ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ПОРОШКОВЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА УДАРНЫЙ ИЗГИБ

ГОСТ 26528—85
(СТ СЭВ 4655—84)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Академией наук Украинской ССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Н. Клименко, И. М. Федорченко, И. Д. Радомысельский, А. Е. Кущевский, М. М. Симонович, А. Т. Пекарик, В. А. Рейтор, Л. Д. Бернацкая

ВНЕСЕН Академией наук Украинской ССР

Академик **И. К. Походня**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1985 г. № 1169

УДК 669—492.2.001.4:006.354 Группа В59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ПОРОШКОВЫЕ

Метод испытания на ударный изгиб

Powder materials.
Impact test method

ГОСТ 26528—85

(СТ СЭВ 4655—84)

ОКСТУ 1909

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04 1985 г. № 1169 срок действия установлен

с 01.07.86
до 01.07.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания на ударный изгиб порошковых материалов.

Метод заключается в разрушении образца (с надрезом или без надреза) одним ударом маятникового копра с последующим определением работы удара по шкале копра или вычислением ударной вязкости.

Настоящий стандарт не распространяется на порошковые твердые сплавы и материалы на основе тугоплавких соединений.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4655—84.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Метод отбора и подготовки образцов для испытания — по нормативно-технической документации на порошковые материалы с дополнениями, указанными в пп. 1.1.1—1.1.5.

1.1.1. Образцы могут быть получены механической обработкой из готовых изделий, а также подвергнуты механической обработке, если это не влияет на результаты испытаний.

Места вырезки заготовок для изготовления образцов из готовых изделий, виды и режимы их механической обработки должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретные изделия.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1985

1.1.2. Направление прессования должно быть обозначено на образцах.

1.1.3. Выбор образцов (с надрезом или без надреза) для испытаний оговаривают в нормативно-технической документации на конкретные изделия.

1.1.4. Форма и размеры образцов с надрезом должны соответствовать ГОСТ 9454—78.

1.1.5. Образцы без надреза должны соответствовать следующим требованиям, указанным в пп. 1.1.5.1 и 1.1.5.2.

1.1.5.1. Образцы должны иметь форму бруска квадратного сечения. Размеры образцов должны быть:

длина — (55 ± 1) мм;

ширина — $(10 \pm 0{,}2)$ мм;

толщина — $(10 \pm 0{,}2)$ мм.

1.1.5.2. Образцы должны быть изготовлены двусторонним прессованием с последующим спеканием при тех же условиях, что и готовые изделия.

1.1.6. Испытанию подвергают не менее пяти образцов, если иное количество образцов не оговорено нормативно-технической документацией на порошковые материалы.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Аппаратура и материалы по ГОСТ 9454—78.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка к испытанию — по ГОСТ 9454—78 с дополнениями, указанными в пп. 3.1.1 и 3.1.2.

3.1.1. Перед испытанием образцы подвергают визуальному осмотру без применения увеличительных средств.

На поверхности образцов не должно быть выступов, сколов, трещин, заусенцев, расслоений, инородных включений, раковин и механических повреждений.

3.1.2. Ширину и высоту измеряют в средней части образца с погрешностью не более 0,01 мм.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытание на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454—78 с дополнениями, указанными в пп. 4.1.1 и 4.1.2.

4.1.1. Направление удара должно быть перпендикулярным направлению прессования.

4.1.2. Испытание считается действительным, если образец при одном ударе ножа маятникового копра полностью разрушился.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Работу удара в джоулях, затраченную на разрушение образца, определяют по шкале маятникового копра.

5.2. Обработку результатов испытаний образцов с надрезом проводят по ГОСТ 9454—78.

5.3. Ударную вязкость образцов без надреза (KC) в джоулях на квадратный сантиметр вычисляют по формуле

$$KC = \frac{K}{S_0},$$

где K — работа удара, Дж;

S_0 — площадь поперечного сечения образца, см^2.

Результаты вычислений округляют: до целого числа — при KC более 10 Дж/см^2; до первого десятичного знака — при KC менее 10 Дж/см^2.

Работу удара и ударную вязкость образцов без надреза обозначают согласно справочному приложению.

5.4. За величину работы удара или ударной вязкости принимают среднее арифметическое результатов испытаний не менее пяти образцов.

5.5. Результаты испытания записывают в протокол, содержащий:

марку материала;

номера, размеры, вид и условия изготовления образцов;

температуру испытания;

работу удара (ударную вязкость, если требуется ее определение) каждого из испытанных образцов и среднее арифметическое результатов испытания;

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОБОЗНАЧЕНИЕ РАБОТЫ УДАРА И УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ ОБРАЗЦОВ БЕЗ НАДРЕЗА

Для образцов без надреза следует после буквенных обозначений их работы удара или ударной вязкости указывать вверху температуру испытания, а далее — численное значение работы удара или ударной вязкости.

Примеры:

$K^{-40}\,50$ — работа удара 50 Дж, определенная при температуре минус 40°С;

$KC^{+100}\,150$ — ударная вязкость 150 Дж/см^2, определенная при температуре плюс 100°С.

gost.e-ecolog.ru