ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ СТАЛЬНАЯ ТКАНАЯ САРЖЕВАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4601—73

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.778.8 : 669.14 : 006.354 Группа В76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ СТАЛЬНАЯ ТКАНАЯ САРЖЕВАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

Технические условия

Twill weave steel wire cloth with square meshes. Specifications

ОКП 12 7500, 12 7700

ГОСТ 4601—73

Взамен ГОСТ 4601—49

Срок действия с 01.01.74 до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на проволочные тканые сетки, предназначенные для разделения сыпучих тел по величине зерна, фильтрации и других целей.

Сетки представляют собой проволочную ткань саржевого переплетения с квадратными ячейками с размером стороны от 0,25 до 1 мм.

Показатели технического уро ня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от порядка переплетения проволок сетки изготовляются следующих видов:

П — с прямым порядком пробора, при котором поверхностные рубчики идут в одном направлении (черт. 1);

О — с прямым и обратным порядком пробора, при котором поверхностные рубчики имеют зигзагообразное направление (черт. 2).

В зависимости от точности изготовления:

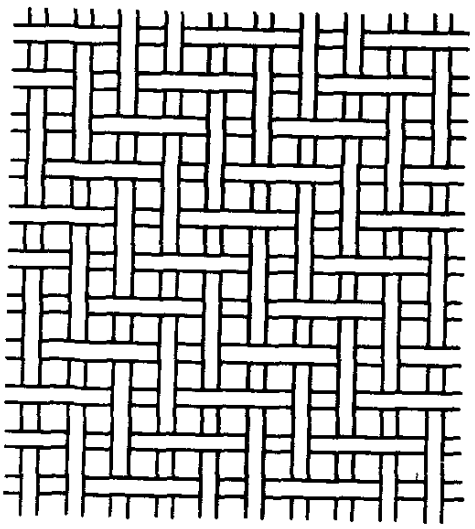
повышенной точности;

нормальной точности — Н.

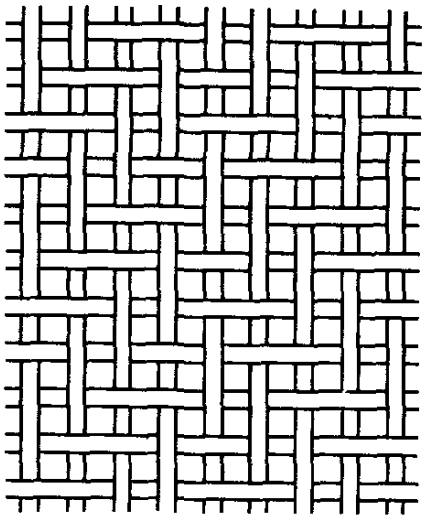
Требования к сеткам повышенной точности предусмотрены для высшей категории качества.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1988



Черт. 1



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Размер стороны ячейки в свету и диаметр проволоки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету	Номинальный диаметр проволоки	
		основы	утка
025	0,250	0,20	0,22
028	0,280	0,22	0,25
0315	0,315	0,25	0,28
0355	0,355	0,28	0,30
04	0,400	0,30	0,35
045	0,450	0,30	0,35
050	0,500	0,35	0,40
056	0,560	0,35	0,40
063	0,630	0,40	0,45
07	0,700	0,40	0,45
08	0,800	0,45	0,50
09	0,900	0,45	0,50
1	1,000	0,50	0,55

Пример условного обозначения

Сетка саржевая с прямым порядком пробора, № 08, повышенной точности изготовления:

Сетка П—08 ГОСТ 4601—73

То же, с прямым порядком пробора, № 08, нормальной точности изготовления:

Сетка П—08—Н ГОСТ 4601—73

То же, с прямым и обратным порядком пробора, № 1:

Сетка О—1 ГОСТ 4601—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Допускаемые отклонения от номинального для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, размера стороны отдельной увеличенной ячейки и допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, %		Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету, %		Допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету, %, не более	
	повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности
0,250—0,355	±6	±10	25	40	8	Не нормируется
0,400—0,900		±9				
1,00		±8				

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. **(Исключен, Изм. № 3).**

1.5. Сетки должны изготовляться шириной 1000±10 мм.

Примечание. По соглашению сторон могут поставляться сетки шириной от 600 до 1500 мм с интервалом 50 мм.

1.6. Сетки должны поставляться свернутыми в рулоны. В рулоне должно быть не более пяти кусков сетки, в том числе не менее двух кусков длиной более 5 м, остальные — длиной не менее 2 м.

По согласованию изготовителя с потребителем для сеток № 025—0355 допускается в рулоне один кусок длиной не менее 1 м.

По согласованию изготовителя с потребителем сетка изготовляется в рулоне, состоящем из одного куска мерной длины.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. Число проволок на 1 дм основы и утка, живое сечение и теоретическая масса 1 м^2 сетки указаны в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетки должны быть изготовлены из стальной светлоотожженной низкоуглеродистой или высоколегированной проволоки марок 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т нормальной точности по нормативно-технической документации, в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Переплетение проволок в сетке должно быть правильным.

При изготовлении сетки с прямым и обратным порядком пробора ширина и количество полос с рубчиками того и другого направления должны быть одинаковыми.

2.3. В сетке не должно быть разорванных проволок. Сращивание концов проволоки допускается.

2.4. Допускается перегиб в начале куска сетки, а также ткацкие дефекты в виде галочек, петель, скруток в количестве не более пяти на 1 м^2 для сетки первой категории качества и не более двух ткацких дефектов на 1 м^2 для сетки высшей категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. При развертывании рулона сетки полотно не должно иметь волнистости.

2.6. Крайняя проволока основы у обоих краев полотна может быть толще остальных проволок основы.

Диаметр крайней проволоки основы выбирается предприятием-изготовителем.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетку принимают партиями. Партия должна состоять из сеток одного вида, размера, материала, одной точности изготовления и должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

условное обозначение проволоки сетки;

длину и ширину сетки;

количество рулонов в партии;

массу нетто партии;

изображение Государственного Знака качества для сеток высшей категории качества.

3.2. Для проверки качества сеток от партии отбирают 5% рулонов, но не менее двух рулонов, у которых проверяют:

а) качество и вид переплетения;

б) размер стороны ячейки в свету (средний арифметический);

в) максимальное отклонение размера стороны отдельных ячеек от номинального размера;

г) ширину и длину сетки;

д) число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3.3. В каждом отобранном рулоне проверяют все куски сетки.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов, не подвергшихся контролю.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Качество переплетения сетки проверяют визуально при перемотке рулона.

4.2. Средний арифметический размер стороны ячейки в свету определяют для утка и основы по результатам трех измерений, произведенных в трех местах сетки по усмотрению приемщика, из которых одно расположено в середине сетки, а два других — по краям, но не ближе 50 мм от края сетки.

Прямая линия, соединяющая любые два места измерения, не должна совпадать ни с направлением утка, ни с направлением основы.

Средний арифметический размер сторон ячеек в свету (A) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$A = \frac{l}{n} - d,$$

где l — длина участка от начала первой проволоки до начала последней проволоки, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная приблизительно 10 мм;

n — число ячеек, отсчитанных на участке;

d — номинальный диаметр проволоки, мм.

Длина участка l для определения среднего арифметического размера стороны ячейки измеряется при помощи лупы общего назначения по ГОСТ 25706—83 или измерительной линейки по ГОСТ 427—75.

4.3. Количество (число) отдельных ячеек с максимально допускаемыми отклонениями по размеру стороны ячейки в свету должно определяться на 1 м^2 площади сетки, на котором наблюдается наибольшее различие в размере ячеек. Для измерения выбирают участки площадью 1 дм^2 не ближе 50 мм от края полотна.

Максимальный размер стороны ячейки в свету измеряют микроскопом с окуляр-микрометром с точностью до 0,01 мм, отсчетным микроскопом типа МПБ-2 (лупа Бринеля) с точностью до 0,05 мм или лупой общего назначения по ГОСТ 25706—83 с точностью до 0,1 мм.

4.2; 4.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.4. Ширину сетки измеряют в любом месте.

4.5. Длину проверяют счетчиком на браковочной машине или вручную метром по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—80. За начальную точку отсчета длины принимается линия перегиба сетки.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каждый рулон сетки должен быть в середине и по краям перевязан проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой мягкой проволокой по нормативно-технической документации.

Каждый рулон сетки должен быть обернут бумагой по ГОСТ 8273—75 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам, затем полимерной пленкой по ГОСТ 10354—82 или ГОСТ 16272—79 или другой полимерной пленкой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Масса рулона не должна превышать 80 кг.

5.3. К торцовой части рулона должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

условное обозначение проволоки сетки;

ширину сетки в миллиметрах и длину сетки в метрах;

изображение Государственного Знака качества для сеток высшей категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.5. Сетку транспортируют рулонами и пакетами по ГОСТ 21929—76 транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование сетки по железной дороге должно проводиться в крытых вагонах повагонными или мелкими отправками.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.6. Хранение сеток — по условиям 5 ГОСТ 15150—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.7. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Номер сетки	Число проволок на 1 дм		Живое сечение, %	Масса 1 м² сетки, кг
	основы	утка		
025	222	215	29,6	1,26
028	200	189	29,6	1,41
0315	177	168	29,8	1,59
0355	158	153	31,3	1,72
04	143	133	30,5	1,92
045	133	125	33,8	1,74
050	118	111	32,8	2,24
056	110	104	36	2,12
063	97	93	35,6	2,31
07	91	87	38,8	2,12
08	80	77	39,5	2,25
09	74	71	43	2,17
1	67	65	43	2,41

Примечание. Масса 1 м² сетки приведена для низкоуглеродистой проволоки. При определении массы 1 м² сетки из высоколегированной проволоки необходимо использовать коэффициент 1,01.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

К. Г. Залялютдинов, К. И. Туленков, В. В. Муравьева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.04.73 № 1064**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 4601—49**

4. **СПРАВОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	4.2
ГОСТ 3282—74	5.1
ГОСТ 4601—73	1.1
ГОСТ 7502—80	4.5
ГОСТ 8273—75	5.1
ГОСТ 10354—82	5.1
ГОСТ 14192—77	5.7
ГОСТ 15150—69	5.6
ГОСТ 16272—79	5.1
ГОСТ 21929—76	5.5
ГОСТ 25706—83	4.2, 4.3

5. **Переиздание (октябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1982 г., декабре 1983 г., августе 1987 г. (ИУС 2—83, 3—84, 12—87).**

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 11.05.87 Подп. в печ. 27.01.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,39 уч.-изд. л. Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123340, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4618.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru