ГОСТ 28367—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

Общие технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Арендным предприятием Украинским научно-исследовательским институтом по переработке искусственных и синтетических волокон (АП УкрНИИПВ)

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации от 9 декабря 2003 г. № 354-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 28367—94 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2004 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 28367—89

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2005 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2004
© Стандартинформ, 2005

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Определения 2
4 Сокращения 2
5 Общие технические требования 2
6 Требования безопасности 6
7 Правила приемки 6
8 Методы контроля 7
9 Транспортирование и хранение 7
10 Указания по эксплуатации (применению) 7
11 Гарантии изготовителя 8
Приложение А Рекомендации по составлению смесей волокон для ворса меха с целью понижения его горючести 8
Приложение Б Определение сортности меха 9

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

Общие технические условия

Synthetic knitted fur. General specifications

Дата введения 2004—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на искусственный трикотажный мех, предназначенный для товаров народного потребления.

Требования 5.1.1, 5.1.4, 5.1.8, 5.1.11, 5.1.14, 5.2.1, 5.3.1, 5.3.3, 5.3.4, 5.4.1, 7.1—7.6, 10.1, 10.2, 10.4, разделов 6, 8 и 11 настоящего стандарта являются обязательными.

Стандарт применяется на стадии проектирования, разработки и постановки на производство новой продукции и при ее производстве.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 4.80—82 Система показателей качества продукции. Мех искусственный трикотажный. Номенклатура показателей

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и поставки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3815.1—93 Материалы ворсовые. Метод определения поверхностной плотности ворсового покрова

ГОСТ 3816—81 (ИСО 811—81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8845—87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности

ГОСТ 8847—85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных

ГОСТ 9733.3—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)

ГОСТ 9733.27—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 11600—75 Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 16350—80 Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

Издание официальное

ГОСТ 16958—71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 19616—74 Ткани и изделия трикотажные. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления

ГОСТ 20489—75 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления

ГОСТ 21516—76 Мех искусственный из химических волокон. Метод моделирования износа и оценки износоустойчивости

ГОСТ 22900—78 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения

ГОСТ 25562—82 Мех искусственный трикотажный. Термины и определения

ГОСТ 25652—83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 25779—90 Игрушки. Общие требования к безопасности и методы контроля

ГОСТ 26666.0—85 Мех искусственный трикотажный. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 26666.1—85 Мех искусственный трикотажный. Метод определения длины ворса

ГОСТ 26666.2—85 Мех искусственный трикотажный. Метод определения густоты ворса

ГОСТ 26666.3—85 Мех искусственный трикотажный. Метод определения массы слабозакрепленных волокон

ГОСТ 26666.5—89 Мех искусственный трикотажный. Метод определения устойчивости рисунчатого эффекта

ГОСТ 26666.6—89 Мех искусственный трикотажный. Метод определения драпируемости

ГОСТ 26666.7—89 Мех искусственный трикотажный. Метод определения линейных размеров и площади

ОСТ 17-487—80 Материалы текстильные с ворсом. Метод определения изменения размеров после замочки и химической чистки

ОСТ 17-902—81 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные предприятий трикотажной промышленности. Требования безопасности

СанПин 42-125-4148—86 Санитарно-гигиенические правила и нормы производства и реализации игр и игрушек

СанПин 42-125-4390—87 Вложение химических волокон в материалы для детской одежды и обуви в соответствии с их гигиеническими показателями

3 Определения

Термины, применяемые в стандарте, и их определения — в соответствии с ГОСТ 25562.

Определение термина «новый вид меха» — в соответствии с ГОСТ 4.80.

4 Сокращения

В настоящем стандарте термин «искусственный трикотажный мех» заменен краткой формой — «мех».

5 Общие технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 Мех должен соответствовать обязательным требованиям настоящего стандарта и технического описания, образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и изготовляться в соответствии с технологическим режимом.

5.1.2 Грунт меха обрабатывается пленкообразующим препаратом.

Допускается изготовлять мех без обработки грунта пленкообразующими препаратами по согласованию с заказчиком или при применении в качестве грунтовой поверхности высокоусадочных нитей или пряжи, а также при закреплении ворса в грунте меха методом контактной термофиксации.

5.1.3 Ворс меха, предназначенного для верхней одежды, может быть обработан гидрофобизирующими или другими препаратами, улучшающими внешний вид и качество меха или придающими ему специфические свойства.

