ГОСТ Р 50163—92
(ИСО 8380)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КУСТОРЕЗЫ БЕНЗИНОМОТОРНЫЕ. ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ДИСКОВОГО ПОЛОТНА

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ

Издание официальное

22 р. 20 к. БЗ 4—92/435

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 631.242.1.072.3:006.354 Группа Г51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КУСТОРЕЗЫ БЕНЗИНОМОТОРНЫЕ. ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ДИСКОВОГО ПОЛОТНА

Метод испытания на прочность

Gasoline brush-saws. Circular saw-blade guard. Method of strength testing

ГОСТ Р 50163—92

(ИСО 8380)

ОКП 48 5111, 47 3791

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт распространяется на защитное устройство дискового полотна бензиномоторных кусторезов и устанавливает метод их испытания на прочность.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Текст применения ИСО 8380 набран прямым шрифтом, текст дополнений, отражающих потребности народного хозяйства, набран курсивом.

1. МЕТОД ИСПЫТАНИЯ

1.1. Перед проведением испытаний необходимо снять дисковое полотно.

1.2. Кусторез следует укрепить на шарнирном кронштейне в соответствии с чертежом, при этом защитное устройство дискового полотна должно находиться внизу.

1.3. Испытания проводят при двух значениях температур: (+40±2)°С и (—25±3)°С. Обязательному нагреву и охлаждению подвергают только защитное устройство.

1.4. При каждом значении температуры на защитное устройство должно быть нанесено по 50 ударов для двух позиций: по боковой поверхности и по задней кромке.

Удары наносят с помощью стального молотка диаметром 85 мм и радиусом скругления углов не более 5 мм, подвешенного на маятнике длиной (700±5) мм. Масса молотка должна быть равной потенциальной энергии маятниковой системы, что соответствует (25±0,5) Дж.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

1.5. Молоток поднимают на высоту (1000±10) мм над защитным устройством, а затем опускают его таким образом, чтобы удар пришелся по задней кромке защитного устройства (чертеж, позиция *а*). При каждом значении температуры по п. 1.3 должно быть произведено по 25 ударов.

1.6. Молоток поднимают на высоту (1000±10) мм над защитным устройством, а затем опускают его таким образом, чтобы удар пришелся по боковой поверхности защитного устройства (чертеж, позиция *б*). При каждом значении температуры по п. 1.3 должно быть произведено по 25 ударов.

2. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

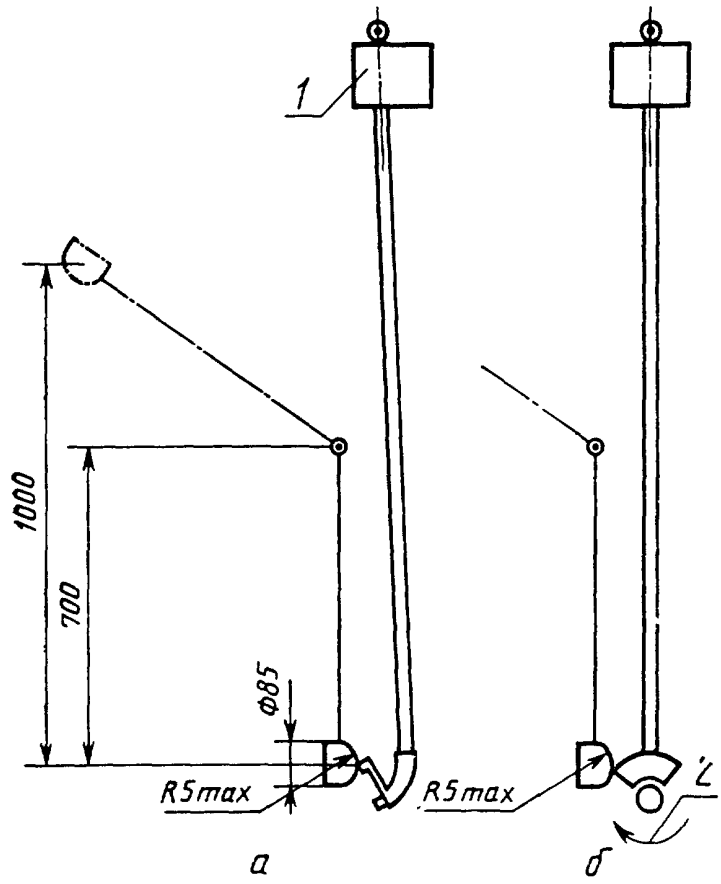
Результаты испытаний считают удовлетворительными при выполнении следующих требований:

защитное устройство после проведения испытаний не должно разрушиться или иметь трещин;

его размеры до и после испытаний должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 50164.

Испытание защитного устройства дискового полотна

Размеры в мм



1—шарнирный кронштейн; *2*—направление вращения режущей части

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 287 «Ручное портативное механизированное оборудование для лесной промышленности и лесного хозяйства»**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 13.08.92 № 962
Настоящий стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8380 «Машины для лесного хозяйства. Пилы щеточные портативные. Предохранительное устройство полотна дисковой пилы. Прочность»

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки 5 лет.

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Пункт, в который введена ссылка	Обозначение соответствующего стандарта	Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка
2	ИСО 7918—85	ГОСТ Р 50164—92

Редактор *В. И. Варенцова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 14.09.92 Подп. в печ. 23.10 92 Усл. печ. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0,20. Тир. 80 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1500

gost.e-ecolog.ru