ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ТИТАН ГУБЧАТЫЙ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА

## ГОСТ 23782—79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР**

Исполнитель **А. Д. Кульков**

**ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

Зам. министра **В. С. Устинов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 августа 1979 г. № 3110**

УДК 669.295:543.06:006.354 Группа В59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ТИТАН ГУБЧАТЫЙ

## Метод определения фракционного состава

Sponge titanium
Method for the determination
of fractionall composition

# ГОСТ 23782—79

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 августа 1979 г. № 3110 срок действия установлен**

**с 01.01. 1981 г.**
**до 01.01. 1986 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения фракционного состава губчатого титана.

Сущность метода заключается в просеивании пробы через набор сит, взвешивании отдельных фракций и вычислении их процентного содержания.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отбор проб производят по ГОСТ 23780—79

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Барабанный грохот (угол наклона 3—5°, скорость вращения 16—20 об/мин, подача губчатого титана на грохот 50—100 кг/мин) и вибрационный грохот (угол наклона 5—10°, частота качания в минуту 400—500, подача губчатого титана на грохот 20—40 кг/мин).

2.2. Сито из нержавеющей стали с круглыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке.

Размеры отверстий сит должны соответствовать предельным размерам фракции.

В процессе эксплуатации сит допускаются отклонения от номинальных размеров отверстий:

±1,5 мм — для сит с отверстиями диаметром 70 мм;

±0,5 мм — для сит с отверстиями диаметром 12 мм и менее,

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

©Издательство стандартов, 1979

Сита подлежат замене, если размеры 10% отверстий из-за износа превышают допускаемые отклонения.

2.3. Контейнеры из алюминиевых сплавов для продуктов рассева.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Просеивание губчатого титана проводят за один проход.

3.2. Для фракции размером 70+12 мм количество более мелких и более крупных фракций определяют на барабанном грохоте; для фракции размером 12+2 мм количество более мелких и более крупных фракций определяют на барабанном или на вибрационном грохоте.

3.3. Губчатый титан на рассев подают равномерно, не допуская перегрузки сит. Полученные в результате рассева фракции губчатого титана помещают в отдельные контейнеры.

3.4. Взвешивают продукты рассева на весах класса точности не менее 0,2.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Выхода нижнего ($\gamma_{н.п}$) и верхнего ($\gamma_{в.п}$) продукта для пробы в процентах вычисляют с точностью до 0,1% по формулам:

$$\gamma_{н.\,п} = \frac{M_{н.\,п} \cdot 100}{M}; \quad \gamma_{в.\,п} = \frac{M_{в.\,п} \cdot 100}{M},$$

где $M_{н.п}$, $M_{в.п}$ — масса нижнего и верхнего продукта, кг;

$M$ — суммарная масса всех фракций, полученных при рассеве, кг.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 06 09.79 Подп. в печ. 15.11.79 0,25 п л 0,12 уч.-изд л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1247

gost.e-ecolog.ru