ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# СТЕКЛОИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 6799—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

Руководитель темы **Л. А. Зайонц**
Исполнитель **И. Н. Андрианова**

**ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

Член Коллегии **Н. И. Филиппович**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 сентября 1980 г. № 4519**

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб. 08.09.80 Подп. к печ. 03 10.80 0,5 п. л. 0,42 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1314

УДК 666.189 : 684.4 : 006.354 Группа И11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГОСТ 6799—80

## СТЕКЛОИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ

### Общие технические условия

Glass for furniture. General specification

Взамен
ГОСТ 6799—75

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 сентября 1980 г. № 4518 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.
до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на изделия из листового стекла, полированного, неполированного, цветного, узорчатого, а также из стекла «метелица» и «мороз», предназначенные для мебели.

## 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стекло для мебели должно изготовляться следующих размеров:

по длине от 200 до 1500 мм;

по ширине от 100 до 1000 мм;

по толщине от 3 до 6 мм с интервалом в 1 мм.

Примечание. Стекло размеров и интервалов, не предусмотренных настоящим стандартом, изготовляется по согласованию между изготовителем и потребителем.

1.2. Предельное отклонение по длине и ширине листов стекла не должно быть более ±2 мм, а для изделий с государственным Знаком качества ±1 мм.

1.3. Предельное отклонение толщин листов стекла должно соответствовать величинам, указанным в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стекло должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий, по рабочим чертежам и образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели внешнего вида (кроме сколов и щербин) должны соответствовать:

из полированного технического стекла требованиям ГОСТ 7132—78;

из неполированного стекла требованиям ГОСТ 111—78 в части 1-го сорта;

из листового цветного стекла требованиям нормативно-технической документации на это стекло;

из узорчатого стекла требованиям ГОСТ 5533—79 в части 1-го сорта;

из стекла «мороз», «метелица» требованиям нормативно-технической документации на это стекло.

2.3. Кромки стекла должны быть шлифованные округленные или шлифованные с фасками шириной от 0,5 до 1,5 мм.

Допускается фацетирование края стекла. При этом фацет должен быть полированным с углом наклона к поверхности стекла от 17 до 30°. Допускается изготовление стеклоизделий с обрезными кромками, без последующей их обработки.

Вид обработки кромки стекла определяется по согласованию с потребителем.

2.4. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Разность длин диагоналей листов стекла не должна превышать 3 мм, а для стекол с государственным Знаком качества — 2 мм.

2.5. В стеклах прямоугольной формы отбитость углов не допускается более 2 мм по биссектрисе.

2.6. Стекла должны иметь равномерную толщину по всей площади. Допускаемая разнотолщинность в одном и том же листе стекла должна соответствовать требованиям ГОСТ 7132—78, ГОСТ 111—78, ГОСТ 5533—79.

2.7. Листы стекла должны быть ровными по всей плоскости. Допускаемая кривизна листа не более 0,15% длины листа.

2.8. На торцах листов стекла в направлении от краев к центру не допускаются сколы и щербины длиной более:

2 мм в количестве более 2 шт. на каждой стороне в фацетированных листах и листах с шлифованной кромкой;

2 мм в количестве более 3 шт. на каждой стороне в нефацетированных листах толщиной до 5 мм;

3 мм в количестве более 3 шт. на каждой стороне в нефацетированных листах толщиной более 5 мм.

На кромках, видимых при нормальной эксплуатации стекольных изделий в мебели, сколы и щербины не допускаются.

2.9. В раздвижных стеклах для мебели способ нанесения пальцевой выточки (лунки) или отверстия, их форма и размер должны соответствовать рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Стекло принимают партиями. Партией считается количество стекла одного вида и размера, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование и адрес изготовителя;

наименование и адрес получателя;

размеры и количество листов стекла в партии, общую площадь стекла (кв. м);

номер и дату составления документа;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. При проверке листов стекла на соответствие требованиям настоящего стандарта применяют двухступенчатый контроль в соответствии с таблицей.

| Объем партии листов, шт. | Выборка | Объем выборки, шт. | Кумулятивный объем выборки, шт. | Приемочное число, шт. | Браковочное число, шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| До 15 включ. | Первая | 2 | 2 | 0 | 2 |
| | Вторая | 2 | 4 | 1 | 2 |
| От 16 до 25 включ. | Первая | 3 | 3 | 0 | 2 |
| | Вторая | 3 | 6 | 1 | 2 |
| От 26 до 50 включ. | Первая | 5 | 5 | 0 | 3 |
| | Вторая | 5 | 10 | 3 | 4 |
| От 51 до 90 включ. | Первая | 8 | 8 | 1 | 4 |
| | Вторая | 8 | 16 | 4 | 5 |
| От 91 до 150 включ. | Первая | 13 | 13 | 2 | 5 |
| | Вторая | 13 | 26 | 6 | 7 |
| От 151 до 280 включ. | Первая | 20 | 20 | 3 | 7 |
| | Вторая | 20 | 40 | 8 | 9 |
| От 281 до 500 включ. | Первая | 32 | 32 | 5 | 9 |
| | Вторая | 32 | 64 | 12 | 13 |
| От 501 до 1200 включ. | Первая | 50 | 50 | 7 | 11 |
| | Вторая | 50 | 100 | 18 | 19 |

*Продолжение*

| Объем партии листов, шт. | Выборка | Объем выборки, шт. | Кумулятивный объем выборки, шт. | Приемочное число, шт. | Браковочное число, шт. |
|---|---|---|---|---|---|
| От 1201 до 3200 включ. | Первая<br>Вторая | 80<br>80 | 80<br>160 | 11<br>26 | 16<br>27 |
| От 3201 до 10000 включ. | Первая<br>Вторая | 125<br>125 | 125<br>250 | 11<br>26 | 16<br>27 |
| От 10001 до 35000 включ. | Первая<br>Вторая | 200<br>200 | 200<br>400 | 11<br>26 | 16<br>27 |

3.3. Партию листов стекла принимают, если количество дефектных листов в первой выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй выборки, если количество дефектных листов больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных листов в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, проводят вторую выборку.

Партию листов стекла принимают, если количество дефектных листов в двух выборках меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если количество дефектных листов в двух выборках больше или равно браковочному числу.

Если при приемке листов стекла высшей категории качества количество дефектных листов в первой выборке будет больше приемочного числа, то стекло приемке по высшей категории качества не подлежит.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Показатели внешнего вида стекла (кроме сколов и щербин) определяют визуально в проходящем свете при рассеянном освещении. При этом лист стекла устанавливают вертикально на расстоянии 0,6 м от наблюдателя.

4.2. Равномерность цвета и качество нанесения узора должны определяться путем сравнения с образцами, утвержденными в установленном порядке.

4.3. Размеры стекла и длину диагоналей измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм или металлической рулеткой по ГОСТ 7502—69 с погрешностью до 1 мм.

4.4. Толщину листа стекла измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78 с погрешностью до 0,01 мм или штангенциркулем по ГОСТ 166—73 с погрешностью до 0,1 мм в середине каждой стороны листа на расстоянии от кромки не менее его толщины. За толщину листа стекла принимают среднее арифметическое результатов измерений, проведенных в четырех точках стекла.

Разность между наибольшей и наименьшей толщиной листа стекла (разнотолщинность) не должна превышать величины, указанной в п. 2.6.

4.5. Обработку кромки стекла (скругление, фаски и фацет) проверяют наложением шаблона.

4.6. Сколы, щербины, повреждения углов, показатели внешнего вида измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Листы стекла должны складываться парами с обязательной прокладкой между ними по всей площади бумагой по ГОСТ 16711—79 Е, ГОСТ 1908—77 Е или другими видами бумаги, не содержащей царапающих включений.

Сложенные парами стекла должны складываться в пачки (не более 6 шт.) и упаковываться в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75 всех марок (кроме Ж и Е) или в оберточную бумагу других видов, не содержащую царапающих включений.

5.2. В пачках должны быть изделия одного размера.

5.3. Транспортирование стекла для мебели осуществляют в пирамидах, контейнерах типа ПКС 2М-2,85, универсальных контейнерах по ГОСТ 20435—75, дощатых ящиках по ГОСТ 4295—80 или по ГОСТ 12913—67 или без тары (в специально оборудованном автомобильном транспорте).

5.4. При упаковывании стекла для мебели в пирамиды, контейнеры типа ПКС 2М-2,85 пачки изделий плотно устанавливают и закрепляют с помощью упорных и прижимных планок с целью исключения сдвигов или качания изделий при транспортировании.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать стекло для мебели (кроме полированного) без перекладывания листов стекла бумагой и обертывания их в пачки при транспортировании изделий в пирамидах и контейнерах ПКС 2М-2,85.

5.5. При упаковывании или транспортировании стекла для мебели в универсальных контейнерах и специально оборудованном автомобильном транспорте пачки изделий плотно устанавливают и закрепляют по п. 5.4.

5.6. При упаковывании стекла для мебели в дощатые ящики по ГОСТ 4295—80 на дно настилают сухую стружку по ГОСТ

5244—79, толщиной 20—25 мм, плотно устанавливают пачки, зазоры между пачками, а также между стенками и пачками и свободное пространство под крышкой ящика заполняют плотным слоем сухой стружки.

Допускается применение гофрированного картона и других амортизирующих материалов в качестве уплотняющих и предохраняющих стекло от разрушения.

5.7. Стекло для мебели, упакованное в дощатые ящики, допускается транспортировать пакетами по ГОСТ 21929—76.

5.8. В каждую пирамиду, контейнер, ящик вкладывают ярлык, а на каждую пачку изделий укрепляют (приклеивают) этикетку или штампом наносят оттиск, в которых указывают:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

количество изделий;

номер или фамилию упаковщика;

номер или фамилию контролера;

дату упаковки;

обозначение настоящего стандарта.

5.9. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать», «Боится сырости».

5.10. Контейнеры со стеклом транспортируют всеми видами транспорта.

Ящики и пирамиды со стеклом транспортируют всеми видами крытого транспорта.

5.11. Масса брутто каждого ящика не должна быть более 500 кг.

5.12. При транспортировании стекло устанавливают в вертикальном положении торцами по направлению движения. Не допускается устанавливать ящики плашмя или в наклонном положении.

5.13. Стекло для мебели следует хранить в вертикальном положении в сухих закрытых помещениях. Контейнеры ПКС 2М-2,85, а также универсальные контейнеры допускается хранить на открытых площадках.

Распакованное стекло следует хранить с прокладочным материалом между листами (в случае, если отгрузка производилась пакетами).

**Группа И11**

**Изменение № 1 ГОСТ 6799—80 Стеклоизделия для мебели. Общие технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.06.86 № 1406 срок введения установлен**

**с 01.10.86**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 59 2213.

Наименование стандарта. Исключить слово: «Общие», «General».

По всему тексту стандарта заменить слова: «стекло», «изделия» на «стеклоизделия».

Вводную часть после слова «цветного» дополнить словами: «термически полированного окрашенного».

Пункт 1.1. Заменить значение: 6 на 7

*(Продолжение см. с. 204)*

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Предельное отклонение по длине и ширине для стеклоизделий должно быть не более ±1 мм».

Пункт 2.1. Исключить слова: «технических условий».

Пункты 2.2, 2.4, 3.2 изложить в новой редакции: «2.2. Показатели внешнего вида стеклоизделий (кроме сколов и щербин) должны соответствовать:

из листового термически полированного стекла зеркального вида требованиям ГОСТ 7132—78;

из оконного стекла высшего сорта требованиям ГОСТ 111—78;

из узорчатого стекла высшего сорта требованиям ГОСТ 5533—79;

из листового цветного, термически полированного окрашенного, стекла «Мороз», «Метелица» требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.4. В стеклоизделиях прямоугольной формы разность длин диагоналей листов стекла не должна превышать 2 мм.

3.2. При проверке стеклоизделий для мебели на соответствие требованиям пп. 1.2, 2.3—2.5, 2.7, 2.8 применяют двухступенчатый нормальный контроль с приемочным уровнем дефектности — 4 % в соответствии с таблицей.

*(Продолжение см. с. 205)*

шт.

| Объем партии | Объем выборки | Общий объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
|---|---|---|---|---|
| 51—90 | 1-я выборка 8 | 8 | 0 | 2 |
| | 2-я выборка 8 | 16 | 1 | 2 |
| 91—150 | 1-я выборка 13 | 13 | 0 | 3 |
| | 2-я выборка 13 | 26 | 3 | 4 |
| 151—280 | 1-я выборка 20 | 20 | 1 | 4 |
| | 2-я выборка 20 | 40 | 4 | 5 |
| 281—500 | 1-я выборка 32 | 32 | 2 | 5 |
| | 2-я выборка 32 | 64 | 6 | 7 |
| 501—1200 | 1-я выборка 50 | 50 | 3 | 7 |
| | 2-я выборка 50 | 100 | 8 | 9 |

Пункт 4.3. Заменить слова и ссылку: «с погрешностью до 1 мм» на «с погрешностью ±1 мм» (2 раза); ГОСТ 7502—69 на ГОСТ 7502—80.

Пункт 4.4. Заменить слова и ссылку: «с погрешностью до 0,01 мм» на «с погрешностью ±0,01 мм», «с погрешностью до 0,1 мм» на «с погрешностью ±0,1 мм», ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

Пункт 4.6. Заменить слова: «с погрешностью до 1 мм» на «с погрешностью ±1 мм».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 16711—79 на ГОСТ 16711—84, ГОСТ 1908—77 на ГОСТ 1908—82.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Транспортирование стеклоизделий для мебели осуществляют в специализированных контейнерах для листового

*(Продолжение см. с. 206)*

стекла, дощатых ящиках по ГОСТ 4295—80, универсальных контейнерах по ГОСТ 20435—75, при автомобильных перевозках — пирамидах и многооборотных ящиках по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, или без тары (в специально оборудованном автомобильном транспорте)».

Пункт 5.5 после слов «универсальных контейнерах» дополнить ссылкой: «по ГОСТ 20435—75».

Пункты 5.6, 5.7 изложить в новой редакции: «5.6. Стеклоизделия для мебели, упакованные в дощатые ящики, транспортируют пакетами по ГОСТ 21929—76.

При транспортировании в крытых вагонах ящики со стеклоизделиями формируют в транспортные пакеты на поддон по ГОСТ 9557—73, ГОСТ 9078—84. Размеры и параметры пакетов должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597—81. Средства скрепления по ГОСТ 21650—76, ГОСТ 3560—73, ГОСТ 3282—74. Вид отправки по железной дороге — малотоннажный.

При упаковывании стеклоизделий для мебели в дощатые ящики по ГОСТ 4295—80 на дно настилают сухую стружку по ГОСТ 5244—79, толщиной 20—25 мм, плотно устанавливают пачки; зазоры между пачками, а также между стенками и пачками и свободное пространство под крышкой ящика заполняют плотным слоем сухой стружки.

Допускается применение гофрированного картона и других амортизирующих материалов в качестве уплотняющих и предохраняющих стеклоизделия для мебели от разрушения.

5.7. Стеклоизделия для мебели, отправляемые в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковывают по ГОСТ 15846—79».

Пункт 5.8. Седьмой абзац. Заменить слово: «упаковки» на «упаковывания».

Пункт 5.9. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары» на «Транспортная маркировка».

Пункт 5.10 изложить в новой редакции: «5.10. Стеклоизделия для мебели транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте каждого вида».

(ИУС № 9 1986 г.)

**Группа И11**

**Изменение № 2 ГОСТ 6799—80 Стеклоизделия для мебели. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.07.88 № 2689**

**Дата введения 01.01.89**

Заменить код: ОКП 59 2213 на ОКП 59 0003.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Предельное отклонение по длине и ширине стеклоизделий, в миллиметрах, не должно быть более:

±1 — для всех видов дверей;

±2 — для полок, вкладышей в емкости изделий мебели».

Пункт 2.1. Заменить слова: «по рабочим чертежам и образцам» на «и рабочим чертежам».

*(Продолжение см. с. 198)*

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Показатели внешнего вида стеклоизделий (кроме сколов и щербин) должны соответствовать:

из полированного стекла зеркального вида и технического требования ГОСТ 7132—78;

из оконного стекла первого сорта требованиям ГОСТ 111—78;

из витринного полированного стекла требованиям ГОСТ 13454—77;

из узорчатого стекла первого сорта требованиям ГОСТ 5533—86;

из листового цветного, термически полированного теплопоглощающего, стекла «Мороз», «Метелица» требованиям нормативно-технической документации».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 5533—79 на ГОСТ 5533—86.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5*а*: «2.5а. Отклонение сторон от прямолинейности у вершин углов стеклоизделий не должно быть более 1 мм».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.7: «4.7. Отклонение поверхности стекла от плоскости (кривизну) измеряют щупом по ГОСТ 882—75 наибольшего просвета, образующегося при наложении поверочной линейки на края листа стекла. Лист стекла располагают на плоской поверхности».

(ИУС № 11 1988 г.)

gost.e-ecolog.ru