

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6810—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.51 : 006.354 Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОИ

Технические условия

Wall-paper. Specifications

ГОСТ 6810—81*

Взамен
ГОСТ 6810—74

ОКП 54 6200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 февраля 1983 г. № 968 срок действия установлен

с 01.04.83
до 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обои должны выпускаться следующих видов:

А, $А_в$, $А_м$ — печатные;

Б, $Б_в$ — печатные тисненые;

В, $В_в$ — печатные гофрированные;

Г, $Г_в$, $Г_м$ — дублированные.

В наименовании видов индекс «в» обозначает стойкость к влажному истиранию, «м» — к истиранию раствором моющего средства.

Допускается дублированные обои видов $Г_в$ и $Г_м$ изготовлять с пленочным покрытием.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Обои выпускают в рулонах шириной 500, 560, 600 и 620 мм и длиной 6,0; 10,5; 12,0; 18,0 м.

По согласованию со строительными организациями допускается изготовлять обои в рулонах длиной до 750 м.

Отклонения по ширине полотна обоев не должны превышать ±3 мм.

Отклонения по длине обоев не должны превышать:

±3% — при длине 6,0 м;

±2% » » 10,5; 12,0 и 18,0 м.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1983 г., июле 1984 г. (ИУС 6—83, 11—84)*

© Издательство стандартов, 1985

Полезная ширина обоев должна составлять при ширине рулона:

500 мм — от 470 до 480 мм;
560 мм — от 530 до 540 мм;
600 мм — от 570 до 580 мм;
620 мм — от 580 до 600 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обои должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Бумага-основа, применяемая для изготовления обоев, должна соответствовать ГОСТ 6749—81 и другим нормативно-техническим документам, с показателями качества не ниже установленных в ГОСТ 6749—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. По физико-механическим показателям обои должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. По художественно-эстетическим показателям обои должны соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.5. Художественно-эстетические показатели образцов обоев должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

2.6. Красочный фон должен быть равномерным, без пятен, полос, подтеков и брызг, видимых невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. Намотка рулонов должна быть плотной, боковая поверхность — ровной.

2.8. Каждый рулон обоев должен быть намотан напечатанной стороной внутрь.

Допускается намотку рулонов производить запечатанной стороной вверх.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Влагостойкие обои изготовляют с клеевым слоем на обратной стороне (гуммированными) или без него. Клеевой слой после увлажнения и высыхания должен обеспечивать прочное приклеивание обоев к отделываемой поверхности. Прочность приклеивания обоев определяется по п. 4.3.

2.10. При совмещении двух полотен обоев одного рисунка и одной расцветки по линии обреза кромок не должно быть искажения рисунка.

2.11. На кромке обоев должны быть нанесены: наименование предприятия-изготовителя или его условное обозначение; направ-

Таблица 1

Наименование показателей	Нормы для видов										Метод испытания
	А	$А_в$	$А_м$	Б	$Б_в$	В	$В_в$	Г	$Г_в$	$Г_м$	
1. Устойчивость окраски к воздействию света, баллы, не менее	5			5		5		5*			По ГОСТ 8702—71
2. Прочность закрепления декоративного покрытия, число истираний, не менее:											По п. 4.1
сухое истирание	5	—	—	6	—	5	—	7	—	—	
влажное истирание	—	15, 100**	—	—	30	—	15	—	250	—	
истирание раствором моющего средства	—	—	15	—	—	—	—	—	—	250	
3. Устойчивость рельефа тиснения, %, не менее	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	По п. 4.2
4. Белизна, %, не менее	70***	—	—	—	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 7690—76

* Для обоев с пленочным покрытием допускается норма не менее 4 баллов.

** Норма для обоев с дополнительной поверхностной обработкой.

*** Норма для обоев с декоративным покрытием белыми пигментами без рисунка.

Примечание. Показатель устойчивости рельефа тиснения являлся факультативным до 1 января 1984 г.

Таблица 2

Наименование показателя	Оценки, баллы, не менее	
	высшая категория	первая категория
1. Характер рисунка (оригинальность композиции, стилевое единство, цветовое решение)	8	8
2. Техничность исполнения (качество печати, рельеф тиснения)	25	20
3. Гармоничность сочетания цветов	12	12

ление и номер рисунка; линии обреза кромки и риски, указывающие чередование раппорта.

Если в рисунках линия обреза четко определена, наносить ее на кромку не обязательно.

Обои видов Г, $Г_в$ допускается вырабатывать с обрезанной кромкой при условии нанесения указанных сведений на обратную сторону.

2.12. Обои подразделяются на 1 и 2-й сорта. Обои 1-го сорта не должны иметь разрыва кромок. При наличии разрывов кромок, не затрагивающих рисунка, обои переводят во 2-й сорт.

Рулоны обоев 2-го сорта допускается составлять из двух частей, одинаковых по рисунку и оттенку, не склеенных между собой или соединенных клеевой лентой по ГОСТ 18251—72, шириной 5—6 см, при условии, что короткая часть составляет не менее 2,5 м.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением.

В документе о качестве должны быть также указаны: наименование ведомства, которому подчинено предприятие-изготовитель, артикул, количество ящиков, кип контейнеров-тележек и рулонов для строительных организаций.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. За единицу продукции принимается ящик, кипа и контейнер-тележка и рулон для строительных организаций.

3.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

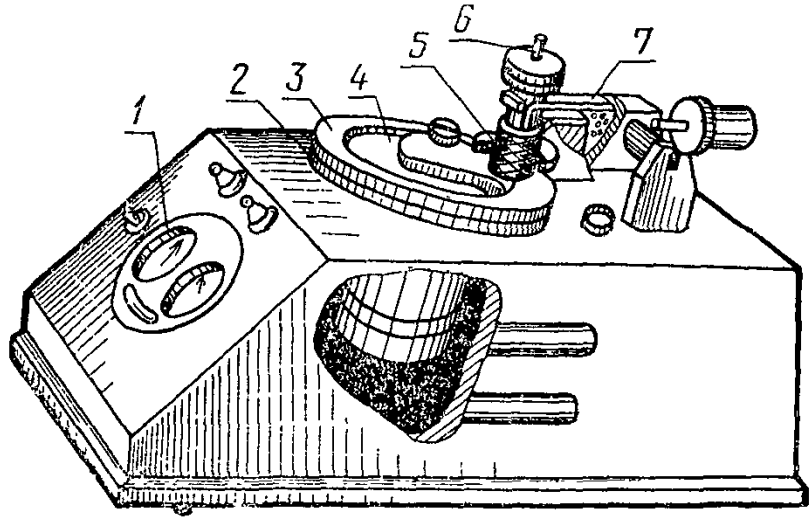
4.1а. Отбор проб — по ГОСТ 8047—78. Отбор проб от единиц продукции, состоящей из рулонов длиной до 18 м включ., следует производить в соответствии с требованиями на продукцию, состоящую из бобин.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.1. Определение прочности закрепления декоративного покрытия

4.1.1. *Приборы и материалы*

Прибор типа ИКБ-3М (черт. 1).



Черт. 1

Пенополиуретан (поролон) марки 40—08с, белого цвета, листовой, толщиной 3 мм, с размером ячеек (0,8±0,2) мм, кажущейся плотностью (40±0,5) кг/м^3.

Моющее средство, 2%-ный раствор с pH 9,7—9,9.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

4.1.2. *Подготовка к испытаниям*

Из листов пробы отбирают шесть листов для испытания. Из каждого отобранного листа обоев вырезают по одному круглому образцу диаметром 120 мм так, чтобы испытанию подверглись участки обоев с фоном и рисунком. Испытаниям подвергаются пять образцов, шестой образец оставляют для сравнения.

4.1.3. *Проведение испытаний*

Испытуемый образец *4* помещают на диск прибора *2* и зажимают накидным кольцом *3*. Из листа поролона вырезают круг диаметром 45—50 мм и при помощи зажимного кольца закрепляют его на стержне *5* рычага *7*. На стержень помещают груз *6*, создающий давление $0{,}98 \cdot 10^4$ Па (100 гс/см^2).

Для сухого истирания на образец опускают стержень, счетчик прибора *1* устанавливают на нуле и включают двигатель возвратно-поступательного движения.

Для влажного истирания на испытуемый участок образца равномерно наносят каплями 0,25 $см^3$ дистиллированной воды и испытания проводят как указано выше. При испытании обоев со степенью влагостойкости свыше 30 истираний на стержень помещают груз, создающий давление $1{,}97 \cdot 10^4$ Па (200 $гс/см^2$).

Для истирания в растворе моющего средства на испытуемый участок образца наносят каплями 0,4 $см^3$ 2%-ного раствора мыла или моющего средства и испытание проводят в тех же условиях.

Когда счетчик показывает число ходов, соответствующее норме настоящего стандарта для данного вида испытываемых обоев, прибор выключают.

4.1.4. *Оценка результатов*

После истирания проводят визуально оценку образцов. Образцы обоев не должны иметь повреждений декоративного покрытия, видимых невооруженным глазом. Сравнение проводят с неиспытанным образцом.

При сухом истирании на образцах интенсивных тонов допускается слабое залощение.

При влажном истирании оценку проводят после высушивания образцов в течение 1—2 мин в сушильном шкафу при температуре 100—110°С.

При истирании обоев в растворе моющего средства оценку образцов проводят после удаления пены ватным тампоном или фильтровальной бумагой.

Обои считают выдержавшими испытания, если все образцы дали положительный результат.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Определение устойчивости рельефа тиснения

4.2.1. *Приборы, материалы*

Профилограф типа ПТ-4 для оценки качества тиснения листовых материалов (черт. 2).

Бумага масштабно-координатная по ГОСТ 334—73.

Бумага копировальная по ГОСТ 489—82.

Клей для обоев.

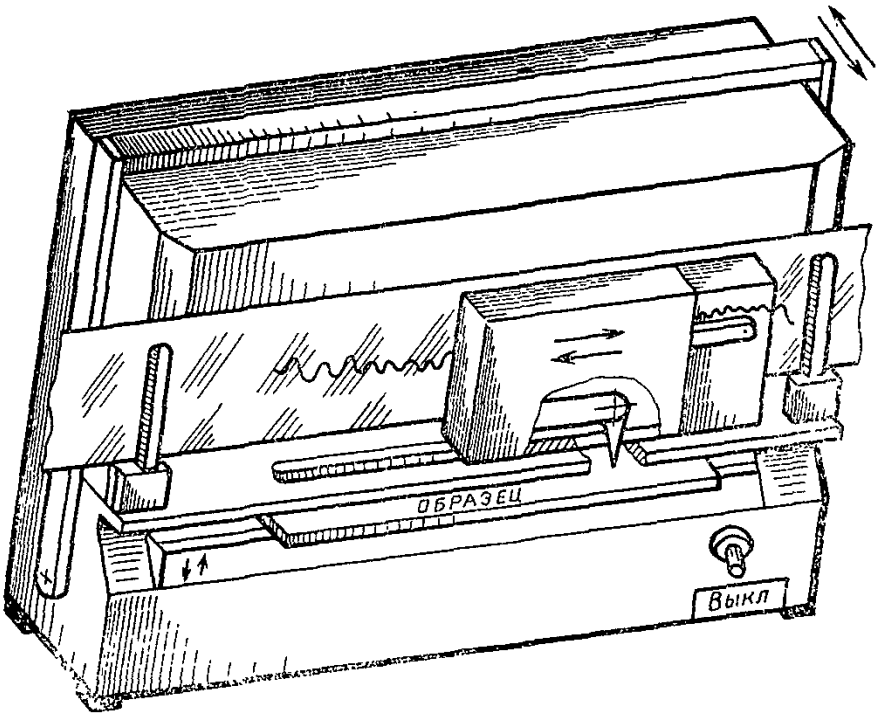
Трафарет для замера средней высоты профиля.

4.2.2. *Подготовка к испытанию*

Из листов пробы отбирают три листа для испытания. Из каждого листа тисненых обоев вырезают по одному образцу размером 125×200 (мм).

4.2.3. *Проведение испытания*

Комплект масштабно-координатной и копировальной бумаги, состоящий из полос длиной 360—380 мм и шириной не менее



Черт. 2

40 мм, вставляют в направляющие. Образец обоев с тиснением помещают на пластину. Поворотом ручки управления до упора опускают датчик на образец. Нажатием кнопки включают профилограф и производят запись профилограммы.

На обратную сторону уже испытанного образца наносят слой клея для обоев, приклеивают образец к пластине и высушивают в сушильном шкафу при 105—110°С в течение 15 мин.

Проводят запись профилограммы выклеенного образца.

При помощи трафарета-шкалы проводят три определения максимальной амплитуды на каждой профилограмме.

4.2.4. *Обработка результатов*

Устойчивость рельефа тиснения ($У_т$) вычисляют по формуле

$$У_т = \frac{H_{выкл}}{H} \cdot 100\%,$$

где $H_{выкл}$ — среднее арифметическое значение из трех определений амплитуды максимального отклонения самописца по одному образцу выклеенных обоев;

H — среднее арифметическое значение из трех определений амплитуды максимального отклонения самописца по одному образцу обоев до выклейки.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из трех параллельных определений, округленное до целого числа.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение прочности приклеивания гуммированных обоев

Обратную сторону образца обоев размером 200×300 мм увлажняют водой, дают возможность набухнуть клеевому слою в течение 5 мин и наклеивают на предварительно оклеенную бумагой поверхность. После полного высыхания обои отрывают. Отрыв приклеенных обоев должен быть не по клеевому слою.

4.4а. Оценку художественно-эстетических показателей обоев производят по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.4. Художественно-эстетические показатели обоев проверяют визуально путем сравнения с образцом, утвержденным в установленном порядке.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каждый рулон обоев должен быть заклеен бандеролью (бумажной лентой) шириной 50—80 мм, на которой типографской краской должны быть напечатаны:

краткая инструкция по наклейке обоев на стену;

наименование ведомства, которому подчинено предприятие;

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя и его адрес;

наименование изделия;

артикул;

длина и ширина;

сорт;

розничная цена;

номер катальщика;

обозначение настоящего стандарта.

Допускается номер катальщика наносить другим способом.

5.2. Рулоны обоев упаковывают в кипы или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142—84 размерами 520×360×285, 570×380×317, 620×360×237 мм или ящики из коробочного картона по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, а также в бумажные мешки по ГОСТ 2226—75 или другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2.1. В кипы и мешки упаковывают по 10—30 рулонов.

Допускается упаковывать обои длиной 6 м до 50 рулонов в кипе, мешке, дублированные — по 6—10 рулонов в кипе, мешке.

Масса брутто кип, ящиков и мешков не более 20 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.2.2. В каждом ящике (кипе, мешке) партии должно быть одинаковое количество рулонов обоев одного рисунка; в одном ящике (кипе, мешке) допускается меньшее количество рулонов.

5.2.3. При внутригородских и иногородних перевозках в контейнерах по ГОСТ 20259—80 кипы завертывают в два слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80 г с загибанием на торцы и перевязывают в двух местах по краям веревкой по ГОСТ 1868—72 или другими равнопрочными обвязочными материалами из химических волокон по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

При иногородних отправках без контейнеров (без перевалок в пути) кипы должны упаковываться не менее чем в пять слоев оберточной бумаги, при транспортировании с перевалками в пути — дополнительно в два слоя водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828—75, ткани упаковочные по ГОСТ 5530—81 или нетканое полотно по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Кипы должны быть перевязаны упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73, веревкой или другими равнопрочными обвязочными материалами из химических волокон по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

При отправке в районы Крайнего Севера и отдаленные районы обои упаковывают и маркируют по ГОСТ 15846—79.

5.2.4. Обои в рулонах для строительных организаций упаковывают в два слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75, массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80 г с загибанием на торцы и перевязывают в двух местах по краям веревкой по ГОСТ 1868—72 или другими равнопрочными обвязочными материалами из химических волокон по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, или оклеивают клеевой лентой.

Масса брутто рулона обоев не более 35 кг.

5.2.2.—5.2.4. ***(Измененная редакция, Изм. № 2).***

5.2.5. Допускается использовать для упаковки кип по п. 5.2.3 и рулонов для строительных организаций по п. 5.2.4 вместо оберточной бумаги отходы обоев и бумаги для обоев.

(Измененная редакция, Изм. № 1. 2).

5.2.6. Для организаций, торгующих методом самообслуживания, при внутригородских перевозках автомобильным транспортом рулоны обоев упаковывают в специальные контейнеры-тележки по ГОСТ 24831—81.

5.2.7. В ящиках, кипах, мешках и контейнерах-тележках должны быть обои одного рисунка, цвета, оттенка и сорта.

5.2.6; 5.2.7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.3. Транспортная маркировка грузовых мест — по ГОСТ 14192—77 с нанесением обозначений:

наименования изделия;

артикула;

сорта;

розничной цены рулона;

длины обоев в рулоне в метрах и количества рулонов в данной упаковке;

даты упаковки;

номера упаковщика;

обозначения настоящего стандарта.

На ящиках, кипах, мешках должны быть наклеены образцы упакованных обоев.

На каждое грузовое место должны наноситься манипуляционные знаки: «Крюками непосредственно не брать», «Боится сырости», а также предупредительная надпись «Не бросать».

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.4. Обои транспортируют в крытых транспортных средствах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте данного вида, мелкими или повагонными (на железнодорожном транспорте) отправками.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Обои должны храниться в крытых складах, защищенными от атмосферных осадков и почвенной влаги.

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 09.07.85 Подп. к печ. 18.10.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,67 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва Лялин пер., 6. Зак. 887

gost.e-ecolog.ru