ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ДЕКОРАТИВНОЙ КОСМЕТИКИ ПОРОШКООБРАЗНЫЕ И КОМПАКТНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 28768—90

Издание официальное

БЗ 9—90/760

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 668.58 Группа Р16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ДЕКОРАТИВНОЙ КОСМЕТИКИ ПОРОШКООБРАЗНЫЕ И КОМПАКТНЫЕ

Общие технические условия

Powdered and compact decorative cosmetic stuffs
General specifications

ГОСТ 28768—90

ОКП 91 5855, 91 5856 0414, 91 5856 0517, 91 5851 1739

Срок действия с 01.01.92 до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на порошкообразные и компактные изделия декоративной косметики (пудра, сухие румяна, компактные тени для век), представляющие собой окрашенные ароматизированные смеси минеральных и органических веществ.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Порошкообразные и компактные изделия декоративной косметики должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, рецептурам и технологическим регламентам при соблюдении санитарных норм и правил, утвержденных Всесоюзным объединением «Союзпарфюмерпром» Минмедпрома СССР, № 1042.

1.2. Характеристики

По органолептическим и физико-химическим показателям изделия декоративной косметики, порошкообразные и компактные, должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Наименование показателя	Характеристика и норма			
	Порошкообразная пудра		Компактные изделия	
	«Экстра»	1-я группа	Пудра	Румяна и тени для век
Внешний вид	Тонкоизмельченная однородная порошкообразная масса без посторонних включений		Однородная спрессованная компактная масса	
Цвет	Свойственный цвету или тону данного изделия			
Запах	Приятный, свойственный данному изделию			
Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	2,5	2 0	7,0	
Массовая доля стеариновокислого цинка или магния %, не более	20,0	—	11,0	
Остаток на сите с проволочной сеткой № 0071, %, не более	0,5	—	0,5	1,0
Остаток на сите с капроновой сеткой № 73, %, не более	—	1,0	—	—
Степень компактности	—	—	Выдерживает испытание по п. 3.8	

1.3. Упаковка

1.3.1. Порошкообразную пудру фасуют в картонные, пластмассовые или комбинированные коробочки и в пакеты из бумаги, покрытой полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354.

Компактную массу декоративной косметики фасуют в металлические поддонники по ТУ 18—16—91 или пластмассовые поддонники по ТУ 18—16—351, которые вставляют в пудреницы или коробочки по ТУ 18—16—351.

Не допускается самопроизвольное выпадение поддонника из пудреницы или коробочки при их переворачивании. Допускается компактировать массу в пластмассовую коробочку.

1.3.2. Верх коробочки с порошкообразной пудрой должен быть затянут целлюлозной пленкой по ГОСТ 7730.

Для пластмассовой коробочки допускается вместо затягивания пленкой использовать пластмассовый вкладыш.

Допускается коробочки с порошкообразной пудрой 1-й группы оклеивать папиросной бумагой по ГОСТ 3479. Коробочки и пакеты с пудрой заклеивают бесцветным клеем без подтеков.

1.3 3. Компактная пудра должна быть уложена в пудреницы с вкладышем для нанесения пудры. Между вкладышем и пудрой помещают бумажную или полимерную прокладку.

Допускается пудреницы упаковывать в художественно-оформленные футляры с запасными блоками или без них.

1.3.4. Материал, форма, размеры и внешняя отделка упаковки должны соответствовать нормативно-технической документации и образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.3.5. Объем порошкообразных изделий и масса компактных изделий в единице погребительской тары должны соответствовать объему и массе, установленным нормативно-технической документацией.

Допускаемое отклонение от объема порошкообразных изделий и от массы компактных изделий не должно превышать ±5%.

Допускаемое отклонение от массы изделий до 15 г в пакетах не должно превышать ±1 г.

1.3.6. Упаковывание в транспортную тару — по ГОСТ 28303.

1.4. Маркировка

На коробочках, пудреницах или пакетах должно быть указано:

наименование изделия;

наименование предприятия и его местонахождение или товарный знак;

цвет или тон;

группа для пудры;

розничная цена.

Допускается часть маркировки наносить на футляре, прокладке или бумажной этикетке, которую вкладывают в коробочку или пудреницу.

Допускается не указывать цвет и номер тона для компактных теней и румян, упакованных в пластмассовую коробочку с прозрачной крышкой, а также при упаковывании в пластмассовую коробочку изделий нескольких тонов.

