ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

ОТБОР ОБРАЗЦОВ И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

ГОСТ 9620—72

(СТ СЭВ 2376—80)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674-419.3 : 620.113 : 006.354 Группа К29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

Отбор образцов и общие требования при испытании

Laminated glued wood.
Sampling and general
requirements in testing

ГОСТ 9620—72

(СТ СЭВ 2376—80)

ОКСТУ 5509

Срок действия с 01.07.73
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает методы отбора образцов и общие требования при испытании.

2. Количество листов или плит, отбираемых для физико-механических испытаний, устанавливают в соответствии с требованиями стандартов на продукцию и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3. От каждого листа или плиты, отобранных для физико-механических испытаний, отрезают полосы вдоль волокон наружных слоев в количестве:

3—5 полос — от листов или плит длиной 700—1200 мм;

2 полосы — от листов или плит длиной 1500—2300 мм;

1 полосу — от листов или плит длиной 2400 мм и более.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. Для проведения испытаний на формоустойчивость после отбора полос, указанных на чертеже, вырезают полосу шириной 300 мм.

Отбор образцов производят из середины и краев полосы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Для физико-механических испытаний образцы вырезают вдоль волокон, поперек и под углом 45° от наружного слоя.

Направление волокон древесины в наружных слоях образцов для испытаний определяется стандартом на продукцию и методы испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

6. Образцы для физико-механических испытаний вырезают в соответствии со схемой. Образцы для испытаний фанеры и столярной плиты вырезают из полос листа или плиты, расположенных на расстоянии не менее 50 мм от краев листа или плиты.

Допускается иное расположение образцов в полосе, если количество видов испытаний отличается от указанного на чертеже.

7. Количество образцов, изготовляемых из каждого листа фанеры или столярной плиты, должно быть на каждый вид испытаний не менее 5, а для определения влажности — не менее 3 .

Для каждого вида испытаний древесного слоистого пластика и фанерных плит от каждой полосы листа или плиты длиной от 700 до 1500 мм отбирают по 3 образца, длиной 2400 мм и более— 6 образцов.

6, 7. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

8. Образцы должны быть изготовлены с гладкими, попарно параллельными и взаимно перпендикулярными кромками и не должны иметь в наружных слоях пороков древесины и дефектов обработки.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Форма и размеры образцов для каждого вида испытаний указаны в стандарте для данного вида испытания.

10. Отклонения от номинальных размеров по длине и ширине образца из фанеры и столярной плиты должны быть $\pm 0{,}5$ мм, из древесных слоистых пластиков и фанерных плит — $\pm 0{,}1$ мм.

Отклонение по длине образца, длина которого более 100 мм, должно быть ± 1 мм.

Если толщина образца равна толщине продукции, то отклонение должно быть равно отклонению, допускаемому по толщине продукции.

11. Для определения массы образцов применяют весы точностью 0,01 г. Образцы взвешивают с погрешностью не более 0,1% их массы.

12. Для измерения толщины образцов должны применяться микрометры по ГОСТ 6507—78, толщиномеры по ГОСТ 11358—74 с точностью измерения не более 0,01 мм или приборы с неподвижной базовой поверхностью, площадь соприкосновения которой с образцом должна составлять $(2{,}00 \pm 0{,}04)$ см^2 и подвижной измерительной головкой с радиусом закругления 6,0 мм. Прижим подвижной головки к образцу должен производиться равномерно с усилием, не превышающим 2 Н. Шкала прибора должна позволять производить отсчет, с погрешностью не более 0,01 мм.

Измерение толщины образца допускается производить трехточечным толщиномером с тремя опорными поверхностями, расположенными по углам равностороннего треугольника и с трехточечной измерительной головкой, закрепленной на циферблат-

ном индикаторе. Поверхности соприкосновения головок и опор должны быть закругленными с радиусом закругления 6,0 мм. Усилие прижима в точках измерения должно составлять (0,75± ±0,25) Н.

13. Длину и ширину образцов измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 или другим прибором точностью до 0,1 мм. Измерение производят с погрешностью ±0,1 мм.

Количество и места расположения точек, в которых производят измерения размеров образца, устанавливают в стандартах на методы испытаний.

10—13. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

14. Механические испытания образцов должны производиться на испытательных машинах с точностью измерения нагрузки до 1%.

15. Взвешивание и измерение образцов должно производиться по методике, указанной в стандартах на методы испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

16. До проведения испытаний образцы фанеры и столярных плит (кроме образцов для определения влажности и влажных образцов для определения предела прочности при скалывании по клеевому слою) кондиционируют до нормализованной влажности при влажности воздуха (65±5) % и температуре (20±2)°С. Окончание кондиционирования устанавливают по изменению массы двух-трех контрольных образцов повторными взвешиваниями через каждые 24 ч. Кондиционирование прекращают, когда разница между последовательными взвешиваниями будет не более 0,1% массы образца.

Влажность образцов в момент испытаний должна соответствовать нормализованной или установленной в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

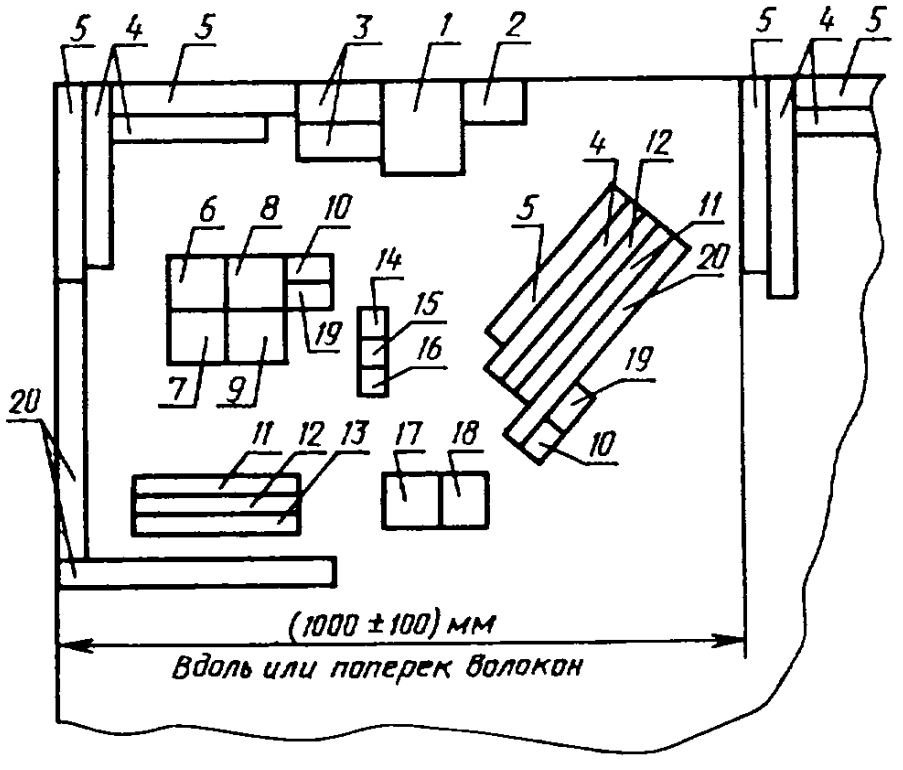
17. Максимальную нагрузку при испытании отсчитывают с погрешностью не более:

10 Н — при нагрузке до 5000 Н;
50 Н — при нагрузке до 10000 Н;
100 Н — при нагрузке до 50000 Н;
250 Н — при нагрузке до 100000 Н.

Испытание механических свойств образцов производят на испытательных машинах с погрешностью измерения нагрузки не более 1% от величины разрушающей нагрузки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

18. Для оценки результатов испытания каждого листа фанеры или столярной плиты определяют среднее арифметическое результатов показателей испытываемого свойства всех образцов, вырезанных из этого листа. За результат испытания фанерных плит и



1—образец для определения плотности; *2*—образец для определения влажности; *3*—образцы для определения предела прочности при скалывании по клеевому слою; *4*—образцы для определения предела прочности при статическом изгибе (вдоль волокон, поперек и под углом 45°); *5*—образцы для определения предела прочности при растяжении (вдоль волокон, поперек и под углом 45°); *6, 7*—образцы для определения водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания; *8*—образцы для определения предела прочности при скалывании по древесине; *9*—образцы для определения изменения размеров в зависимости от относительной влажности воздуха; *10*—образцы для определения модуля упругости при сжатии; *11*—образцы для определения модуля упругости при статическом изгибе; *12*—образцы для определения модуля упругости при растяжении; *13*—образцы для определения ударной вязкости; *14*—образец для определения водостойкости; *15*—образец для определения твердости; *16*—образец для определения светостойкости; *17*—образец для определения маслостойкости; *18*—образец для определения теплостойкости; *19*—образец для определения предела прочности при сжатии; *20*—образцы для определения способности к изгибу

(Измененная редакция, Изм. № 3).

древесных слоистых пластиков принимают результат показателя каждого образца.

19. Для оценки результатов испытания партии конкретной продукции определяют выборочное среднее арифметическое показателей испытываемого свойства.

18, 19. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

20. Дальнейший анализ результатов проводят с учетом использованного метода случайного отбора образцов по ГОСТ 16483.0—78.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

21. Протокол об испытании конкретной продукции должен содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и дату изготовления конкретной продукции;

вид и объем испытываемого материала (порода древесины, размеры, марка, объем партии, количество листов или плит, сведения об отборе образцов и др.);

вид и условия испытания (направление приложения нагрузки, продолжительность нагружения и др.);

количество испытанных образцов;

результаты испытания и их статистические величины;

дату проведения испытания;

наименование организации, проводившей испытание;

обозначение стандарта, по которому проводилось испытание.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

ИСПОЛНИТЕЛЬ

С. Я. Тихомирова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 июля 1972 г. № 1438**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2376—80**

4. **Взамен ГОСТ 9620—61**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—80	13
ГОСТ 6507—78	12
ГОСТ 11358—74	12
ГОСТ 16483.0—78	20

5. **Срок действия продлен до 01.01.93 Постановлением Госстандарта СССР от 30.03.87 № 1085**

6. **Переиздание (март 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1977 г., апреле 1981 г., марте 1987 г. (ИУС 8—77, 7—81, 7—87).**

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 15 02.88 Подп. в печ. 24.06.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0.38 уч.-изд. л. Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1204.

gost.e-ecolog.ru