5.1.4 По физико-механическим обязательным показателям мех должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

5.1.5 Для темных тонов ворса меха в грунт рекомендуется применять пряжу (нити) темных тонов, для светлых — светлых тонов.

Допускается в соответствии с образцом-эталоном по согласованию с заказчиком применять в грунт суровую пряжу (неокрашенные нити) и пряжу (нити) тонов различных сочетаний.

5.1.6 Ширина куска меха, см:

- со специальной отделкой ворса под «овчину» — от 122 до 150 включительно;
- остальных видов — от 130 до 160 включительно.

В партии может быть не более пяти смежных ширин.

5.1.7 Отклонение по ширине меха между кусками в партии — ± 2,5 см.

5.1.8 Предельное отклонение ширины меха в куске не должно превышать:

± 3,0 см — со специальной отделкой ворса под «овчину»;

± 2,0 см — остальных видов.

5.1.9 Ширина кромки с каждой стороны куска меха может быть не более 2,5 см.

5.1.10 Длина куска меха рекомендуется:

- для верхней одежды — не менее 14 м,
- для остальных видов — не менее 12 м.

Минимальную длину кусков меха и их долю в общей поставке указывают в договорах о поставке.

5.1.11 В техническое описание необходимо включать:

- конкретный уровень показателей и предельные отклонения их, если указанные предельные значения таблицы 1 являются недостаточными по мнению заказчика;
- вид пленкообразующего препарата;
- способы ухода за изделиями из меха.

5.1.12 В техническом описании могут нормироваться показатели, указанные в таблице 2, или другие (состав смеси ворса, пряжи или нитей грунта, устойчивость к химчистке, атмосферным осадкам, жесткость грунта при минусовых температурах и др.) по требованию заказчика с указанием их обязательности, нормативного уровня и метода испытания (при отсутствии стандартизованных).

Таблица 1

Наименование показателя	Значения показателей меха, предназначенного для							Методы контроля (обязательные)
	верхней одежды	головных уборов и отделки	подкладки к одежде	декоративных изделий	мебели	подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи	игрушек	
1 Масса ворсового покрова на 1 $м^2$, г, не менее	170	180	110	100	70	110	190	ГОСТ 3815.1
2 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	$5 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^{10}$	ГОСТ 19616
3 Огнестойкость*:								ГОСТ 25779
скорость распространения пламени, мм/с, не более	—	—	—	—	—	—	30	
время воспламенения, с, не менее	2	2	2	2	2	—	—	
4 Гигроскопичность**, %, не менее	—	1,5	1,5	—	—	1,5	—	ГОСТ 3816
или паропроницаемость, мг/$см^2$·ч, не менее	—	3,0	3,0	—	—	3,0	—	ГОСТ 22900

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значения показателей меха, предназначенного для							Методы контроля (обязательные)
	верхней одежды	головных уборов и отделки	подкладки к одежде	декоративных изделий	мебели	подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи	игрушек	
5 Масса слабозакрепленных волокон на 1 м² г, не более, при длине ворса, мм:								ГОСТ 26666.3
до 14	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
св. 14 до 22 включ.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
» 22 » 40 »	10,0	10,0	—	10,0	10,0	—	10,0	
» 40 » 60 »	—	12,0	—	12,0	—	—	12,0	
» 60	—	—	—	15,0	—	—	15,0	

* Рекомендации по составу ворса меха с целью понижения его горючести приведены в приложении А.
** Тот или иной показатель выбирает заказчик.

Таблица 2

Наименование показателя	Значения показателей меха, предназначенного для							Методы контроля (рекомендуемые)
	верхней одежды	головных уборов и отделки	подкладки к одежде	декоративных изделий	мебели	подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи	игрушек	
1 Поверхностная плотность*, г/м², не более	850	850	550	850	760	680	760	ГОСТ 8845
2 Длина ворса,** мм, не менее	2	9	4	2	2	4	8	ГОСТ 26666.1
3 Густота ворса, волокон/см², не менее	2500	2500	2500	2500	2500	—	—	ГОСТ 26666.2
4 Остаточная деформация при растяжении по длине и ширине, %, не более	8	—	—	—	—	—	—	ГОСТ 8847
5 Устойчивость к сваливанию меха всех видов (кроме меха под «овчину»), балл, не менее	2	2	—	2	2	2	2	ГОСТ 21516
6 Устойчивость рисунчатого эффекта ворса, балл, не менее	3	3	3	3	3	—	—	ГОСТ 26666.5
7 Изменение линейных размеров (по длине и ширине) после замачивания, %, не более	—	—	—	—	—	5	—	ОСТ 17—487

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Значения показателей меха, предназначенного для							Методы контроля (рекомендуемые)
	верхней одежды	головных уборов и отделки	подкладки к одежде	декоративных изделий	мебели	подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи	игрушек	
8 Устойчивость окраски ворса к трению сухому и мокрому, балл, не менее	4	4	4	4	4	4	4	ГОСТ 9733.27
9 Драпируемость, %, для меха:								ГОСТ 26666.6
с латексным покрытием;	25—70	—	25—70	—	—	—	—	
без латексного покрытия	15—50	—	15—50	—	—	—	—	
10 Разрывная нагрузка по длине и ширине, Н (кгс), не менее	—	—	—	—	176,6 (18)	176,6 (18)	176,6 (18)	ГОСТ 8847
11 Устойчивость к истиранию, %, не более	—	—	—	—	50	50	—	ГОСТ 21516

* Предельные отклонения для меха с поверхностной плотностью до 300 г/м^2 — ± 15 % от 300 до 500 г/м^2 — ± 10 %, более 500 г/м^2 — ± 8 %.

** Предельные отклонения длины ворса — ± 1 мм.

5.1.13 Порядок проведения работы по определению сортности меха — в соответствии с приложением Б.

5.1.14 Обязательными в приложении Б являются требования: Б.1—Б.12; таблицы Б.1 (показатели 2, 3, 5, 7.12, 15—17); таблицы Б.2.

5.2 Требования к сырью, материалам

5.2.1 Сырье и материалы, используемые для изготовления меха, должны соответствовать требованиям нормативной документации на них или иметь сертификат.

5.2.2 Устойчивость окраски ворса к свету в соответствии с ГОСТ 9733.3 должна быть 4—5 баллов.

5.2.3 Соответствие сырья и материалов нормативной документации проверяют в процессе входного контроля по ГОСТ 16504.

5.3 Маркировка

5.3.1 Маркируют оба конца куска меха с обозначением:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- номера куска.

5.3.2 Маркирование кусков меха проводят вручную или нанесением клейма контрастной по цвету несмываемой краской с изнаночной стороны куска меха так, чтобы краска не проходила на лицевую сторону.

Маркировку надо наносить четко.

На грунт меха наносится стрелка, указывающая направление ворса.

5.3.3 К каждому куску меха должен прикрепляться ярлык из картона или плотной бумаги с обозначением:

- наименования или товарного знака и местонахождения предприятия-изготовителя;
- артикула;
- номера куска;
- ширины, см;

- длины, м;
- общей площади, $м^2$;
- сорта;
- площади сортного полотна, $м^2$;
- числа условных вырезов и их площади, $м^2$;
- номера контролера;
- условных обозначений (символов) способов ухода по ГОСТ 16958 и техническому описанию (для швейных изделий и игрушек);
- настоящего стандарта;
- технического описания;
- даты выпуска.

При сертификации меха должен проставляться знак соответствия.

5.3.4 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

5.3.5 При транспортировании меха прямым железнодорожным сообщением повагонными отправками транспортную маркировку (основные и дополнительные надписи) наносят в соответствии с ГОСТ 14192 не менее чем на четыре рулона меха.

Транспортную маркировку наносят на картонный или фанерный ярлык, прикрепленный на торцевую поверхность рулона.

5.4 Упаковка

5.4.1 Мех должен накатываться на валик в рулон по одному куску лицевой стороной внутрь без складок и заломов.

5.4.2 Мех, предназначенный для подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи, можно накатывать без валика.

5.4.3 Рулон меха для швейных изделий рекомендуется упаковывать в бумагу по ГОСТ 11600, ГОСТ 8273 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354, или мешки из тарного полотна, или отходов трикотажного полотна, или ящики из гофропласта, картона и других материалов или в другой вид упаковки, обеспечивающей сохранность меха.

Рулон меха для подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи и игрушек можно не упаковывать в упаковочные материалы.

5.4.4 Рулон меха перевязывается в трех местах тесьмой или лентой из пряжи или нитей различных видов сырья.

6 Требования безопасности

6.1 Характеристики меха, которые могут оказывать неблагоприятное воздействие на человека, должны соответствовать требованиям таблицы 1 (показатели 2—4).

6.2 На применение сырья и материалов должно быть разрешение органов санитарного надзора или гигиенический сертификат.

6.3 При наличии ранее полученного разрешения органов санитарного надзора на применение конкретных видов сырья и материалов при производстве меха дополнительное согласование на них не требуется.

6.4 Требования к меху для детской одежды и обуви должны соответствовать СанПиН 42-125-4390; для игрушек — СанПиН 42-125-4148.

6.5 Требования к технологическому процессу должны соответствовать ОСТ 17—902.

7 Правила приемки

7.1 Мех должен подвергаться приемосдаточным и типовым испытаниям в соответствии с ГОСТ 16504.

7.2 При приемосдаточных испытаниях должна осуществляться приемка меха по внешнему виду, сортности, соответствию маркировки линейным измерениям куска меха и обязательным требованиям к маркировке и упаковке.

7.3 Типовые испытания проводят при изменении технологии, замене сырья или материалов.

Испытания необходимо проводить по обязательным показателям физико-механических свойств, указанным в настоящем стандарте и техническом описании.

7.4 Мех следует считать выдержавшим испытания при соответствии его всем перечисленным выше требованиям.

7.5 Остальные требования к приемке — по ГОСТ 26666.0.

7.6 При разработке и поставке новой продукции на серийное производство должны определяться нормированные настоящим стандартом и техническим описанием обязательные и рекомендуемые показатели.

7.7 При сертификации меха могут определяться и другие показатели в соответствии с нормативной документацией, регламентирующей конкретные требования к сертификации.

8 Методы контроля

8.1 Отбор проб — по ГОСТ 26666.0.

8.2 Определение линейных размеров и площади — по ГОСТ 26666.7.

8.3 Определение перекоса рисунка жаккардового меха — по действующей нормативной документации.

8.4 Остальные методы — по таблицам 1 и 2 настоящего стандарта.

8.5 Контроль внешнего вида — визуальный на соответствие образцам-эталонам по 5.1.1.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование

9.1.1 Транспортирование меха производится всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

9.1.2 При транспортировании меха без первичной упаковки контейнеры, автофургоны и вагоны перед погрузкой в них меха выстилаются чистой плотной бумагой, пленкой или другим материалом, предохраняющим мех от загрязнения, по ГОСТ 11600, ГОСТ 8273 и другим действующим нормативным документам.

9.2 Хранение

9.2.1 Мех рекомендуется хранить в крытых складских помещениях при температуре не ниже минус 10 °С и не выше 30 °С на стеллажах или поддонах на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, 0,1 м от пола и рекомендуется защищать его от солнечных лучей и попадания влаги.

Допускается хранение меха при температуре ниже минус 10 °С (до минус 25 °С) не более двух месяцев.

При транспортировании и хранении при температуре ниже 0 °С мех перед применением выдерживается в течение суток в помещении с температурой не ниже 18 °С.

9.2.2 При хранении рулоны меха укладывают на стеллажи или поддоны в горизонтальном положении не более трех рядов по высоте, если мех упакован в ящики из гофропласта — не более пяти рядов по высоте.

10 Указания по эксплуатации (применению)

10.1 Условные обозначения способов ухода за мехом и маркировка символами должны соответствовать требованиям ГОСТ 16958.

10.2 Символы, которые обозначают возможные способы химической чистки и стирки, зависят от сырьевого состава и вида латексного покрытия грунта меха и указываются в техническом описании и на ярлыке.

10.3 Способы ухода за изделиями из искусственного трикотажного меха с поливинилацетатным покрытием — в соответствии с ГОСТ 25652.

10.4 Условия химической чистки должны обеспечивать сохранение линейных размеров изделий из меха с допустимыми отклонениями не более ± 3 %.

10.5 Рекомендуемые климатические условия эксплуатации изделий из искусственного трикотажного меха — по ГОСТ 16350 в соответствии с климатическим районом (среднемесячная температура воздуха в январе от минус 15 до минус 8 °С).

10.6 При проектировании изделий из меха потребитель, при необходимости, определяет суммарное тепловое сопротивление материалов, составляющих пакет (верх, подкладка, приклад и т. д.) с учетом предельного значения этого показателя для меха — не менее 0,200 $м^2 \cdot °С/Вт$ (по ГОСТ 20489 в части естественной конвекции).

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества меха требованиям настоящего стандарта при соблюдении обязательных условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения меха — шесть месяцев с момента изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Рекомендации по составлению смесей волокон для ворса меха с целью понижения его горючести

Одной из характеристик горючести материала является кислородный индекс, который представляет собой объемную долю кислорода, необходимую для поддержания процесса горения.

Поскольку в нормальных условиях объемная доля кислорода в атмосфере составляет 21 %, то материал, имеющий значение кислородного индекса выше 21 %, обладает лучшими свойствами с точки зрения пожарной безопасности.

Ниже приведены значения кислородного индекса для основных типов волокон, которые рекомендуется использовать при составлении смесей для ворса меха с точки зрения пожарной безопасности.

Вид волокна	Кислородный индекс, %
Огнестойкие волокна	
Поливинилхлоридные	35—37
Модифицированные акрилонитрильные	26—31
Шерсть	24—26
Волокна нормальной горючести	
Полиамидные	20—22
Полиэфирные	20—22
Акриловые	18—20
Полипропиленовые	18—20
Вискозные	17—19
Хлопок	17—19

Отделка ворса и аппретирование грунта меха оказывают также воздействие на его свойства, что должно учитываться при оценке горючести меха.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Определение сортности меха

Б.1 При сортировке мех располагают на наклонной плоскости и просматривают с лицевой и изнаночной стороны.

Б.2 Длину (ширину) порока, нарушающего внешний вид меха (далее — порок внешнего вида), определяют измерением наибольшего его размера металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 0,1 см.

Б.3 Пороки внешнего вида, не нарушающие целостности меха, в пределах ширины кромки не учитывают.

6.4 Допустимое число пороков внешнего вида и условных вырезов устанавливают на кусок условной длины 20 м.

При отклонении фактической длины куска от условной число допустимых пороков внешнего вида и условных вырезов соответственно пересчитывают.

6.5 Допускается относить к условному вырезу начало куска меха, предназначенного для швейных изделий, длиной не более 0,49 м из-за заминов ворса от намотки куска меха в рулон.

Б.6 К условным вырезам относят часть куска меха с пороками внешнего вида, превышающими размеры или число допустимых пороков, предусмотренных таблицей Б.1, и пороками, перечисленными в Б.11.

Б.7 Начало и конец условного выреза отмечают специальными сигналами (цветными нитками, краской и др.) по длине куска.

Б.8 Площадь условных вырезов входит в общую площадь куска.

Б.9 На мех устанавливают три сорта: 1, 2, 3.

Б.10 Сорт куска меха устанавливают в соответствии с требованиями таблиц Б.1 и Б.2.

Б.11 В мехе всех сортов не допускаются следующие пороки: дыры, непроклейка грунта пленкообразующим препаратом на длине более 5 см, пятна на ворсовой стороне меха площадью более 5 см^2, обрыв одной нити грунта, наличие пленкообразующего препарата на ворсе, чернильные и ржавые пятна.

Б.12 Площадь условных вырезов (без учета начала куска меха для швейных изделий) не должна превышать 7 % площади куска меха.

Площадь условных вырезов входит в общую площадь куска.

Таблица Б.1. Допустимое число и размеры пороков по сортам на кусок меха условной длины

Наименование порока	Вид порока	Все виды меха (кроме мебельного)		
		1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
			Мех для мебели	
			1-й сорт	2-й сорт
1 Штопка с нарушением ворсового покрова	Местный	Не допускается	3 — площадью не более 1,5 см^2 каждый	5 — площадью не более 3,0 см^2 каждый
2 Непроклейка грунта пленкообразующим препаратом	»	То же	Не допускается	4 — размером не более 5,0 см по длине куска каждый
3 Пятна на ворсовой стороне меха площадью не более 5,0 см^2	»	»	3	5 — для швейных изделий, для остальных — допускается
4 Обрыв одной чесальной ленты	»	»	Не допускается	Не допускается для швейных изделий, для остальных — 3, размером не более 0,5 м каждый
5 Зебристость	»	»	Малозаметная по эталону или фотоэталону — для швейных изделий; заметная — для игрушек	Допускается

Продолжение таблицы Б.1

Наименование порока	Вид порока	Все виды меха (кроме мебельного)		
		1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
			Мех для мебели	
			1-й сорт	2-й сорт
6 Вработка посторонних по цвету:	Распространенный	Малозаметная, по эталону или фотоэталону	Малозаметная по эталону или фотоэталону	Заметная
пучков волокон	»	Не допускается	То же	»
отдельных волокон	»	То же	»	»
7 Ввязывание концов ворса в грунт	Местный	»	Не допускается	»
8 Участки с заметной неравномерностью стрижки ворса	»	»	То же	Допускается
9 Местное заужение меха	»	»	»	Допускается не более 2,0 см от минимально допускаемой ширины куска не более: для швейных изделий — 1, для остальных — 3
10 Замины ворса (продольные полосы, муаровые пятна)	Распространенный	Не допускаются	Малозаметные по эталону или фотоэталону для швейных изделий, заметные — для игрушек	Допускаются
11 Волнистость ворса	»	То же	Малозаметная по эталону или фотоэталону	Заметная
12 Запекание ворса	»	»	Не допускается для швейных изделий, малозаметное — для игрушек	Малозаметное по эталону или фотоэталону для швейных изделий, заметное — для игрушек
13 Оттеночность ворса	»	»	Малозаметная по эталону или фотоэталону для швейных изделий, заметная — для игрушек	Допускается
14 Желтизна в виде пятен и полос по всему куску меха светлых тонов	»	»	Малозаметная по эталону или фотоэталону	Заметная
15 Отсутствие рисунчатого эффекта не более 15 см по длине	Местный	Не допускается	Не допускается	3
16 Нарушение рисунчатого эффекта не более 15 см по длине	»	То же	Малозаметное по эталону или фотоэталону	Заметное
17 Перекос рисунка жаккардового меха, %, не более	»	3	5	7

Окончание таблицы Б.1

Наименование порока	Вид порока	Все виды меха (кроме мебельного)		
		1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
			Мех для мебели	
			1-й сорт	2-й сорт
18 Мушковатость	Распространенный	Не допускается	Малозаметная по эталону или фотоэталону	Заметная

Примечания

1 Пороки внешнего вида на грунте, не нарушающие ворсового покрова (пятна, штопка, оттенки, зебристость, условные обозначения и др.), не учитываются.

2 В мехе для мебели, подкладки к одежде и обуви, кожевенной и текстильной галантереи пороки, предусмотренные 5, 6, 8, 10, 11, 13, 14, 17, 18, не учитываются.

3 В жаккардовом мехе вработка отдельных волокон одного цвета в часть рисунка другого цвета не учитывается, если это не ухудшает внешний вид меха.

4 Допустимое число пороков внешнего вида на кусок меха условной длины (без учета начала куска меха для швейных изделий) не должно быть более:

для швейных изделий сорта:

1 — один распространенный или местный,

2 — два распространенных и пять местных,

3 — два распространенных и десять местных;

для игрушек, подкладки обуви, кожевенной и текстильной галантереи сорта:

1 — семь,

2 — двенадцать,

3 — пятнадцать;

для мебели сорта:

1 — семь,

2 — четырнадцать.

Таблица Б.2

Назначение меха	Сорт меха	Допустимое число условных вырезов на кусок меха условной длины (без учета начала куска для швейных изделий)	Расстояние между условными вырезами в куске, м, не менее
Верхняя одежда для взрослых	1	4	2,8
	2	6	2,8
Верхняя одежда для детей	1	4	2,0
	2	6	2,0
	3	8	2,0
Головные уборы, отделка, подкладка к одежде	1	4	1,0
	2	6	1,0
	3	8	1,0
Декоративные изделия, мебель	1	4	2,1
	2	6	2,1
Игрушки, подкладка к обуви, кожевенная и текстильная галантерея	1	4	0,5
	2	6	0,5
	3	8	0,5

УДК 687.8:677.075:006.354 МКС 59.080.30 М41 ОКП 84 8000

Ключевые слова: мех искусственный трикотажный, общие технические требования, препараты, ворс, грунт, сортность

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 16.09.2005. Формат 60 × 84$^1/_8$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,40. Тираж 18 экз. Зак. 165. С 1895.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано в ИПК Издательство стандартов на ПЭВМ
Отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»

gost.e-ecolog.ru