1.4.1. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 28303.

2. ПРИЕМКА

2.1. Порошкообразные и компактные изделия декоративной косметики принимают партиями.

Партией считают количество одноименной продукции, выработанной за одну смену и оформленной одним документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения или товарного знака;

наименования продукции;

размера партии;

даты выработки;

подтверждения о соответствии изделий требованиям настоящего стандарта;

обозначения настоящего стандарта;
штампа или подписи ОТК.

Партией на оптовых базах, складах и в розничной торговой сети считают одноименную продукцию, поступившую по одному транспортному документу, накладной или счету.

2.2. Соответствие упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта проверяют на 3% продукции упаковочных единиц партии, но не менее трех упаковочных единиц.

2.3. Если в выборке более 3% продукции в потребительской таре не соответствует требованиям настоящего стандарта по упаковке и маркировке, то проводят повторную проверку на удвоенной выборке.

По результатам повторной проверки партию принимают, если количество продукции в потребительской таре, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, составляет не более 3%. Партию бракуют; если в выборке более 3% в потребительской таре не соответствует требованиям настоящего стандарта.

2.4. Для проверки порошкообразных и компактных изделий декоративной косметики по органолептическим и физико-химическим показателям из отобранных по п. 2.2 упаковочных единиц отбирают: 12 шт. (коробочки, пакеты, пудреницы и др.) изделий — от партии до 10 тыс. шт. и 0,1% изделий от партии свыше 10 тыс. шт.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний порошкообразных и компактных изделий декоративной косметики хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенной выборке, отобранной от той же партии продукции.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.6. Допускается усадка при транспортировании порошкообразных изделий декоративной косметики не более 20%.

2.7. Массовую долю стеариновокислого цинка или магния изготовитель определяет не реже одного раза в квартал.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний испытание переводят в приемосдаточные на трех партиях.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки качества порошкообразных и компактных изделий декоративной косметики из отобранных по п. 2.4 упаковочных единиц составляют объединенную пробу, тщательно перемешанную.

Масса средней пробы должна быть не менее 150 г.

3.2. Определение внешнего вида и цвета

Внешний вид и цвет порошкообразных изделий декоративной косметики определяют просмотром пробы в количестве 0,5 г, нанесенной ровным слоем на стеклянную пластинку. Пластинку с массой покрывают другим стеклом для получения ровной поверхности.

Внешний вид и цвет компактных изделий декоративной косметики определяют просмотром поверхности изделия.

3.3. Запах изделий декоративной косметики определяют органолептически.

3.4. Определение массовой доли воды и летучих веществ

3.4.1. *Аппаратура и реактивы*

Шкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру нагрева (105±2)°С.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый технический по ГОСТ 450, прокаленный.

3.4.2. *Проведение испытания*

Навеску испытуемого продукта массой 5 г взвешивают в предварительно высушенный стаканчик. Результат взвешивания в граммах записывают до четвертого десятичного знака.

Стаканчик для взвешивания с навеской испытуемого продукта и крышку помещают в сушильный шкаф и сушат при температуре (105±2)°С. Первое взвешивание проводят после высушивания в течение 2 ч. Стаканчик закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе с прокаленным хлористым кальцием в течение 30 мин и взвешивают.

Дальнейшее высушивание проводят по 30 мин до тех пор, пока разница между двумя последующими взвешиваниями не будет превышать 0,005 г.

3.4.3. *Обработка результатов*

Массовую долю воды и летучих веществ (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m) \cdot 100}{m},$$

где m — масса навески испытуемого продукта, г;

m_1 — масса стаканчика для взвешивания с испытуемым продуктом до высушивания, г;

m_2 — масса стаканчика для взвешивания с испытуемым продуктом после высушивания, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности $P=0,95$ не должно превышать 0,2%, при большем расхождении проводят два новых параллельных измерения.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в стандарте.

3.5. Определение массовой доли стеариновокислого цинка или магния

3.5.1. *Аппаратура и реактивы*

Колба КН 1(2)—250—29/32 ТХС по ГОСТ 25336.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Термометр лабораторный по ГОСТ 28498 или ТУ 25—2021.003.

Воронка ВД-1—250(500) ХС по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1(3)—50(100) по ГОСТ 1770.

