ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИГАРЕТЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3935—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 663.974 : 006.354 Группа Н82

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 3935—81*

СИГАРЕТЫ

Общие технические условия

Cigarettes. General specifications

Взамен
ГОСТ 3935—58

ОКП 91 9340

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1981 г. № 3193 срок введения установлен

с 01.10.82

Проверен в 1987 г. Постановлением Госстандарта от 19.03.87 № 798 срок действия продлен

до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сигареты, изготовленые из смеси ферментированного табачного сырья.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2971—76 в части, касающейся метода определения номинального диаметра сигарет.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сигареты должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическим инструкциям с соблюдением санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Сигареты изготовляют следующих классов: первый, второй, третий, четвертый, пятый, шестой, седьмой.

1.3. Для изготовления сигарет применяют:

табак-сырье ферментированное по ГОСТ 8072—77;

бумагу сигаретную по ГОСТ 5709—75;

мундштуки ацетатные;

мундштуки фильтрующие бумажные.

При изготовлении сигарет допускается использовать восстановленный табак по нормативно-технической документации.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (март 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1982 г., январе 1984 г., январе 1985 г., марте 1987 г. (ИУС 12—82, 5—84, 4—85, 6—87).*

© Издательство стандартов, 1988

Допускается использовать другие материалы, по качеству не ниже установленных в настоящем стандарте.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.4. Допускается изготовление сигарет из табачного сырья, обработанного соусами, ароматизаторами, умягчителями.

1.5. По физическим показателям сигареты должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.6. В сигаретах не допускаются посторонние примеси.

1.7. Сигареты изготовляют из сигаретной бумаги шириной 27 и 28 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.8. Сигареты изготовляют с фильтрующим мундштуком — круглые и без фильтрующего мундштука — овальные и круглые.

Фильтрующий мундштук сигарет первого—четвертого классов должен быть из ацетатного волокна. Допускается применение комбинированных фильтрующих мундштуков.

Фильтрующий мундштук сигарет третьего класса длиной 70 мм и сигарет пятого класса должен быть из продольно-рилеванной бумаги.

Допускается применение фильтрующего мундштука из ацетатного волокна.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1.9. Сигареты должны быть целыми, иметь прочный шов и равномерную плотность заполнения по длине курительной части.

1.10. Обрез табака должен быть ровный, заподлицо с торцом или осадкой на глубину до 1 мм, а фильтрующего мундштука — чистый, ровный и без перекоса.

1.11. Фильтрующий мундштук должен плотно прилегать к курительной части сигареты и прочно приклеен к ней сигаретной бумагой марки СО по ГОСТ 5709—75 или ободковой бумагой, имитирующей пробку, или цветной.

Ободок должен плотно, без морщин и складок, облегать сигарету. Просос воздуха из-за неплотности прилегания ободка к сигарете не допускается.

1.12. Сигареты не должны гаснуть в перерыве между затяжками.

1.13. К сигаретам высокого качества могут быть отнесены сигареты первого—четвертого классов с ацетатным фильтрующим мундштуком.

1.14. По физическим показателям сигареты высокого качества должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1. Предельные отклонения по размерам сигарет должны быть:

по общей длине сигарет: $\pm 0{,}6$ мм;

по длине фильтрующего мундштука: $\pm 0{,}3$ мм.

Диаметр сигарет должен быть $(7{,}90 \pm 0{,}06)$ мм.

1.13, 1.14. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для классов											
	первого		второго		третьего		четвертого		пятого		шестого	седьмого
	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука		
Общая длина сигареты, мм	85; 80; 80; 85; 85; 80	70	100; 85; 85; 85; 80	70	85; 80; 80; 70; 85; 85; 80	70	85; 80; 80; 85; 85; 80	70	85; 70; 85; 85; 80; 80	70	70	70
в том числе:												
длина курительной части, мм	70; 62; 65; 60; 65; 60	70	80; 70; 60; 65; 60	70	70; 65; 62; 55; 60; 65; 60	70	70; 65; 62; 60; 65; 60	70	70; 55; 60; 65; 62; 65	70	70	70
длина фильтрующего мундштука, мм	15; 18; 15; 25; 20; 20	—	20; 15; 25; 20; 20	—	15; 15; 18; 15; 25; 20; 20	—	15; 15; 18; 25; 20; 20	—	15; 15; 25; 20; 18; 15	—	—	—
Влажность табака в сигаретах при выпуске с фабрики, %	13±2											

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для классов											
	первого		второго		третьего		четвертого		пятого		шестого	седьмого
	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука	с фильтрующим мундштуком	без фильтрующего мундштука		
Массовая доля пыли в табаке сигарет, %, не более	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,5
Ширина табачного волокна, мм	0,7±0,1											

Примечания:

1. Предельные отклонения линейных размеров сигарет должны быть следующими: по длине сигарет без фильтрующего мундштука ±0,5 мм; по длине сигарет с фильтрующим мундштуком ±1,0 мм; в том числе по длине фильтрующего мундштука ±0,5 мм.

2. Влажность табака в сигаретах при выпуске с фабрики для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов должна быть (12±2) %.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.15. Оценку качества сигарет по органолептическим показателям и внешнему виду проводят по 30-балльной системе:

аромат табачного дыма — 10 баллов;

вкус табачного дыма — 10 баллов;

внешний вид — 10 баллов.

1.16. Оценку качества сигарет по аромату и вкусу табачного дыма проводят по наиболее выраженному признаку в соответствии с требованиями табл. 2 и 3.

Таблица 2

Признак аромата табачного дыма	Оценка сигарет по классам, баллы, для						
	первого	второго	третьего	четвертого	пятого	шестого	седьмого
Интенсивный	10—7	10—9	10—9	10	10	10	10
Слабо выраженный	6—2	8—7	8—7	10—9	10	10	10
Простой	0	6—2	6—2	8—7	10—8	10	10
Со слабым оттенком грубости	0	0	0	6—4	7—5	10—8	10
С оттенком грубости	0	0	0	0	4—3	7—5	9—8
Грубый	0	0	0	0	0	6—4	7—4
Посторонний аромат, несвойственный табаку	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 3

Признак аромата табачного дыма	Оценка сигарет по классам, баллы, для						
	первого	второго	третьего	четвертого	пятого	шестого	седьмого
Небольшой осадок	10—8	10—9	10—9	10	10	10	10
Средний осадок	5—3	6—4	6—4	7—4	9—7	10—8	10—8
Слегка щиплет язык	8—7	8—7	8—7	8—7	10—8	10—8	10—8
Шиплет язык	4—2	5—4	5—4	6—4	6—5	6—5	6—5
Слегка раздражает горло	4—2	5—4	5—4	7—5	8—6	10	10
Раздражает горло	0	3—2	3—2	4—2	5—4	9—7	9—7
Небольшая жгучесть	3—1	3—2	3—2	3—2	4—3	7—5	8—6
Сильно выраженные признаки (щипание, осадок, раздражение, жгучесть)	0	0	0	0	2—1	3—1	3—1
Посторонний вкус	0	0	0	0	0	0	0

1.17. Сигареты первого — четвертого классов должны быть средней крепости, пятого класса — средней и выше средней крепости, шестого и седьмого классов — выше средней крепости.

1.18. При несоответствии вышеуказанным требованиям по крепости проводится дополнительная скидка с оценки вкуса 1—2 балла.

1.19. Для сигарет первого класса и сигарет высокого качества общая оценка по аромату и вкусу табачного дыма должна быть не менее 7 баллов, при этом оценка по аромату или вкусу табачного дыма должна быть не менее 3,5 баллов.

Для сигарет остальных классов общая оценка по аромату и вкусу табачного дыма должна быть не менее 2 баллов, при этом оценка по аромату или вкусу табачного дыма должна быть не менее 1 балла.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.20. Оценку внешнего вида сигарет и упаковки проводят путем скидки баллов в соответствии с требованиями табл. 4.

Таблица 4

Наименование допускаемого отклонения	Скидка в баллах для класса			
	первого-четвертого (с ацетатным фильтрующим мундштуком)		третьего, пятого (с бумажным фильтрующим мундштуком)	третьего, пятого, шестого, седьмого (без фильтрующего мундштука)
	коробка	пачка		
Перекос или незначительная расклейка коробки или пачки, незначительная расклейка целлюлозной оболочки без нарушений герметичности, незначительное загрязнение клеем или краской, нечеткость или смещение печати	3	3	2	2
Перекос или незначительная отклейка марки	—	2	—	—
Замятие внутреннего пакета из фольги	3	2	1	—
Перекос разрывной ленты более чем на ее ширину или приклейка язычка	3	3	2	—
Надрыв или расклейка шва до 3 мм в сигарете:				
в одной	3	2	1	1
в двух	6	3	2	2
в трех	8	5	3	3
Рваный обрез	3	2	2	2
Нечеткость или неправильное расположение маркировки на сигаретах	3	2	1	1
Осыпка до 3 мм свыше 5 сигарет в пачке или коробке	10	8	3	3

Продолжение табл. 4

Наименование допускаемого отклонения	Скидка в баллах для класса			
	первого-четвертого (с ацетатным фильтрующим мундштуком)		третьего, пятого (с бумажным фильтрующим мундштуком)	третьего, пятого, шестого, седьмого (без фильтрующего мундштука)
	коробка	пачка		
Пятно от машинного масла до 3 мм или загрязнение краской на сигарете:				
на одной	3	2	1	1
на двух	6	4	2	2
на трех	10	8	4	4
Резко неравномерное заполнение сигареты табаком	5	5	2	2
Тугое заполнение табаком свыше 3 сигарет в пачке или коробке	3	3	2	2
Отклейка края ободковой бумаги на величину, которая меньше или равна заходу одного края на другой	2 4	2 4	1 2	— —
Складки на ободковой бумаге фильтра свыше 3 сигарет в пачке или коробке	5	4	3	—
Морщинистость свыше 5 сигарет в пачке или коробке	2	1	1	—
Замятие торца свыше 5 сигарет в пачке или коробке	2	1	1	—
Загрязнение шва сигарет клеем	4	4	3	3
Наличие обрывков сигаретной бумаги в сигарете				
в одной	3	3	3	3
в двух-трех	5	5	5	5
более трех	10	10	10	10

1.20. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

1.21. Наличие в коробке или пачке сигарет другого наименования не допускается.

1.22. Оценкой внешнего вида сигарет и упаковки считается разность между 10 баллами и общей суммой скидки баллов, деленной на число проверенных упаковочных единиц.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.23. Оценка внешнего вида сигарет и упаковки должна быть не менее 1 балла, а сигарет высокого качества — не менее 3,5 баллов.

Допускается не более двух коробок или пачек, получивших оценку 0.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сигареты принимают партиями. Партией считают количество сигарет одного класса и наименования, одной даты изготовления, одного вида упаковки, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Для контроля качества сигарет отбор выборки проводят случайным образом по одноступенчатому нормальному плану контроля при приемочном уровне дефектности 4,0 и специальном уровне контроля С-1 по ГОСТ 18242—72. При партии не более 3200 ящиков объем выборки — 3 ящика.

2.3. Партию продукции принимают, если в выборке нет ящиков с дефектной продукцией, и бракуют, если в выборке имеется один или более таких ящиков.

2.2, 2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов

3.1.1. Из каждого ящика выборки, отобранного по п. 2.2, случайным образом отбирают по 10 упаковочных единиц для оценки внешнего вида сигарет, упаковки и 3 упаковочных единицы для органолептической оценки.

Для лабораторных испытаний отбирают дополнительно по 10 упаковочных единиц.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Определение длины сигарет и фильтрующих мундштуков

3.2.1. *Аппаратура*

Штангенциркуль по ГОСТ 166—80 или другой прибор, позволяющий выполнять измерения с погрешностью не более 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2.2. *Проведение испытания*

Из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 3.1.1, извлекают по одной сигарете, определяют ее длину и длину фильтрующего мундштука с погрешностью не более 0,1 мм. Длину курительной части определяют путем вычитания длины фильтрующего мундштука от длины сигареты.

3.2.3. *Обработка результатов*

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение 10 измерений.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

3.3. Определение влажности

3.3.1. *Определение влажности табака в сигаретах 3-часовым методом*

3.3.1.1. *Аппаратура и реактивы*

Шкаф сушильный (см. обязательное приложение).

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) СН 60/14 по ГОСТ 25336—82 или стаканчики алюминиевые 52/40 по нормативно-технической документации.

Термометр по ГОСТ 2823—73.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Кальций хлористый по ГОСТ 4460—77, прокаленный или серная кислота по ГОСТ 4204—77 концентрации не менее 94% (плотность 1,830—1,835 г/см^3).

3.3.1.2. *Проведение испытания*

Из образцов, отобранных по п. 3.1.1, извлекают табак, тщательно перемешивают. Две пробы табака массой по 4—5 г помещают в высушенные до постоянной массы бюксы и взвешивают. Открытые бюксы с пробой табака и крышками помещают на верхнюю или среднюю полки сушильного шкафа. Высушивание ведут в течение (180±2) мин при температуре воздуха (92±2)°С. Начало отсчета времени сушки ведут с момента установления в шкафу заданной температуры. Вентиляционные отверстия шкафа должны быть полностью открыты. По окончании сушки бюксы с пробой табака закрывают крышками в сушильном шкафу, быстро переносят в эксикатор с хлористым кальцием или серной кислотой, охлаждают в течение от 12 до 15 мин и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

3.3.1.1, 3.3.1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3.3.1.3. *Обработка результатов*

Влажность табака (W_1) в процентах вычисляют по каждой пробе отдельно по формуле

$$W_1 = \frac{m_1 - m_2}{m_1 - m} \cdot 100,$$

где m — масса бюксы, г;

m_1 — масса бюксы с пробой табака до высушивания, г;

m_2 — масса бюксы с пробой табака после высушивания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,3%.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

3.3.2. *Определение влажности табака в сигаретах ускоренным методом*

3.3.2.1. *Аппаратура*

Шкаф сушильный (см. обязательное приложение).

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Лотки из жести площадью (120±2) см² с высотой бортика (10±2) мм.

Термометр по ГОСТ 2823—73.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Пинцет медицинский по ГОСТ 21241—77.

Допускается применять электровлагомеры с погрешностью измерения не более 0,5%.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3.3.2.2. *Проведение испытания*

Из образцов, отобранных по п. 3.1.1, извлекают табак, тщательно перемешивают. Две пробы табака массой по 4—5 г помещают в высушенные до постоянной массы лотки и взвешивают. Лотки с табаком помещают на верхнюю или среднюю полки сушильного шкафа. Высушивание ведут в течение (30±1) мин при температуре воздуха (108±2)°С. Начало отсчета времени сушки ведут с момента установления в шкафу заданной температуры. Вентиляционные отверстия шкафа должны быть полностью открыты. По окончании сушки лотки с пробой табака немедленно взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.3.2.3. *Обработка результатов*

Влажность табака (W_2) в процентах вычисляют по каждой пробе отдельно по формуле

$$W_2 = \frac{m_4 - m_5}{m_4 - m_3} \cdot 100,$$

где m_3 — масса лотка, г;

m_4 — масса лотка с пробой табака до высушивания, г;

m_5 — масса лотка с пробой табака после высушивания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,5%.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

3.4. Определение массовой доли пыли в табаке сигарет

3.4.1. *Аппаратура*

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Прибор для определения засоренности листового табака (ЗЛТ), имеющий частоту круговых поступательных движений рабочего стола (180±5) об/мин, или просеивающая машина типа *IEL* 200.

Допускается применять другие просеивающие машины по нормативно-технической документации.

На приборах устанавливают набор сит диаметром (200±5) мм, состоящий из:

верхнего сита, имеющего решетное полотно по ГОСТ 214—83;

нижнего плетеного сита, изготовленного из полутомпаковой сетки 028 или 0315 по ГОСТ 6613—86;

поддона для сбора пыли.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4.2. *Подготовка к испытанию*

Из образцов, отобранных по п. 3.1.1, осторожно извлекают табак, слегка разрыхляют его и увлажняют к эксикаторе или климатической камере до (15±0,5) %, после чего отбирают пробу массой (50±1) г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.4.3. *Проведение испытания*

Пробу помещают на верхнее сито и просеивают в течение (60±5) с на приборе с вращательным движением сит или в течение (80±6) с на просеивающей машине типа *IEL* 200, или на других просеивающих машинах по нормативно-технической документации.

Табачную пыль, собранную в поддоне, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4.4. *Обработка результатов*

Массовую долю пыли (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_6}{m_7} \cdot 100,$$

где m_6 — масса пыли, г;

m_7 — масса пробы табака, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение двух параллельных определений, расхождения между которыми не должны превышать 0,5%.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

3.5. Определение ширины табачного волокна

3.5.1. *Аппаратура*

Микроскоп МИР-12 или прибор МКБ, или лупа с увеличением 10× по ГОСТ 25706—83, или другой прибор, позволяющий измерять ширину табачного волокна с погрешностью не более 0,1 мм.

3.5, 3.5.1. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.5.2. *Проведение испытания*

Из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 3.1.1, отбирают по одной сигарете, извлекают из них табак, перемешива-

ют и случайным образом отбирают 10 табачных волокон, исключая срезы табачных жилок и обрывки табачных листьев. Волокна расправляют и измеряют ширину табачного волокна с погрешностью не более 0,1 мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение 10 измерений. Вычисления проводят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.6. Определение диаметра сигарет

3.6.1. *Аппаратура*

Пневматические приборы для определения диаметра сигарет в соответствии с международным стандартом ИСО 2971—76.

Допускается определение диаметра сигарет путем измерения с помощью оптических приборов ширины развертки сигаретной бумаги (вместе со швом) в средней ее части, полученной разрезанием сигареты по образующей.

3.6.2. *Проведение испытания*

Из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 3.1.1, извлекают по одной сигарете и определяют их диаметр по международному стандарту ИСО 2971—76.

Диаметр сигарет и ширину развертки сигаретной бумаги определяют с погрешностью не более 0,01 мм.

3.6.3. *Обработка результатов*

Диаметр сигареты по ширине развертки сигаретной бумаги (d) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$d=\frac{b}{\pi}+s,$$

где b — ширина развертки сигаретной бумаги, мм;

$\pi = 3{,}14$;

s — толщина сигаретной бумаги мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение 10 измерений.

Вычисления проводят с точностью до первого сотого знака.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сигареты упаковывают в пачки или коробки по 20 шт.

4.2. Сигареты первого и второго классов упаковывают в коробки из картона хром-эрзац по ГОСТ 7933—75 с откидной крышкой или пачки из этикеточной бумаги по ГОСТ 7625—55 с внутренним пакетом из каширированной фольги по нормативно-технической документации и наружной оболочкой из целлюлозной пленки по ГОСТ 7730—74.

4.3. Сигареты третьего—пятого классов с фильтрующим мундштуком упаковывают в пачки из этикеточной бумаги по ГОСТ 7625—55 с внутренним пакетом из каширированной фольги по нормативно-технической документации и наружной оболочкой из целлюлозной пленки по ГОСТ 7730—74.

Допускается упаковывать сигареты (кроме ароматизированных) в пачки без целлюлозной оболочки с обязательной заклейкой пачки маркой.

Допускается упаковывать сигареты пятого класса с фильтрующим мундштуком в пачки из пачечной бумаги по ГОСТ 6290—74.

4.4. Сигареты третьего класса (овальные) упаковывают в пачки из картона хром-эрзац по ГОСТ 7933—75 или пачечной двухслойной бумаги по ГОСТ 6290—74.

4.5. Овальные сигареты пятого—седьмого классов упаковывают в пачки из пачечной двухслойной бумаги по ГОСТ 6290—74 или из пачечной однослойной бумаги по нормативно-технической документации.

4.6. Сигареты пятого класса (круглые) без фильтрующего мундштука упаковывают в пачки из этикеточной бумаги по ГОСТ 7625—55 с внутренним пакетом из каширированной фольги по нормативно-технической документации и наружной оболочкой из целлюлозной пленки по ГОСТ 7730—74 и в пачки из пачечной двухслойной бумаги по ГОСТ 6290—74.

Допускается применять для упаковывания сигарет вместо двухслойной пачечной бумаги однослойную бумагу по нормативно-технической документации.

4.7. Для упаковывания ароматизированных сигарет пятого и шестого классов применяют внутренний пакет из парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или подпергамента по ГОСТ 1760—81.

4.8. Допускается применение других упаковочных материалов, по качеству не уступающих перечисленным.

4.9. Целлюлозная оболочка коробки или пачки должна быть снабжена разрывной лентой.

4.10. На каждой сигарете должна быть маркировка с указанием наименования сигарет, наименования предприятия-изготовителя или его местонахождения, номера машины или номера бригады.

4.11. На сигаретах с фильтрующим мундштуком маркировка должна быть расположена так, чтобы ее можно было читать со стороны, противоположной мундштуку. Допускается расположение маркировки по образующей сигареты или под углом к ней.

4.12. Пачки или коробки сигарет первого, второго, третьего, четвертого и пятого классов с фильтрующим мундштуком должны быть завернуты в пакеты из оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 или махорочной бумаги по нормативно-технической до-

кументации, а также могут быть упакованы в боксы из картона хром-эрзац по ГОСТ 7933—75 с оболочкой из целлюлозной пленки по ГОСТ 7730—74 или сувенирные коробки.

Оболочка бокса должна быть снабжена разрывной лентой.

4.13. Допускается пачки сигарет пятого класса с фильтрующим мундштуком обтягивать бумажной лентой шириной не менее 40 мм.

4.14. Пачки сигарет третьего и пятого классов без фильтрующего мундштука, а также шестого и седьмого классов должны быть обтянуты бумажной лентой шириной не менее 40 мм.

4.15. Допускается заполнение свободного места в ящиках отдельными пачками.

4.16. Художественное оформление коробок, пачек, боксов и сувенирных коробок по нормативно-технической документации.

4.17. Каждая коробка, пачка, бокс и сувенирная коробка должны иметь следующие обозначения:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

местонахождение и подчиненность предприятия-изготовителя;

наименование и класс сигарет, наличие фильтрующего мундштука;

количество сигарет;

цена;

обозначение настоящего стандарта;

надпись «Минздрав СССР предупреждает: курение опасно для Вашего здоровья».

4.18. Коробки и пачки сигарет упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511—84 или ящики фанерные по ГОСТ 10131—78.

Допускается использовать многооборотные ящики по ГОСТ 11354—82.

4.19. Упаковывание ящиков из гофрированного картона производится одним из следующих методов:

сшиванием металлическими скобами продольных и поперечных клапанов дна и крышки с применением прокладок в соответствии с требованиями ГОСТ 9142—84;

подклеиванием продольных клапанов дна и крышки к поперечным с последующей заклейкой продольных швов бумажной лентой шириной не менее 60 мм или клеевой лентой по ГОСТ 18251—72;

сшиванием металлическими скобами клапанов дна с применением прокладки и заклейки продольного шва крышки бумажной лентой шириной не менее 100 мм с загибом на обе стороны не менее 100 мм или клеевой лентой по ГОСТ 18251—72;

механизированной оклейкой продольных швов дна и крышки ящиков бумажной лентой шириной не менее 100 мм с загибом не менее 100 мм на боковые стороны или клеевой лентой по ГОСТ 18251—72.

Допускается комбинировать указанные методы упаковывания, обеспечивающие прочность ящиков.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.20. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Боится нагрева», дополнительной надписи «Легкогорючий» и нанесением маркировки, характеризующей продукцию:

наименования и местонахождения предприятия-изготовителя, его подчиненности, товарного знака;

наименования и класса сигарет;

количества сигарет в коробке или пачке;

количества сигарет в ящике;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

номера тары по прейскуранту.

4.21. Упаковывание сигарет для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов по ГОСТ 15846—79.

4.22. Сигареты транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

По железной дороге сигареты транспортируют в крытых вагонах.

Транспортные средства для сигарет должны быть сухими, чистыми и без постороннего запаха.

4.23. Помещение для хранения сигарет должно быть сухим, чистым и хорошо проветриваемым. Относительная влажность воздуха должна быть (65±5) %.

4.24. Пол в помещении должен быть на высоте не ниже 50 см от уровня земли. Ящики с сигаретами должны быть уложены на деревянный пол или настил или деревянные брусья на высоте не менее 10 см от пола с промежутками для циркуляции воздуха.

4.23, 4.24. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.25. Ящики с сигаретами должны быть уложены в штабеля не более чем в шесть ящиков по высоте с проходами между двумя, тремя рядами. Расстояние от источников тепла не должно быть менее 1 м.

4.26. Не допускается хранить в одном помещении с сигаретами скоропортящиеся продукты и товары, имеющие запах.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества сигарет требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения сигарет — 12 мес со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Для определения влажности табака в сигаретах 3-часовым и ускоренным методами используют сушильные шкафы по нормативно-технической документации, обеспечивающие требуемые условия сушки.

Изменение № 5 ГОСТ 3935—81 Сигареты. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.88 № 4088

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункты 1.3, 1.11. Заменить ссылку: ГОСТ 5709—75 на ГОСТ 5709—86.

Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Сигареты изготовляют из табачного сырья, как обработанного соусами, ментолом, ароматизаторами и умягчителями, разрешенными к применению Минздравом СССР, на различных технологических стадиях его переработки, так и не обработанного ими».

Пункт 1.7 дополнить словами: «с нанесенной на нее перфорацией или без перфорации».

Пункт 1.8. Первый абзац дополнить словами: «Фильтрующие мундштуки применяют с нанесенной на них перфорацией или без перфорации».

Пункт 3.3.1.1. Последний абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 4460—77, прокаленный» на «по нормативно-технической документации, прокаленный».

