

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ

ПОРЯДОК АТТЕСТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ГОСТ 24555—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 620.1.05:658.562:006.354 Группа Т59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система государственных испытаний продукции

ПОРЯДОК АТТЕСТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Основные положения

State system of testing the production.
Procedure of testing equipment verification.
General principles

ГОСТ 24555—81

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1981 г. № 240 срок введения установлен

с 01.01.82

Стандарт устанавливает основные положения и порядок проведения аттестации испытательного оборудования во всех отраслях народного хозяйства.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Аттестации подлежит испытательное оборудование, воспроизводящее нормированные внешние воздействующие факторы и (или) нагрузки.

1.2. Аттестация испытательного оборудования проводится с целью определения нормированных точностных характеристик оборудования, их соответствия требованиям нормативно-технической документации (далее—НТД) и установления пригодности оборудования к эксплуатации.

К нормированным точностным характеристикам испытательного оборудования относятся установленные НТД технические характеристики, определяющие возможности оборудования воспроизводить и поддерживать режимы и условия испытаний в заданных диапазонах, с требуемой точностью и стабильностью, в течение установленного срока.

1.3. Аттестации подлежат опытные образцы, серийно выпускаемое и модернизируемое оборудование, оборудование, изготовленное в единичных экземплярах, импортное оборудование, а также оборудование, эксплуатирующееся в народном хозяйстве и не прошедшее аттестацию до введения настоящего стандарта.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Июнь 1987 г.

© Издательство стандартов, 1987

1.4. В зависимости от области применения испытательное оборудование подразделяется на следующие категории:

общепромышленного применения;

отраслевого применения;

специального применения (оборудование, изготовленное в единичных экземплярах, и оборудование, предназначенное для испытаний продукции, выпускаемой только на данном предприятии).

1.5. К эксплуатации в народном хозяйстве допускается испытательное оборудование, признанное по результатам аттестации пригодным к применению.

2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Испытательное оборудование должно подвергаться первичной, периодической и, в случае необходимости,— внеочередной аттестации.

Примечание. По назначению первичная аттестация испытательного оборудования соответствует метрологической аттестации, а периодическая и внеочередная аттестации — периодической и внеочередной поверкам средств измерений по ГОСТ 16263—70.

2.2. Первичная, периодическая и внеочередная аттестации должны проводиться:

испытательного оборудования общепромышленного применения — в соответствии с государственными стандартами или методическими указаниями на методы и средства аттестации испытательного оборудования;

испытательного оборудования отраслевого применения — в соответствии с отраслевыми стандартами или другой отраслевой НТД на методы и средства аттестации испытательного оборудования;

оборудования специального применения — по методикам аттестации организаций, применяющих это оборудование, утвержденным головной организацией министерства (ведомства) по метрологической службе.

Примечание. При отсутствии государственной или отраслевой нормативно-технической документации на методы и средства аттестации допускается проводить аттестацию испытательного оборудования общепромышленного применения по методикам предприятий-изготовителей, согласованным с органами Госстандарта, а оборудования отраслевого применения — с головной (базовой) организацией министерства (ведомства) по метрологической службе.

2.3. Опытные образцы испытательного оборудования должны представляться на аттестацию предприятием-разработчиком, серийно выпускаемое оборудование — предприятием-изготовителем, а испытательное оборудование, находящееся в эксплуатации, импортное и оборудование специального применения — предприятием, применяющим это оборудование.

2.4. Испытательное оборудование должно представляться на аттестацию с технической документацией и вспомогательными техническими средствами, необходимыми для его нормального функционирования. Применяемые средства измерений должны иметь действующие документы, свидетельствующие об их государственной или ведомственной поверке. К проведению аттестации допускаются лица, прошедшие специальное обучение и сдавшие экзамены в установленном порядке.

2.5. Первичная аттестация испытательного оборудования

2.5.1. При первичной аттестации должны быть проведены всесторонние исследования с целью определения:

возможности испытательного оборудования воспроизводить и поддерживать режимы и условия испытаний в заданных диапазонах, с требуемой точностью и стабильностью, в течение установленного срока;

действительных значений нормированных точностных характеристик и их соответствия НТД;

погрешностей измерений и регистрации параметров испытательных режимов;

перечня нормированных точностных характеристик, подлежащих проверке в процессе эксплуатации;

методов и средств проведения последующих аттестаций и их периодичности;

выполнения требования безопасности и охраны окружающей среды.

2.5.2. Подготовка, организация и проведение первичной аттестации возлагаются на предприятие-разработчика (для опытных образцов оборудования), предприятие-изготовителя (для серийно выпускаемого оборудования) и на предприятие, применяющее оборудование (для импортного оборудования и оборудования специального применения).

