УДК 677.494.062.001.4 : 006.354 Группа М99

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НИТИ И ЖГУТИК СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТЕКСТУРИРОВАННЫЕ

Метод определения количества кручений

Synthetic textured threads and tow.
Method of twist quantity determination

ГОСТ 23365—78*

Взамен
ГОСТ 12320—66
в части разд. 4

ОКСТУ 2272

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 ноября 1978 г. № 3040 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 19.12.84 № 4685 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на синтетические текстурированные растяжимые и нерастяжимые нити и жгутик и устанавливает метод определения количества кручений нитей и жгутика.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор единиц продукции — по ГОСТ 6611.0—73 со следующим дополнением: для жгутика отбирают 10 единиц продукции независимо от размера партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. От каждой единицы продукции отбирают две точечные пробы.

2. АППАРАТУРА

2.1. Круткомеры с качающимся или скользящим левым зажимом.

Игла препарационная.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка к испытанию — по ГОСТ 23362—78.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (январь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС 4—85).*

gost.e-ecolog.ru

Допускается проводить определение количества кручений без предварительного выдерживания нитей и жгутика в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Количество кручений нитей и жгутика определяют методом непосредственного раскручивания до полной параллельности составляющих нитей и жгутика.

Состояние полного раскручивания проверяют тем, что вставленная между элементарными нитями и жгутиком у левого зажима препарационная игла могла беспрепятственно проходить до вращающегося зажима.

4.2. При определении количества кручений единицу продукции устанавливают так, чтобы нить и жгутик сходили с торца единицы продукции вдоль зажимов круткомера и сама единица продукции не вращалась или единицу продукции помещают рядом с круткомером и нить и жгутик сходят перпендикулярно зажиму.

При заправке нити и жгутика в зажимы не следует прикасаться руками к испытуемому участку и протаскивать нить и жгутик через левый зажим круткомера.

4.3. Перед началом испытаний с единицы продукции отматывают 5—10 м, а между отдельными испытаниями 1—3 м нити и жгутика.

4.4. Нить заправляют в зажимы круткомера при предварительной нагрузке, величина которой устанавливается в зависимости от вида нити и ее линейной плотности. Масса груза, необходимая для создания нагрузки, устанавливается в соответствии с обязательным приложением ГОСТ 23364—78.

Жгутик и растяжимые нити линейной плотности св. 50 текс заправляют в зажимы круткомера при предварительной нагрузке, величина которой устанавливается в зависимости от линейной плотности. Масса груза, необходимая для создания нагрузки, устанавливается в соответствии с обязательным приложением 2 ГОСТ 23362—78.

4.1.—4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. При испытании всех видов текстурированных нитей и жгутика предварительное натяжение создают на круткомере с кача-

ющимся левым зажимом передвижением грузика по шкале или подвешиванием грузика к незакрепленному концу нити.

4.6. При испытании жгутика предварительное натяжение создают подвешиванием грузика к незакрепленному концу нити.

4.7. Расстояние между зажимами круткомера (500±1) мм.

4.8. Запись показаний счетчика круткомера производят с погрешностью одного деления.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За фактическое количество кручений нитей и жгутика принимают среднее арифметическое всех первичных результатов, пересчитанное на 1 м.

5.2. Среднее арифметическое результатов испытаний и коэффициент вариации по количеству кручений вычисляют по ГОСТ 23362—78.

Изменение № 2 ГОСТ 23365—78 Нити и жгутик синтетические текстурированные. Метод определения количества кручений

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.03 90 № 568

Дата введения 01.10.90

Наименование и по всему тексту стандарта. Заменить слова. **«количество кручений»** на **«число кручений»**.

(ИУС № 6 1990 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 23365—78 Нити и жгутик синтетические текстурированные. Метод определения числа кручений

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.11.90 № 2950

Дата введения 01.05.91

Пункт 4.4. Первый абзац. Заменить слова «с обязательным приложением» на «с приложением 1»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Жгутик и растяжимые нити номинальной линейной плотности свыше 50 текс заправляют в зажимы круткомера при предварительной нагрузке (10±1) мН/текс».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3: «5.3 Протокол испытания приведен в приложении».

(Продолжение см. с. 130)

Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать:
технические данные пробы;
величину предварительной нагрузки;
результаты испытания;
подпись ответственного за проведение испытания;
дату и место проведения испытания;
обозначение настоящего стандарта».

(ИУС № 2 1991 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 23362—78 Нити и жгутик синтетические текстурированные. Метод определения линейной плотности 1

ГОСТ 23363—78 Нити синтетические текстурированные. Методы определения растяжимости и устойчивости извитости 8

ГОСТ 23364—78 Нити и жгутик синтетические текстурированные. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве 16

ГОСТ 23365—78 Нити и жгутик синтетические текстурированные. Метод определения количества кручений 20

gost.e-ecolog.ru