовые (включая высокопрочные болты);
клепаные;
комбинированные;
винтовые.

1.1.5. По степени заводской готовности конструкции подразделяются на:

полностью изготовляемые на заводе (в мастерских);

изготовляемые на заводе (в мастерских) в виде отправочных марок (в дальнейшем — элементов) и укрупняемые на монтаже.

1.1.6. По условиям строительства и эксплуатации конструкции подразделяются в зависимости от:

вида силового воздействия;

степени агрессивности среды.

1.1.6.1. По виду силового воздействия конструкции подразделяются на:

воспринимающие постоянные нагрузки;

воспринимающие постоянные, временные и сейсмические нагрузки.

1.1.6.2. По степени агрессивности среды конструкции подразделяются на эксплуатируемые в средах:

неагрессивных;
слабоагрессивных;
среднеагрессивных;
сильноагрессивных.

1.1.6.3. По температурным условиям конструкции подразделяются на:

возводимые или эксплуатируемые в районах с расчетной температурой минус 40°С и выше;

возводимые или эксплуатируемые в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С (до минус 65°С включительно);

подвергающиеся интенсивным температурным воздействиям;

эксплуатируемые в отапливаемых или неотапливаемых зданиях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Конструкции должны изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов на конструкции конкретных типов, СНиП III—18—75 и по рабочим чертежам КМД, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материал конструкций должен приниматься в соответствии со СНиП II—В.3—72 и СНиП II—24—74.

2.2. В стандартах на конструкции конкретных типов должны быть указаны:

во всех случаях — марки и классы стали (марки и состояния алюминия);

для сварных соединений — способ сварки и материал;

для болтовых и винтовых соединений — класс прочности, материал и степень точности болтов, гаек и винтов;

для соединений на высокопрочных болтах — материал болтов, гаек и шайб;

для заклепочных соединений — материал, степень точности заклепок и форма головок.

2.4. Стандартами на конструкции конкретных типов должны предусматриваться предельные отклонения их линейных размеров от номинальных и отклонение формы и расположения поверхностей конструкций от проектных. Предельные отклонения должны устанавливаться в соответствии с ГОСТ 21780—83, ГОСТ 21778—81, ГОСТ 21779—82 и ГОСТ 14140—81.

2.5. Предельные отклонения размеров сечения швов сварных соединений элементов конструкций от проектных должны соответствовать величинам, указанным в ГОСТ 5264—80, ГОСТ 8713—79 и ГОСТ 14771—76.

2.6. Предельные отклонения размеров диаметров болтов заклепок и отверстий для них, а также предельные отклонения размеров высокопрочных болтов и качество отверстий под них должны соответствовать величинам, указанным в СНиП III—18—75.

2.7. Качество подготовки поверхности металлических конструкций перед нанесением защитных покрытий и способы защиты от коррозии устанавливаются в соответствии с требованиями СНиП II—28—73. Правила производства и приемки работ по нанесению защитных покрытий должны удовлетворять требованиям СНиП III—18—75.

2.8. В случае возможности соприкосновения материалов, вызывающих контактную коррозию, следует предусматривать меры к ее предотвращению.

2.9. В стандартах на конструкции конкретных типов, подвергающихся интенсивным температурным воздействиям, должна быть предусмотрена их огнестойкая защита в соответствии со СНиП II—А.5—70.

2.10. В стандартах на конструкции конкретных типов должна предусматриваться их разбивка на отправочные элементы с учетом габаритов транспортных средств и необходимости их максимальной загрузки.

2.11. Возможность укрупнения отправочных элементов конструкций на строительной площадке для монтажа крупными блоками или отправки конструкций на строительную площадку готовыми блоками должна предусматриваться в стандартах на конструкции конкретных типов.

2.12. В стандартах на конструкции конкретных типов, предусматривающих сортамент элементов, должны быть указаны условные обозначения этих элементов.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Конструкции должны поставляться потребителю комплектно.

3.2. В стандартах на конструкции конкретных типов должен указываться состав комплекта, поставляемого заводом-изготовителем, который должен сопровождаться тремя экземплярами чертежей КМД, сертификатом или паспортом, разработанными в соответствии со СНиП III—18—75.