Пункт 3.6.1. Первый абзац. Исключить слова: «в соответствии с международным стандартом ИСО 2971—76».

Пункт 3.6.2. Первый абзац. Заменить слова: «по международному стандарту ИСО 2971—76» на «в соответствии с методиками, утвержденными в установленном порядке и указанными в приложении 2».

Пункты 4.2, 4.3, 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 7625—55 на ГОСТ 7625—86.

Пункт 4.3 дополнить абзацем: «Применяют каширированную фольгу с бумажной подложкой, обработанной ментолом, соусами и ароматизаторами или без обработки ими».

Пункт 4.4 после слова «сигареты» дополнить словами: «второго и».

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86.

Пункт 4.17 дополнить абзацами: «надпись «пониженной токсичности» (для сигарет, изготовленных из низконикотинозных табаков и с применением перфорированных фильтрующих мундштуков и сигаретной бумаги);

надпись «сигареты с ментолом» (для сигарет, обработанных ментолом);

надпись «ароматизированные и соусированные» (для сигарет, обработанных ароматизаторами и соусами)».

Пункт 4.18. Первый абзац после ссылки на ГОСТ 13511—84 дополнить словами: «или другой нормативно-технической документации»;

(Продолжение см. с. 260)

заменить ссылку: ГОСТ 10131—78 на ГОСТ 10131—87.

Приложение. Заменить слово: «Приложение» на «Приложение 1».

Стандарт дополнить приложением — 2:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

1. Методические указания по монтажу и эксплуатации прибора «Фильтрона Марк 3» для определения диаметра сигарет и фильтрующих мундштуков. Утверждены Министерством пищевой промышленности СССР 22.01.79.

2. Инструкция по эксплуатации. Прибор для определения диаметра сигарет и фильтров модели «Фильтрона Марк 11».

Утверждена Госагропромом СССР 29.12.86».

(ИУС № 3 1989 г.)

Изменение № 6 ГОСТ 3935—81 Сигареты. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.03.90 № 350
Дата введения 01.09.90

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. По физическим показателям сигареты должны соответствовать следующим требованиям:

длина сигарет всех классов с фильтрующим мундштуком должна быть 70; 80; 85; 100 мм с предельным отклонением ±1,0 мм;

(Продолжение см. с. 196)

длина фильтрующего мундштука сигарет — 15; 18; 20; 25 мм с предельным отклонением ±0,5 мм;

длина сигарет всех классов без фильтрующего мундштука — (70±1) мм;

влажность табака в сигаретах на момент отгрузки с предприятия — (13±±2) %;

влажность табака в сигаретах на момент отгрузки с предприятия для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов должна быть — (12±2) %;

ширина табачного волокна — (0,7±0,1) мм;

(Продолжение см. с. 197)

массовая доля пыли в табаке сигарет не более: для первого и второго классов — 2,5 %, для третьего и четвертого — 3,0 %, пятого — 3,5 %, шестого — 4,0 %, седьмого — 4,5 %».

Пункт 1.13. Заменить слова: «ацетатным фильтрующим мундштуком» на «ацетатным или комбинированным фильтрующими мундштуками».

Пункты 3.3.1.1, 3.3.2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2823—73 на ГОСТ 27544—87.

Пункты 4.2, 4.3, 4.6, 4.12. Заменить ссылку: ГОСТ 7730—74 на ГОСТ 7730—89.

Пункт 4.2 после слов «первого и второго классов» дополнить словами: «с фильтрующим мундштуком».

(Продолжение см. с. 198)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3935—81)

Пункт 4.4. Заменить слова: «Сигареты второго и третьего классов (овальные)» на «Овальные сигареты первого—четвертого классов».

Пункт 4.14 изложить в новой редакции: «4.14. Пачки сигарет без фильтрующего мундштука должны быть обтянуты бумажной лентой шириной не менее 40 мм или завернуты в пакеты».

Пункт 4.17. Восьмой абзац изложить в новой редакции: «надпись о вреде курения, согласованная с Минздравом СССР».

Пункт 4.19. Заменить ссылку: ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87.

Пункт 4.20. Последний абзац исключить.

(ИУС № 5 1990 г.)

Редактор *С. И. Бобарыкин*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 28.06.88 Подп. в печ. 05.10.88 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,02 уч.-изд. л.
Тираж 5000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2061.

gost.e-ecolog.ru