Бюретка 1 (3)—2—50—0,1 по ГОСТ 20292.

Плитка электрическая закрытого типа по ГОСТ 14919.

Калия гидроокись по ГОСТ 24363, спиртовой раствор концентрацией $c(KOH)=0,5$ моль/дм^3 (0,5 н.).

Метиловый оранжевый (индикатор), раствор с массовой долей индикатора 0,1%, готовят по ГОСТ 4919.1.

Фенолфталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей фенолфталеина на 1%, приготовленный по ГОСТ 4919.1.

Тимолфталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей индикатора 0,1%, приготовленный по ГОСТ 4919.1.

Толуол по ГОСТ 5789 или по ТУ 6—09—4305 или ксилол каменноугольный по ГОСТ 9949.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962 или ГОСТ 18300.

Кислота серная по ГОСТ 4204, раствор с массовой долей 20%.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Приготовление титрованных растворов и определение их концентрации по ГОСТ 25794.3.

3.5.2. *Проведение испытания*

В коническую колбу взвешивают 2 г массы изделия. Результат взвешивания в граммах записывают до второго десятичного знака, приливают 30 см^3 раствора серной кислоты и кипятят реакционную массу на плитке в течение 3—4 мин. К горячему раствору приблизительно 80°С приливают 20 см^3 толуола (или ксилола). Колбу хорошо встряхивают и переносят реакционную массу в делительную воронку, в которую добавляют 10 см^3 этилового спирта, встряхивают и дают хорошо отстояться.

Водный слой сливают в колбу и повторяют экстракцию толуолом (или ксилолом) с этиловым спиртом при подогревании еще два раза, собирая толуольный (или ксилольный слой) в другую делительную воронку. Объединенный толуольный (ксилольный) экстракт промывают водой до нейтральной реакции (индикатор метиловый оранжевый), переносят в колбу и титруют спиртовым раствором гидроокиси калия по фенолфталеину до устойчивой малиновой окраски.

При анализе интенсивно окрашенных изделий титрование проводят по индикатору — тимолфталеину до устойчивой синей окраски.

3.5.3. *Обработка результатов*

Массовую долю стеариновокислого цинка или магния (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{V \cdot m_1}{2n},$$

где V — объем 0,5 моль/дм^3 спиртового раствора гидроокиси калия, израсходованный на титрование, см^3;

m_1 — масса стеариновокислого цинка ($m_1 = 31{,}5$) или стеариновокислого магния 1 водного ($m_1 = 30{,}5$), соответствующая 1 см^3 спиртового раствора гидроокиси калия концентрации точно 0,5 моль/дм^3, мг;

m — масса навески изделий, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должно превышать 0,5%, при большем расхождении проводят два новых параллельных измерения.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в стандарте.

3.6. Определение остатка на сите в пудре «Экстра» и компактных изделиях

3.6.1. *Аппаратура и реактивы*

Сито с сеткой проволочной № 0071 по ГОСТ 6613.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Шкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру нагрева до 105—110°С.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 500 г или аналогичного типа.

Чашка выпарительная 5 по ГОСТ 9147.

Шпатель.

Кисть волосяная жесткая и кисть волосяная мягкая по ГОСТ 10597.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300.

Цилиндр 1(3)—50(100) по ГОСТ 1770.

3.6.2. *Проведение испытания*

50 г массы изделия в фарфоровой чашке взвешивают на весах, результат взвешивания в граммах записывают до второго десятичного знака. Навеску массы заливают 50 см^3 этилового спирта для смачивания частиц. После 20 мин выстаивания массу изделия растирают в чашке чистой жесткой волосяной кистью или шпателем, добавляют еще 150 см^3 этилового спирта и взмученную суспензию сливают из чашки на предварительно чистое, высушенное и взвешенное сито.

Для облегчения прохождения суспензии через сито последнее переносят в другую фарфоровую чашку или стеклянный кристаллизатор и поверхность сита с массой слегка протирают мягкой волосяной кистью. Остаток навески на стенках чашки смывают тщательно 50 см^3 этилового спирта и суспензию выливают на поверхность сита. Последняя операция отмывания остатка массы на сите может быть осуществлена промыванием тонкой струйкой воды, слегка протирая поверхность сита волосяной кистью или шпателем. Остаток на сите высушивают при температуре 105—110°С до постоянной массы.

3.6.3. *Обработка результатов*

Остаток на сите (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m},$$

где m — масса навески испытуемых изделий, г;

m_1 — масса сита, г;

m_2 — масса сита с остатком, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности $P=0{,}95$ не должно превышать 0,1%; при большем расхождении проводят два новых параллельных измерения.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не хуже, а также реактивов, по качеству не ниже указанных в стандарте.

3.7. Определение остатка на сите в пудре 1-й группы

3.7.1. *Аппаратура и реактивы*

Сито с капроновой сеткой № 73 по ОСТ 1746.

Стакан В-1—250(400) ТС по ГОСТ 25336.

Стекло часовое.

Кисть волосяная мягкая по ГОСТ 10597.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 500 г или аналогичного типа.

3.7.2. *Проведение испытания*

100 г массы изделия взвешивают в стакане на весах. Результат взвешивания в граммах записывают до второго десятичного знака. Затем содержимое стакана просеивают через сито. Поверхность сита с изделиями декоративной косметики слегка протирают мягкой волосяной кистью, остаток в сите переносят на предварительно взвешенное часовое стекло и взвешивают, результат взвешивания записывают до второго десятичного знака.

3.7.3. *Обработка результатов*

Остаток на сите (X_3) в процентах вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m},$$

где m_2 — масса часового стекла с остатком, г;

m_1 — масса часового стекла, г;

m — масса навески изделия, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми при доверительной вероятности $P=0{,}95$ не должно превышать 0,1%; при большем расхождении проводят два новых параллельных измерения.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в стандарте.

3.8. Определение степени компактности

3.8.1. *Проведение испытания*

Поддонник с компактным изделием донышком роняют три раза с высоты 20 см на твердую поверхность, покрытую слоем линолеума по ГОСТ 18108. Компактные изделия не должны растрескиваться. Испытания проводят на трех образцах.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение порошкообразных и компактных изделий декоративной косметики по ГОСТ 28303.

4.2. Порошкообразные и компактные изделия декоративной косметики должны храниться в сухих складских помещениях при температуре не ниже 0°С и не выше 25°С при относительной влажности воздуха не более 70%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие порошкообразных и компактных изделий декоративной косметики требованиям на-

стоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения порошкообразных и компактных изделий декоративной косметики — 18 мес.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством медицинской промышленности СССР**
   РАЗРАБОТЧИКИ
   А. Л. Войцеховская, канд. хим. наук; **А. Б. Скворцова**, канд. хим. наук; **С. И. Зотова**
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.12.90 № 3038**
3. **ВЗАМЕН ОСТ 18—249—85**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 450—77	3.4.1
ГОСТ 1770—74	3.5.1; 3.6.1
ГОСТ 3479—85	1.3.2
ГОСТ 4204—77	3.5.1
ГОСТ 4919.1—77	3.5.1
ГОСТ 5789—78	3.5.1
ГОСТ 5962—67	3.5.1
ГОСТ 6613—86	3.6.1
ГОСТ 6709—72	3.5.1
ГОСТ 7730—89	1.3.2
ГОСТ 9147—80	3.6.1
ГОСТ 9949—76	3.5.1
ГОСТ 10354—82	1.3.1
ГОСТ 10597—87	3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 14919—83	3.5.1
ГОСТ 18108—80	3.8.1
ГОСТ 18300—87	3.5.1; 3.6.1
ГОСТ 20292—74	3.5.1
ГОСТ 24104—88	3.4.1; 3.5.1; 3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 24363—80	3.5.1
ГОСТ 25336—82	3.4.1; 3.5.1; 3.6.1; 3.7.1
ГОСТ 25794.3—83	3.5.1
ГОСТ 28303—89	1.3.6; 1.4.1; 4.1
ГОСТ 28498—90	3.5.1
ОСТ 1746—82	3.7.1
ТУ 6—09—4305—76	3.5.1
ТУ 18—16—91—82	1.3.1
ТУ 18—16—351—80	1.3.1
ТУ 25—2021.003—88	3.5.1

Редактор *В. М. Лысенкина*

Сдано в наб 25.12.90 Подп в печ. 12.02.91 0,75 усл печ. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,70 уч.-изд. л. Тир. 5000 Цена 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2486

gost.e-ecolog.ru