

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ТРУБЫ ГРУНТОПРОВОДНЫЕ

## ГОСТ 5466–74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14-462(083.74) Группа Д41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГОСТ 5466—74

## ТРУБЫ ГРУНТОПРОВОДНЫЕ

Soil transfering pipes

Взамен
ГОСТ 5466 68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 декабря 1974 г. № 2772 срок действия установлен

с 01.07 1977 г.
до 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на грунтопроводные трубы напорных плавучих грунтопроводов землесосных и землечерпательных снарядов для морских и внутренних водных путей, а также плавучих трубопроводов, применяемых для мелиоративных работ и других целей.

### 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Грунтопроводные трубы должны изготовляться на условные давления $P_y$ 6 и 10 кгс/см$^2$.

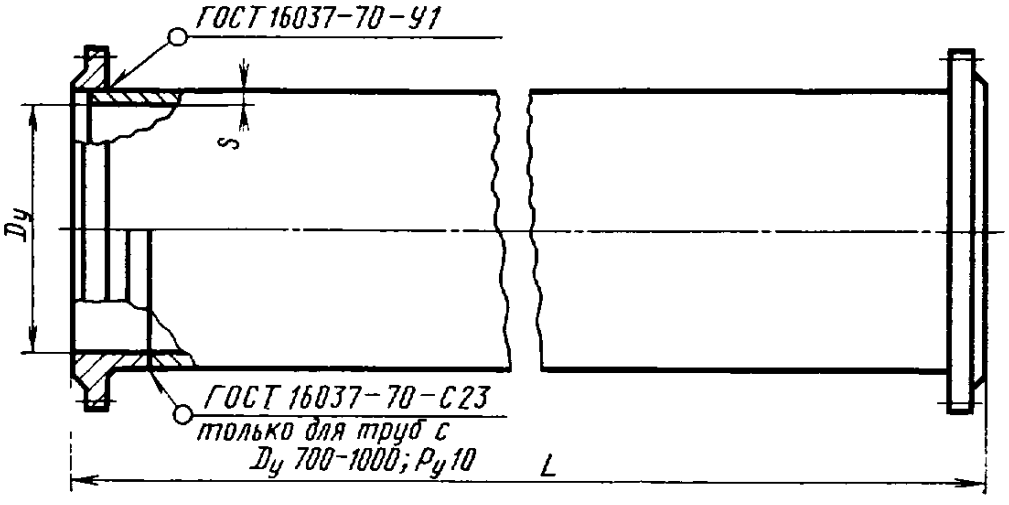
1.2. Грунтопроводные трубы должны изготовляться в климатическом исполнении В, категории размещения 1 по ГОСТ 15150—69.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

★

1.3. Основные размеры грунтопроводных труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Размеры в мм

| Условный проход $D_у$ | Длина труб с фланцами в сборе $L$ | | Толщина стенки $S$, не менее | Масса труб (справочная), кг, при давлении $P_у$, кгс/см² | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 6 | 10 | 6 | 10 |
| | Для промежуточного и шпилевого (свайно-якорного) понтонов | Для концевого понтона | | Для промежуточного и шпилевого (свайно-якорного) понтонов | | Для концевого понтона | |
| 250 | 6700 | 8400 | 7 | 315 | 318 | 393 | 396 |
| 300 | | | | 378 | 381 | 471 | 474 |
| 350 | 8100 | 9400 | 9 | 674 | 677 | 780 | 783 |
| 400 | | | 8 | 683 | 689 | 790 | 796 |
| 450 | | 10400 | | 768 | 774 | 981 | 987 |
| 500 | 9600 | | | 1010 | 1020 | 1090 | 1100 |
| 600 | | 11400 | | 1200 | 1210 | 1420 | 1430 |
| 700 | | | | 1380 | 1400 | 1640 | 1660 |
| 800 | | 13400 | | 1570 | 1600 | 2190 | 2220 |
| 900 | 10300 | | | 1900 | 1930 | 2450 | 2490 |
| 1000 | | 14400 | | 2110 | 2150 | 2930 | 2970 |

Примечание. По требованию заказчика грунтопроводные трубы могут изготовляться с горловинами для их очистки и осмотра, а также допускается уменьшение длины труб для грунтопроводов землесосных и землечерпательных снарядов, работающих в узкостях.

Пример условного обозначения трубы грунтопроводной для промежуточного и шпилевого (свайно-якорного) понтонов с $D_y$ 400 мм на $P_y$ 6 кгс/см² с горловиной:

*Труба ПГ—400—6 ГОСТ 5466—74*

То же, для концевого понтона с $D_y$ 700 мм на $P_y$ 10 кгс/см², без горловины:

*Труба К—700—10 ГОСТ 5466—74*

Примечание. Условные обозначения, принятые настоящим стандартом, не должны использоваться в случаях обязательного применения кодов Общесоюзного классификатора продукции.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы грунтопроводные должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Трубы грунтопроводные должны изготовляться из цельных труб немерной длины.

Допускается изготовление грунтопроводных труб из отдельных частей, при этом их стыки должны быть расположены на расстоянии не менее 200 мм от конца трубы или выреза под горловину. Тип шва сварного соединения С6 по ГОСТ 16037—70.

2.3. Трубы для изготовления грунтопроводных труб всех $D_y$, кроме $D_y$ 350 мм — по ГОСТ 10704—63, группа Д ГОСТ 10705—63 и ГОСТ 10706—63. Трубы для грунтопроводных труб с $D_y$ 350 мм — по ГОСТ 8732—70, группа Д ГОСТ 8731—66.

2.4. Фланцы к грунтопроводным трубам с $D_y$ 700—1000 мм на $P_y$ 10 кгс/см² — по ГОСТ 12830—67, к остальным — по ГОСТ 1255—67.

По требованию заказчика грунтопроводные трубы могут поставляться без фланцев с разделкой их концов под сварку. Конструктивные элементы подготовленных под сварку кромок должны соответствовать сварному шву С23 по ГОСТ 16037—70.

2.5. Материал фланцев — сталь марки Ст3сп по ГОСТ 380—71.

2.6. Допускаемое отклонение от перпендикулярности плоскости фланца к образующей грунтопроводной трубы — не более 1% наружного диаметра фланца.

2.7. В местах сварки не должны быть трещины в шве и околошовной зоне, прожоги, свищи, незаваренные кратера, наплывы на границе шва, протеки металла, местные скопления газовых пор, шлаковые включения, подрезы основного металла и другие дефекты.

2.8. Наружные поверхности грунтопроводных труб, кроме уплотнительных поверхностей фланцев, должны быть окрашены. Схема окраски назначается в соответствии с действующими нормативами по окраске судов.

2.9. Грунтопроводные трубы, предназначенные для эксплуатации в условиях тропического климата, должны соответствовать требованиям ГОСТ 15151—69.

2.10. Срок службы грунтопроводных труб, при условии поворачивания их по мере износа нижней части при работе на гравийных грунтах, устанавливается 3 года, на песчаных — 6 лет, на глинистых — 8 лет.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Грунтопроводные трубы, прошедшие операционный контроль на соответствие требованиям пп. 2.2—2.6 настоящего стандарта, представляют на приемо-сдаточные испытания партиями.

Партия должна состоять из грунтопроводных труб одного типоразмера и одного условного давления.

Количество грунтопроводных труб в партии определяется числом грунтопроводных труб, отправляемых в один адрес.

3.2. При приемке грунтопроводные трубы подвергают сплошному контролю на соответствие требованиям пп. 1.3; 2.6—2.9; 5.1—5.2 настоящего стандарта и испытаниям на прочность и плотность сварных швов, горловин и фланцевых соединений.

Испытаниям на прочность и плотность подвергается 100% грунтопроводных труб. Грунтопроводные трубы, поставляемые без фланцев и горловин, испытаниям на прочность и плотность не подвергаются.

3.3. Если при контроле и испытаниях грунтопроводных труб будут получены неудовлетворительные результаты хотя бы по одному из показателей, их бракуют и возвращают для устранения дефектов.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Качество материала проверяют по сертификатам или результатам лабораторного анализа.

4.2. Контроль конструкций и размеров проводят сличением с чертежами и измерениями измерительными инструментами, обеспечивающими требуемую чертежами точность.

4.3. Контроль качества сварки, окраски и маркировки грунтопроводных труб проводят внешним осмотром.

4.4. Испытание на прочность и плотность сварных швов, горловин и фланцевых соединений проводится согласно ГОСТ 3845—65 пробным гидравлическим давлением $P_{пр}=1{,}5\ P_{у}$ с выдержкой не менее 30 с.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждой грунтопроводной трубе, на расстоянии не более 500 мм от фланца (торца), должна быть нанесена четкая несмываемая маркировка, содержащая:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение грунтопроводной трубы;

массу трубы;

дату выпуска.

5.2. Консервация грунтопроводной трубы должна соответствовать требованиям ГОСТ 13168—69, группа изделия VIв для категории условий хранения и транспортирования Ж1 ГОСТ 15150—69.

5.3. Грунтопроводные трубы должны транспортироваться без упаковки, любым видом транспорта в условиях, исключающих их механическое повреждение.

5.4. Грунтопроводные трубы должны храниться под навесом на деревянных подкладках, не допускающих соприкосновения грунтопроводных труб с грунтом. Допускается хранение грунтопроводных труб на открытых площадках.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие грунтопроводных труб требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения и правил эксплуатации.

Срок гарантии — 12 месяцев со дня получения грунтопроводных труб потребителем.

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 09.01.75 Подп. в печ. 20.02.75 0,5 п. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 133

gost.e-ecolog.ru