

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕДЬ

МАРКИ

ГОСТ 859—78

Издание официальное

БЗ 11—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.3:006.354 Группа В51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕДЬ

Марки

Copper. Grades

ГОСТ 859—78

ОКП 17 3320

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на медь, изготовляемую в виде катодов, слитков (в том числе вайербарсов) и полуфабрикатов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Марки и химический состав меди должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с изменениями

Способ получения	Обозначение марок	Химический состав, %						
		Медь, не менее	Примесей, не более					
			висмут	сурьма	мышьяк	железо	никель	свинец
Электролитическое рафинирование	М00к	—	0,0003*	0,0004	0,0005	0,001	0,002**	0,0005
	М0к	99,97	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
	М1к	99,95	0,001	0,002	0,002	0,003	0,002	0,003
	Слитки и полуфабрикаты							
Огневое рафинирование	М00б	99,99	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
	М0б	Медь+серебро, не менее 99,97	0,001	0,002	0,002	0,004	0,002	0,003
Переплавка катодов	М00	99,96	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
	М0	99,93	0,0005	0,002	0,001	0,004	0,002	0,003
	М1	99,90	0,001	0,002	0,002	0,005	0,002	0,005
Переплавка с раскислением	М1р	99,90	0,001	0,002	0,002	0,005	0,002	0,005
	М1ф	99,90	0,001	0,002	0,002	0,005	0,002	0,005
	М2р	99,70	0,002	0,005	0,01	0,05	0,2	0,01
	М3р	99,50	0,003	0,05	0,05	0,05	0,2	0,03
Огневое рафинирование отходов меди	М2	99,70	0,002	0,005	0,01	0,05	0,2	0,01
	М3	99,50	0,003	0,05	0,01	0,05	0,2	0,05

Продолжение

Способ получения	Обозначение марок	Химический состав, %					
		Примесей, не более					
		олово	сера	кислород	цинк	фосфор	серебро
Электролитическое рафинирование	М00к	—	0,0015	0,01	—	0,0015***	0,002
	М0к	0,001	0,002	0,015	0,001	0,001	0,002
	М1к	0,002	0,004	0,02	0,003	0,002	0,003
	Слитки и полуфабрикаты						
Огневое рафинирование	М00б	0,001	0,001	0,001	0,0001	0,0003	0,002
	М0б	0,002	0,003	0,001	0,003	0,002	—
Переплавка катодов	М00	0,001	0,002	0,03	0,001	0,0005	0,002
	М0	0,001	0,003	0,04	0,003	—	0,002
	М1	0,002	0,004	0,05	0,004	—	0,003
Переплавка с раскислением	М1р	0,002	0,005	0,01	0,005	0,002—0,012	—
	М1ф	0,002	0,005	—	0,005	0,012—0,04	—
	М2р	0,05	0,01	0,01	—	0,005—0,06	—
	М3р	0,05	0,01	0,01	—	0,005—0,06	—
Огневое рафинирование отходов меди	М2	0,05	0,01	0,07	—	—	—
	М3	0,05	0,01	0,08	—	—	—

* Для суммы висмута, селена и теллура. Максимальное содержание каждого не должно превышать 0,0002%.

** Для суммы никеля, цинка, кремния, олова, железа, кобальта.

*** Для суммы фосфора, хрома, марганца, мышьяка, кадмия, сурьмы.

Примечания:

1. Содержание отдельных примесей, не указанных в таблице, а также содержание газов в меди марки М00б устанавливается по соглашению изготовителя с потребителем.

2; 3. **(Исключены, Изм. № 3).**

4. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовление меди марки М0б с массовой долей кислорода не более 0,002%.

5, 6. **(Исключены, Изм. № 1).**

7 По требованию заводов по обработке цветных металлов и электротехнической промышленности медь марки М1к изготовляют с массовой долей серы не более 0,003%.

8. **(Исключен, Изм. № 4).**

9. Знак «тире» в таблице означает, что данная примесь не нормируется.

10. В меди марки М00к общая сумма нормированных примесей, исключая кислород, не должна превышать 0,0065%.

11. В меди марок М00б и М00 массовая доля селена не должна превышать 0,0005%, теллура — 0,0005%. По требованию потребителя в меди марки М0 массовая доля селена не должна превышать 0,001%, теллура — 0,0005%.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3. Удельное электрическое сопротивление полуфабрикатов из меди устанавливается стандартами на конкретные виды продукции.

В обозначение меди марок М1 и М1р, предназначенной для электротехнической промышленности, дополнительно включают букву «Е».

4. Химический состав меди определяют по ГОСТ 13938.1 — ГОСТ 13938.12, ГОСТ 13938.13 или ГОСТ 9717.1 — ГОСТ 9717.3.

Округление результатов химического анализа производят до последнего знака, указанного в таблице.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5. **(Исключен, Изм. № 3).**

(Приложение исключено, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством цветной металлургии СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А. А. Бурлакова, Г. П. Гиганов, Б. В. Петров

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10.02.78 № 429

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 859—66**

4. Стандарт унифицирован с БДС 2059—79

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9717.1-82 — ГОСТ 9717.3-82	4
ГОСТ 13938.1-78 — ГОСТ 13938.12-78	4
ГОСТ 13938.13—93	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 25.10.91 № 1648

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (февраль 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1983 г., марте 1986 г., марте 1988 г., октябре 1991 г. (ИУС 9—83, 6—86, 5—88, 1—92)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 22.01.97.
Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,31. Тираж 349 экз. С 81. Зак. 19.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru