ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ. СОЕДИНЕНИЯ ВАКУУМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25198—82

(СТ СЭВ 2762—80)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643-982 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ. СОЕДИНЕНИЯ ВАКУУМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Установочные размеры

Vacuum equipment. Connections of vacuum pipe-lines. Mounting dimensions

ГОСТ 25198—82*

(СТ СЭВ 2762—80)

ОКП 62 9747

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1982 г. № 1385 срок действия установлен

с 01.07.83

до 01.07.88

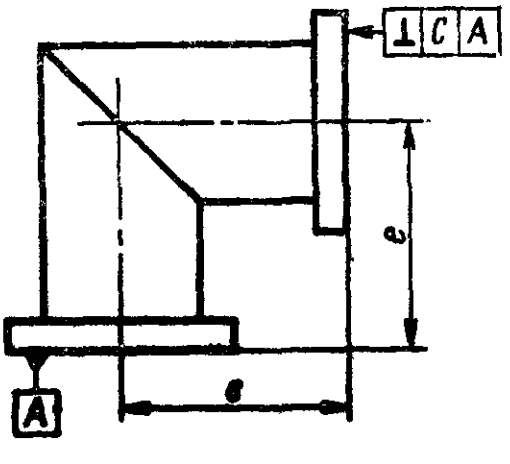
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на соединения вакуумных трубопроводов (колена, тройники, крестовины), применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от 10^5 до 10^{-5} Па, и устанавливает присоединительные и установочные размеры соединений вакуумных трубопроводов с условными проходами от 10 до 650 мм ряда R5 по ГОСТ 8032—84.

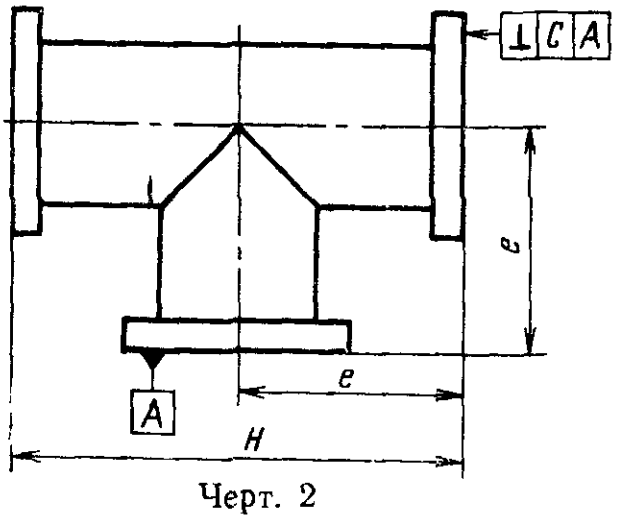
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2762—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Установочные размеры соединений вакуумных трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и 3 и в таблице.



Черт. 1



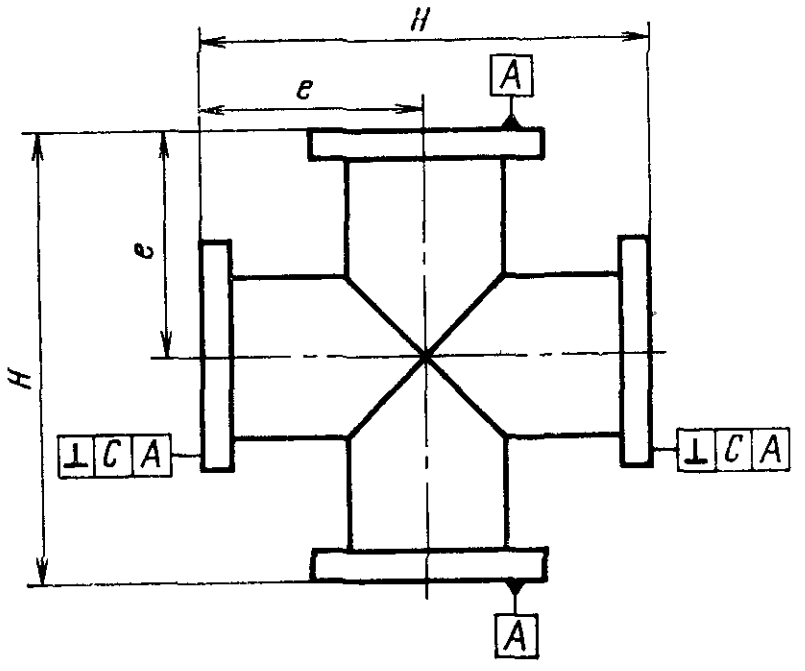
Черт. 2

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1984 г. (ИУС 8—84).*

© Издательство стандартов, 1985



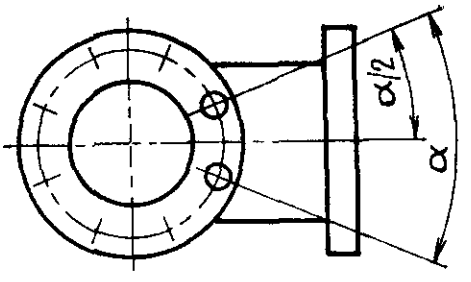
Черт. 3

мм

Условный проход	e		H		C для фланцев, изготовляемых по		
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл	СТ СЭВ 298—76	ГОСТ 24934—81	ГОСТ 24935—81
10	40	±1,5	80	±1,5	±2°	±1°	±1°
16							
25	50		100				
40	65		130				
63	90		180	±2,0			
100	110		220				
160	150	±2,0	300		—	±30′	±30′
250	220		440	±3,0			
400	300		600				
630	440	±3,0	800				

3. Размеры фланцев должны соответствовать ГОСТ 24934—81, ГОСТ 24935—81 и СТ СЭВ 298—76.

4. Расположение крепежных отверстий во фланцах по ГОСТ 24934—81 должно соответствовать указанному на черт. 4. Угол α определяют в соответствии с числом крепежных отверстий.



Черт. 4

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 19.02.85 Подп. в печ. 01.07.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл кр.-отт. 0,16 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1551

gost.e-ecolog.ru