Допускается, по согласованию с потребителем, комплектация металлических конструкций и элементов их крепления на месте сборки и монтажа.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Изготовленные конструкции должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

4.2. Приемка конструкций должна производиться партиями или поштучно. В состав партии входят конструкции одинаковых типов и размеров, изготовленные по одной технологии. В случае приемки конструкций партиями, в стандартах на конструкции конкретных типов должен указываться размер предъявляемой партии.

4.3. Порядок предъявления конструкций к приемке и порядок приемки конструкций ОТК и потребителем должны быть указаны в стандартах на конструкции конкретных типов.

4.4. Результаты приемочного контроля конструкций должны быть оформлены актом, подписанным производственным мастером цеха и представителем ОТК предприятия-изготовителя.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Методы контроля качества конструкций должны быть приведены в стандартах на конструкции конкретных типов.

5.2. Качество применяемого при изготовлении конструкций материала должно удостоверяться сертификатами предприятий-поставщиков.

5.3. Качество сварочных материалов и метизов должно удостоверяться ярлыками или бирками предприятий-поставщиков, наклеенными или привязанными к упаковке.

5.4. Контроль отклонений линейных размеров от номинальных, отклонения формы и расположения поверхностей конструкций от проектных следует производить универсальными методами и средствами.

Допускается применять средства измерений, изготовленные предприятиями для внутриведомственных нужд и прошедшие по-

верку метрологическими организациями Госстандарта или ведомственными органами метрологической службы в соответствии с требованиями ГОСТ 8.001—80.

5.5. Метод контроля качества соедининений элементов конструкций устанавливается в стандартах на конструкции конкретных типов, в зависимости от типа конструкций и соединений их элементов.

5.6. Контроль качества поверхности конструкций, подготовленной под нанесение покрытий, следует производить по ГОСТ 9.402—80.

5.7. Контроль качества защитных покрытий следует производить по ГОСТ 9.031—74, ГОСТ 9.032—74 и ГОСТ 9.302—79.

5.8. Контроль качества механически обработанных поверхностей конструкций следует производить по образцам шероховатости, приведенным в ГОСТ 9378—75.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На каждой конструкции (отправочном элементе) или на бирке к пакету должны быть нанесены следующие маркировочные знаки:

номер заказа;

условное обозначение, принятое в стандартах на конструкции конкретных типов или в чертежах КМД.

Допускается нанесение дополнительных маркировочных знаков (номера чертежей КМД, порядкового номера изготовления конструкции и др.), которые должны быть указаны в стандартах на конструкции конкретных типов.

Места нанесения маркировочных знаков должны быть указаны в стандартах на конструкции конкретных типов.

6.2. В стандартах на конструкции конкретных типов, требующих упаковки при транспортировании и хранении, должны быть указаны виды упаковочных материалов, тары, а также метод упаковки и маркировка тары по ГОСТ 14192—77.

6.3. Транспортирование конструкций допускается любым видом транспорта при условии защиты их от загрязнения и механических повреждений.

Предприятие-изготовитель должно составлять схемы размещения конструкций на транспортных средствах и их закрепления на время транспортирования.

6.4. Погрузка, крепление, транспортирование и разгрузка конструкций должны производиться в соответствии с действующими техническими условиями транспортных министерств и ведомств.

6.5. Погрузка и разгрузка конструкций должны производиться способами, исключающими повреждение конструкций и их защитного покрытия.

6.6. Конструкции должны храниться на специально оборудованных складах рассортированными по видам, типоразмерам, маркам и должны быть защищены от загрязнения. Способы складирования конструкций для хранения устанавливаются в стандартах на конструкции конкретных типов.

7. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ

7.1. Монтаж металлических конструкций следует производить в соответствии с проектом производства работ, утвержденным в установленном порядке, и с требованиями СНиП III—18—75.

7.2. При производстве монтажных работ не допускается:

механическое повреждение конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.);

повреждение защитных покрытий.

7.3. Предельные отклонения от проектного положения смонтированных конструкций должны устанавливаться стандартами на конструкции конкретных типов.

7.4. Особые требования к монтажу конструкций должны быть приведены в стандартах на конструкции конкретных типов.

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 01.07.86 Подп. в печ. 03.11.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,41 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3596.

gost.e-ecolog.ru