2.5.3. Первичной аттестации подлежит вновь изготовляемое испытательное оборудование:

опытные образцы испытательного оборудования,

серийные образцы испытательного оборудования,

испытательное оборудование специального применения;

импортное испытательное оборудование.

2.5.4. Первичная аттестация опытных образцов и серийно выпускаемого испытательного оборудования проводится как обязательная часть государственных, приемочных, квалификационных или периодических испытаний, предусмотренных ГОСТ 15.001—73, ГОСТ 8.001—80, ГОСТ 8.383—80 или другими государственными стандартами, регламентирующими порядок проведения испытаний. Первичная аттестация испытательного оборудования, подвер-

гаемого приемо-сдаточным испытаниям, проводится как составная часть этих испытаний.

В программу и методику испытаний включаются исследования, предусмотренные п. 2.5.1.

Программа аттестации испытательного оборудования специального применения и импортного должна разрабатываться в соответствии с п. 2.5.1.

2.5.5. В состав комиссии для проведения первичной аттестации испытательного оборудования, кроме представителей, предусмотренных ГОСТ 15.001—73, должны входить:

представители Госстандарта и головной (базовой) организации метрологической службы министерства (ведомства)-заказчика (основного потребителя);

представители заказчика — при аттестации оборудования, применяемого для испытаний продукции, поставляемой с приемкой заказчика.

2.5.6. Первичная аттестация испытательного оборудования специального применения и импортного оборудования проводится комиссией, назначаемой руководством предприятия, использующего это оборудование. В состав комиссии включаются представители испытательных подразделений и метрологической службы предприятий, головной (базовой) организации министерства (ведомства) по метрологической службе и, в случае необходимости, представители Госстандарта и (или) заказчика. При первичной аттестации испытательного оборудования, используемого для проведения государственных испытаний продукции, в состав комиссии должны входить представители Госстандарта, головной организации по государственным испытаниям этой продукции и заказчика (основного потребителя).

2.5.7. Испытательное оборудование (кроме импортного) представляется на первичную аттестацию вместе с технической документацией, прошедшей метрологическую экспертизу, в состав которой должны входить:

утвержденное техническое задание на разработку (для опытных образцов);

эксплуатационные документы по ГОСТ 2.601—68, включая формуляр;

программа первичной аттестации;

проект методики периодической аттестации.

Импортное испытательное оборудование представляется на первичную аттестацию вместе с эксплуатационной документацией, программой первичной аттестации и проектом методики периодической аттестации.

2.5.8. Результаты первичной аттестации опытных образцов и серийно выпускаемого испытательного оборудования оформляются:

аттестатом (по форме обязательного приложения 1) или в разд. 2 протокола испытаний, предусмотренного ГОСТ 15.001—73 или другими стандартами, регламентирующими порядок проведения испытаний продукции (при приемочных, квалификационных и периодических испытаниях);

записью результатов аттестации в эксплуатационные документы в соответствии с ГОСТ 2.601—68.

Перечень нормированных точностных характеристик, подлежащих проверке в процессе эксплуатации, объем, методы и средства последующих аттестаций и их периодичность должны быть внесены в формуляр и инструкцию по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601—68.

2.5.9. Результаты первичной аттестации испытательного оборудования специального применения и импортного оформляются протоколом аттестации и аттестатом. Форма аттестата приведена в обязательном приложении 1. Содержание протокола аттестации приведено в рекомендуемом приложении 2.

2.6. Периодическая аттестация испытательного оборудования

2.6.1. Периодическую аттестацию испытательного оборудования проводят в процессе его эксплуатации испытательные подразделения предприятий (организаций), применяющих это оборудование, с участием его метрологической службы по программам и методикам, утвержденным руководителями этих предприятий.

2.6.2. Периодическая аттестация испытательного оборудования проводится в объеме, необходимом для проверки соответствия его нормированных точностных характеристик требованиям НТД на оборудование и (или) для установления пригодности оборудования к применению для испытаний продукции в соответствии с действующей НТД на методы испытаний этой продукции.

В технически обоснованных случаях при разработке программ номенклатура проверяемых точностных характеристик оборудования и объем операций по их определению при периодической аттестации могут быть ограничены, но так, чтобы обеспечить проверку тех характеристик и тех их значений, которые необходимы для испытаний конкретных видов продукции в соответствии с НТД на методы их испытаний.

В этом случае программа аттестации должна быть согласована с головной (базовой) организацией по метрологической службе.

2.6.3. Периодическая аттестация проводится в сроки, установленные при первичной аттестации или графиками периодической аттестации, утвержденными руководителями предприятий (организаций), применяющих это оборудование, и согласованными при необходимости с головными (базовыми) организациями по метрологической службе. Периодичность аттестации устанавливается с

учетом стабильности проверяемых параметров, условий и интенсивности использования оборудования.

2.6.4. Периодическая аттестация испытательного оборудования, применяемого для испытаний продукции, поставляемой с приемкой заказчика, а также согласование сроков методик и программ проведения аттестации, производятся с участием представителя заказчика.

2.6.5. Результаты периодической аттестации оформляются аттестатом по форме обязательного приложения 1 и протоколом аттестации по форме рекомендуемого приложения 2, а также вносятся в формуляр, предусмотренный ГОСТ 2.601—68.

2.7. Внеочередная аттестация

2.7.1. Внеочередную аттестацию проводят:

при вводе в эксплуатацию испытательного оборудования после транспортирования и длительного хранения;

после ремонта, модернизации, капитальной переделки фундамента, после перемещения испытательного оборудования, устанавливаемого стационарно, если перечисленные операции могут привести к изменению нормированных точностных характеристик;

при ухудшении качества выпускаемой продукции;

по указанию представителей Госстандарта, осуществляющих проверку предприятий или испытательных подразделений;

при проверке отечественного и импортного оборудования, находящегося в эксплуатации и не прошедшего аттестацию.

2.7.2. Внеочередную аттестацию проводят испытательные подразделения предприятий (организаций) с участием своих метрологических служб по методикам и программам, утвержденным руководителями предприятий, или органы Госстандарта (при проверке предприятий) по методикам и программам, утвержденным органами Госстандарта.

2.7.3. Программы и методики внеочередной аттестации испытательного оборудования должны разрабатываться в соответствии с пп. 2.5.1, 2.5.4, 2.5.5, 2.5.7, 2.5.8— в случае его модернизации, пп. 2.5.1, 2.5.6, 2.5.7, 2.5.9 — в случае проверки предприятий или испытательного оборудования, находящегося в эксплуатации и не прошедшего аттестацию, и пп. 2.6.2, 2.6.4, 2.6.5 — во всех остальных случаях.

2.8. Испытательное оборудование, признанное по результатам периодической или внеочередной аттестации непригодным или не прошедшее аттестацию в установленный срок, запрещается к применению.

2.9. В проведении периодической и внеочередной аттестации испытательного оборудования, применяемого для проведения государственных испытаний продукции, должны принимать участие

представители Госстандарта и головной организации по государственным испытаниям этой продукции.

2.10. При положительных результатах периодической и внеочередной аттестации на испытательное оборудование наносят аттестационное клеймо с указанием даты аттестации и срока очередной аттестации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

АТТЕСТАТ №_____

На _____
наименование испытательного оборудования
заводской номер _____, изготовленное (ую) _____

_____
наименование предприятия-изготовителя
принадлежащее (ую) _____

_____
наименование предприятия

На основании результатов первичной (периодической, внеочередной) аттестации, проведенной _____
наименование организации или подразделения, проводившего
_____в связи с_____
аттестацию чем обусловлено проведение аттестации
„_____“_____198____ г., установлено, что испытательное оборудование соответствует требованиям нормативно-технической документации и допускается к применению.

Срок действия аттестата „_____“_____198_____г.

Печать

Подпись руководителя организации, проводившей аттестацию

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

СОДЕРЖАНИЕ ПРОТОКОЛА АТТЕСТАЦИИ

Основные данные об испытательном оборудовании (наименование, тип, заводской номер, завод-изготовитель);

состав комиссии;

результаты внешнего осмотра (комплектность, отсутствие повреждений, функционирование узлов, агрегатов, наличие действующих документов о поверке встроенных контрольно-измерительных средств);

условия проведения аттестации (температура, влажность, освещенность и т. д.);

перечень средств измерений, использованных при аттестации;

результаты исследований нормированных точностных характеристик (только для первичной аттестации);

результаты определения действительных значений нормированных точностных характеристик;

приложения: таблицы, графики, диаграммы с результатами исследований и измерений;

перечень нормированных точностных характеристик, значения которых должны определяться при периодической аттестации (только для первичной аттестации);

периодичность аттестации (только для первичной аттестации);

заключение комиссии о соответствии испытательного оборудования требованиям НТД на испытательное оборудование (при первичной аттестации) и (или) НТД на методы испытаний конкретных видов продукции (при периодической и внеочередной аттестации);

рекомендации комиссии.

Подписи председателя и членов комиссии, проводивших аттестацию, с указанием фамилии и должности.

gost.e-ecolog.ru