Заменен в части ссылок 6943.16-94, 6943.17-94

УДК 677.521.06 : 531.7 : 006.354 Группа И19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ

Методы определения линейных размеров, поверхностной и линейной плотности

Glass textile products.
Methods for determination of
linear dimensions, surface and linear density

ГОСТ 6943.7—79*

Взамен
ГОСТ 6943.7—71

ОКСТУ 5950

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 мая 1979 г. № 1800 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 27.09.84 № 3375 срок действия продлен

до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ткани, ленту, нетканое полотно и устанавливает методы определения линейных размеров, поверхностной и линейной плотности.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждой отобранной по ГОСТ 6943.0—79 единицы продукции по всей ширине материала отбирают пробу длиной:

для ленты:
1,5 м — при ширине ленты до 12 см включ.,
0,5 м — при ширине ленты св. 12 см;
для ткани:
0,75 м — при ширине ткани до 70 см включ.,
0,5 м — при ширине ткани св. 70 до 120 см включ.,
0,35 м — при ширине ткани св. 120 см;
для нетканого полотна:
0,75 м — при ширине полотна до 90 см включ.,
0,5 м — при ширине полотна св. 90 см.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1984 г. (ИУС 12—84).*

gost.e-ecolog.ru

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:
весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80;
толщиномеры типов БВ 7214 и БВ 7011 М или других марок;
линейку металлическую по ГОСТ 427—75 или рулетку.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. В пробах ткани с бесчелночного ткацкого станка кромочная бахрома должна быть удалена.

3.2. Края проб ленты, ткани и нетканого полотна должны быть ровно обрезаны.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Ширину, толщину, поверхностную и линейную плотность определяют на каждой пробе.

4.2. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 6943.1—79.

4.3. Ширину ленты, ткани, нетканого полотна измеряют металлической линейкой или рулеткой на расправленных пробах, помещенных на гладкую поверхность.

Измерение производят в середине каждой пробы с погрешностью ±1 мм.

В тканях с челночных ткацких станков ширину измеряют с учетом петель с одной стороны.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Толщину ткани и нетканого полотна измеряют на толщиномере в пяти местах равномерно по всей поверхности пробы.

Толщину ленты измеряют одним из следующих методов:

первый метод — производят по три измерения на правой и левой кромках и четыре измерения по фону равномерно по всей поверхности пробы;

второй метод — отступив не менее 2 мм от кромок, производят десять замеров по фону равномерно по всей поверхности пробы.

Диаметр контактной площадки толщиномера должен быть, мм:

11,3 — для ленты и ткани;

25,3 — для нетканого полотна.

Удельное давление на пробу в месте измерения должно быть, МПа (гс/см^2):

0,1 (1000) — для ленты и ткани;

0,02 (200) — для нетканого полотна.

Погрешность измерения должна быть не менее чем в три раза меньше допустимого отклонения по толщине материала.

4.5. Для определения поверхностной плотности ткани и нетканого полотна и линейной плотности ленты каждую пробу взвешивают с погрешностью не более 0,01 г и измеряют длину пробы металлической линейной с погрешностью не более 1 мм.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За толщину пробы ленты, ткани и нетканого полотна принимают среднее арифметическое результатов измерений по пробе.

5.2. Поверхностную плотность пробы ткани и нетканого полотна ($T_п$) в г/м^2 вычисляют по формуле

$$T_п = \frac{m \cdot 10000}{l \cdot b},$$

где m — масса пробы, г;

l — длина пробы, см;

b — ширина пробы, см.

5.3. Линейную плотность пробы ленты ($T_л$) в г/100 м вычисляют по формуле

$$T_л = \frac{m_1 \cdot 10000}{l_1},$$

где m_1 — масса пробы, г;

l_1 — длина пробы, см.

5.4. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний.

Изменение № 2 ГОСТ 6943.7—79 Материалы текстильные стеклянные. Методы определения линейных размеров, поверхностной и линейной плотности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.84 № 3374 срок введения установлен

с 01.03.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5950.

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80».

Пункт 4.3. Второй абзац. Заменить слова: «не более» на ±.

(ИУС № 12 1984 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 6943.7—79 Материалы текстильные стеклянные. Методы определения линейных размеров, поверхностной и линейной плотности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 07.12.89 № 3601

Дата введения 01.06.90

Пункт 2.1. Третий абзац дополнить словами: «длиномер ИЗВ-5»;

заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

Пункт 4.4. Шестой, седьмой абзацы изложить в новой редакции: «11,3± ±0,05 — для ленты и ткани;

(Продолжение см. с. 162)

25,3±0,1 — для нетканого полотна»;

девятый, десятый абзацы изложить в новой редакции:

«0,1±0,01 (1000±100) — для ленты и ткани;

0,02±0,002 (200±20) — для нетканого полотна».

Пункт 4.5 после слов «длину пробы» дополнить словами: «в трех местах: по краям и середине пробы».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «Пределы допускаемого значения относительной суммарной погрешности результата измерений 2,0—11,0 % при доверительной вероятности 0,95».

(ИУС № 3 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru