УДК 677.46.061.43.001.4 : 006.354 Группа М99

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНЬ КОРДНАЯ
Метод определения крутки

Cord fabric.
Method for determination of twist

ГОСТ 23785.3—79*

Взамен
ГОСТ 7266.2—69
в части разд. 5

ОКП 22 81100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 августа 1979 г. № 3115 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 14.03.85 № 587 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кордную ткань, вырабатываемую по основе из химических кордных нитей, и устанавливает метод определения крутки основной нити кордной ткани.

Основные понятия даны в справочном приложении.

1. ОТБОР ЛАБОРАТОРНЫХ ПРОБ

1.1. От каждой точечной пробы кордной ткани, отобранной по ГОСТ 23785.0—79, отбирают по всей длине вместе с заработками лабораторную пробу шириной не менее 50 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытаний применяют:

круткомер с качающимся или скользящим левым зажимом, имеющим погрешность счетчика ±1 кручение;

грузы необходимые для создания предварительной нагрузки по ГОСТ 23785.1—79;

иглу препарационную.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).*

gost.e-ecolog.ru

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Испытания лабораторных проб кордной ткани должны проводиться в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Крутку определяют методом непосредственного раскручивания основной нити до полной параллельности крученых комплексных и элементарных нитей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. От каждой лабораторной пробы испытывают не менее 5 нитей. По каждой нити проводят одно измерение. Общее количество испытаний должно быть не менее 30.

4.3. От лабораторной пробы, закрепленной в приспособлении, отделяют по одной нити и закрепляют в зажимах круткомера при предварительной нагрузке по ГОСТ 23785.1—79. Расстояние между зажимами круткомера устанавливают 250±1 мм. При заправке нити в зажимы круткомера не допускается растягивать и раскручивать ее. Не допускается повреждение и проскальзывание нити в зажимах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Кордную нить раскручивают до полной параллельности крученых комплексных нитей, после чего снимают показания счетчика.

Затем вырезают крученые комплексные нити, кроме одной, которую раскручивают до полной параллельности элементарных нитей, и снимают показания счетчика круткомера с погрешностью ±1 кручение.

Параллельность крученых комплексных и элементарных нитей проверяют с помощью препарационной иглы.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех определений.

Вычисления производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Основные понятия

Понятие	Определение
Крутка	Количество кручений, приходящееся на 1 м кордной нити
Первая крутка	Количество кручений комплексной нити, определяемое раскручиванием одной из крученых комплексных нитей, входящих в кордную нить, до полной параллельности составляющих ее элементарных нитей
Вторая крутка	Количество кручений кордной нити, определяемое раскручиванием кордной нити до полной параллельности составляющих ее крученых комплексных нитей

Изменение № 2 ГОСТ 23785.3—79 Ткань кордная. Метод определения крутки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.03.90 № 565

Дата введения 01.10.90

Пункт 4.4. Второй абзац. Заменить слова: «с погрешностью ±» на «с точностью».

(ИУС № 6 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru