ГОСТ 27570.39—92
(МЭК 335—2—46—86)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БЕЗОПАСНОСТЬ БЫТОВЫХ И АНАЛОГИЧНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПАРОВАРОЧНЫМ АППАРАТАМ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

Издание официальное

БЗ 3—92/272

1992

gost.e-ecolog.ru

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Официальные решения или соглашения Международной Электрической Комиссии (МЭК) по техническим вопросам, подготовленные техническими комитетами, в которых представлены все заинтересованные национальные комитеты, выражают с возможной точностью международную согласованную точку зрения по рассматриваемым вопросам.

2. Эти решения представляют собой рекомендации для международного пользования и в этом виде принимаются национальными комитетами.

3. В целях содействия международной унификации МЭК выражает пожелание, чтобы все национальные комитеты приняли настоящий стандарт МЭК в качестве своих национальных стандартов, насколько это позволяют условия каждой страны. Любое расхождение со стандартами МЭК должно быть четко указано в соответствующих национальных стандартах.

ВВЕДЕНИЕ

МЭК 335—2—46—86 подготовлен Подкомитетом 61E «Безопасность электрического кухонного оборудования для предприятий общественного питания» Технического комитета ТК МЭК 61 «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов».

Он является первым изданием и разработан на основе следующих документов.

Правило шести месяцев	Результаты голосования	Правило двух месяцев	Результаты голосования
61E (ЦБ) 47 61E (ЦБ) 74 61E (ЦБ) 75 61E (ЦБ) 76	61E (ЦБ) 61 61E (ЦБ) 95 61E (ЦБ) 96 61E (ЦБ) 97	61E (ЦБ) 71	61E (ЦБ) 88

Дополнительную информацию можно получить из документов, указанных в таблице.

Настоящий стандарт должен использоваться вместе с Публикацией МЭК 335—1. Она основана на тексте второго издания (1976), второго переиздания (1983) с изменениями № 1 (1977), № 2 (1979), № 3 (1982) и на основе изменений № 4 (1984), № 5 (1986) и № 6 (1988).

В дальнейшем будут учтены последующие издания и изменения к Публикации МЭК 335—1.

Настоящий стандарт дополняет и изменяет соответствующие пункты Публикации МЭК 335—1 с целью превращения настоящей

публикации в стандарт МЭК: «Требования безопасности к электрическим пароварочным аппаратам для предприятий общественного питания» (первое издание).

Если в настоящем стандарте не упоминается конкретный пункт части 1, применяется этот пункт. Если в настоящем стандарте указано: «дополнение», «изменение» или «замена», то требования, методы испытаний или примечания части 1 должны быть соответственно уточнены.

В некоторых странах существуют следующие различия:

— обычные приборы не допускаются (п. 6.1),

— допускается только крепление типа X (п. 25.4),

— допускаются более низкие значения тока утечки (пп. 13.2 и 16.2),

— требуется антисифоновое устройство.

В настоящем стандарте номера подпунктов и рисунков, которые дополняют подпункты и рисунки части 1, начинаются с номера 101; дополнительные приложения обозначены буквами AA, BB и т. д.

Необходимо принять во внимание, что в нормативных документах многих стран имеются дополнительные требования по охране здоровья, водоснабжению и охране труда.

УДК 641.542.4:658.382.3:006.354 Группа Г78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПАРОВАРОЧНЫМ АППАРАТАМ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

Safety of household and similar electrical appliances. Particular requirements for commercial electric steam cookers

ОКП 51 5129

ГОСТ 27570.39—92

(МЭК 335—2—46—86)

Дата введения 01.01.94

В настоящем стандарте изложены нормы, правила и методы испытаний, которые дополняют, изменяют или исключают соответствующие разделы и/или пункты ГОСТ 27570.0.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Изменения и дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены горизонтальной линией.

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

1.1. Замена

Настоящий стандарт распространяется на электрические пароварочные аппараты для предприятий общественного питания и парогенераторы к ним, не предназначенные для бытового применения.

Стандарт распространяется также на электрическую часть аппаратов, работающих на других видах энергии.

Стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 27570.0.

1.2. Замена

Настоящий стандарт не распространяется на:

— пароварочные аппараты, предназначенные для промышленного применения;

— пароварочные аппараты непрерывного действия, используемые в пищевой промышленности;

— пароварочные аппараты с электродными нагревателями;

— аппараты, предназначенные для работы в помещениях со специфическими условиями, такими как наличие в окружающей атмосфере коррозионных или взрывоопасных компонентов (пыли, паров или газов).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992

Для аппаратов, предназначенных для работы в наземных транспортных средствах, на судах или самолетах, могут быть предусмотрены дополнительные требования.

Для аппаратов, предназначенных для работы в тропических условиях, могут быть предусмотрены специальные требования.

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термины и определения — по ГОСТ 27570.0 со следующими дополнениями.

2.2.4. Дополнение

Номинальная потребляемая мощность (номинальная мощность) — сумма соответствующих мощностей всех отдельных элементов аппарата, которые могут быть включены одновременно; если возможны несколько таких комбинаций, то выбирают дающую наибольшее значение.

2.2.19. Дополнение

Любая ссылка на класс II в данном стандарте понимается как часть конструкции класса II.

2.2.20. Дополнение

Любая ссылка на класс II в данном стандарте понимается как часть конструкции класса III.

2.2.29. Замена

Условия нормальной теплоотдачи означают, что аппарат работает в условиях приведенных ниже.

Аппарат работает в соответствии с инструкцией изготовителя, все регуляторы устанавливают на максимальную отметку, чтобы достичь рабочей температуры. Затем, если это возможно, регуляторы устанавливают на другую отметку для поддержания этой температуры;

— аппараты с парогенератором, предназначенные для заполнения вручную, заполняют до указанного на парогенераторе уровня;

— аппараты с парогенератором, которые заполняются автоматически, соединяют с источником воды при давлении, указанном изготовителем. Если изготовителем указан диапазон давлений, то выбирают то, при котором возникают самые неблагоприятные условия;

— поступающая вода должна иметь температуру (15±5)°С — для аппаратов, подсоединенных к водопроводу холодной воды, и (60±5)°С или ту температуру, которая указана в инструкции, если она выше, — для аппаратов, подсоединяемых к водопроводу горячего водоснабжения.

Если аппарат предназначен для подсоединения к водопроводу холодного или горячего водоснабжения, то температура воды должна быть самой неблагоприятной;

— крышки, дверцы должны быть установлены и закрыты;

— объем воды в варочном отделении аппарата при начальной температуре (15±5)°С должен составлять 0,5 л/кг от указанной изготовителем максимальной загрузки продуктом. Вода должна равномерно распределяться между полками или емкостями.

Так как емкости могут быть перфорированными для обеспечения циркуляции пара, то вода должна находиться в контейнерах, располагающихся равномерно между полками или емкостями.

2.2.30. Замена

Нормальная нагрузка — нагрузка, которая возникает при работе встроенных в аппарат двигателей в самых неблагоприятных условиях, которые могут возникнуть при нормальной эксплуатации в соответствии с инструкцией изготовителя; при этом аппарат работает в условиях нормальной теплоотдачи.

2.2.101. **Пароварочный аппарат** — аппарат, предназначенный для варки пищи посредством прямого контакта с паром.

2.2.102. **Пароварочный аппарат с атмосферным давлением** — аппарат, в котором пар из варочного отделения непосредственно выпускается в атмосферу.

2.2.103. **Номинальное давление** — максимальное рабочее давление, указанное изготовителем для частей аппарата, находящихся под давлением.

2.2.104. **Парогенератор** — часть аппарата, предназначенная специально для образования пара, используемого в варочном отделении.

Парогенератор может быть расположен в варочном отделении, вне варочного отделения, но в корпусе аппарата и отдельно от аппарата для генерации пара для одного или нескольких варочных отделений.

2.2.105. **Варочное отделение** — часть аппарата, предназначенная для варки или нагрева пищевых продуктов.

2.2.106. **Указанный уровень** — отметка на парогенераторе, которая указывает максимальный уровень жидкости, необходимый для правильной эксплуатации.

3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования — по ГОСТ 27570.0.

4. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ

Общие условия испытаний — по ГОСТ 27570.0 со следующими дополнениями.

4.101. Если напряжение, необходимое для повышения потребляемой мощности нагревательных секций комбинированных аппаратов до 1,15 номинального значения, превысит на 3 В значение

1,06 номинального напряжения, то для двигателей требуется отдельный источник питания.

4.102. Пароварочные аппараты, объединенные в комбинацию с другими аппаратами или встроенные в другие аппараты, испытывают в соответствии с требованиями настоящего стандарта. Во время этих испытаний другие аппараты должны работать в соответствии с требованиями стандартов на эти аппараты.

4.103. При испытании электрической части аппаратов, работающих на других видах энергии, следует принимать во внимание влияние неэлектрической части аппаратов.

5. НОМИНАЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ

Номинальные величины — по ГОСТ 27570.0.

6. КЛАССИФИКАЦИЯ

Классификация — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

6.1. Изменение

В перечислении 1) заменить слова: «по типу» на «по способу»; перечисление 2) заменить следующим: «2) по степени защиты от влаги различают аппараты:

— обычного исполнения (IPX0 — в соответствии с ГОСТ 14254),

— каплезащищенные (IPX1 и IPX2 — в соответствии с ГОСТ 14254),

— брызгозащищенные (IPX3 и IPX4 — в соответствии с ГОСТ 14254),

— струезащищенные (IPX5 — в соответствии с ГОСТ 14254),

— водонепроницаемые (IPX6, IPX7, IPX8 — в соответствии с ГОСТ 14254).

Дополнение (перечислениями 3) и 4)

«3) по степени защиты от соприкосновения с находящимися под напряжением и движущимися частями, расположенными внутри оболочки, различают аппараты со степенями защиты IP0X, IP1X, IP2X, IP3X и IP4X в соответствии с ГОСТ 14254;

4) по степени защиты от перегрева в зависимости от условий эксплуатации:

— аппараты, предназначенные для установки отдельно;

— аппараты, предназначенные для установки в ряд с другими аппаратами (в настоящее время требования к аппаратам, установленным в ряд с другими аппаратами не разработаны)».

7. МАРКИРОВКА

Маркировка — по ГОСТ 27570.0 со следующими дополнениями и изменениями.

7.1. Дополнение

После пятого абзаца дополнить новыми абзацами:

«номинальное давление в кПа на частях аппарата, находящихся под давлением;

«давление воды или диапазон давлений воды в кПа для аппаратов, предназначенных для подключения к водопроводу, если это не указано в инструкции».

Шестой абзац. Заменить слова «ток соответствующей плавкой вставки» на «номинальный ток плавкой вставки, встраиваемой в аппарат».

7.6. Дополнение

После слов «Па — паскаль» дополнить новым абзацем:

«кПа — килопаскаль».

Изменение

Три последних условных обозначения и пояснения к ним изложить в новой редакции:

«Степени защиты от соприкосновения с находящимися под напряжением и движущимися частями, расположенными внутри оболочки, а также от попадания влаги — по ГОСТ 14254».

7.7. Изменение

Третий абзац изложить в новой редакции:

«Зажим заземления — по ГОСТ 21130».

7.12. Дополнение

К аппарату должна быть приложена инструкция с подробным описанием специальных мер безопасности, необходимых при установке аппарата. Также должны быть приложены указания по эксплуатации и указания по обслуживанию, например, по чистке аппарата.

Для аппаратов, постоянно подсоединенных к электропроводке, в инструкции следует указать меры безопасности в отношении воздействия тока утечки, которые необходимо предусмотреть при их установке.

Если аппарат не имеет струезащищенной конструкции, то он должен поставляться вместе с ясной и подробной инструкцией для потребителя с указанием, что аппарат нельзя мыть струей воды.

В инструкции должна содержаться информация относительно максимальной загрузки в килограммах.

7.101. Парогенератор, предназначенный для заполнения вручную, должен иметь маркировку указанного уровня.

8. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Защита от поражения электрическим током — по ГОСТ 27570.0.

9. ПУСК ПРИБОРОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Пуск приборов с электроприводом — по ГОСТ 27570.0.

10. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК

Потребляемая мощность и ток — по ГОСТ 27570.0 со следующим дополнением.

10.1. Дополнение

Для аппаратов, имеющих несколько блоков, общую потребляемую мощность допускается определять измерением мощности каждого блока отдельно.

За номинальную потребляемую мощность аппарата принимают сумму номинальных потребляемых мощностей всех отдельных элементов, которые могут включаться одновременно. Если возможно несколько таких комбинаций, то выбирают дающую наибольшее значение.

11. НАГРЕВ

Нагрев — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

11.2. Дополнение

Укрепляемые на полу аппараты устанавливают в соответствии с инструкцией изготовителя. Если нет указаний в инструкции изготовителя, принимают этот пункт ГОСТ 27570.0.

Раздельно выполненные варочные отделения и пароге нераторы устанавливают в соответствии с инструкцией изготовителя и помещают в испытательный угол так, чтобы они имели самое неблагоприятное воздействие друг на друга и на окружающие предметы.

11.3. Изменение

Заменить термин «термопара» на «термоэлектрический преобразователь».

11.4. Замена

Аппараты работают в условиях нормальной теплоотдачи, при этом общая потребляемая мощность аппарата составляет 1,15 номинальной мощности. Если невозможно включить все нагревательные элементы одновременно, то испытание проводят с каждой из комбинаций, которую обеспечивает переключающее устройство, при наибольшей нагрузке, возможной в каждой из этих комбинаций.

Если в аппарате предусмотрен прибор, ограничивающий общую потребляемую мощность, то испытания проводят со всеми комбинациями нагревательных элементов, которые допускает этот прибор и в наиболее жестких условиях.

11.7. Замена

Пароварочные аппараты с парогенератором в варочном отделении работают непрерывно цикл за циклом до достижения установившегося режима. Каждый цикл состоит из рабочего периода и строго определенной паузы, в течение которой в парогенератор, при необходимости, вручную доливается вода, с тем чтобы восстановить ее уровень, указанный в инструкции изготовителя.

При этом время паузы должно быть не более 5 мин.

Рабочий период равен максимальному времени варки, указанному изготовителем, или, если нет такого указания, времени, необходимому для достижения максимальной температуры.

Пароварочные аппараты с отдельно стоящим парогенератором работают до достижения установившегося режима в парогенераторе, затем аппарат работает, как указано выше.

11.8. Дополнение

Во время испытания не должно срабатывать устройство для сброса давления.

11.10. Изменение

Сноску 1) к таблице изложить в новой редакции:

«[1] Показатель «р» равен 8000».

12. РАБОТА В УСЛОВИЯХ ПЕРЕГРУЗКИ ПРИБОРОВ С НАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

Работа в условиях перегрузки приборов с нагревательными элементами — по ГОСТ 27570.0 со следующим дополнением.

12.3. Дополнение

Настоящее испытание проводят только для частей аппарата, находящихся под давлением, при условии, что давление может изменяться потребителем.

13. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ И ТОКИ УТЕЧКИ ПРИ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ

Электрическая изоляции и токи утечки при рабочей температуре — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

13.2. Изменение

Двадцать первый и двадцать второй абзацы изложить в новой редакции:

«для аппаратов, подсоединяемых с помощью шнура и вилки, — 1 мА на 1 кВт, но не более 10 мА;

для других аппаратов — 1 мА на 1 кВт без ограничения максимального значения».

Дополнение

Если в аппарате имеются части конструкции классов II и III, то ток утечки этих частей не должен превышать значений, указанных в ГОСТ 27570.0.

14. ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ

Подавление радио- и телепомех — по ГОСТ 27570.0.

15. ВЛАГОСТОЙКОСТЬ

Влагостойкость — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

15.1. Изменение

Первый — четвертый абзацы изложить в новой редакции:

«Аппараты конструкции IPX1 — IPX5 должны обеспечивать степень защиты в соответствии с требованиями ГОСТ 14254.

Непосредственно после обработки аппаратов водой они должны выдерживать испытание на электрическую прочность изоляции, указанное в п. 16.4».

15.2. Изменение

Текст, начиная с седьмого абзаца и до конца пункта, изложить в следующей редакции:

«Испытания проводят по ГОСТ 14254».

15.3. Изменение

Первый абзац изложить в новой редакции:

«Аппараты должны быть сконструированы так, чтобы при проливании жидкости во время нормальной эксплуатации электрическая изоляция аппаратов не повреждалась».

Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Сосуд для жидкости в парогенераторе, предназначенном для заполнения вручную, полностью заполняют водой и в него равномерно в течение 1 мин доливают воду в количестве, равном 15% емкости сосуда.

Аппараты с парогенератором, который заполняется автоматически, соединяют с подводом воды с максимальным давлением, указанным изготовителем для правильной эксплуатации. Все устройства, контролирующие поступление воды, должны быть полностью открыты; после первого очевидного перелива воды поступление воды должно продолжаться в течение 1 мин или до срабатывания предохранительного устройства, прекращающего поступление воды».

15.4. Изменение

Седьмой — девятый абзацы заменить на:

«Аппараты помещают в камеру влажности на 24 ч».

Дополнение

Если нет возможности поместить весь аппарат в камеру влажности, то части, содержащие электрические компоненты, испытывают отдельно, учитывая условия, возникающие в аппарате.

15.101. Аппараты, снабженные краном для их заполнения или мойки, должны иметь такую конструкцию, чтобы вода из слива крана не попадала на токоведущие части, находящиеся под напряжением.

Соответствие этому требованию проверяют следующим испытанием.

Устройства, обеспечивающие подачу воды, должны быть полностью открыты в течение 1 мин при максимальном давлении воды, указанном изготовителем. Движущиеся и опрокидывающиеся части должны быть установлены в наиболее неблагоприятное положение. Поворотные изливы кранов должны быть установлены в наиболее неблагоприятное положение. Сразу же после испытания аппарат должен выдерживать испытание на электрическую прочность в соответствии с разд. 16.

16. СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Сопротивление изоляции и электрическая прочность — по ГОСТ 27570.0 со следующим изменением.

16.2. Изменение

Десятый абзац изложить в новой редакции:

«для аппаратов, подсоединяемых с помощью шнура и вилки, — 2 мА на 1 кВт, но не более 10 мА;

для других аппаратов — 2 мА на 1 кВт без ограничения максимального значения».

17. ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ

Защита от перегрузки — по ГОСТ 27570.0.

18. ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

Износостойкость — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

18.1. Дополнение

Испытание проводят только электромеханической части аппарата.

18.2. Изменение

Первый, второй абзацы и таблицу изложить в следующей редакции:

«Электромеханическая часть аппарата работает при нормальной нагрузке и напряжении, равном 0,9 номинального значения, в течение 48 ч при одинаковых циклах работы аппарата; продолжительность каждого цикла ограничивают 4 ч, если она не ограничена конструкцией аппарата».

19. НЕНОРМАЛЬНАЯ РАБОТА

Ненормальная работа — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

19.1. Изменение

Второй — двенадцатый абзацы изложить в новой редакции:

«Для всех аппаратов — пп. 19.2 и 19.3, при необходимости».

Дополнение

Для всех аппаратов, снабженных регулятором, ограничивающим температуру или давление во время испытания по разд. 11, — п. 19.4; для аппаратов, снабженных электродвигателем, — пп. 19.6, 19.7 — 19.10, если они применимы.

19.2. Изменение

Первый абзац изложить в новой редакции:

«Не заполненные водой аппараты при всех закрытых дверцах и крышках работают в условиях, приведенных в разд. 11, при напряжении питания, установленном до испытания, которое требуется, чтобы обеспечить потребляемую мощность, равную 0,85 номинальной мощности в условиях нормальной теплоотдачи при установившемся режиме. Это напряжение поддерживают в течение всего испытания. Парогенераторы, предназначенные для заполнения водой вручную, должны работать без воды. Парогенераторы. предназначенные для автоматического заполнения водой, должны работать с выключенным подводом воды и при сухом парогенераторе.

Дополнение

Для парогенераторов испытание по п. 19.3 проводят в любом случае.

19.3. Дополнение

Любой регулятор температуры или давления устанавливают в самое неблагоприятное положение.

19.4. Замена

Аппараты испытывают в условиях, указанных в разд. 11, но при таком напряжении, чтобы потребляемая мощность была равна 1,24 номинального значения, и с накоротко замкнутым контактом терморегулятора.

Если в аппарате имеется несколько терморегуляторов, то их замыкают накоротко поочередно.

Контакторы, удовлетворяющие требованиям соответствующего стандарта, не замыкают накоротко при условии, что в этом стандарте учтены условия, возникающие в аппарате. Если при нормальной эксплуатации главные контакты контактора, предназначенного для включения и выключения нагревательных элементов, становятся на защелку в положение «выключено», то это считается неисправностью, если только в аппарате не предусмотрено два комплекта контактов, соединенных последовательно. Это условие обеспечивается, если два контактора работают независимо друг от друга или же контактор имеет два независимых якоря для двух независимых комплектов главных контактов.

20. УСТОЙЧИВОСТЬ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ

Устойчивость и механическая опасность — по ГОСТ 27570.0 со следующим дополнением.

20.1. Дополнение

Крышки и другие принадлежности должны быть в самом неблагоприятном положении.

Выливание жидкости во время этого испытания не принимают во внимание.

21. МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Механическая прочность — по ГОСТ 27570.0 со следующим дополнением.

21.101. Полки должны быть выполнены так, чтобы они не сваливались с направляющих как будучи задвинутыми полностью, так и будучи выдвинутыми до 50% своей глубины. В положении, выдвинутом на 50% глубины, они не должны выпадать из шкафа.

Такое же требование относится к противням и емкостям. При этом наклон относительно горизонтали выдвинутых на 50% глубины противней или емкостей не должен превышать 15°.

Соответствие этому требованию проверяют следующим испытанием.

Противень или подобную емкость с площадью, равной 75% площади полки, нагружают равномерно распределенной нагрузкой общей массой 40 кг на каждый квадратный метр площади противня. Полку с установленным на ней посередине противнем вставляют в шкаф по направляющим. Сдвигают полку насколько возможно влево, оставляют ее в этом положении в течение 1 мин и затем вынимают. Снова вставляют полку, сдвигают ее максимально право, оставляют так в течение 1 мин и вынимают.

Во время испытаний полка не должна сваливаться с направляющих.

Затем испытание повторяют с полкой, выдвинутой на 50% ее глубины. После этого посередине выдвинутого переднего края полки вертикально вниз прилагают дополнительное усилие в 10 Н. Во время этого испытания полка не должна выпадать.

Допускается выдвинутую часть противня или емкости нагружать грузом массой 3 кг по ее середине на площади 10—15% от полной поверхности противня или емкости.

22. КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

22.1. Замена

Аппараты должны иметь конструкцию класса I.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром и испытаниями.

22.28. Замена

Аппараты, которые работают при давлении больше атмосферного, должны быть снабжены устройством для его сброса, чтобы избежать чрезмерного повышения давления.

Соответствие этому требованию проверяют работой аппарата с номинальной мощностью, регуляторы давления должны бездействовать.

Во время этого испытания устройство для сброса давления должно работать так, чтобы внутреннее давление в аппарате не превышало номинальное значение более чем на 10%.

22.101. Аппараты должны быть защищены таким образом, чтобы влага, жир или остатки продукта при выгрузке из аппарата не накапливались в количествах, отрицательно влияющих на значения путей утечки тока и воздушных зазоров.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

22.102. Термоограничители должны быть без самовозврата, автоматически выключающегося типа.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром и испытаниями вручную.

22.103. Рабочее давление не должно превышать номинальное значение.

Соответствие этому требованию проверяют испытанием по разд. 11.

22.104. Дверца варочной камеры аппарата под давлением не должна открываться до тех пор, пока давление внутри камеры не снизится до атмосферного.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром и испытаниями вручную.

22.105. В жестко закрепляемых аппаратах и аппаратах, постоянно соединенных с электропроводкой, должен быть обеспечен

доступ к нагревательным элементам и регуляторам после установки аппаратов на предназначенном для них месте.

В жестко закрепляемых аппаратах и в аппаратах массой более 40 кг, не снабженных роликами и колесиками, должно обеспечиваться подсоединение воды и обслуживание аппаратов после их установки.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

22.106. Паровой вентиль аппарата, работающего при атмосферном давлении, должен быть надежно защищен от закупоривания либо посредством конструкции, либо размещением, либо другими средствами.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

22.107. Устройство для слива воды из парогенератора и варочной камеры должны быть устроены так, чтобы не повредить электрическую изоляцию во время слива.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

22.108. Уровень, до которого вручную заливают воду в парогенератор, должен быть хорошо виден потребителю.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

22.109. Аппараты, работающие под давлением, должны быть снабжены конденсатоотводчиком — автоматическим устройством, обеспечивающим сбор конденсирующего пара и сброс его.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

22.110. Аппараты, работающие под давлением, если они не предназначены для работы под вакуумом, должны быть снабжены клапаном сброса вакуума, чтобы предотвратить возникновение разрежения внутри аппарата.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

22.111. Аппараты под давлением должны выдерживать номинальное давление.

Соответствие этому требованию проверяют следующим испытанием.

Варочные камеры под давлением в течение 30 мин подвергают гидростатическому давлению, равному 1,3 номинального значения. Все отверстия герметично закрывают; устройства для сброса давления должны бездействовать. Для создания гидростатического давления можно использовать не только воду.

Во время этого испытания камера под давлением не должна давать течь, деформироваться или взрываться.

23. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА

Внутренняя проводка — по ГОСТ 27570.0.

24. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

Комплектующие изделия — по ГОСТ 27570.0 со следующим изменением.

24.11. Замена

Термовыключатели должны обеспечивать отключение всех полюсов от сети питания.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

25. ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ И ШНУРЫ

Присоединение к источнику питания и внешние гибкие кабели и шнуры — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

25.1. Изменение

Четвертый абзац. Исключить слова: «приборным вводом».

Дополнение

Зажимы для постоянного подключения к стационарной проводке можно использовать и для крепления типа X питающего шнура.

В этом случае в инструкции должны быть приведены полные и подробные данные о питающем шнуре.

Соответствие этому требованию проверяют осмотром.

25.2. Дополнение

Жестко закрепляемые аппараты и аппараты массой более 40 кг, не снабженные роликами или колесиками, должны иметь такую конструкцию, чтобы питающие провода сети могли быть подсоединены после установки аппарата на предназначенном месте в соответствии с инструкцией изготовителя.

25.4. Дополнение

Для аппаратов, поставляемых без шнура, следует использовать соединение типа X.

25.6. Изменение

Первые шесть абзацев заменить на:

«Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлоропрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399».

26. ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ

Зажимы для внешних проводов — по ГОСТ 27570.0.

27. ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Заземление — по ГОСТ 27570.0 со следующим дополнением.

27.2. Дополнение

Стационарные аппараты должны быть снабжены зажимом для подсоединения внешнего эквипотенциального провода. Этот зажим должен иметь надежный электрический контакт со всеми требующими заземления доступными для прикосновения металлическими частями аппарата и обеспечивать возможность подсоединения к нему проводника площадью поперечного сечения до 10 мм^2. Он должен быть расположен в месте, удобном для подсоединения к нему провода заземления после установки аппарата.

Небольшие закрепленные открытые металлические части, например, заводской знак и т. п., не должны иметь электрического контакта с зажимом.

28. ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ

Винты и соединения — по ГОСТ 27570.0.

29. ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И РАССТОЯНИЯ ПО ИЗОЛЯЦИИ

Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции — по ГОСТ 27570.0.

30. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОВЕДУЩИХ МОСТИКОВ

Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков — по ГОСТ 27570.0 со следующими изменениями.

30.3. Изменение

Второй абзац. Заменить значение температуры на 650°С.

30.4. Дополнение

Аппараты рассматривают как работающие без наблюдения.

30.5. Дополнение

Переключающие устройства рассматривают как подвергающиеся сверхтяжелым условиям, за исключением управляемых вручную и предназначенных для работы в ненормальном режиме.

Другие части из изоляционного материала также рассматривают как подвергающиеся сверхтяжелым условиям, если только они не защищены и не расположены так, чтобы исключалась возможность загрязнения и конденсации влаги; в этом случае применяют требования для тяжелых условий.

31. СТОЙКОСТЬ К КОРРОЗИИ

Стойкость к коррозии — по ГОСТ 27570.0.

32. РАДИАЦИЯ, ТОКСИЧНОСТЬ И ПОДОБНЫЕ ОПАСНОСТИ

Радиация, токсичность и подобные опасности — по ГОСТ 27570.0.

Приложения A, B, C, D, E, F,G, H, I, K, L, M, N, O, 1 и 2 — по ГОСТ 27570.0.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 5 «Технический комитет по стандартизации в судостроительной отрасли промышленности»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандартом России от 25.08.92 № 1028
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 335—2—46—86 «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2. Частные требования к электрическим пароварочным аппаратам для предприятий общественного питания» с изменением № 1 и полностью ему соответствует

3. Срок первой проверки — 1997 г., периодичность проверок — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, приложения
ГОСТ 7399—80	25.6
ГОСТ 14254—80	6.1, 7.6; 15.1; 15.2
ГОСТ 21130—75	7.7
ГОСТ 27570.0—87 (МЭК 335—1—76)	Вводная часть; 1—32; приложения A, B, C, D, E, F, G, H, I, K, L, M, N, O, 1 и 2

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 24.09.92 Подп. в печ. 11.11.92. Усл. печ. л. 1,25. Усл. кр.-отт. 1,25. Уч.изд. л. 1,20.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1547